CATALOGO

Valvole di controllo movimento

walvoil
HYDRAULIC CONTROL SYSTEMS

Ulteriori informazioni
Il catalogo mostra il prodotto nelle configurazioni più comuni.
Per informazioni più dettagliate o richieste particolari non a catalogo, contattare il Servizio Commerciale.

ATTENZIONE!
Specifiche tecniche, disegni e descrizioni riportati nel presente catalogo, sono riferiti al prodotto standard al momento dell'entrata in stampa.
Walvoil, orientata verso il continuo miglioramento del prodotto, si riserva il diritto di apportare modifiche in ogni momento e senza l'obbligo di alcun preavviso.

IL COSTRUTTORE NON RISPONDE DEI DANNI CHE DOVESSERO ESSERE ARRECATI A PERSONE O COSE DERIVANTI DA UN USO IMPROPRIO DEL PRODOTTO.

1ª EDIZIONE MAGGIO 2010

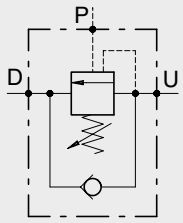
Informazioni generali

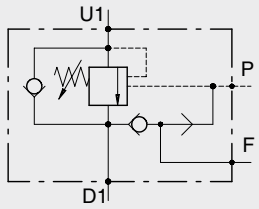
Fluidi:è raccomandato l'utilizzo di olio minerale avente una viscosità da 10 cSt a 200 cSt.
Filtraggio:la contaminazione del fluido è la principale causa di guasti e mal funzionamenti degli impianti oleodinamici.
La tabella a seguito è il suggerimento OLEOSTAR in merito ai livelli di contaminazione minimi da raggiungere, secondo le caratteristiche tecniche degli impianti progettati.
Per una maggior protezione dell'impianto e di conseguenza delle valvole, l'OLEOSTAR suggerisce l'utilizzo di filtri in pressione (mandata), piuttosto che filtri in scarico o linee di filtrazione a parte.

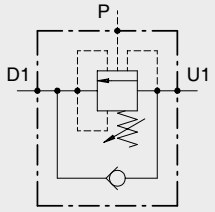
TIPO D'IMPIANTO - TIPO DI VALVOLA	LIVELLO DI CONTAMINAZIONE SUGGERITO ISO 4406
- Impianti ad alte prestazioni - Impianti con pressioni di lavoro da 210 a 350 bar - Impianti con controlli proporzionali - Impianti con cicli ad alta frequenza	-/16/13
- Impianti con pressioni di lavoro fino a 210 bar - Valvole a spool (cursore) - Valvole con orifizi calibrati	-/18/14
- Impianti con basse pressioni di lavoro - Impianti destinati a pilotaggi - Impianti con cicli a bassa frequenza	-/19/15

Installazione:prima di serrare la cartuccia sul corpo, si raccomanda di lubrificare con olio pulito le guarnizioni e di avvitare manualmente la cartuccia fino al contatto delle guarnizioni sul corpo e verificare le indicazioni contenute nelle singole pagine del catalogo relative alla corretta coppia di serraggio da applicare alla valvola.
Materiale:acciai ad alto grado di resistenza opportunamente trattati e lavorati.
Per ulteriori informazioni contattare il nostro Ufficio Tecnico.
Temperature di utilizzo:min. -25°C max. 90°C con guarnizioni BUNA N di serie.
Min. -20°C max. 200°C con guarnizioni VITON su richiesta.
Grafici: tutti i diagrammi prestazioni presenti in questo catalogo sono stati rilevati con olio avente 46 cSt di viscosità e ad una temperatura di 40°C .

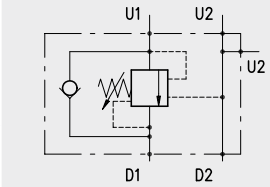
Indice

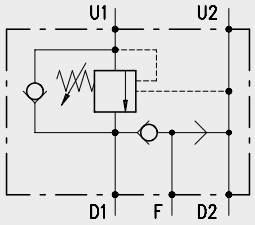
Simbolo	Modello	Descrizione	Portata fino a l/min	Pressione max. bar	Pagina
	**VOC**	Di controllo movimento Esecuzione a cartuccia	120	350	9
	VOSLP	Di controllo discesa e di blocco bilanciata semplice effetto in linea con pilotaggio esterno. Esecuzione a cartuccia con corpo valvola	180		
	VOSLP/F	Di controllo discesa e di blocco bilanciata semplice effetto flangiabile con pilotaggio esterno. Esecuzione a cartuccia con corpo valvola	180		
	VOSLP/SC **VOSLP/SC/C**	Di controllo discesa e di blocco bilanciata semplice effetto in linea con pilotaggio esterno. Esecuzione a cartuccia con corpo valvola	60		
	VOSLP/SC/RO	Di controllo discesa di blocco bilanciata semplice effetto con pilotaggio esterno e fissaggio a bullone	180		
	VOSLP/SC/F	Di controllo discesa di blocco bilanciata semplice effetto flangiabile, con pilotaggio esterno	120		
	VOSLP/PS	Di controllo discesa e di blocco bilanciata semplice effetto in linea per circuito chiuso. Esecuzione a cartuccia con corpo valvola e con pilotaggio separato	180		
	CA	Di controllo movimento Esecuzione a cartuccia	60		

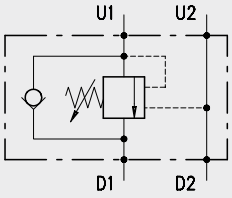
Simbolo	Modello	Descrizione	Portata fino a l/min	Pressione max. bar	Pagina
	**VOSLP/A**	Di controllo discesa e di blocco bilanciata semplice effetto in linea con pilotaggio esterno e attacco per sblocco freni idraulici. Esecuzione a cartuccia.	180	350	37

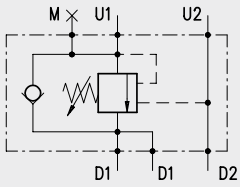
Simbolo	Modello	Descrizione	Portata fino a l/min	Pressione max. bar	Pagina
	**VOSLP/CC**	Di controllo discesa e di blocco bilanciata semplice effetto in linea per circuito chiuso. Esecuzione a cartuccia e con pilotaggio esterno	100	350	41
	VOSLP/SC/CC	Di controllo discesa di blocco bilanciata semplice effetto in linea per circuito chiuso. con corpo valvola Esecuzione a cartuccia con corpo valvola e con pilotaggio esterno	180		
	CC	Di controllo discesa e di blocco bilanciata semplice effetto in linea per circuito chiuso, insensibile alle contropressioni. Esecuzione a cartuccia	90		

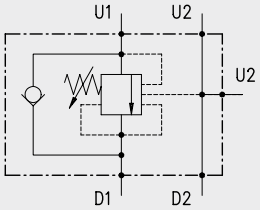
Indice

Simbolo	Modello	Descrizione	Portata fino a l/min	Pressione max. bar	Pagina
	**VOSL** **VOSL/F**	Di controllo discesa e di blocco bilanciata semplice effetto in linea.Esecuzione a cartuccia con corpo valvola Di controllo discesa e di blocco bilanciata semplice effetto flangiabile.Esecuzione a cartuccia con corpo valvola	180	350	53

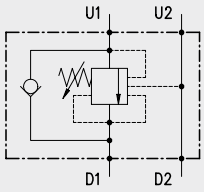
Simbolo	Modello	Descrizione	Portata fino a l/min	Pressione max. bar	Pagina
	**VOSL/A**	Di controllo discesa e di blocco bilanciata semplice effetto in linea con attacco per sblocco freni idraulici. Esecuzione a cartuccia.	180	350	61

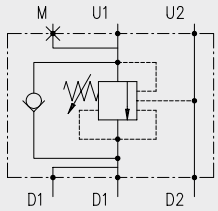
Simbolo	Modello	Descrizione	Portata fino a l/min	Pressione max. bar	Pagina
	**VOSL/SC** **VOSL/SC/C 1116** **VOSL/SC/VU** **VOSL/SC/F**	Di controllo discesa e di blocco bilanciata semplice effetto in linea Di controllo discesa e di blocco bilanciata semplice effetto flangiabile	180 60 20 120	350	65

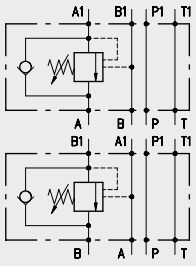
Simbolo	Modello	Descrizione	Portata fino a l/min	Pressione max. bar	Pagina
	**VOSL/SC/F/C 1116**	Di controllo discesa e di blocco bilanciata semplice effetto flangiabile	60	350	77

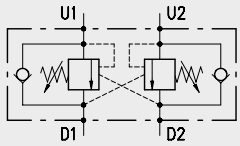
Simbolo	Modello	Descrizione	Portata fino a l/min	Pressione max. bar	Pagina
	**VOSL/CC**	Di controllo discesa e di blocco bilanciata semplice effetto in linea per circuito chiuso.Esecuzione a cartuccia. con corpo valvola	100	350	83

Indice

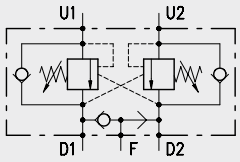
Simbolo	Modello	Descrizione	Portata fino a l/min	Pressione max. bar	Pagina
	**VOSL/SC/CC**	Di controllo discesa e di blocco bilanciata semplice effetto in linea per circuito chiuso	180	350	87
	VOSL/SC/CC/C 1116		60		

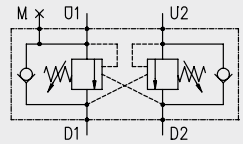
Simbolo	Modello	Descrizione	Portata fino a l/min	Pressione max. bar	Pagina
	**VOSL/SC/CC/F/C 1116**	Di controllo discesa e di blocco bilanciata semplice effetto in linea per circuito chiuso flangiabile	60	350	95

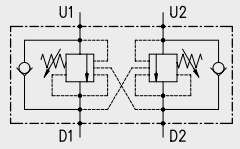
Simbolo	Modello	Descrizione	Portata fino a l/min	Pressione max. bar	Pagina
	**VOSL/ML**	Di controllo discesa e di blocco bilanciata semplice effetto modulari “NG”. Esecuzione a cartuccia.	70	350	99

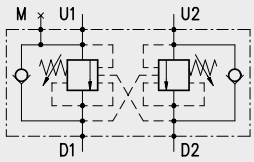
Simbolo	Modello	Descrizione	Portata fino a l/min	Pressione max. bar	Pagina
	**VODL**	Di controllo discesa e di blocco bilanciata doppio effetto in linea. Esecuzione a cartuccia.	180	350	103
	VODL/F	Di controllo discesa e di blocco bilanciata doppio effetto flangiabile. Esecuzione a cartuccia.			
	VODL/SC	Di controllo discesa e di blocco bilanciata doppio effetto in linea.			
	VODL/SC/VU		20		
	VODL/SC/C 1116		60		

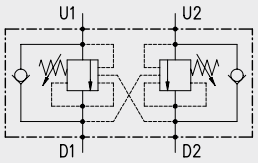
Indice

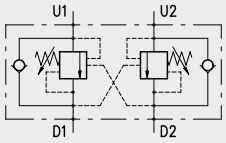
Simbolo	Modello	Descrizione	Portata fino a l/min	Pressione max. bar	Pagina
	**VODL/A**	Di controllo discesa e di blocco bilanciata doppio effetto in linea con attacco per sblocco freni idraulici. Esecuzione a cartuccia.	180	350	119
	VODL/SC/A	Di controllo discesa e di blocco bilanciata doppia effetto in linea con attacco per sblocco freni idraulici.			

Simbolo	Modello	Descrizione	Portata fino a l/min	Pressione max. bar	Pagina
	**VODL/SC/F1/C 1116**	Di controllo discesa e di blocco bilanciata doppia effetto flangiabile	60	350	127

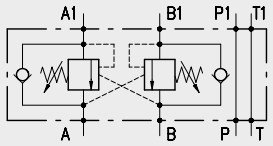
Simbolo	Modello	Descrizione	Portata fino a l/min	Pressione max. bar	Pagina
	**VODL/CC**	Di controllo discesa e di blocco bilanciata doppia effetto in linea per circuito chiuso. Esecuzione a cartuccia	100	350	131

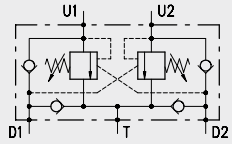
Simbolo	Modello	Descrizione	Portata fino a l/min	Pressione max. bar	Pagina
	**VODL/SC/CC/F1/C 1116**	Di controllo discesa e di blocco bilanciata doppia effetto in linea per centro chiuso flangiabile	60	350	135

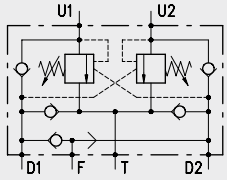
Simbolo	Modello	Descrizione	Portata fino a l/min	Pressione max. bar	Pagina
	**VODL/SC/CC**	Di controllo discesa e di blocco bilanciata doppia effetto in linea per circuito chiuso	180	350	139

Simbolo	Modello	Descrizione	Portata fino a l/min	Pressione max. bar	Pagina
	**VODL/SC/F**	Di controllo discesa e di blocco bilanciata doppia effetto flangiabile	75	350	145

Indice

Simbolo	Modello	Descrizione	Portata fino a l/min	Pressione max. bar	Pagina
	**VODL/ML**	Di controllo discesa e di blocco bilanciata doppi effetto modulari “NG”. Esecuzione a cartuccia	70	350	149

Simbolo	Modello	Descrizione	Portata fino a l/min	Pressione max. bar	Pagina
	**VABAL**	Di controllo movimento, antiurto e anticavitazione incrociate in linea. Esecuzione a cartuccia	180	350	153

Simbolo	Modello	Descrizione	Portata fino a l/min	Pressione max. bar	Pagina
	**VABAL/SF**	Di controllo movimento, antiurto e anticavitazione incrociate in linea. Esecuzione a cartuccia e con attacco per sblocco freni idraulici	100	350	159

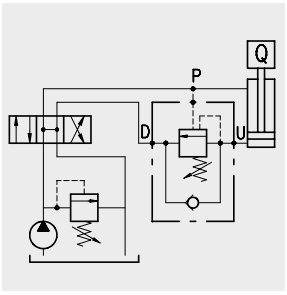
Corpi

Corpi a 2 vie pag.163
Corpi a 3 vie pag.164
Corpi a 4 vie pag.165
Come ordinare valvole con corpo pag.166

Cavità, utensili e tappi di chiusura

Cavità “SAE” a 3 vie..... pag.167
Cavità VOC 60 ..... pag.168
Cavità VOC 120..... pag.169
Cavità VMPD 38 ..... pag.170
Cavità VMPD 12 ..... pag.171
Cavità VMPD 34 ..... pag.172

Funzionamento



Queste valvole permettono il passaggio dell'olio da D a U e lo blocca da U a D fino al raggiungimento del valore di taratura della molla. Il flusso d'olio può passare liberamente da U a D solamente quando la pressione in P sarà tale da pilotare l'otturatore valvola. Per quanto riguarda gli schemi delle valvole a cartuccia avremo D=3; U=2 e P=1.
Il calcolo della pressione di pilotaggio è il seguente:
(Taratura valvola - Pressione indotta dal carico) / Rapporto di pilotaggio = Pressione di pilotaggio
Esempio: con un rapporto di pilotaggio 1:4, una pressione di taratura di 250 bar ed una pressione indotta dal carico di 130 bar è necessaria una pressione di pilotaggio di 30 bar per far muovere il carico [(250 bar - 130 bar)/ 4 = 30 bar].
Eventuali contropressioni in D1 (D) o 3 causano l'aumento del valore di taratura della molla otturatore valvola (rapporto 1:1) e contrastano la pressione di pilotaggio (rapporto 1:1).

Prestazioni

Valvole a corpo

Tipo	Portata max. l/min	Pressione max. bar	Campi di utilizzo molle standard	Trafil. da U a D	Rapporto di pilotaggio	Peso kg	Cavità e utensili
VOC 60	60	350	5-210 bar (taratura di collaudo 170 bar con 5 l/min.) 50-350 bar (taratura di collaudo 280 bar con 5 l/min.)	0,25 cm^3/min. (5 gocce) a 210 bar e all'80% del valore di taratura della molla con olio avente viscosità 46 cSt.	1:3,5 (di serie) 1:1,18 (a richiesta)	0,28	VOC 60 pag.168
VOC 120	120				1:4	0,60	VOC 120 pag.169
VOSLP 38*	35		5-210 bar (taratura di collaudo 170 bar con 5 l/min.) 50-350 bar (taratura di collaudo 280 bar con 5 l/min.) 100-700 bar (taratura di collaudo 350 bar con 5 l/min.)		1:4 (di serie) 1:3 (a richiesta)	0,75 (alluminio) 1,49 (acciaio)	VMPD 38 pag.170
VOSLP 12**	70				1:7 (di serie) 1:3 (a richiesta)	0,96 (alluminio) 1,86 (acciaio)	VMPD 12 pag.171
VOSLP 34***	100					1,75 (alluminio) 5,96 (acciaio)	VMPD 34 pag.172
VOSLP 100***	180					2,90 (alluminio) 6,16 (acciaio)	
VOSLP/F 38*	35				1:4 (di serie) 1:3 (a richiesta)	0,73 (alluminio) 1,41 (acciaio)	
VOSLP/F 12**	70				1:7 (di serie) 1:3 (a richiesta)	0,96 (alluminio) 1,86 (acciaio)	
VOSLP/F 34***	100					1,70 (allum.) 3,30 (acc.)	
VOSLP/F 100***	180					2,87 (alluminio) 6,20 (acciaio)	

Cartuccia utilizzata per controllo movimento: *VMPD 38 - **VMPD12 - ***VMPD34

Valvole a corpo

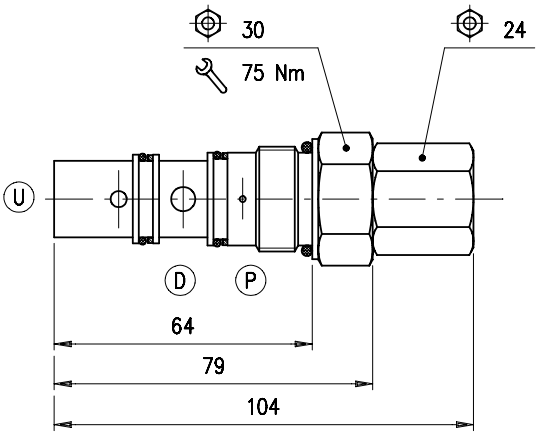
Tipo	Portata max. l/min	Pressione max. bar	Campi di utilizzo molle standard	Trafil. da U (U1) a D (D1)	Rapporto di pilotaggio	Peso kg
VOSLP/SC 38	40	350	5-210 bar (taratura di collaudo 170 bar con 5 l/min.) 50-350 bar (taratura di collaudo 280 bar con 5 l/min.) 100-700 bar (taratura di collaudo 350 bar con 5 l/min.)	0,25 cm^3/min. (5 gocce) a 210 bar e all'80% del valore di taratura della molla con olio avente viscosità 46 cSt.	1:4 (di serie) 1:3 (a richiesta)	0,68 (alluminio) 1,41 (acciaio)
VOSLP/SC 12	75				1:7 (di serie) 1:3 (a richiesta)	0,95 (alluminio) 2,03 (acciaio)
VOSLP/SC 34	120					1,40 (alluminio) 3,20 (acciaio)
VOSLP/SC 100	180					2,70 (alluminio) 6,52 (acciaio)
VOSLP/SC/C 1116/38	30		50-350 bar;incremento pressione=131 bar/giro (taratura di collaudo 280 bar con 5 l/min.)		1:4	0,6 (alluminio) 1,35 (acciaio)
VOSLP/SC/C 1116/12	60					0,9 (alluminio) 1,95 (acciaio)
VOSLP/SC/RO 38	40		5-210 bar (taratura di collaudo 170 bar con 5 l/min.) 50-350 bar (taratura di collaudo 280 bar con 5 l/min.) 100-700 bar (taratura di collaudo 350 bar con 5 l/min.)		1:4 (di serie) 1:3 (a richiesta)	0,87 (alluminio) 1,62 (acciaio)
VOSLP/SC/RO 12	75				1:7 (di serie) 1:3 (a richiesta)	1,10 (alluminio) 2,17 (acciaio)
VOSLP/SC/RO 34	120					1,55 (allum.) 3,17 (acc.)
VOSLP/SC/RO 100	180					3,19 (alluminio) 6,91 (acciaio)
VOSLP/SC/F 38	40				1:4 (di serie) 1:3 (a richiesta)	0,66 (alluminio) 1,33 (acciaio)
VOSLP/SC/F 12	75				1:7 (di serie) 1:3 (a richiesta)	0,91 (alluminio) 1,93 (acciaio)
VOSLP/SC/F 34	120					1,40 (alluminio) 3,20 (acciaio)
VOSLP/PS 38*	35				1:4 (di serie) 1:3 (a richiesta)	Contattare il nostro ufficio tecnico
VOSLP/PS 12**	70				1:7 (di serie) 1:3 (a richiesta)	
VOSLP/PS 34***	100					
VOSLP/PS 100***	180					

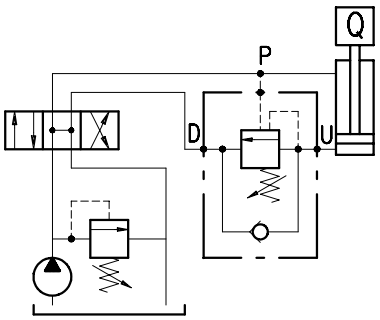
Cartuccia utilizzata per controllo movimento: *VMPD 38 - **VMPD12 - ***VMPD34

Valvole a cartuccia

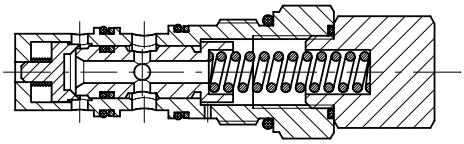
Tipo	Portata max. l/min	Pressione max. bar	Campi di utilizzo molle standard	Trafil. da 2 a 3	Rapporto di pilotaggio	Peso kg	Cavità e utensili
CA10A	30	350	5-220 bar (taratura di collaudo 180 bar con 5 l/min.) 180-350 bar (taratura di collaudo 250 bar con 5 l/min.) 300-700 bar (taratura di collaudo 350 bar con 5 l/min.)	0,25 cm^3/min. (5 gocce) a 210 bar e all'80% del valore di taratura della molla con olio avente viscosità 46 cSt.	1:4	0,28	SAE 10-3 pag.167
CA12A	60						SAE 12-3 pag.167

Dimensioni e circuito idraulico



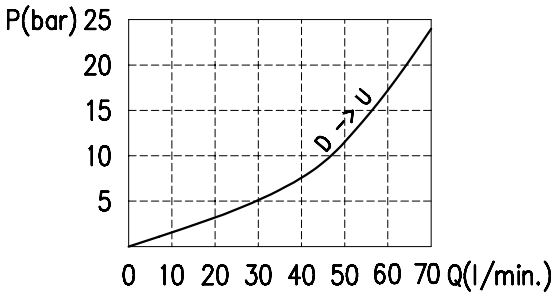


Sezione

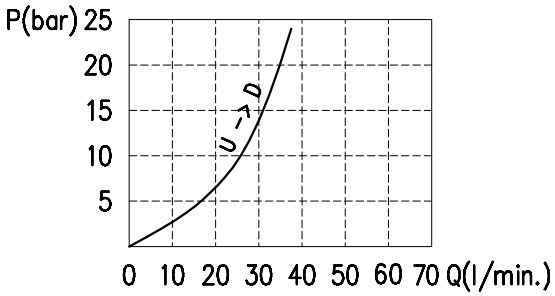


Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata

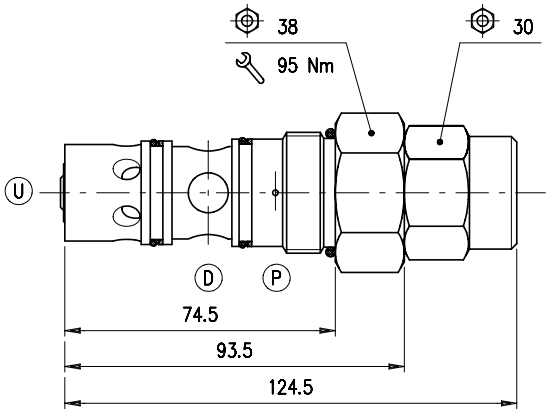


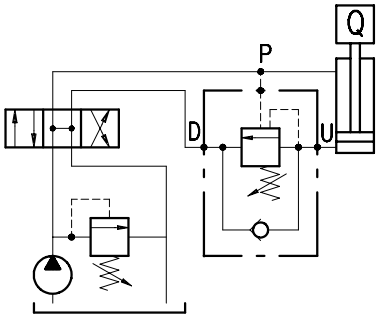
Codice d'ordinazione

VOC 60 / □□ . S . □□ / □□

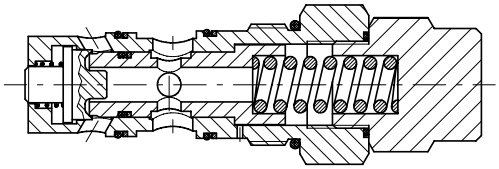
Campo di taratura (bar)	Rapporto di pilotaggio	Materiale corpo
TS) 20÷220	**p4)** 1:3,5	_ Alluminio
TR) 50÷350 (di serie)	**p2)** 1:1,8	**ac** Acciaio

Dimensioni e circuito idraulico



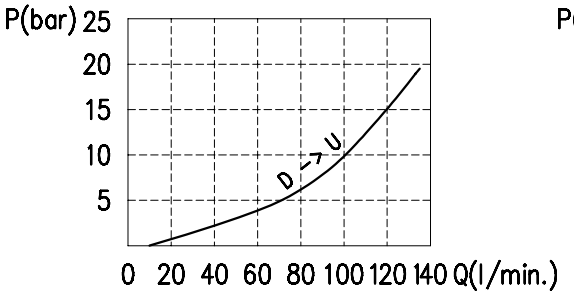


Sezione

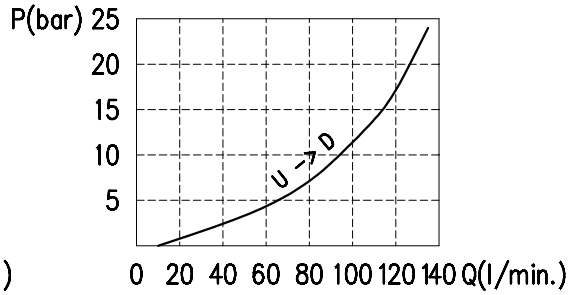


Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata

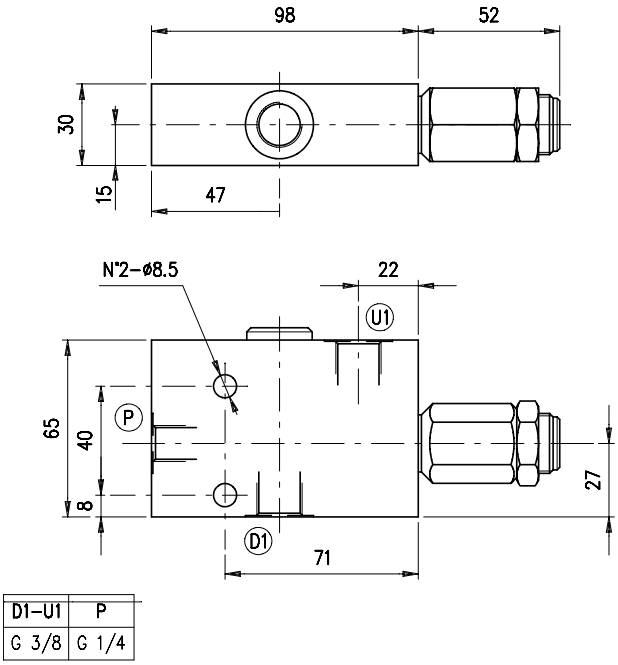


Codice d'ordinazione

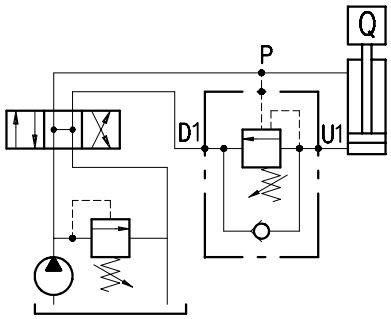
VOC 120 / □□ . S . □□ / □□

Campo di taratura (bar)	Rapporto di pilotaggio	Materiale corpo
TR) 50÷350	**P4)** 1:4 (di serie)	**_** Alluminio **ac** Acciaio

Dimensioni e circuito idraulico

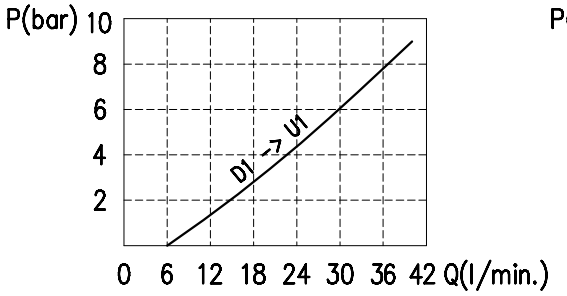


D1-U1	P
G 3/8	G 1/4



Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata

Codice d'ordinazione

VOSLP 38 / □ . S .□□ . □□ . □□ / □□

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350(di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3)1:3
p4)1:4 (di serie)

Tipo di pilotaggio

_ non smorzato (standard)
PG) smorzato

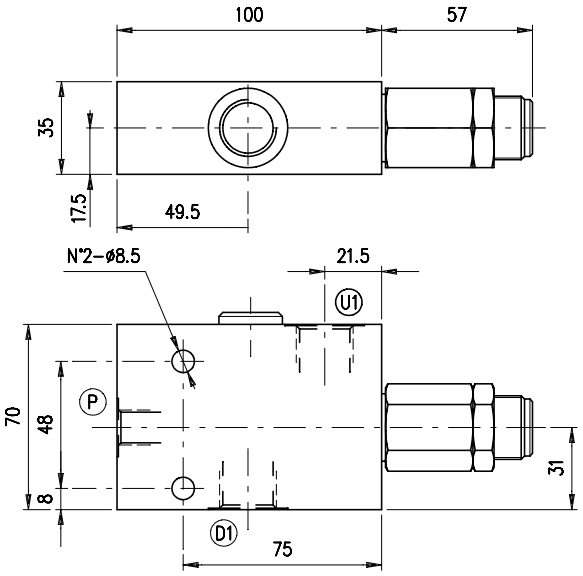
Sede valvola unidirezionale

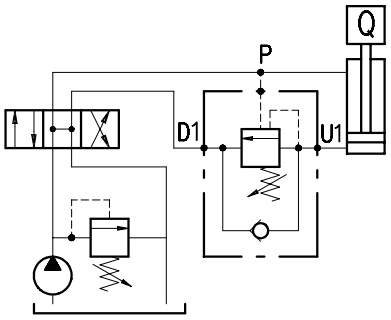
_Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

Materiale corpo

_ Alluminio
acAcciaio

Dimensioni e circuito idraulico

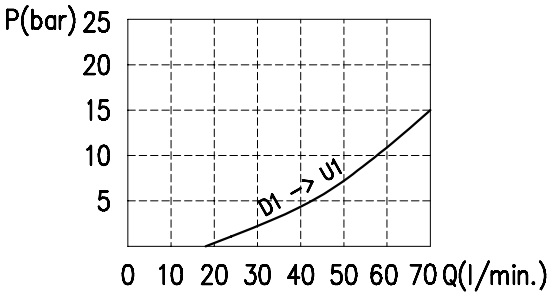




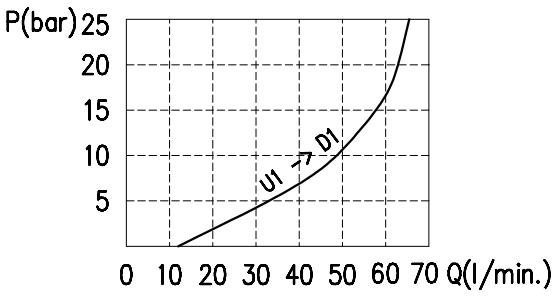
D1–U1	P
G 1/2	G 1/4

Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VOSLP 12 / □ . S .□□ . □□ . □□ / □□

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350(di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3)1:3
p7)1:7 (di serie)

Tipo di pilotaggio

_ non smorzato (standard)
PG) smorzato

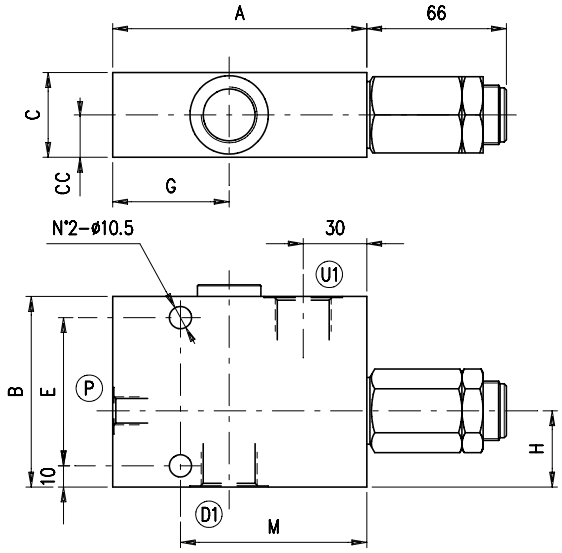
Sede valvola unidirezionale

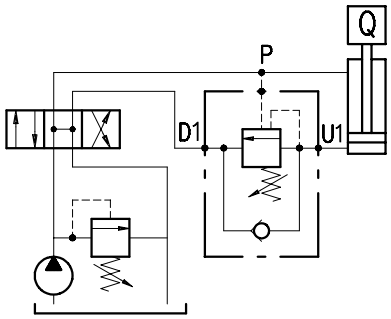
_ Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

Materiale corpo

_ Alluminio
acAcciaio

Dimensioni e circuito idraulico

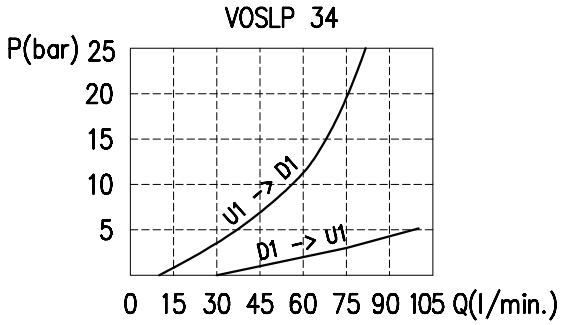




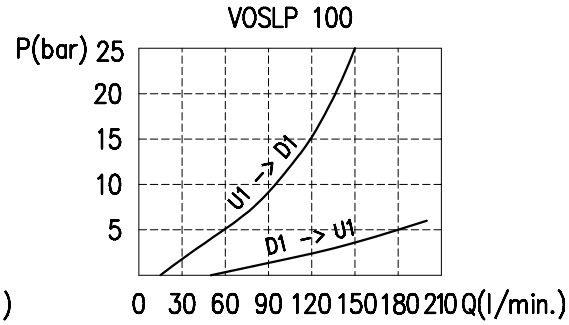
VOSLP	A	B	C	CC	E	G	H	M	D-U	P
34	120	90	40	20	70	55	36	88	G 3/4	G 1/4
100	140	100	60	30	80	64	37	110	G 1	G 1/4

Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VOSLP □□ / □□ . S .□□ . □□ . □□ / □□

Attacchi valvola

34) G 3/8
100) G 1

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3
p7) 1:7 (di serie)

Tipo di pilotaggio

_ non smorzato (standard)
PG) smorzato

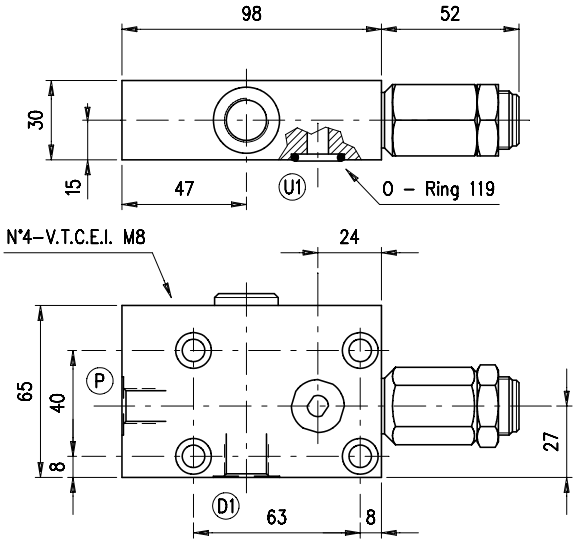
Sede valvola unidirez.

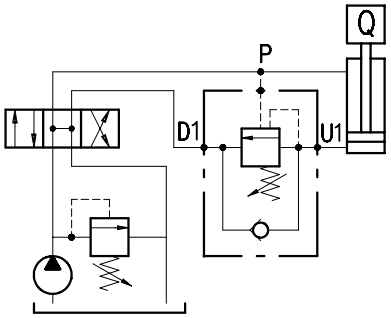
_ Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

Dimensioni e circuito idraulico

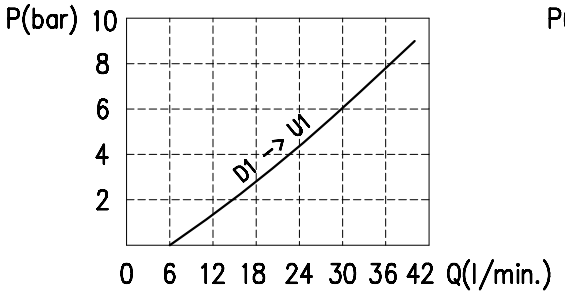




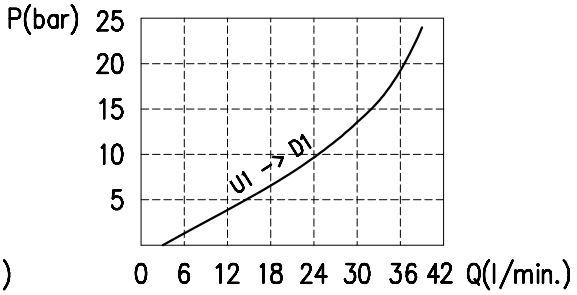
D1	U1	P
G 3/8	ø8	G 1/4

Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VOSLP /F 38 / □ . S .□□ . □□ . □□ / □□

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3 (di serie)
p4) 1:4

Tipo di pilotaggio

non smorzato (standard)
P̄G) smorzato

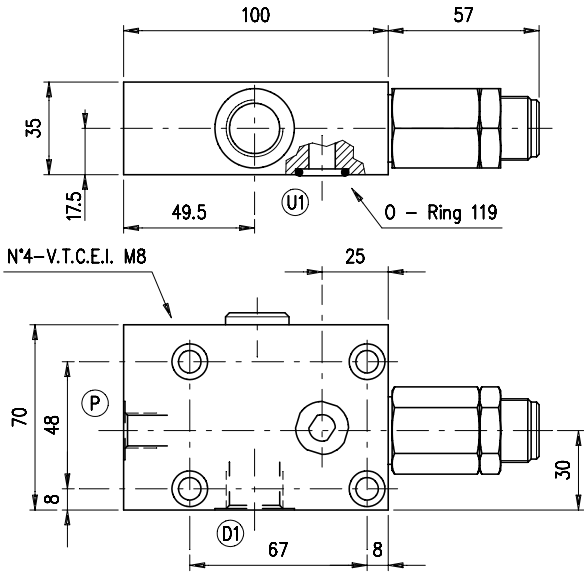
Sede valvola unidirezionale

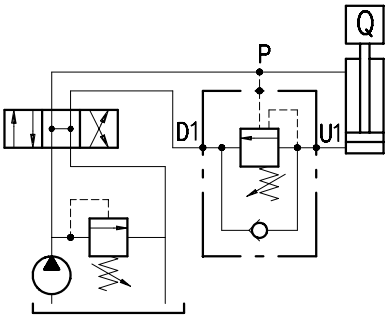
_ Vedi corpo
VRR̄) Acciaio temprato rettificato

Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

Dimensioni e circuito idraulico

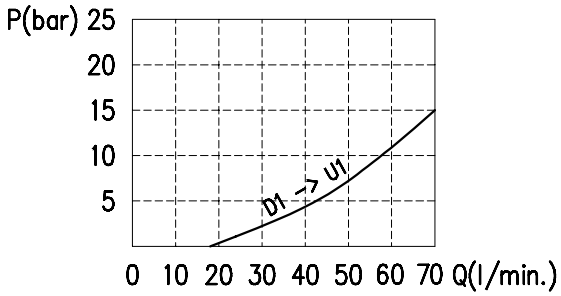




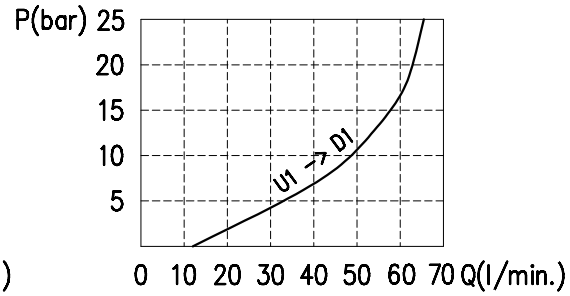
D1	U1	P
G 1/2	ø10	G 1/4

Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VOSLP /F 12 / □ . S .□□ . □□ . □□ / □□

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3 (di serie)
p7) 1:7

Tipo di pilotaggio

non smorzato (standard)
PG) smorzato

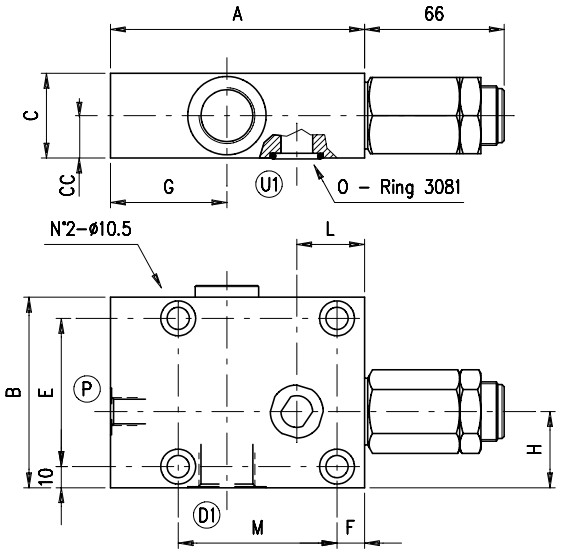
Sede valvola unidirezionale

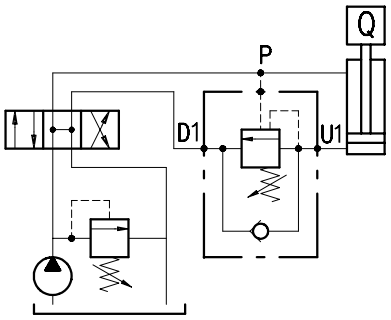
_ Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

Dimensioni e circuito idraulico

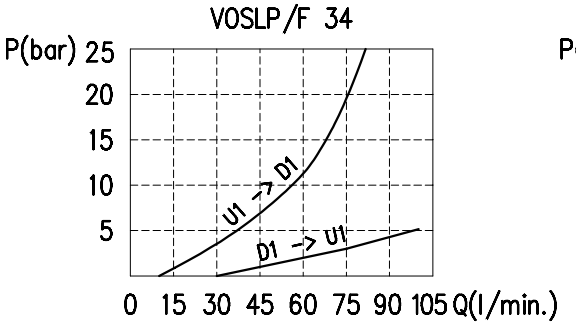




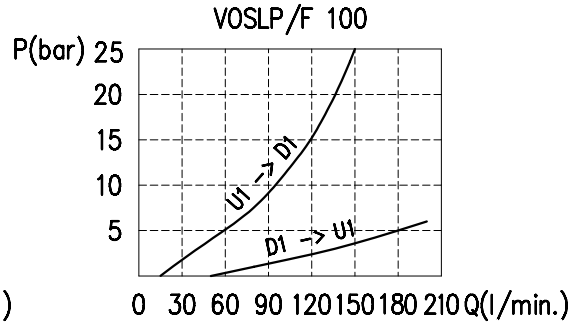
VOSLP/F	D1	U1	P	A	B	C	CC	E	F	G	H	L	M
34	G 3/4	ø15	G 1/4	120	90	40	20	70	13	55	36	32	75
100	G 1	ø19	G 1/4	140	100	60	30	55	10	64	37	35	100

Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VOSLP /F □□ / □ . S .□□ . □□ . □□ / □□

Attacchi valvola

34) G 3/4
100) G 1

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3
p7) 1:7 (di serie)

Tipo di pilotaggio

_ non smorzato (standard)
PG) smorzato

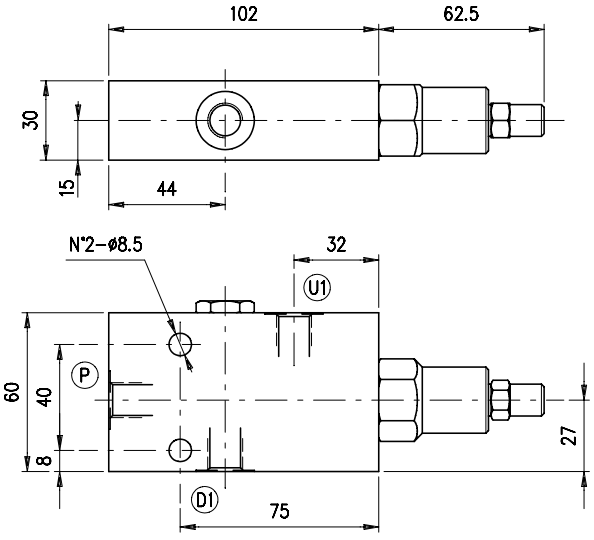
Sede valvola unidirez.

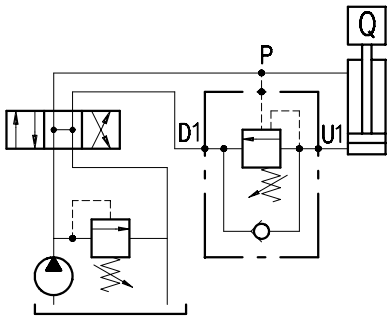
_ Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

Dimensioni e circuito idraulico

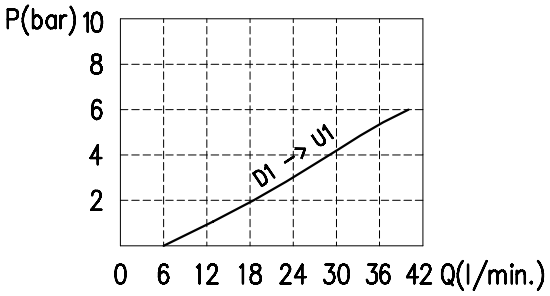




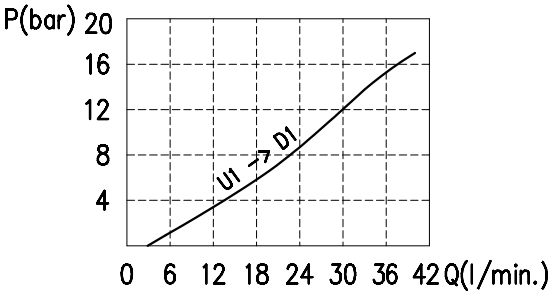
D	U	P
G 3/8	G 3/8	G 1/4

Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VOSLP /SC 38 / □□ . S . □□ . PG . □□ / □□

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3
p4) 1:4 (di serie)

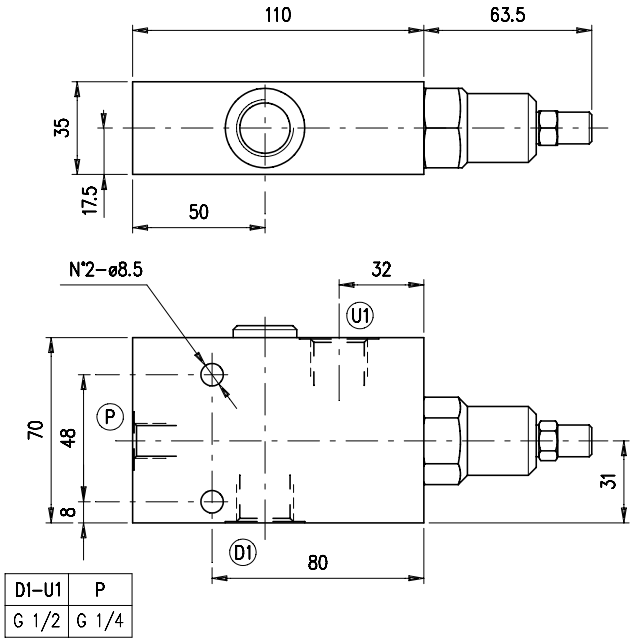
Sede valvola unidirezionale

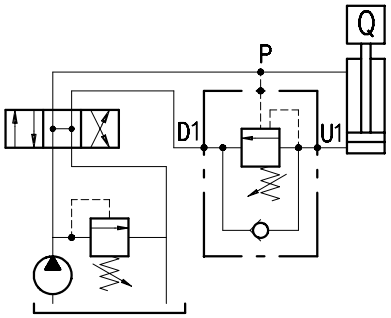
_Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

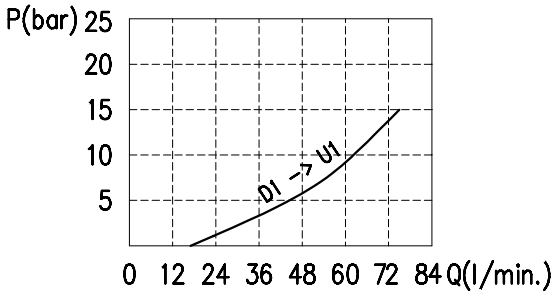
Dimensioni e circuito idraulico



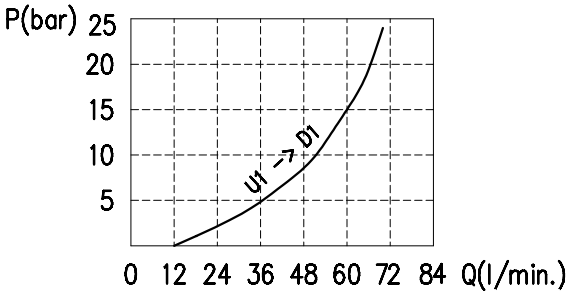


Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VOSLP /SC 12 / □□ . S . □□ . PG . □□ / □□

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3
p7) 1:7 (di serie)

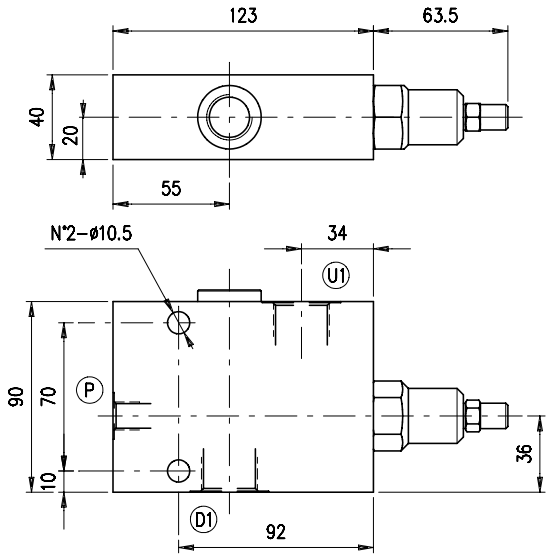
Sede valvola unidirezionale

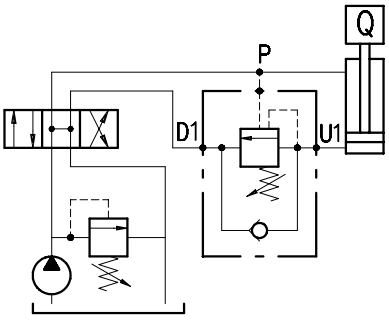
_Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

Dimensioni e circuito idraulico

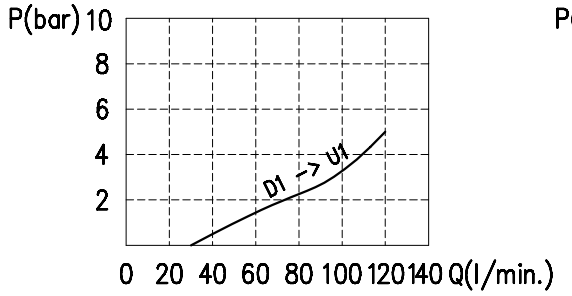




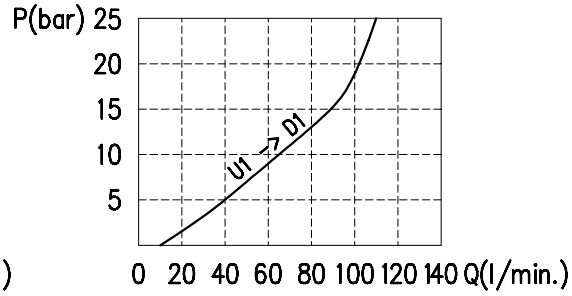
D	U	P
G 3/4	G 3/4	G 1/4

Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VOSLP /SC 34 / □□ . S . □□ . PG . □□ / □□

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3
P7) 1:7 (di serie)

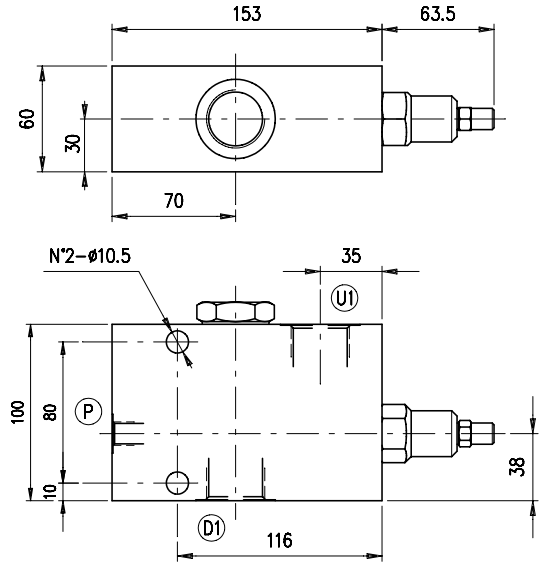
Sede valvola unidirezionale

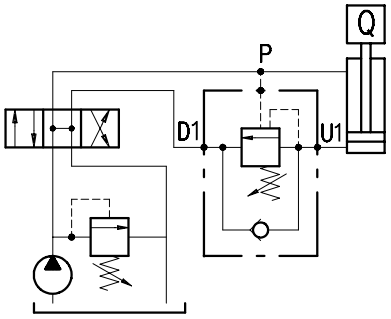
_Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

Dimensioni e circuito idraulico

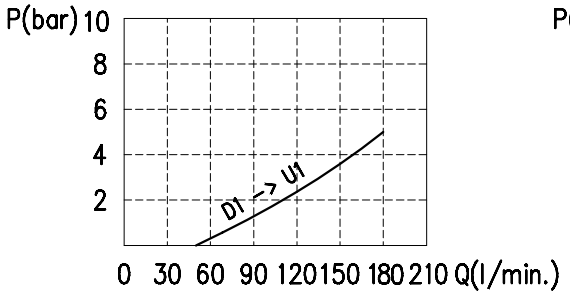




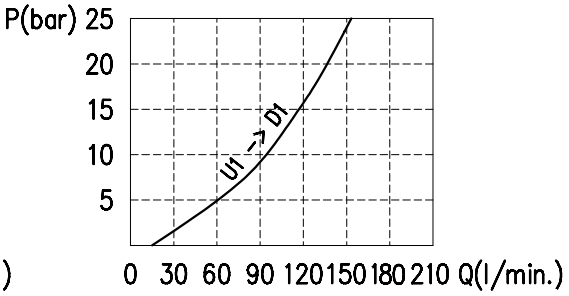
D	U	P
G 1	G 1	G 1/4

Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VOSLP /SC 100 / □□ . S . □□ . PG . □□ / □□

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3
p7) 1:7 (di serie)

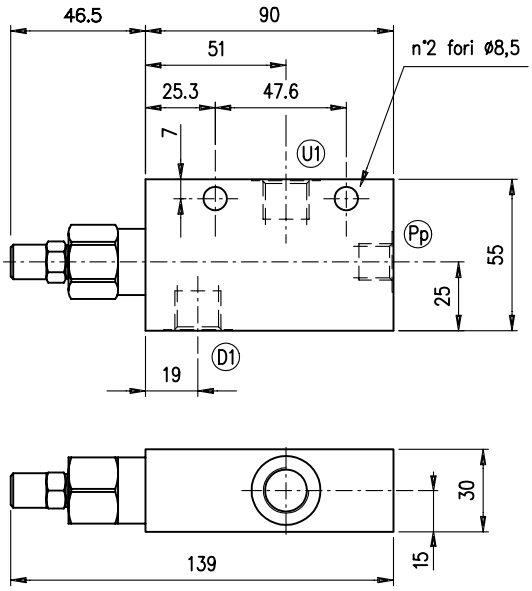
Sede valvola unidirezionale

_Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

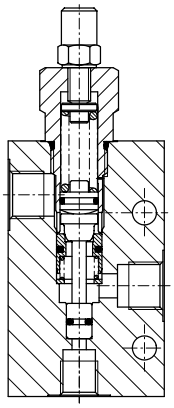
Materiale corpo

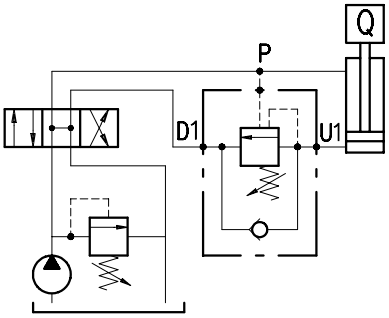
_ Alluminio
ac Acciaio

Dimensioni e circuito idraulico



Sezione

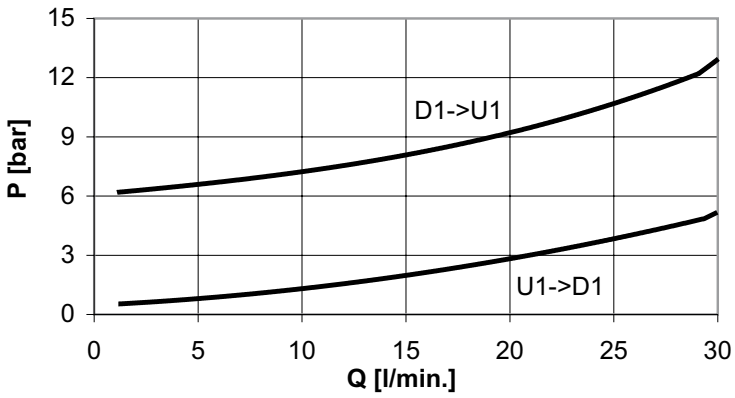




D	U	P
G 3/8	G 3/8	G 1/4

Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VOSLP/SC / C 1116 /38 □□ . S . □□ . / □□

Campo di taratura (bar)

TR) 50÷350 (Di serie)

Rapporto di pilotaggio

p4) 1:4
p11) 1:11

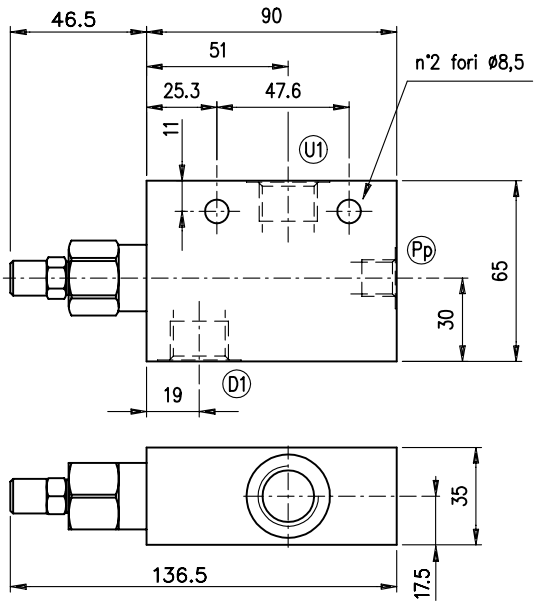
Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

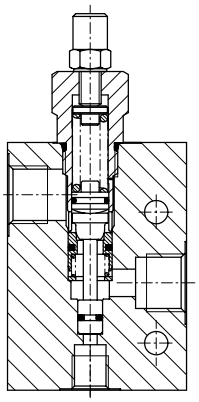
Tipo VOSLP/SC/C 1116/12

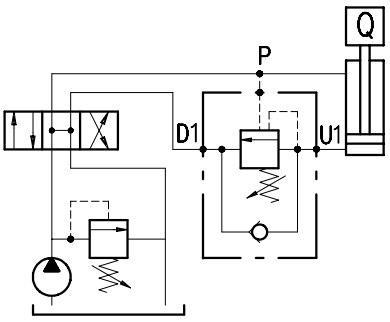
Valvola di controllo discesa e di blocco bilanciata semplice effetto in linea con pilotaggio esterno.Contraddistinta da ingombri limitati, risulta sensibile alla eventuale contaminazione dell'olio. Esecuzione a cartuccia con corpo valvola

Dimensioni e circuito idraulico



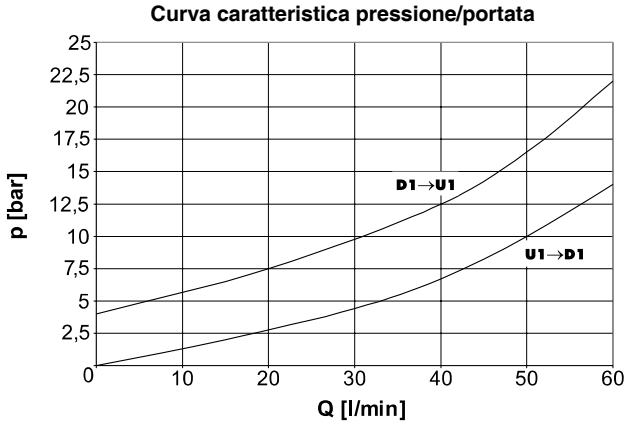
Sezione





D1	U1	Pp
G 1/2	G 1/2	G 1/4

Curve caratteristiche



Codice d'ordinazione

VOSLP /SC / C 1116 /12/□□ . S . □□ . / □□

Campo di taratura (bar)

TR) 50÷350 (di serie)

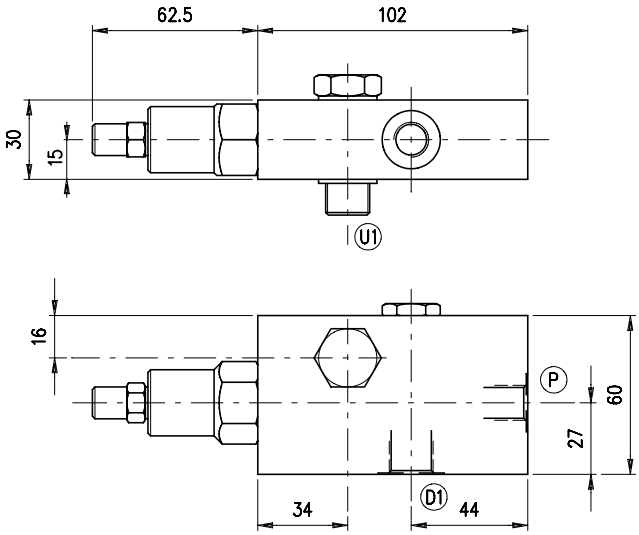
Rapporto di pilotaggio

p4) 1:4
p11) 1:11

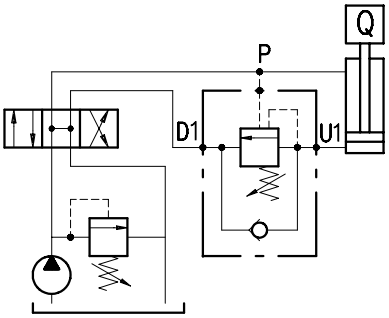
Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

Dimensioni e circuito idraulico

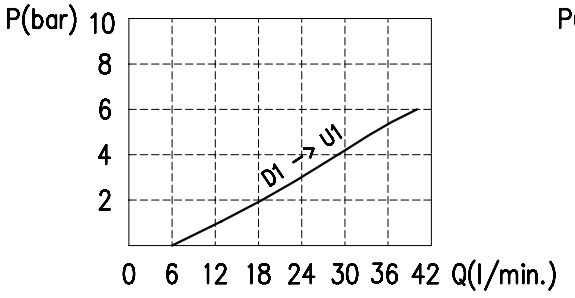


D1–U1	P
G 3/8	G 1/4

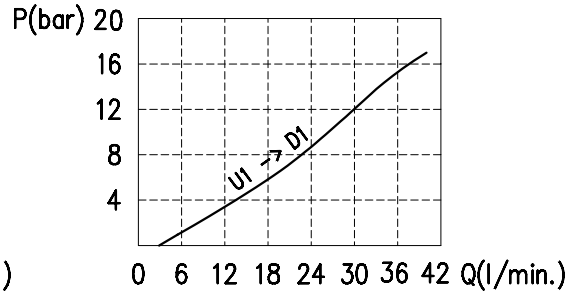


Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VOSLP /SC /RO 38 / □□ . S . □□ . PG . □□ / □□

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3
p4) 1:4 (di serie)

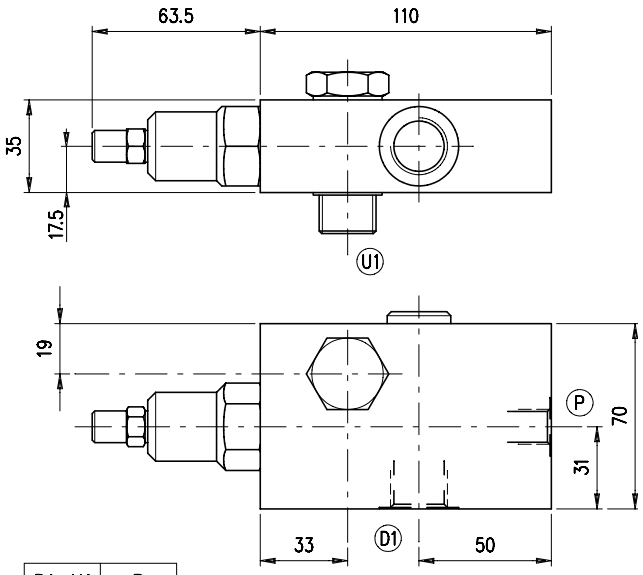
Sede valvola unidirezionale

_Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

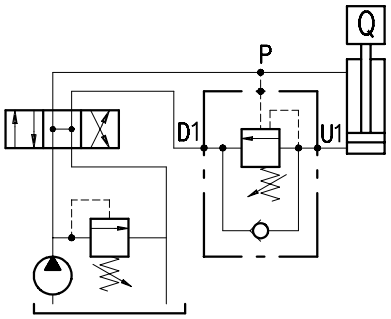
Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

Dimensioni e circuito idraulico

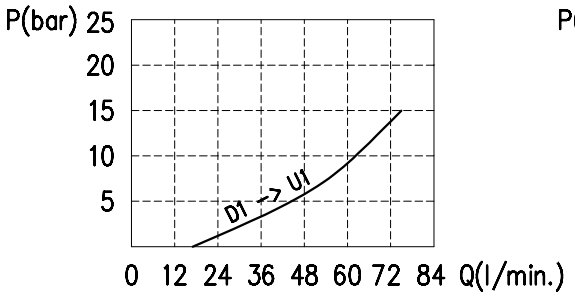


D1–U1	P
G 1/2	G 1/4

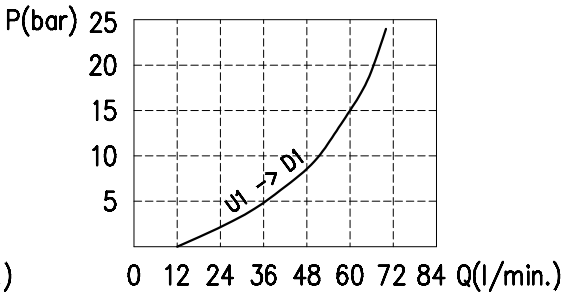


Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VOSLP /SC /RO 12 / □□ . S . □□ . PG . □□ / □□

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3
p7) 1:7 (di serie)

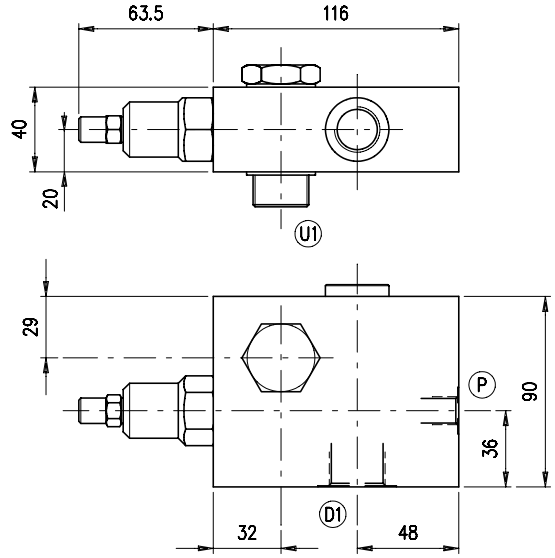
Sede valvola unidirezionale

_Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

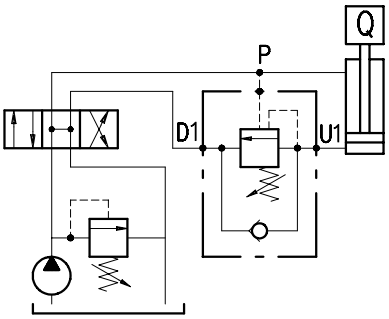
Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

Dimensioni e circuito idraulico

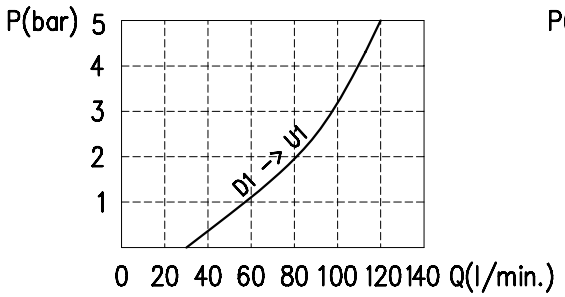


D1–U1	P
G 3/4	G 1/4

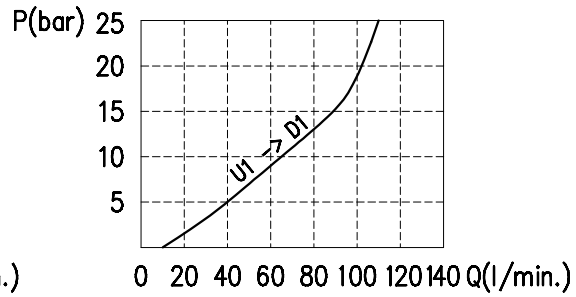


Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VOSLP /SC /RO 34 / □□ . S . □□ . PG . □□ / □□

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3
p7) 1:7 (di serie)

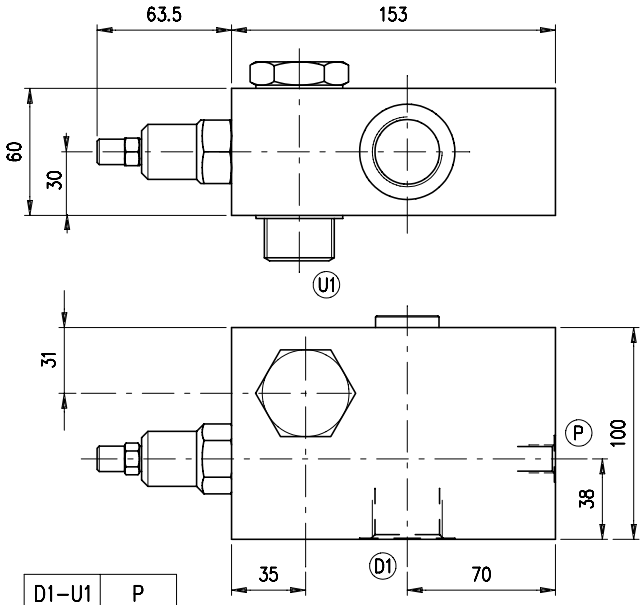
Sede valvola unidirezionale

_Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

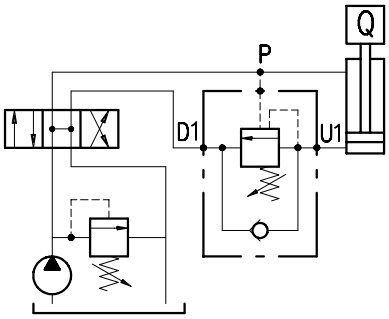
Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

Dimensioni e circuito idraulico

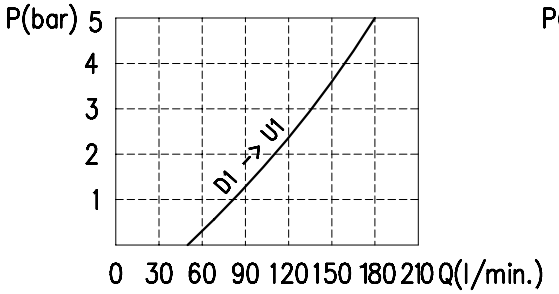


D1–U1	P
G 1	G 1/4

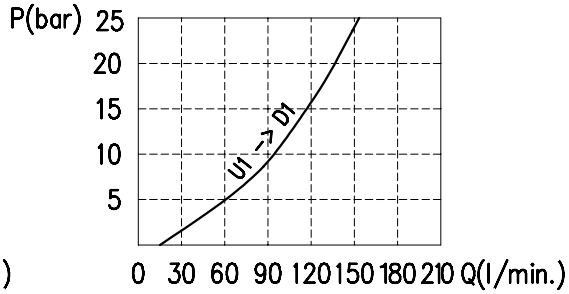


Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VOSLP /SC /RO 100 / □□ . S . □□ . PG . □□ / □□

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3
p7) 1:7 (di serie)

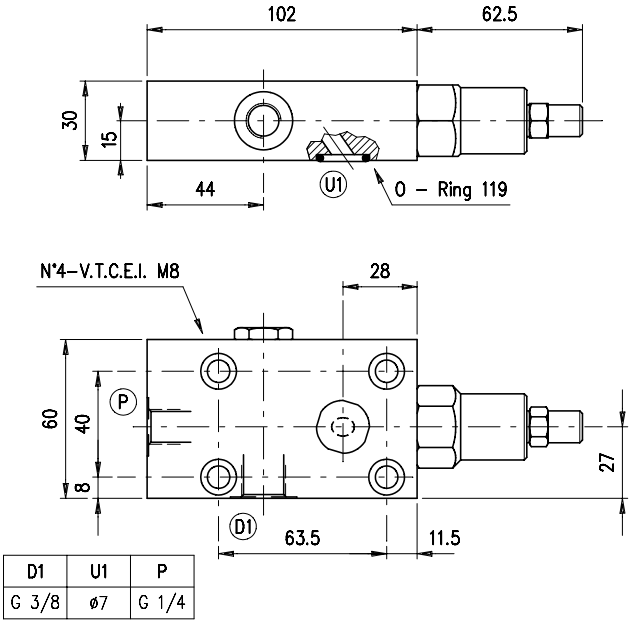
Sede valvola unidirezionale

_Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

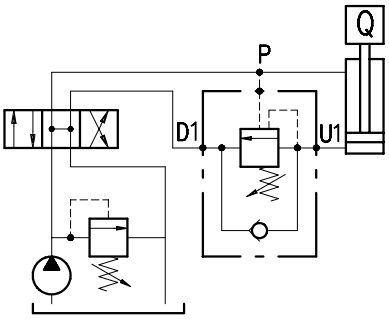
Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

Dimensioni e circuito idraulico

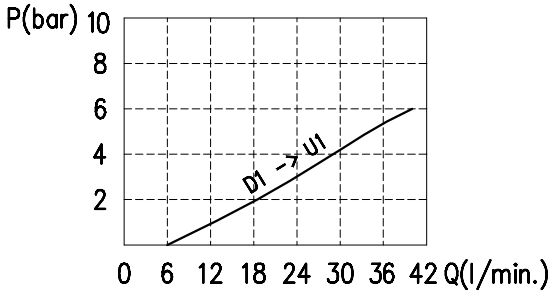


D1	U1	P
G 3/8	ø7	G 1/4

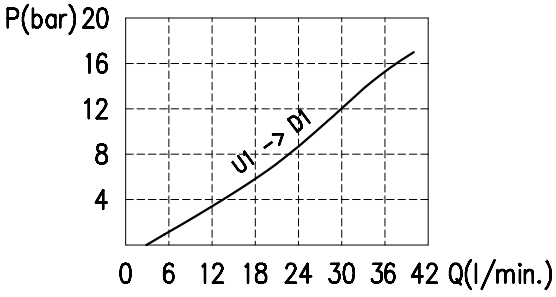


Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VOSLP /SC /F 38 / □□ . S . □□ . PG . □□ / □□

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3
p4) 1:4 (di serie)

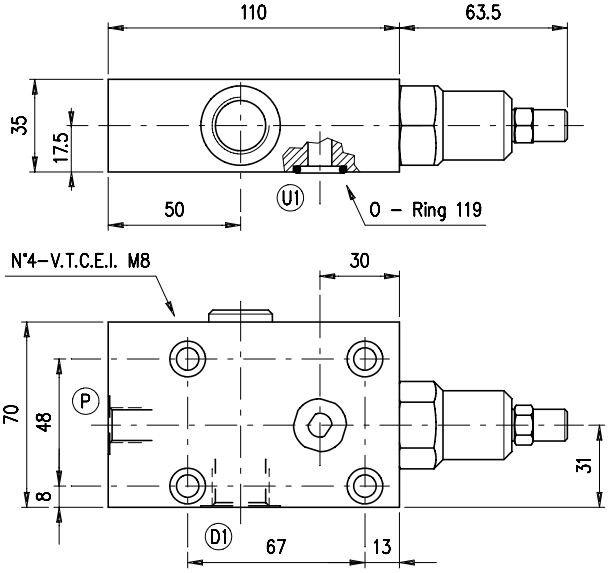
Sede valvola unidirezionale

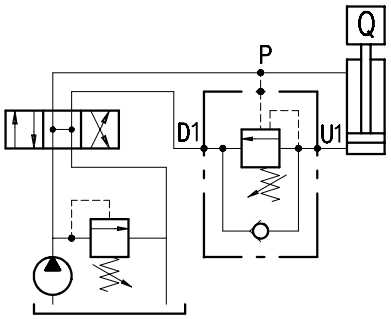
_Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

Dimensioni e circuito idraulico

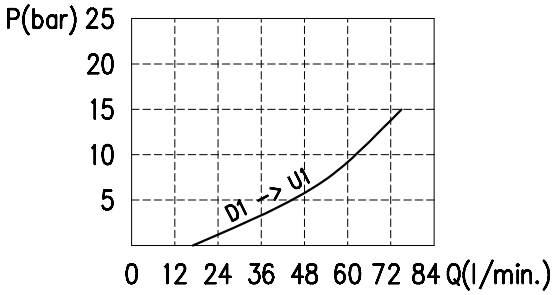




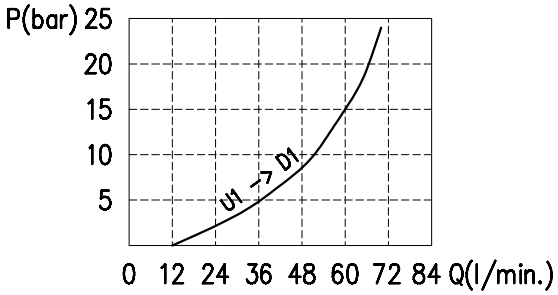
D1	U1	P
G 1/2	ø9	G 1/4

Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VOSLP /SC /F 12 / □□ . S . □□ . PG . □□ / □□

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3
p7) 1:7 (di serie)

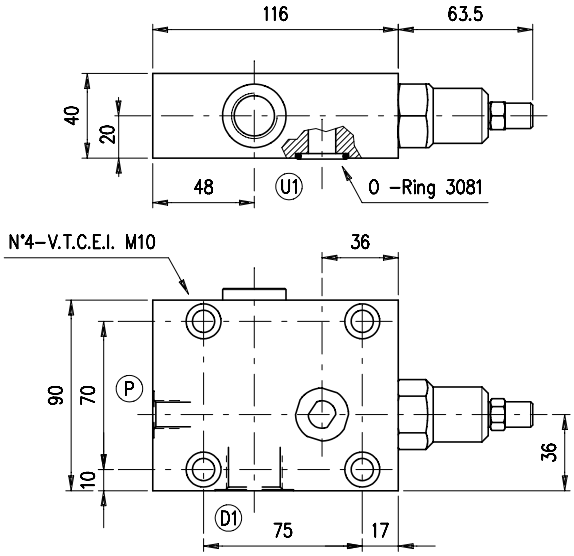
Sede valvola unidirezionale

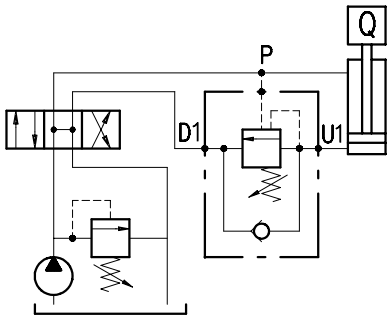
_ Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

Dimensioni e circuito idraulico

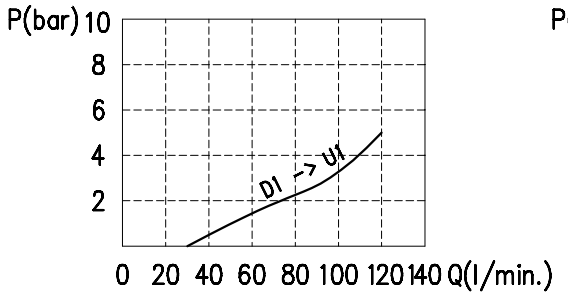




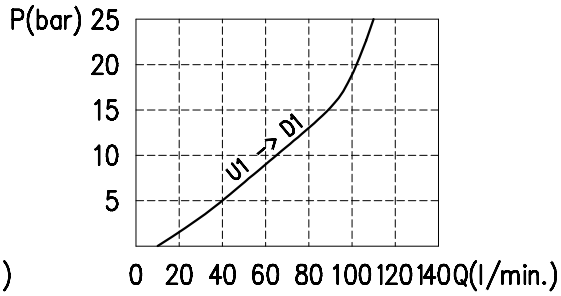
D1	U1	P
G 3/4	ø13	G 1/4

Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VOSLP /SC /F 34 / □□ . S . □□ . PG . □□ / □□

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3
p7) 1:7 (di serie)

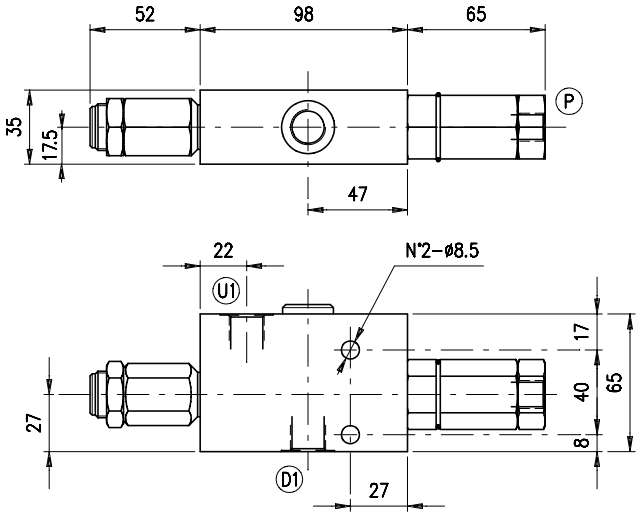
Sede valvola unidirezionale

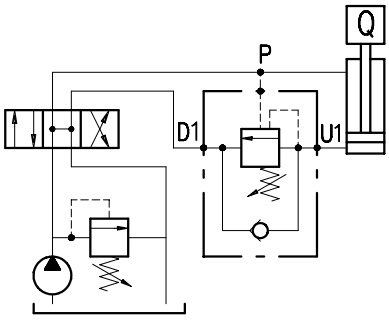
_Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

Dimensioni e circuito idraulico

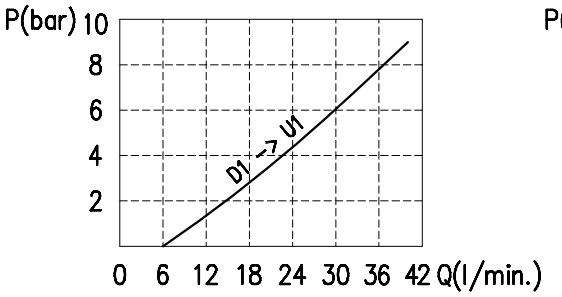




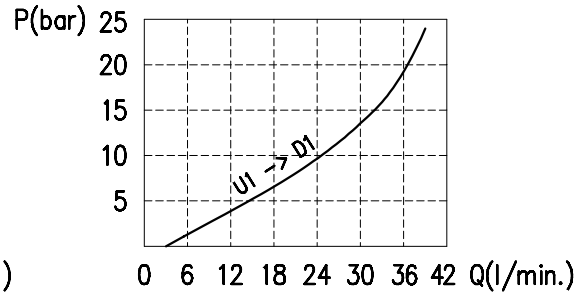
D1–U1	P
G 3/8	G 1/4

Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VOSLP /PS 38 / □ . S .□□ . □□ . □□ / □□

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3
p4) 1:4 (di serie)

Tipo di pilotaggio

_ non smorzato (standard)
PG) smorzato

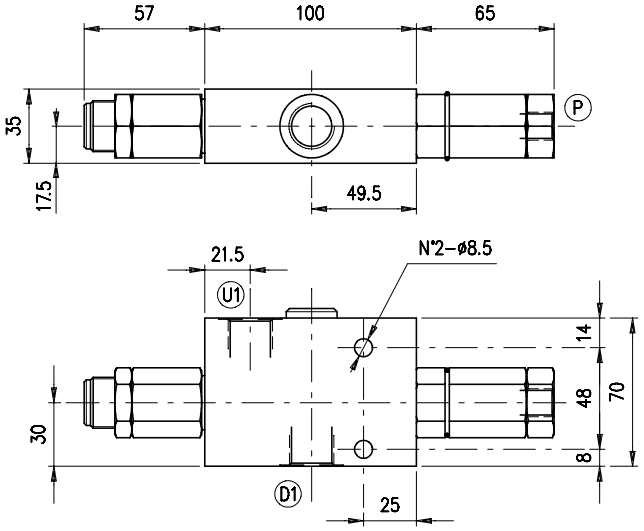
Sede valvola unidirezionale

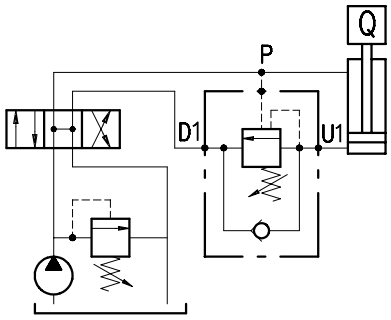
_ Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

Dimensioni e circuito idraulico

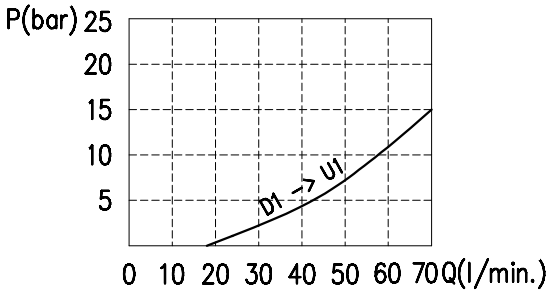




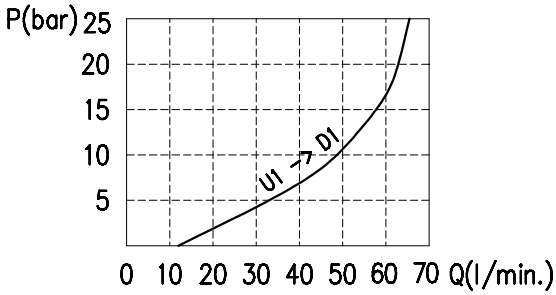
D1–U1	P
G 1/2	G 1/4

Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VOSLP /PS 12 / □□ . S .□□ . □□ . □□ / □□

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3
p7) 1:7 (di serie)

Tipo di pilotaggio

_ non smorzato (standard)
PG) smorzato

Sede valvola unidirezionale

_ Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

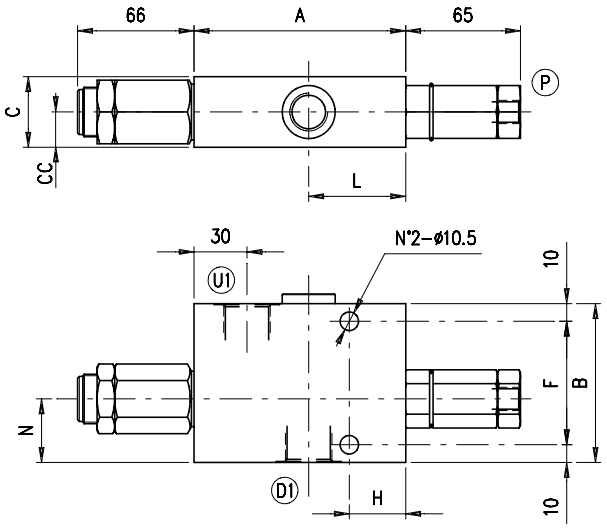
Materiale corpo

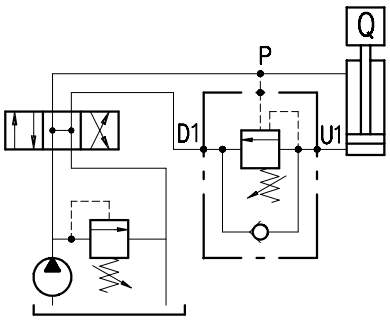
_ Alluminio
ac Acciaio

Tipo VOSLP/PS 34 (100)

Valvola di controllo discesa e di blocco bilanciata semplice effetto inlinea per circuito chiuso. Esecuzione a cartuccia con corpo valvola e con pilotaggio separato

Dimensioni e circuito idraulico

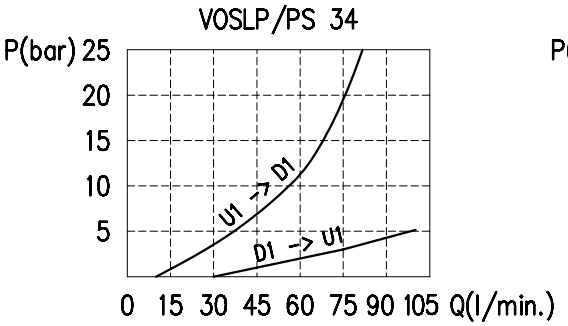




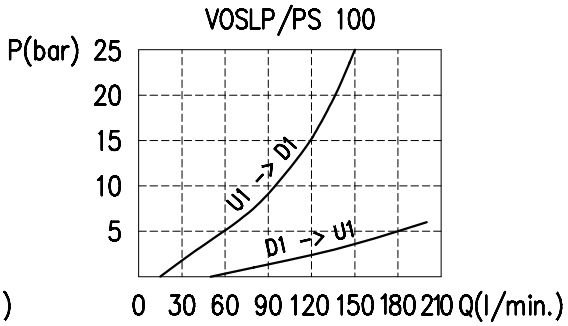
VOSLP/PS	D1-U1	P	A	B	C	CC	F	H	L	N
34	G 3/4	G 1/4	120	90	40	20	70	32	55	36
100	G 1	G 1/4	140	100	60	30	80	30	64	37

Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VOSLP /PS □□ / □□ . S .□□ . □□ . □□ / □□

Attacchi valvola

34) G 3/4
100) G 1

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3
p7) 1:7 (di serie)

Tipo di pilotaggio

non smorzato (standard)
PG) smorzato

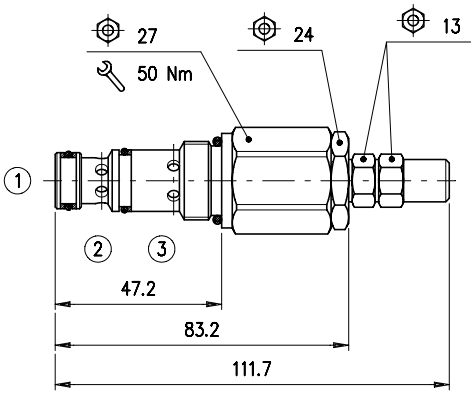
Sede valvola unidirez.

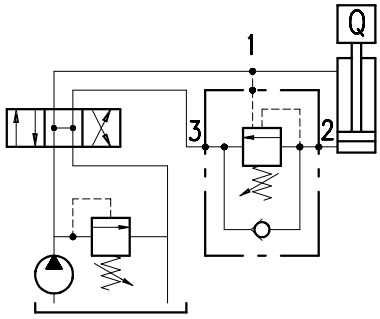
_ Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

Materiale corpo

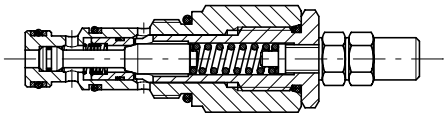
_ Alluminio
ac Acciaio

Dimensioni e circuito idraulico



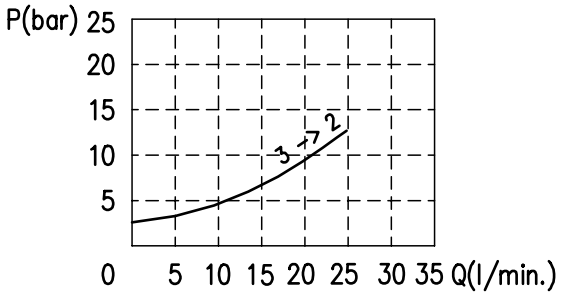


Sezione

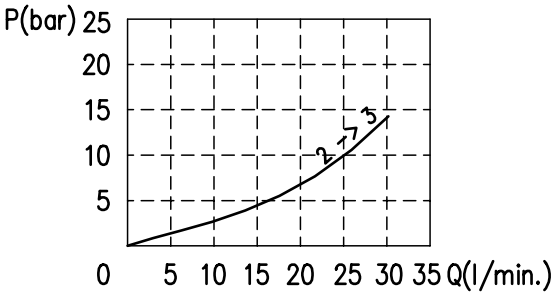


Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

CA10A / □ -□ -□ -□

Rapporto di pilotaggio

4) 1:4

Regolazioni

S
W

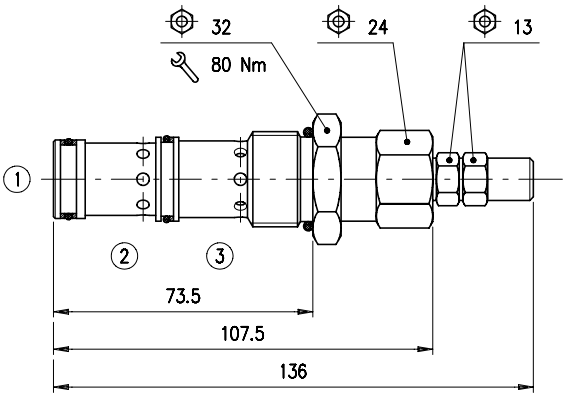
Campo di taratura (bar)

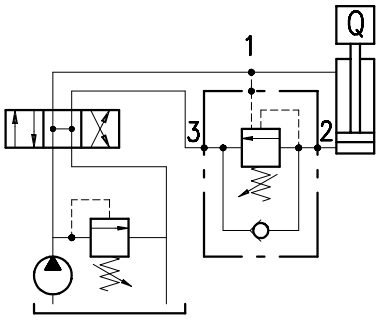
1) 50÷220
2) 180÷350
3) 300÷700

Guarnizioni

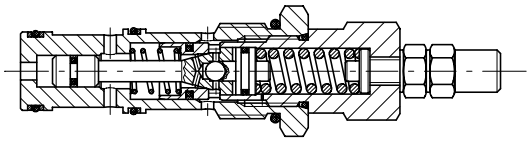
B) Buna
V) Viton

Dimensioni e circuito idraulico



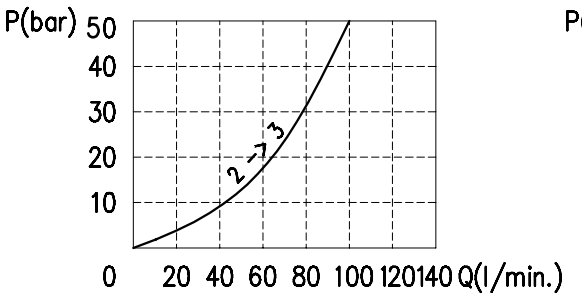


Sezione

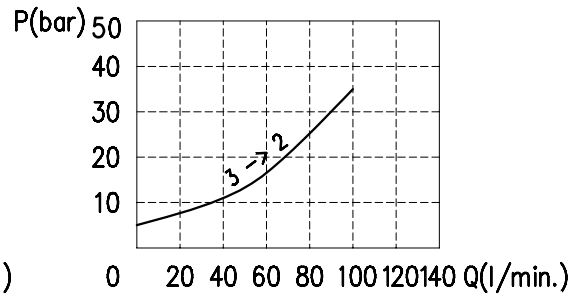


Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



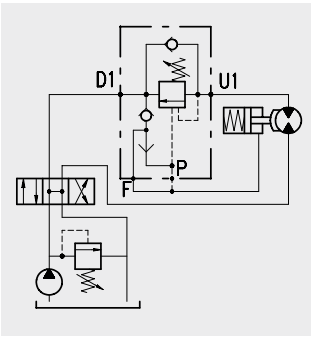
Codice d'ordinazione

CA12A / □ -□ -□ -□

Rapporto di pilotaggio	Regolazioni	Campo di taratura (bar)	Guarnizioni
4) 1:4	**S** **W**	**1)** 50÷220 **2)** 180÷350 **3)** 300÷700	**B)** Buna **V)** Viton

Funzionamento

La valvola permette il passaggio dell'olio da D1 a U1 e lo blocca da U1 a D1 fino al raggiungimento del valore di taratura della molla. Il flusso d'olio può passare liberamente da U1 a D1 solamente quando la pressione in P sarà tale da pilotare l'otturatore valvola.
Il calcolo della pressione di pilotaggio è il seguente:
(Taratura valvola - Pressione indotta dal carico) / Rapporto di pilotaggio = Pressione di pilotaggio
Esempio: con un rapporto di pilotaggio 1:4, una pressione di taratura di 250 bar ed una pressione indotta dal carico di 130 bar è necessaria una pressione di pilotaggio di 30 bar per far muovere il carico [(250 bar - 130 bar) / 4 = 30 bar].
Eventuali contropressioni in D1 causano l'aumento del valore di taratura della molla otturatore valvola (rapporto 1:1) e contrastano la pressione di pilotaggio (rapporto 1:1).
Nel caso in cui, dopo il montaggio della valvola il controllo del movimento presenti segni di instabilità, suggeriamo di contattare il ns. servizio assistenza per definire l'impiego della valvola in versione PG.
La presenza della valvola selettrice permette di disinserire freni idraulici di stazionamento



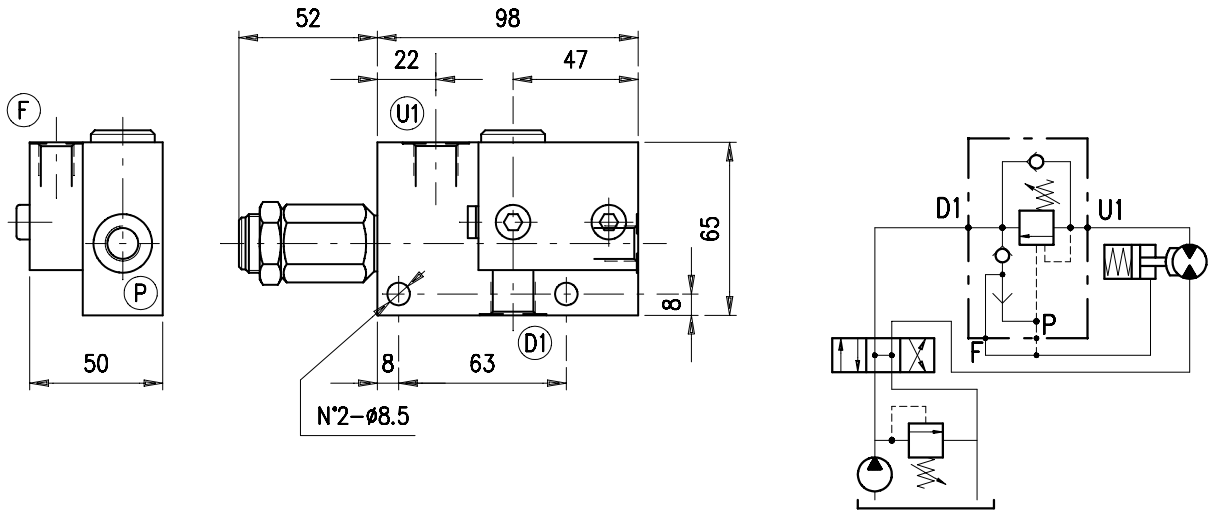
Prestazioni

Valvole a corpo

Tipo	Portata max. l/min	Pressione max. bar	Campi di utilizzo molle standard	Trafil. da U1 a D1	Rapporto di pilotaggio	Peso kg
VOSLP/A 38*	35	350	5-210 bar (taratura di collaudo 170 bar con 5 l/min.) 50-350 bar (taratura di collaudo 280 bar con 5 l/min.) 100-700 bar (taratura di collaudo 350 bar con 5 l/min.)	0,25 cm^3/min. (5 gocce) a 210 bar e all'80% del valore di taratura della molla con olio avente viscosità 46 cSt.	1:3 (di serie) 1:4 (a richiesta)	1,16 (alluminio) 1,87 (acciaio)
VOSLP/A 12**	70				1:3 (di serie) 1:7 (a richiesta)	1,37 (alluminio) 2,26 (acciaio)
VOSLP/A 34***	100					2,30 (alluminio) 3,80 (acciaio)
VOSLP/A 100***	180					6,70 (alluminio) 9,89 (acciaio)

Cartuccia utilizzata per controllo movimento: *VMPD 38 - **VMPD12 - ***VMPD34

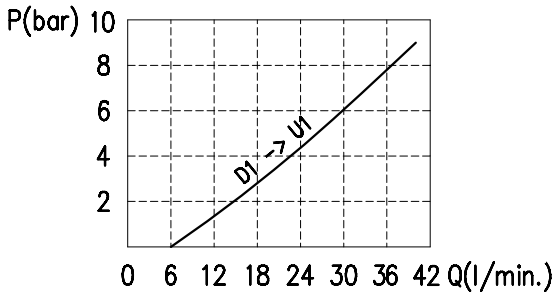
Dimensioni e circuito idraulico



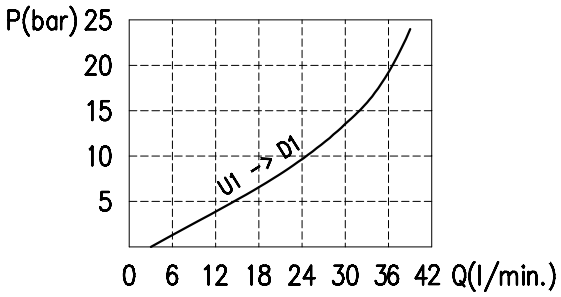
D1–U1	F–P
G 3/8	G 1/4

Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VOSLP /A 38 / □ . S .□□ . □□ . □□ / □□

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:2,8 (di serie)
p4) 1:4

Tipo di pilotaggio

_ non smorzato (standard)
PG) smorzato

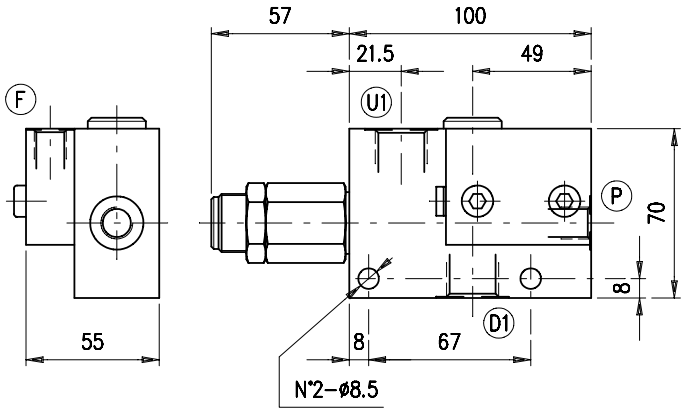
Sede valvola unidirezionale

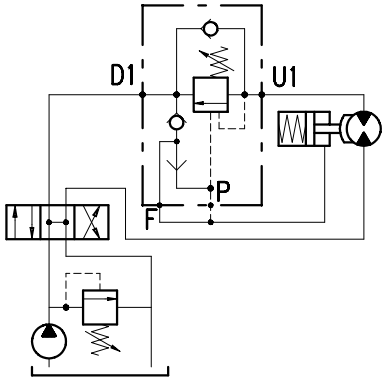
_ Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

Dimensioni e circuito idraulico

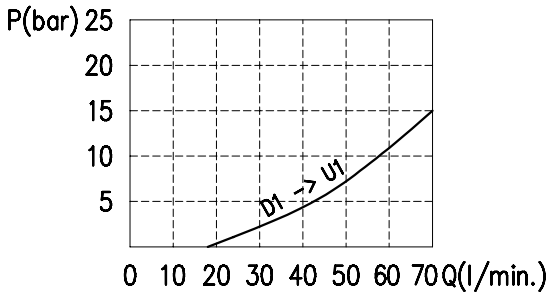




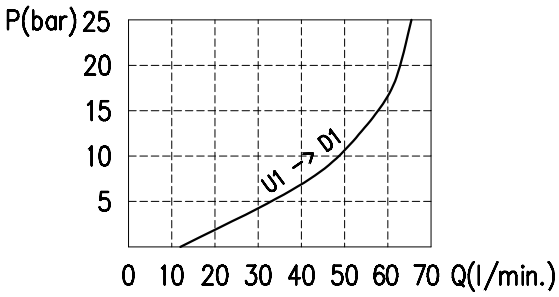
D1–U1	F–P
G 1/2	G 1/4

Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VOSLP /A 12 / □□ . S .□□ . □□ . □□ / □□

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3 (di serie)
p4) 1:4

Tipo di pilotaggio

_ non smorzato (standard)
PG) smorzato

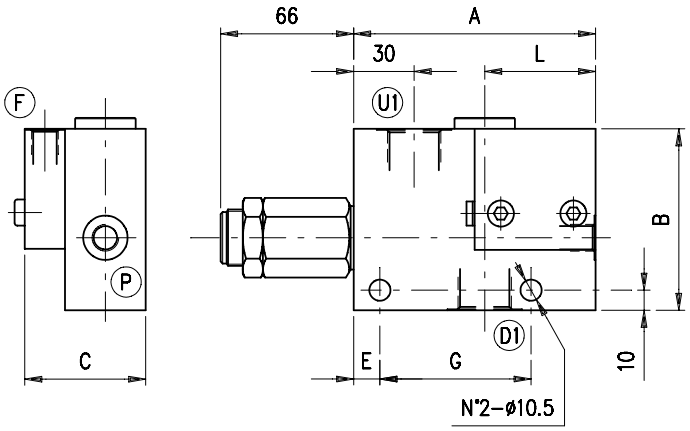
Sede valvola unidirezionale

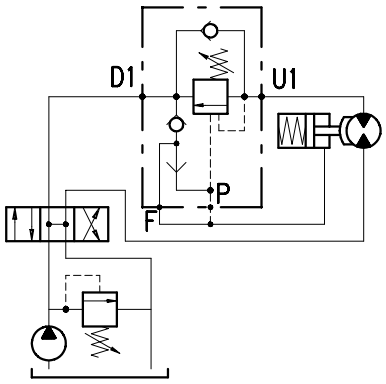
_ Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

Dimensioni e circuito idraulico

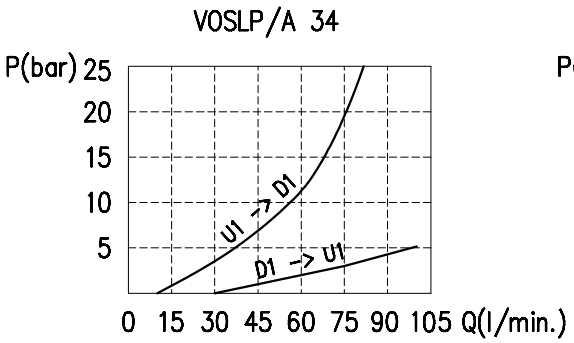




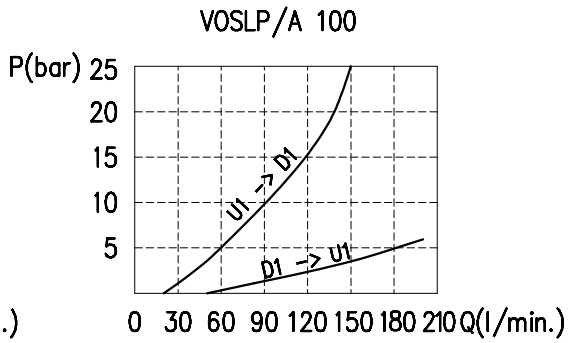
VOSLP/A	D1–U1	F–P	A	B	C	E	G	L
34	G 3/4	G 1/4	120	90	60	13	75	55
100	G 1	G 1/4	140	100	80	10	100	64

Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VOSLP /A □□ / □□ . S .□□ . □□ . □□ / □□

Attacchi valvola

34) G 3/4
100) G 1

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3 (di serie)
p7) 1:7

Tipo di pilotaggio

_ non smorzato (standard)
PG) smorzato

Sede valvola unidirez.

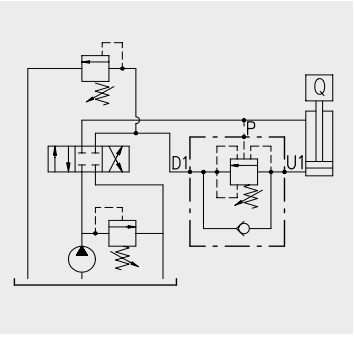
_ Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

Funzionamento

Queste valvole permettono il passaggio dell'olio da D1 a U1 e lo blocca da U1 a D1 fino al raggiungimento del valore di taratura della molla. Il flusso d'olio può passare liberamente da U1 a D1 solamente quando la pressione in P sarà tale da pilotare l'otturatore valvola. Per quanto riguarda gli schemi delle valvole a cartuccia avremo D=3; U=2 e P=1. Il calcolo della pressione di pilotaggio è il seguente:
(Taratura valvola - Pressione indotta dal carico) / Rapporto di pilotaggio = Pressione di pilotaggio
Esempio: con un rapporto di pilotaggio 1:4, una pressione di taratura di 250 bar ed una pressione indotta dal carico di 130 bar è necessaria una pressione di pilotaggio di 30 bar per far muovere il carico [(250 bar - 130 bar) / 4 = 30 bar].
Eventuali contropressioni in D1 contrastano la pressione di pilotaggio (rapporto 1:1).



Prestazioni

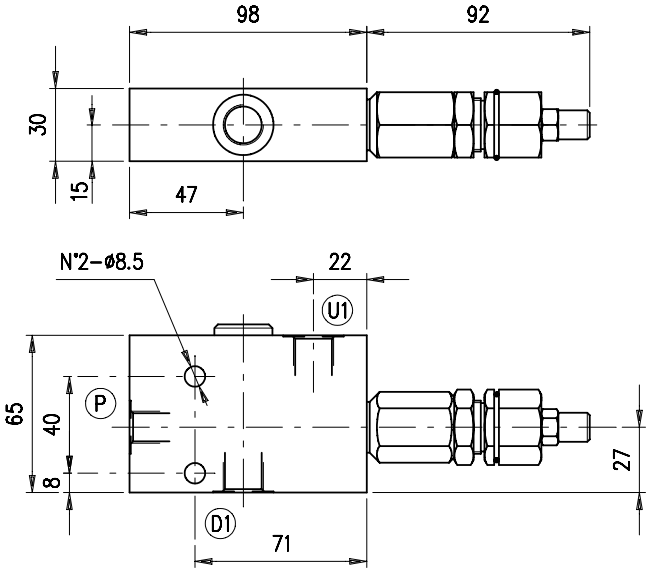
Valvole a corpo

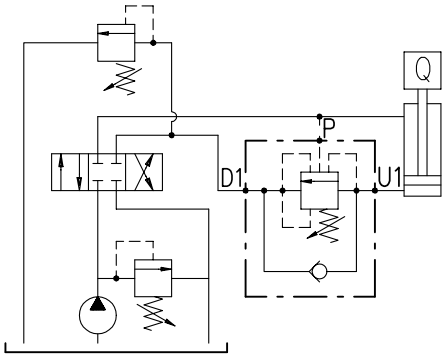
Tipo	Portata max. l/min	Pressione max. bar	Campi di utilizzo molle standard	Trafil. da U1 a D1	Rapporto di pilotaggio	Peso kg
VOSLP/CC 38	35	350	5-210 bar (taratura di collaudo 170 bar con 5 l/min.) 50-350 bar (taratura di collaudo 280 bar con 5 l/min.) 100-700 bar (taratura di collaudo 350 bar con 5 l/min.)	0,25 cm^3/min. (5 gocce) a 210 bar e all'80% del valore di taratura della molla con olio avente viscosità 46 cSt.	1:4 (di serie) 1:3 (a richiesta)	0,75 (alluminio) 1,49 (acciaio)
VOSLP/CC 12	70				1:7 (di serie) 1:3 (a richiesta)	0,96 (alluminio) 1,86 (acciaio)
VOSLP/CC 34	100					1,75 (alluminio) 5,96 (acciaio)
VOSLP/SC/CC 38	40				1:4 (di serie) 1:3 (a richiesta)	0,70 (alluminio) 1,43 (acciaio)
VOSLP/SC/CC 12	75				1:7 (di serie) 1:3 (a richiesta)	1,00 (alluminio) 2,08 (acciaio)
VOSLP/SC/CC 34	120					1,40 (alluminio) 3,20 (acciaio)
VOSLP/SC/CC 100	180					2,78 (alluminio) 6,60 (acciaio)

Valvole a cartuccia

Tipo	Portata max. l/min	Pressione max. bar	Campi di utilizzo molle standard*	Trafil. da 2 a 3	Rapporto di pilotaggio	Peso kg	Cavità e utensili
CC10A	30	350	5-220 bar (taratura di collaudo 180 bar con 5 l/min.) 180-350 bar (taratura di collaudo 250 bar con 5 l/min.) 300-700 bar (taratura di collaudo 350 bar con 5 l/min.)	0,25 cm^3/min. (5 gocce) a 210 bar e all'80% del valore di taratura della molla con olio avente viscosità 46 cSt.	1:4	0,28	SAE 10-3 pag.167
CC12A	60					0,38	SAE 12-3 pag.167
CC16A	90					0,72	SAE 16-3 pag.167

Dimensioni e circuito idraulico

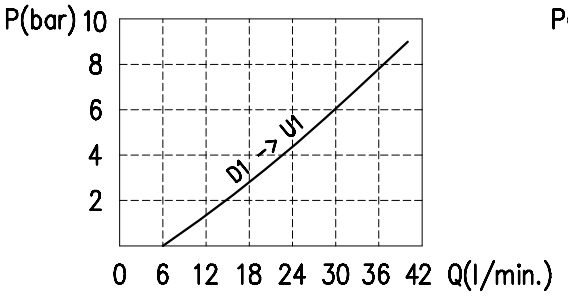




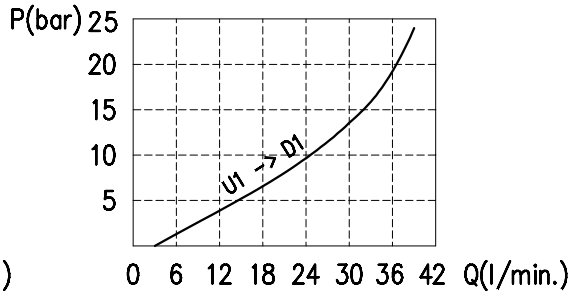
D1-U1	P
G 3/8	G 1/4

Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VOSLP /CC 38 / □ . S .□□ . □□ . □□ / □□

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3
p4) 1:4 (di serie)

Tipo di pilotaggio

_ non smorzato (standard)
PG) smorzato

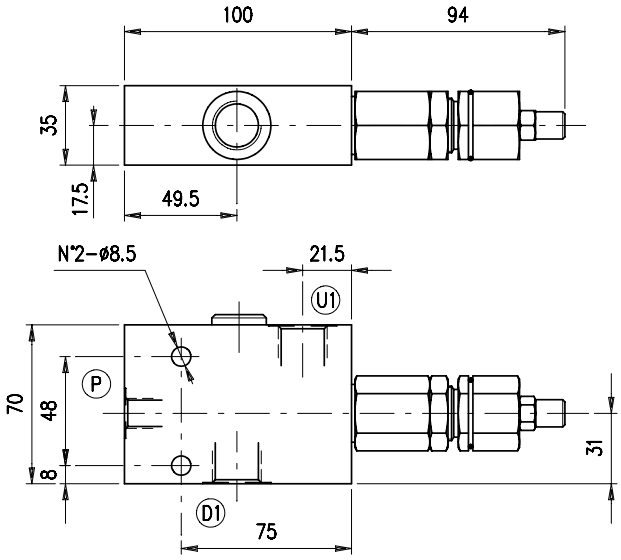
Sede valvola unidirezionale

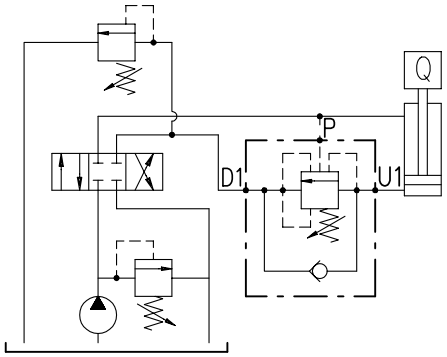
_ Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

Dimensioni e circuito idraulico

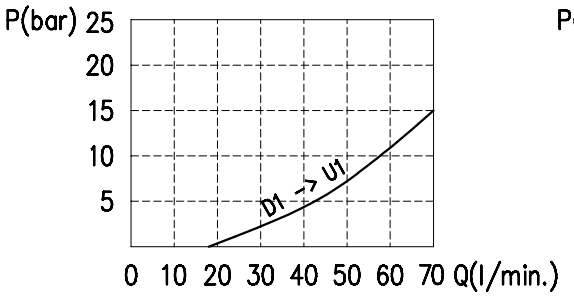




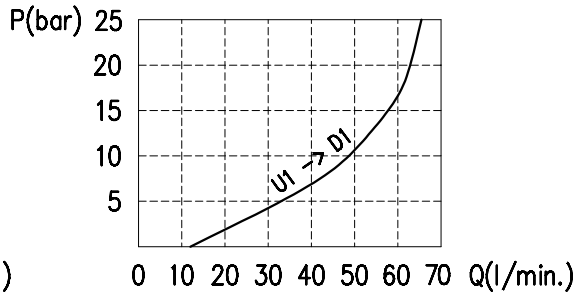
D1-U1	P
G 1/2	G 1/4

Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VOSLP /CC 12 / □ . S .□□ . □□ . □□ / □□

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3
p7) 1:7 (di serie)

Tipo di pilotaggio

_ non smorzato (standard)
PG) smorzato

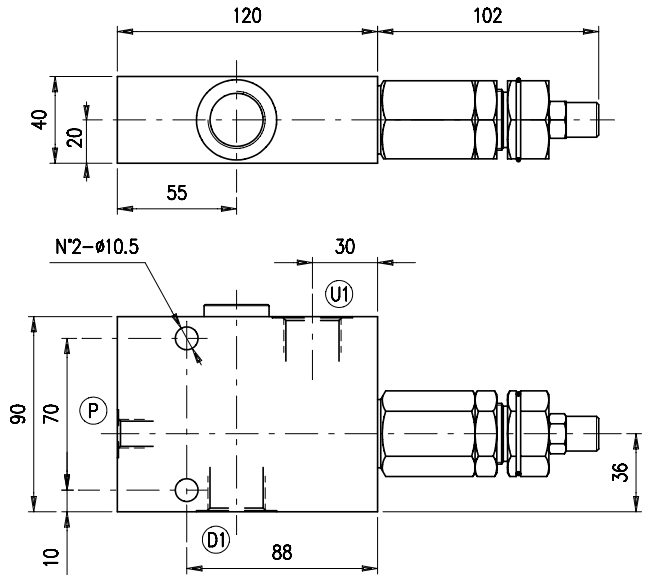
Sede valvola unidirezionale

_ Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

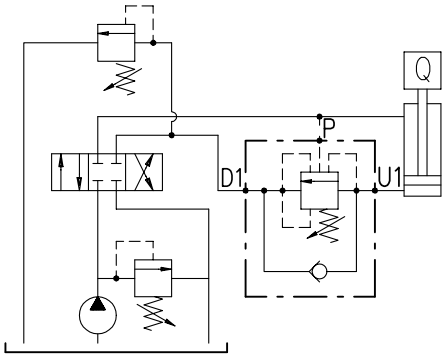
Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

Dimensioni e circuito idraulico

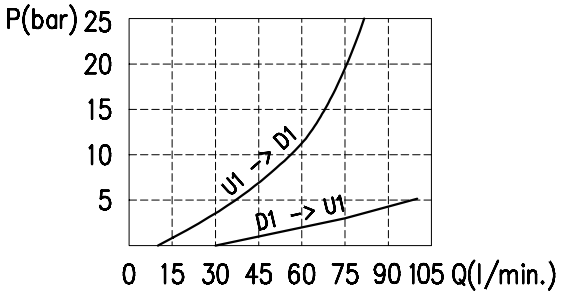


D1-U1	P
G 3/4	G 1/4



Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VOSLP /CC 34 / □ . S .□□ . □□ . □□ / □□

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3
p7) 1:7 (di serie)

Tipo di pilotaggio

_ non smorzato (standard)
PG) smorzato

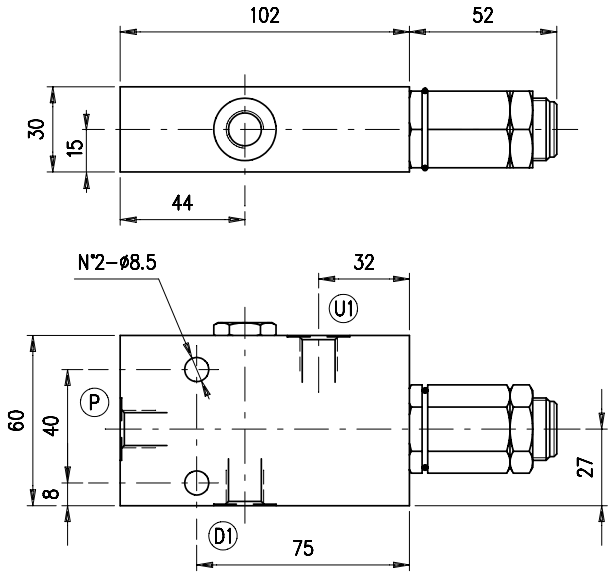
Sede valvola unidirez.

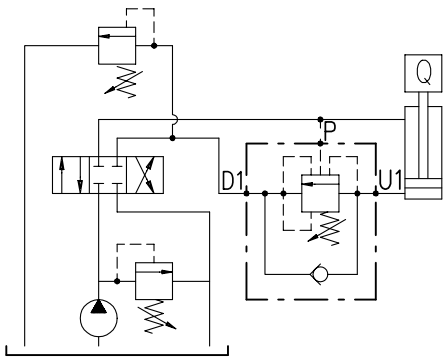
_ Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

Dimensioni e circuito idraulico

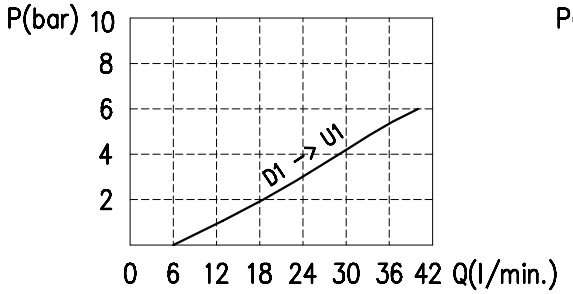




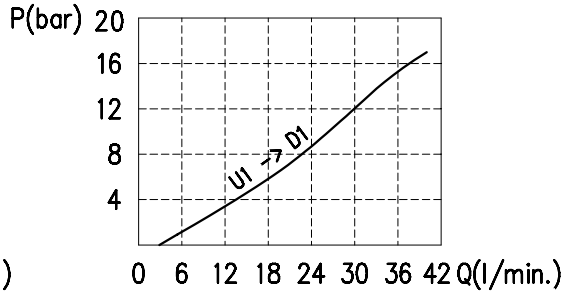
D1-U1	P
G 3/8	G 1/4

Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VOSLP /SC /CC 38 / □□ . S . □□ . PG . □□ / □□

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3
p4) 1:4 (di serie)

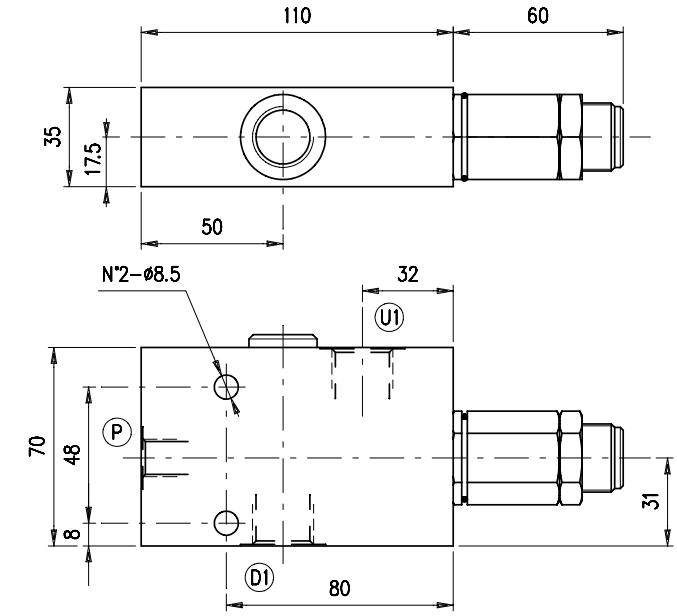
Sede valvola unidirezionale

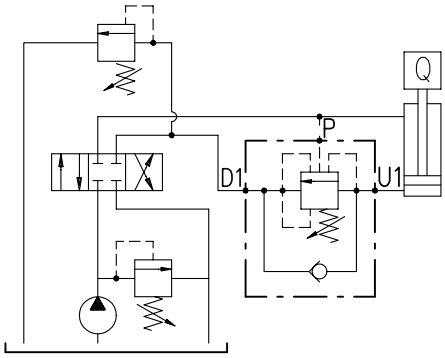
_Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

Dimensioni e circuito idraulico

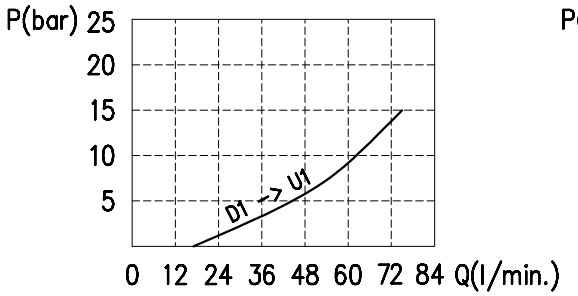




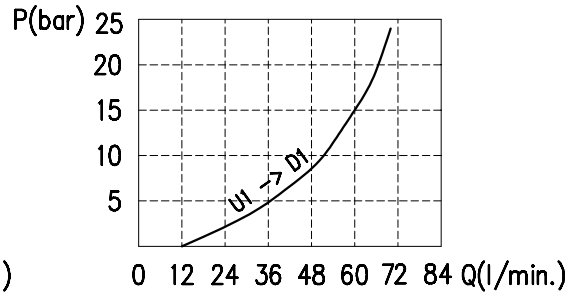
D1–U1	P
G 1/2	G 1/4

Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VOSLP /SC /CC 12 / □□ . S . □□ . PG . □□ / □□

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3
p7) 1:7 (di serie)

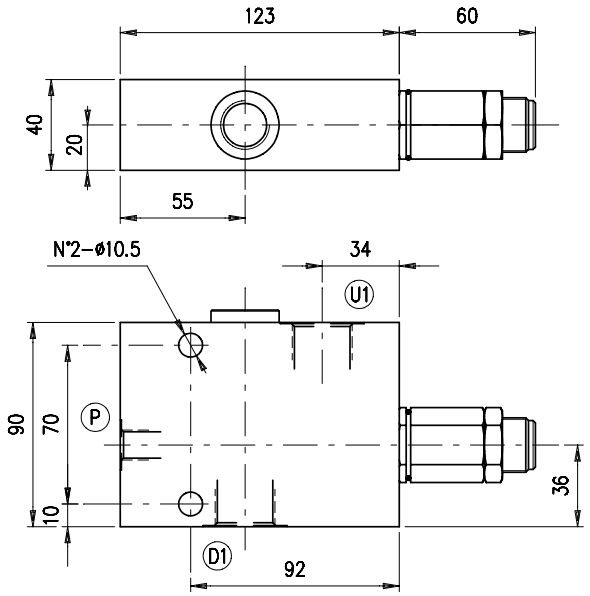
Sede valvola unidirezionale

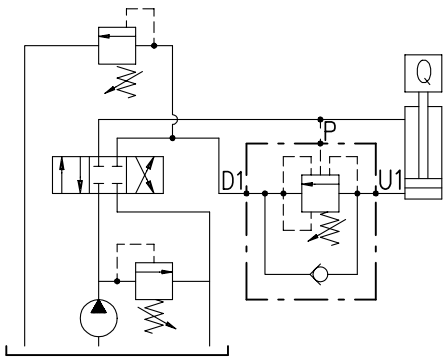
_Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

Dimensioni e circuito idraulico

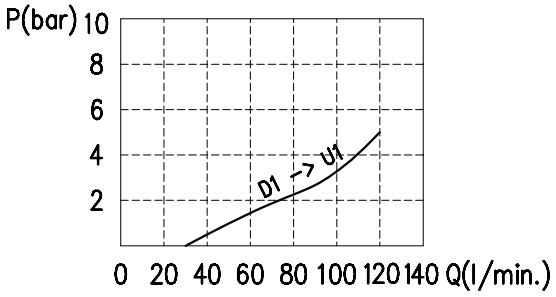




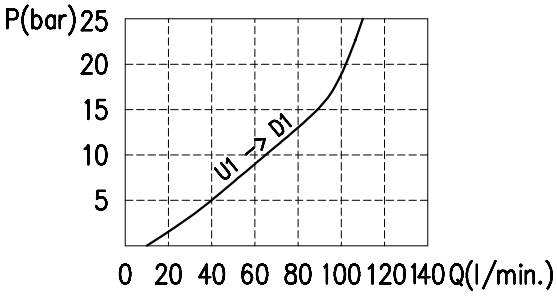
D1-U1	P
G 3/4	G 1/4

Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VOSLP /SC /CC 34 / □□ . S . □□ . PG . □□ / □□

Campo di taratura (bar)

TS) 0÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3
p7) 1:7 (di serie)

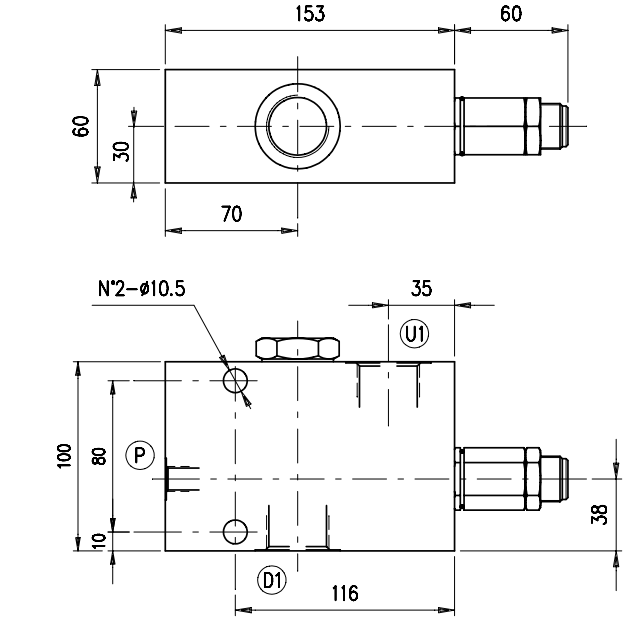
Sede valvola unidirezionale

_Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

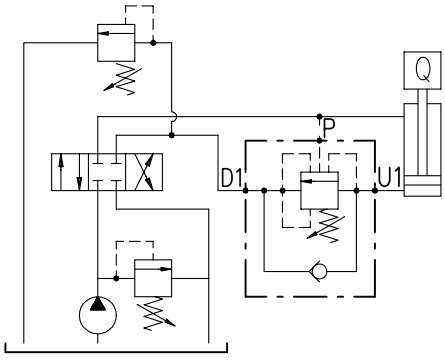
Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

Dimensioni e circuito idraulico

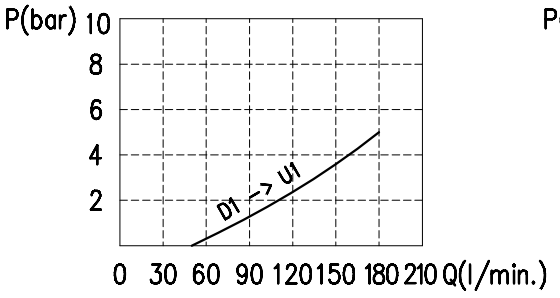


D1–U1	P
G 1"	G 1/4

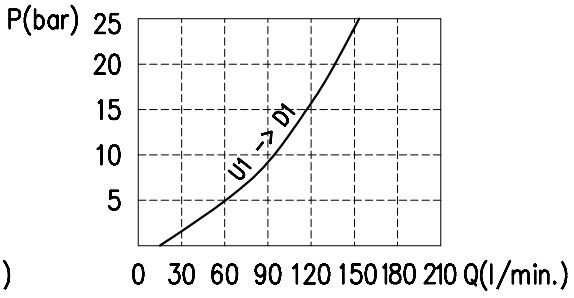


Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VOSLP /SC /CC 100 / □□ . S . □□ . PG . □□ / □□

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3
p7) 1:7 (di serie)

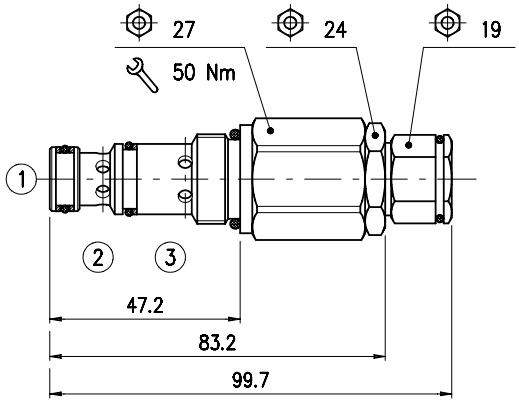
Sede valvola unidirezionale

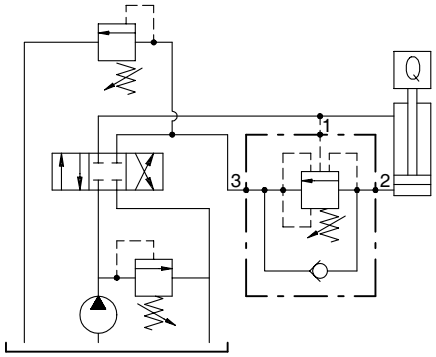
_ Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

Materiale corpo

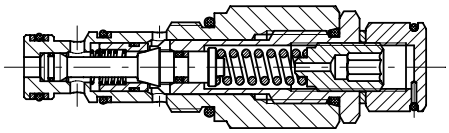
_ Alluminio
ac Acciaio

Dimensioni e circuito idraulico



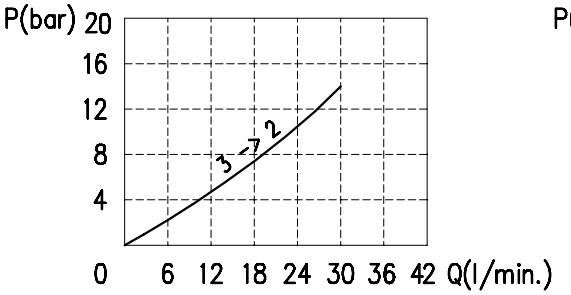


Sezione

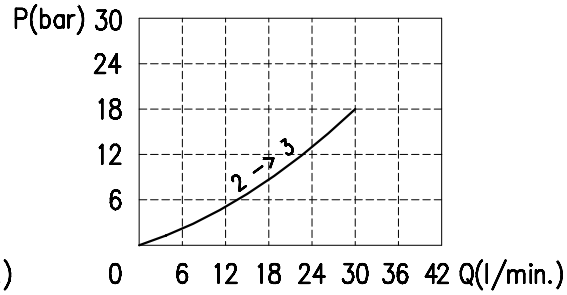


Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata

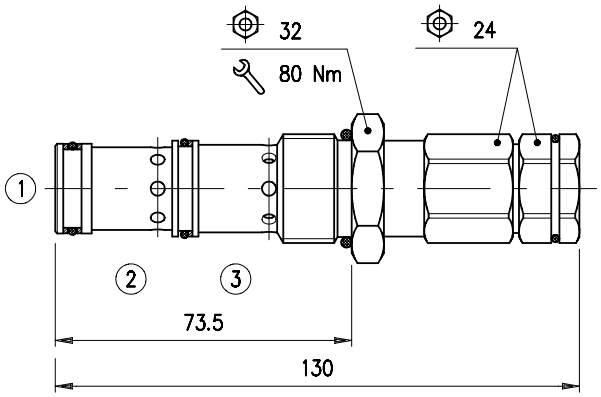


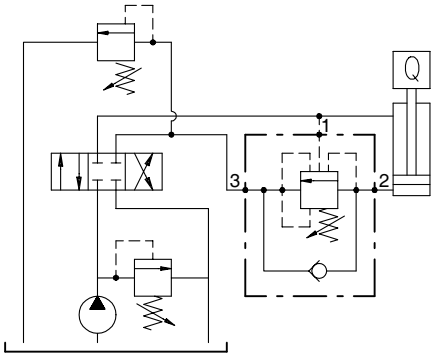
Codice d'ordinazione

CC10A / □ -□ -□ -□

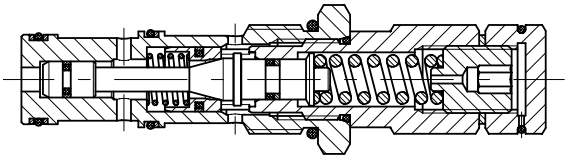
Rapporto di pilotaggio	Regolazioni	Campo di taratura (bar)	Guarnizioni
4) 1:4	**S** **W**	**1)** 50÷220 **2)** 180÷350 **3)** 300÷700	**B)** Buna **V)** Viton

Dimensioni e circuito idraulico



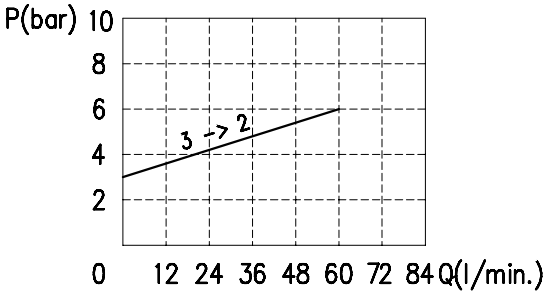


Sezione

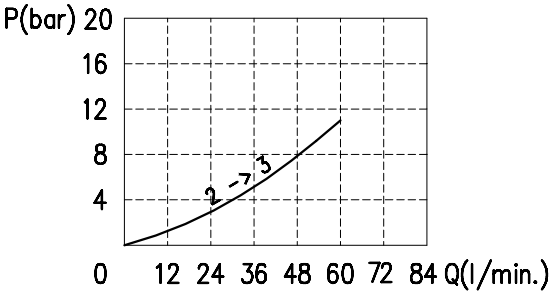


Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata

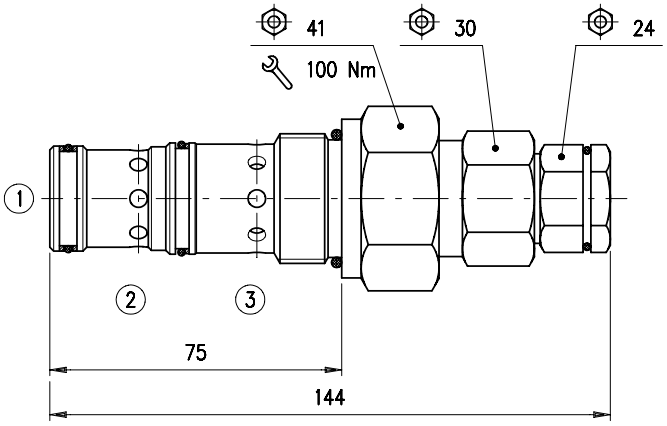


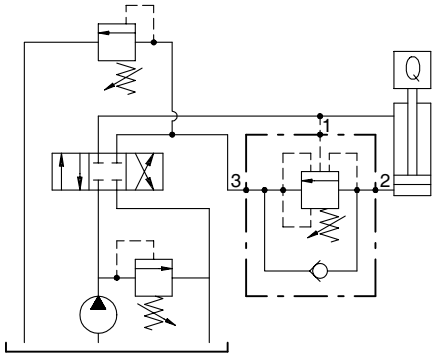
Codice d'ordinazione

CC12A / □ -□ -□ -□

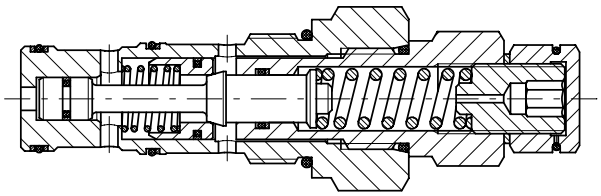
Rapporto di pilotaggio	Regolazioni	Campo di taratura (bar)	Guarnizioni
4) 1:4	**S** **W**	**1)** 50÷220 **2)** 180÷350 **3)** 300÷700	**B)** Buna **V)** Viton

Dimensioni e circuito idraulico



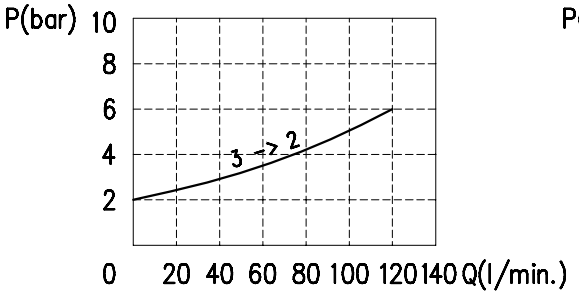


Sezione

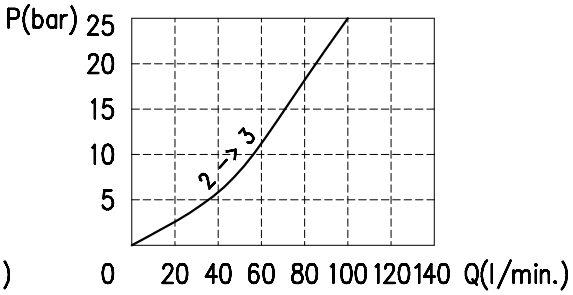


Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata

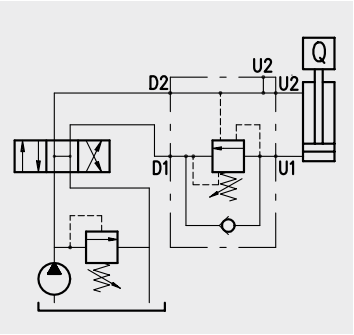


Codice d'ordinazione

CC16A / □ -□ -□ -□

Rapporto di pilotaggio	Regolazioni	Campo di taratura (bar)	Guarnizioni
4) 1:4	**S** **W**	**1)** 50÷220 **2)** 180÷350 **3)** 300÷700	**B)** Buna **V)** Viton

Funzionamento



La valvola permette il passaggio dell'olio da D1 a U1 e lo blocca da U1 a D1 fino al raggiungimento del valore di taratura della molla. Il flusso d'olio può passare liberamente da U1 a D1 solamente quando la pressione in D2 e U2 sarà tale da pilotare l'otturatore valvola.
Il calcolo della pressione di pilotaggio è il seguente:
(Taratura valvola - Pressione indotta dal carico) / Rapporto di pilotaggio = Pressione di pilotaggio
Esempio: con un rapporto di pilotaggio 1:4, una pressione di taratura di 250 bar ed una pressione indotta dal carico di 130 bar è necessaria una pressione di pilotaggio di 30 bar per far muovere il carico [(250 bar - 130 bar) / 4 = 30 bar].
Eventuali contropressioni in D1 causano l'aumento del valore di taratura della molla otturatore valvola (rapporto 1:1) e contrastano la pressione di pilotaggio (rapporto 1:1).
Nel caso in cui, dopo il montaggio della valvola il controllo del movimento presenti segni di instabilità, suggeriamo di contattare il ns. servizio assistenza per definire l'impiego della valvola in versione PG.

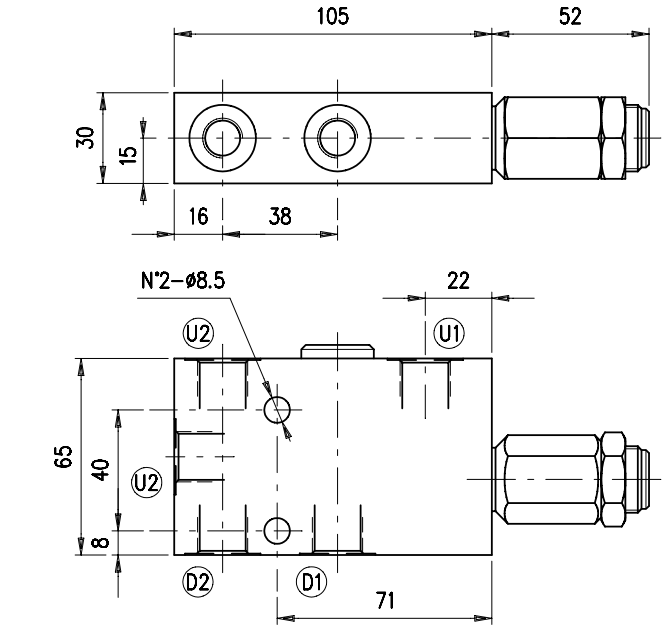
Prestazioni

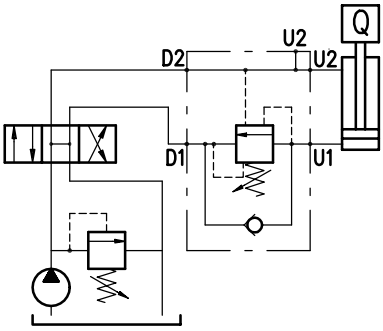
Valvole a corpo

Tipo	Portata max. l/min	Pressione max. bar	Campi di utilizzo molle standard	Trafil. da U1 a D1	Rapporto di pilotaggio	Peso kg
VOSL 38*	35	350	5-210 bar (taratura di collaudo 150 bar con 5 l/min.) 50-350 bar (taratura di collaudo 280 bar con 5 l/min.) 100-700 bar (taratura di collaudo 350 bar con 5 l/min.)	0,25 cm^3/min. (5 gocce) a 210 bar e all'80% del valore di taratura della molla con olio avente viscosità 46 cSt.	1:4 (di serie) 1:3 (a richiesta)	0,78 (alluminio) 1,52 (acciaio)
VOSL 12**	70				1:7 (di serie) 1:3 (a richiesta	1,00 (alluminio) 1,95 (acciaio)
VOSL 34***	100					1,85 (alluminio) 3,55 (acciaio)
VOSL 100***	180					3,26 (alluminio) 7,07 (acciaio)
VOSL/F 38*	35				1:4 (di serie) 1:3 (a richiesta)	0,75 (alluminio) 1,45 (acciaio)
VOSL/F 12**	70				1:7 (di serie) 1:3 (a richiesta	0,98 (alluminio) 1,96 (acciaio)
VOSL/F 34***	100					1,82 (alluminio) 3,57 (acciaio)
VOSL/F 100***	180					3,23 (alluminio) 7,12 (acciaio)

Cartuccia utilizzata per controllo movimento: *VMPD 38 - **VMPD12 - ***VMPD34

Dimensioni e circuito idraulico

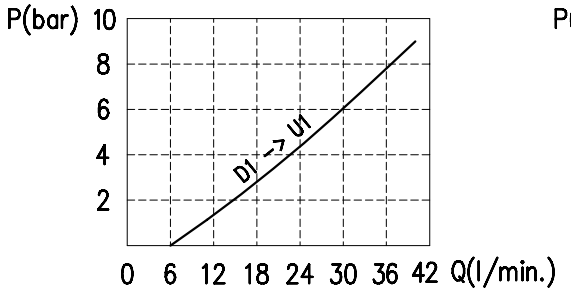




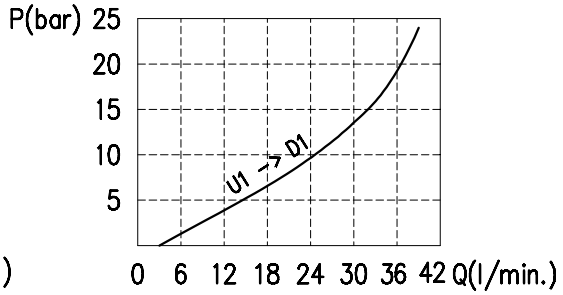
D1–D2	U1–U2
G 3/8	G 3/8

Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VOSL 38 / □ . S .□□ . □□ . □□ / □□

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3)1:3
p4)1:4 (di serie)

Tipo di pilotaggio

_ non smorzato (standard)
PG) smorzato

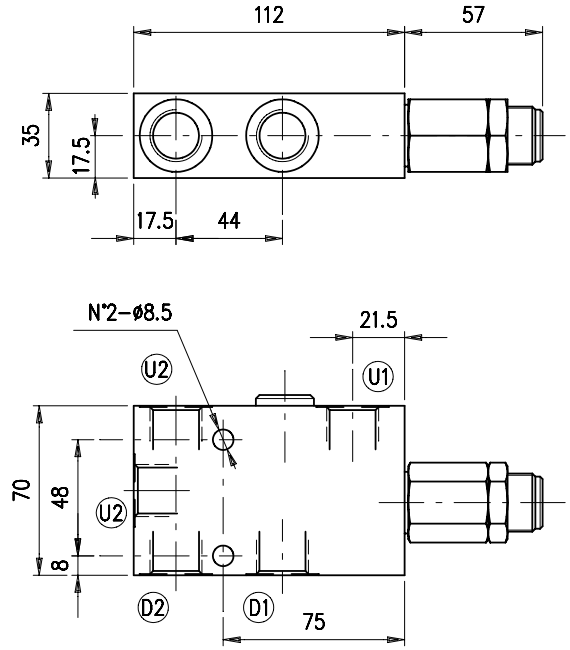
Sede valvola unidirezionale

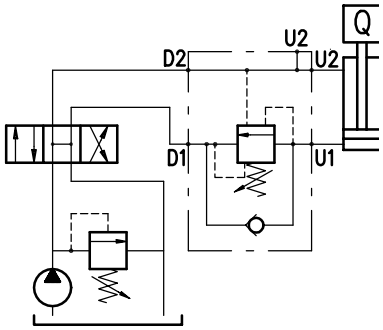
_ Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

Materiale corpo

_ Alluminio
acAcciaio

Dimensioni e circuito idraulico

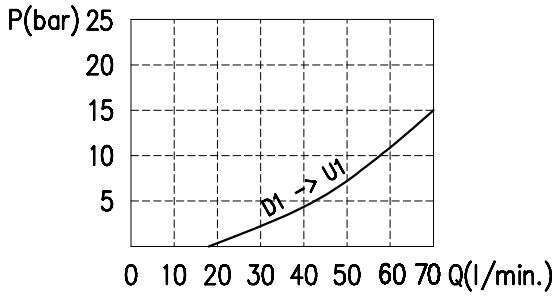




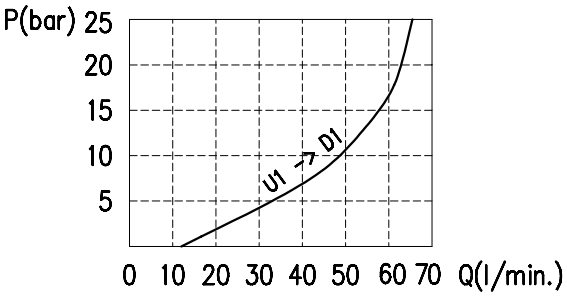
D1–D2	U1–U2
G 1/2	G 1/2

Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VOSL 12 / □ . S .□□ . □□ . □□ / □□

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3
p7) 1:7 (di serie)

Tipo di pilotaggio

_ non smorzato (standard)
PG) smorzato

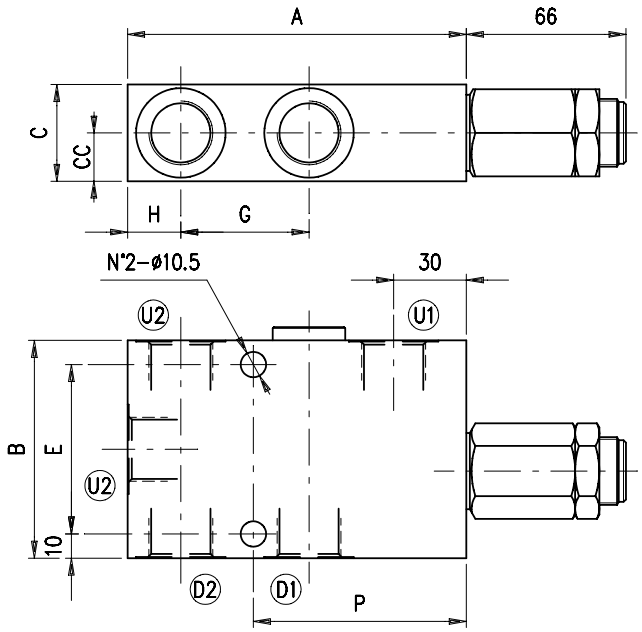
Sede valvola unidirezionale

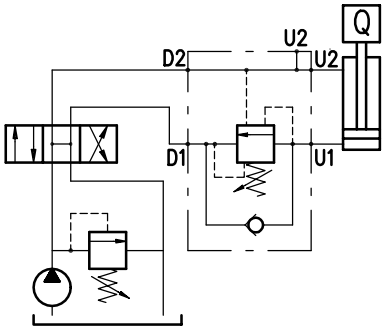
_ Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

Dimensioni e circuito idraulico

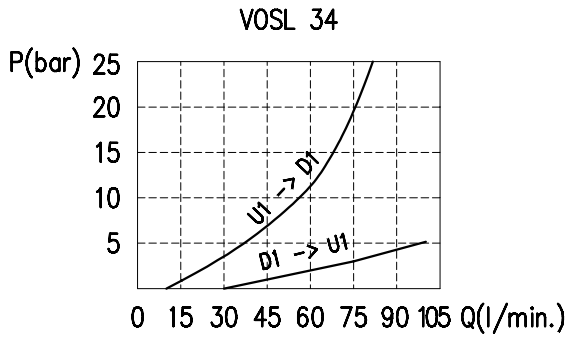




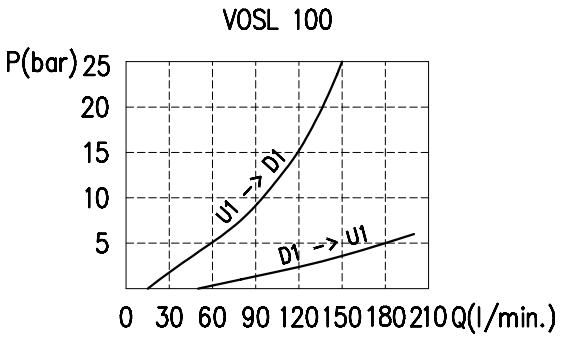
VOSL	D1–D2	U1–U2	A	B	C	CC	E	G	H	P
34	G 3/4	G 3/4	140	90	40	20	70	53	22	88
100	G 1	G 1	174	100	60	30	80	66	32	110

Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VOSL □□ / □ . S .□□ . □□ . □□ / □□

Attacchi valvola
- **34)** G 3/4
- **100)** G 1

Campo di taratura (bar)
- **TS)** 5÷210
- **TR)** 50÷350 (di serie)
- **TG)** 100÷700

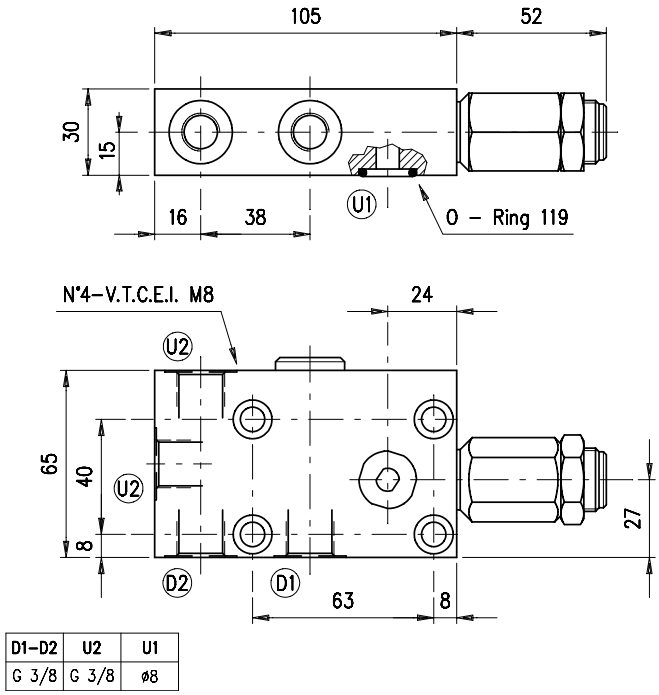
Rapporto di pilotaggio
- **p3)** 1:3
- **p7)** 1:7 (di serie)

Tipo di pilotaggio
- non smorzato (standard)
- **P̄G)** smorzato

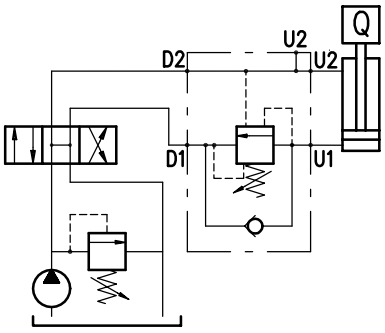
Sede valvola unidirez.
- _ Vedi corpo
- **V̄RR)** Acciaio temprato rettificato

Materiale corpo
- _ Alluminio
- **ac** Acciaio

Dimensioni e circuito idraulico

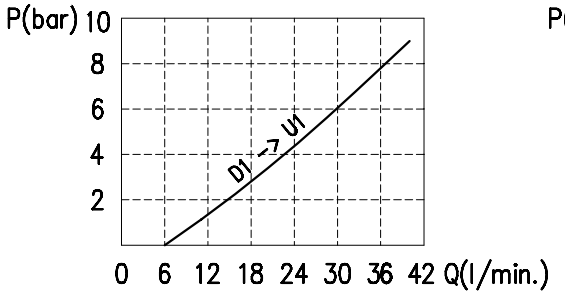


D1–D2	U2	U1
G 3/8	G 3/8	ø8

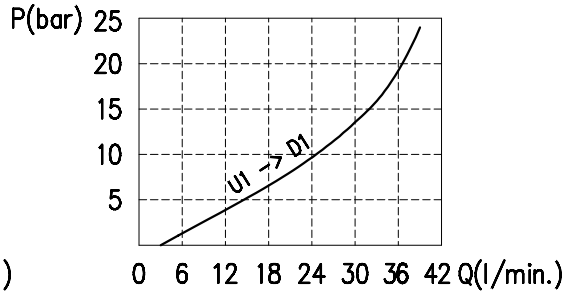


Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VOSL /F 38 / □ . S .□□ . □□ . □□ / □□

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3)1:3
p4)1:4 (di serie)

Tipo di pilotaggio

_ non smorzato (standard)
PG) smorzato

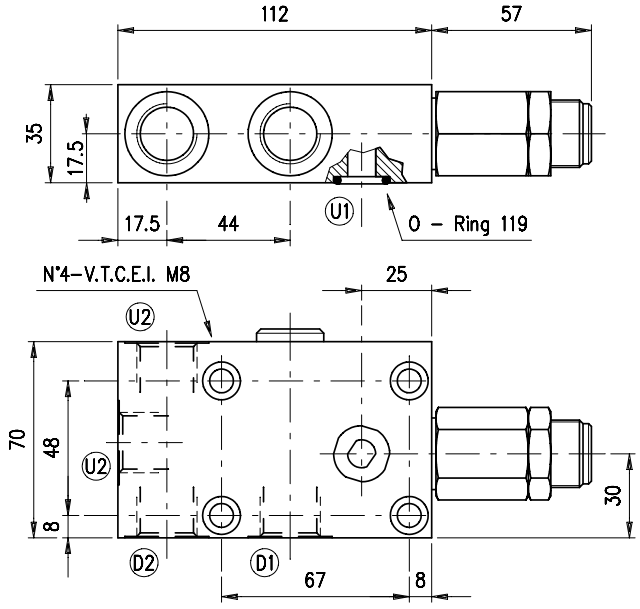
Sede valvola unidirezionale

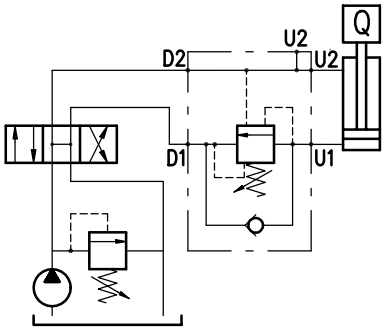
_ Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

Materiale corpo

_ Alluminio
acAcciaio

Dimensioni e circuito idraulico

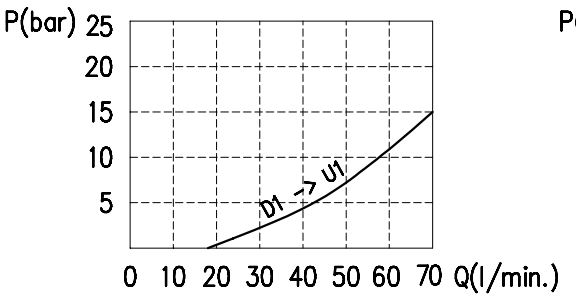




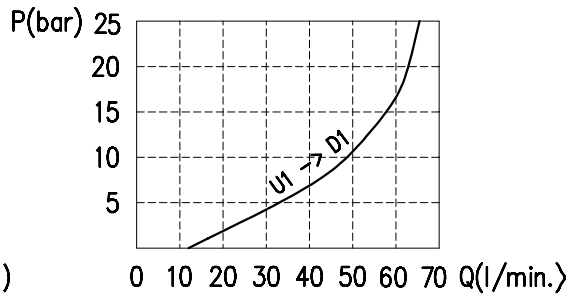
D1–D2	U2	U1
G 1/2	G 1/2	ø10

Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VOSL /F 12 / □ . S .□□ . □□ . □□ / □□

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3
p7) 1:7 (di serie)

Tipo di pilotaggio

_ non smorzato (standard)
PG) smorzato

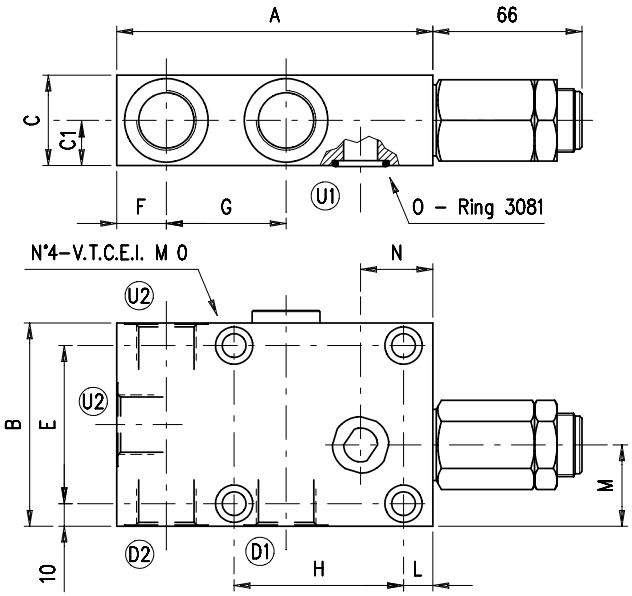
Sede valvola unidirezionale

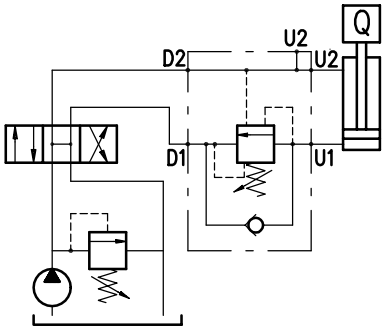
_ Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

Dimensioni e circuito idraulico

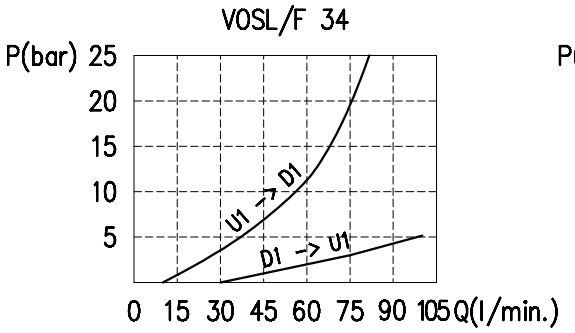




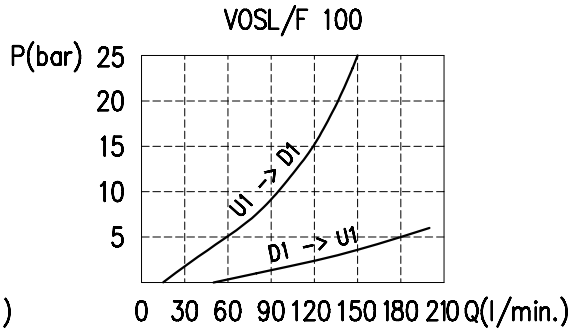
VOSL/F	D1–D2	U2	U1	A	B	C	C1	E	F	G	H	L	M	N
34	G 3/4	G 3/4	ø15	140	90	40	20	70	22	53	75	13	36	32
100	G 1	G 1	ø19	174	100	60	30	55	32	66	100	10	37	35

Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VOSL /F □□ / □ . S .□□ . □□ . □□ / □□

Attacchi valvola

34) G 3/4
100) G 1

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3
p7) 1:7 (di serie)

Tipo di pilotaggio

non smorzato (standard)
PG) smorzato

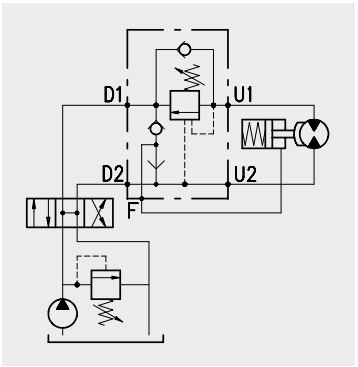
Sede valvola unidirez.

_ Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

Funzionamento



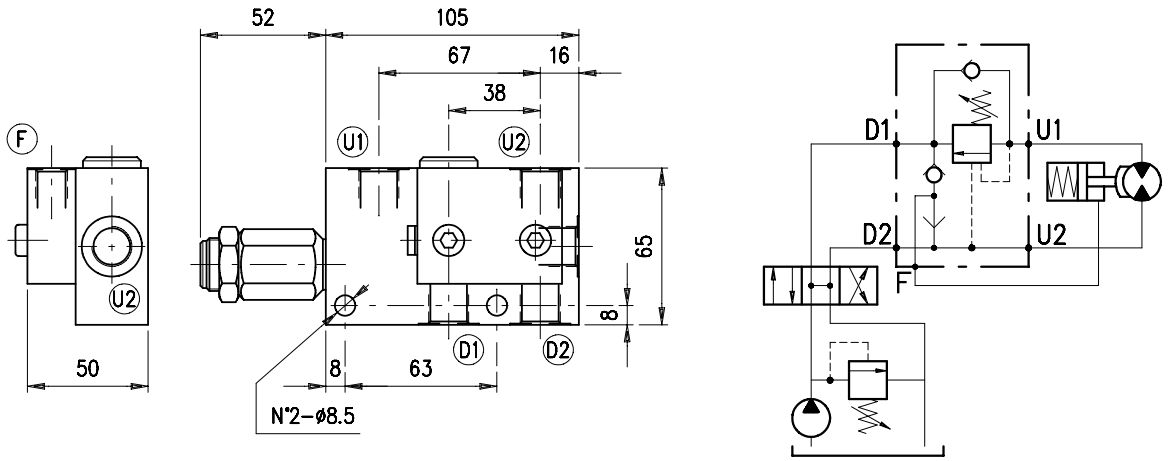
La valvola permette il passaggio dell'olio da D1 a U1 e lo blocca da U1 a D1 fino al raggiungimento del valore di taratura della molla. Il flusso d'olio può passare liberamente da U1 a D1 solamente quando la pressione in D2 e U2 sarà tale da pilotare l'otturatore valvola.
Il calcolo della pressione di pilotaggio è il seguente:
(Taratura valvola - Pressione indotta dal carico) / Rapporto di pilotaggio = Pressione di pilotaggio
Esempio: con un rapporto di pilotaggio 1:4, una pressione di taratura di 250 bar ed una pressione indotta dal carico di 130 bar è necessaria una pressione di pilotaggio di 30 bar per far muovere il carico [(250 bar - 130 bar) / 4 = 30 bar].
Eventuali contropressioni in D1 causano l'aumento del valore di taratura della molla otturatore valvola (rapporto 1:1) e contrastano la pressione di pilotaggio (rapporto 1:1).
Nel caso in cui, dopo il montaggio della valvola il controllo del movimento presenti segni di instabilità, suggeriamo di contattare il ns. servizio assistenza per definire l'impiego della valvola in versione PG.
La presenza della valvola selettrice permette di disinserire freni idraulici di stazionamento.

Prestazioni

Valvole a corpo

Tipo	Portata max. l/min	Pressione max. bar	Campi di utilizzo molle standard	Trafil. da U1 a D1	Rapporto di pilotaggio	Peso kg	Cartuccia utilizzata
VOSL/A 38	35	210 (alluminio) 350 (acciaio)	5-210 bar (taratura di collaudo 150 bar con 5 l/min.) 50-350 bar (taratura di collaudo 280 bar con 5 l/min.) 100-700 bar (taratura di collaudo 350 bar con 5 l/min.)	0,25 cm^3/min. (5 gocce) a 210 bar e all'80% del valore di taratura della molla con olio avente viscosità 46 cSt.	1:3 (di serie) 1:4 (a richiesta)	1,18 (allum.) 1,90 (acciaio)	vedi cavità VMPD 38 pag.170
VOSL/A 12	70				1:3 (di serie) 1:7 (a richiesta)	1,41 (allum.) 2,34 (acciaio)	vedi cavità VMPD 12 pag.171
VOSL/A 34	100					2,16 (allum.) 3,81 (acciaio)	vedi cavità VMPD 34 pag.172
VOSL/A 100	180					4,10 (allum.) 7,90 (acciaio)	

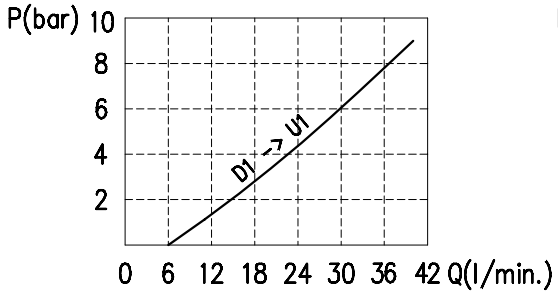
Dimensioni e circuito idraulico



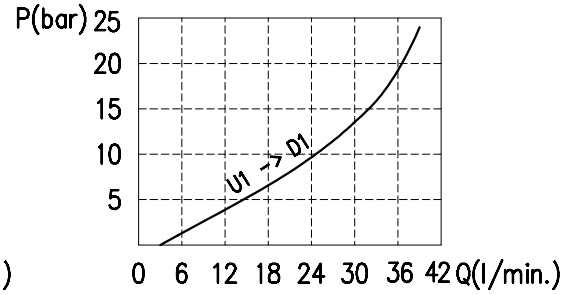
D1–D2	U1–U2	F
G 3/8	G 3/8	G 1/4

Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VOSL /A 38 / □ . S .□□ . □□ . □□ / □□

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3)1:3 (di serie)
p4)1:4

Tipo di pilotaggio

_ non smorzato (standard)
PG) smorzato

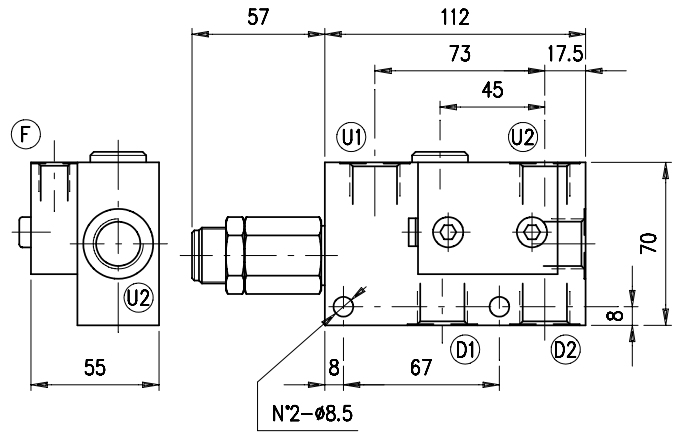
Sede valvola unidirezionale

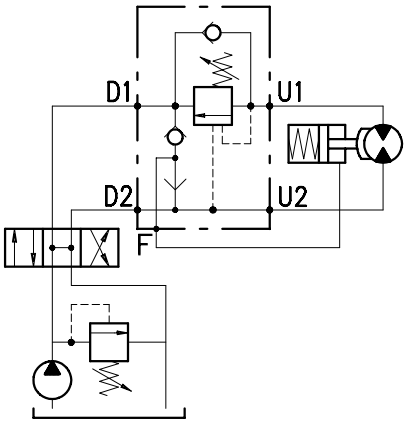
_ Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

Materiale corpo

_ Alluminio
acAcciaio

Dimensioni e circuito idraulico

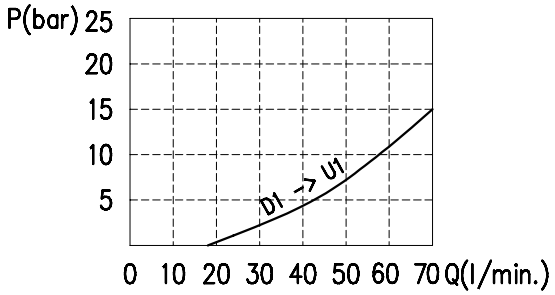




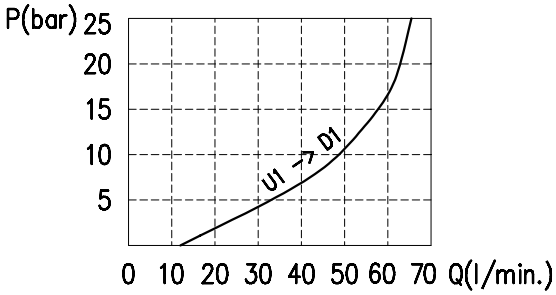
D1–D2	U1–U2	F
G 1/2	G 1/2	G 1/4

Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VOSL /A 12 / □ . S .□□ . □□ . □□ / □□

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3)1:3 (di serie)
P7)1:7

Tipo di pilotaggio

_ non smorzato (standard)
PG) smorzato

Sede valvola unidirezionale

_ Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

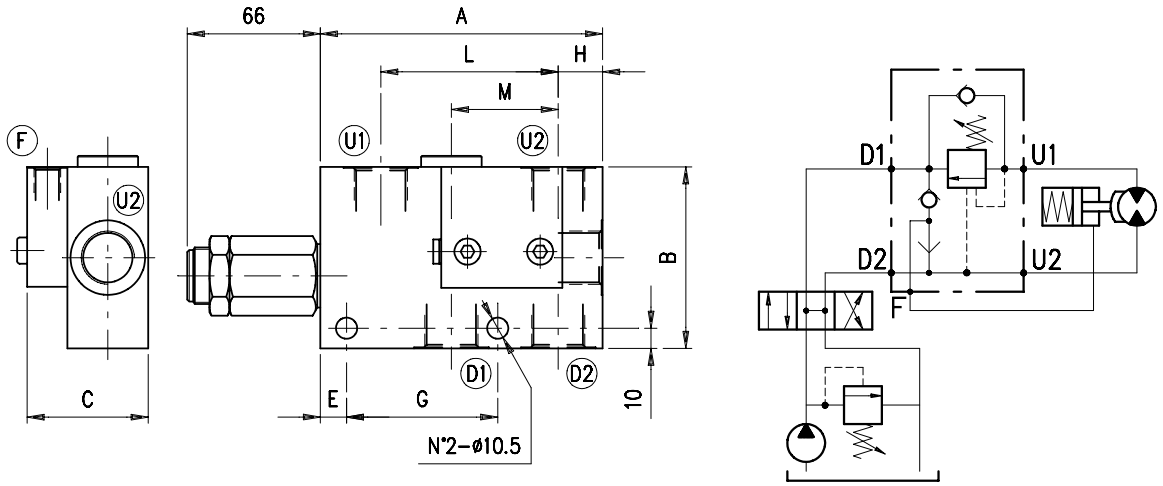
Materiale corpo

_ Alluminio
acAcciaio

Tipo VOSL/A 34 (100)

Valvola di controllo discesa e di blocco bilanciata semplice effetto in linea con attacco per sblocco freni idraulici. Esecuzione a cartuccia

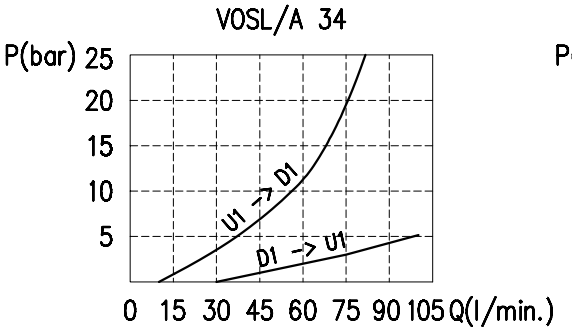
Dimensioni e circuito idraulico



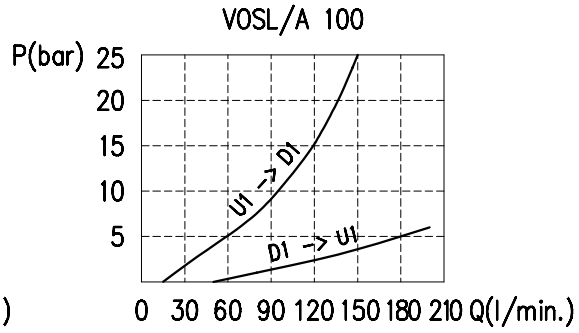
VOSL/A	D1–D2	U1–U2	F	A	B	C	E	G	H	L	M
34	G 3/4	G 3/4	G 1/4	140	90	60	13	75	22	88	53
100	G 1	G 1	G 1/4	174	100	80	10	100	30	112	46

Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VOSL /A □□ / □ . S .□□ . □□ . □□ / □□

Attacchi valvola

34) G 3/4
100) G 1

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3 (di serie)
p7) 1:7

Tipo di pilotaggio

_ non smorzato (standard)
PG) smorzato

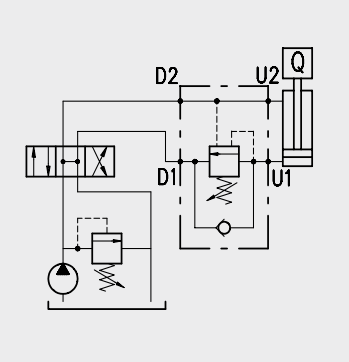
Sede valvola unidirez.

_ Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

Funzionamento



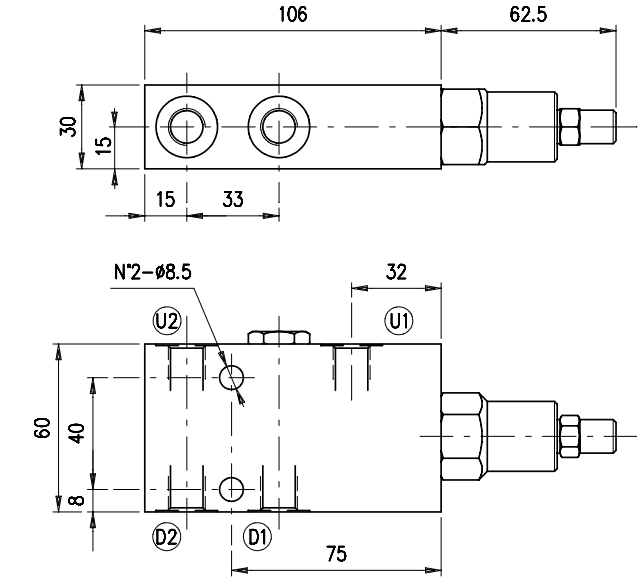
Le VOSL/SC,VOSL/SC/VU e VOSL/SC/C1116 sono le soluzioni in linea,in particolare la VOSL/SC/C1116 è contraddistinta da ingombri limitati ed inoltre risulta meno sensibile alle eventualio contaminazioni dell'olio.La VOSL/SC/F è la versione flangiabile
La valvola permette il passaggio dell'olio da D1 a U1 e lo blocca da U1 a D1 fino al raggiungimento del valore di taratura della molla. Il flusso d'olio può passare liberamente da U1 a D1 solamente quando la pressione in D2 e U2 sarà tale da pilotare l'otturatore valvola.
Il calcolo della pressione di pilotaggio è il seguente:
(Taratura valvola - Pressione indotta dal carico) / Rapporto di pilotaggio = Pressione di pilotaggio
Esempio: con un rapporto di pilotaggio 1:4, una pressione di taratura di 250 bar ed una pressione indotta dal carico di 130 bar è necessaria una pressione di pilotaggio di 30 bar per far muovere il carico [(250 bar - 130 bar) / 4 = 30 bar].
Eventuali contropressioni in D1 causano l'aumento del valore di taratura della molla otturatore valvola (rapporto 1:1) e contrastano la pressione di pilotaggio (rapporto 1:1).

Prestazioni

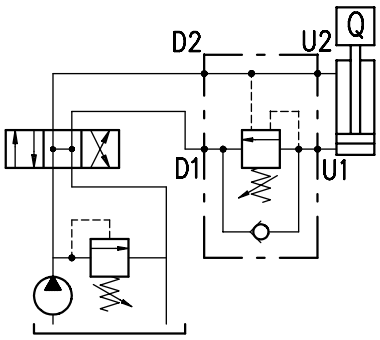
Valvole a corpo

<table>
<tr><th>Tipo</th><th>Portata max. l/min</th><th>Pressione max. bar</th><th>Campi di utilizzo molle standard</th><th>Trafil. da U1 a D1</th><th>Rapporto di pilotaggio</th><th>Peso kg</th></tr>
<tr><td>VOSL/SC 38</td><td>40</td><td rowspan="12">210 (alluminio)
350 (acciaio)</td><td rowspan="4">5-210 bar (taratura di collaudo 170 bar con 5 l/min.)
50-350 bar (taratura di collaudo 280 bar con 5 l/min.)
100-700 bar (taratura di collaudo 350 bar con 5 l/min.)</td><td rowspan="12">0,25 cm³/min. (5 gocce) a 210 bar e all'80% del valore di taratura della molla con olio avente viscosità 46 cSt.</td><td>1:4 (di serie)
1:3 (a richiesta)</td><td>0,68 (allum.)
1,44 (acciaio)</td></tr>
<tr><td>VOSL/SC 12</td><td>75</td><td rowspan="3">1:7 (di serie)
1:3 (a richiesta)</td><td>0,95 (allum.)
2,03 (acciaio)</td></tr>
<tr><td>VOSL/SC 34</td><td>120</td><td>1,45 (allum.)
3,28 (acciaio)</td></tr>
<tr><td>VOSL/SC 100</td><td>180</td><td>3,10 (allum.)
7,54 (acciaio)</td></tr>
<tr><td>VOSL /SC/C 1116/38</td><td>30</td><td rowspan="2">50 ÷ 350 bar; incremento pressione =131 bar/giro (taratura di collaudo 280 bar con 5 l/min.)</td><td rowspan="2">1:4</td><td>0,6 (allum.)
1,4 (acciaio)</td></tr>
<tr><td>VOSL /SC/C 1116/12</td><td>60</td><td>0,9 (allum.)
2 (acciaio)</td></tr>
<tr><td>VOSL /SC /VU 14</td><td>20</td><td>5 ÷ 210 bar (taratura di collaudo 150 bar con 5 l/min.)
50 ÷ 350 bar (taratura di collaudo 280 bar con 5 l/min.)</td><td>1:6</td><td>0,95</td></tr>
<tr><td>VOSL /SC /F 38</td><td>40</td><td rowspan="3">5 ÷ 210 bar (taratura di collaudo 150 bar con 5 l/min.)
50 ÷ 350 bar (taratura di collaudo 280 bar con 5 l/min.)
100 ÷ 700 bar (taratura di collaudo 350 bar con 5 l/min.)</td><td>1:4 (di serie)
1:3 (a richiesta)</td><td>0,68 (allum.)
1,40 (acciaio)</td></tr>
<tr><td>VOSL /SC /F 12</td><td>75</td><td rowspan="2">1:7 (di serie)
1:3 (a richiesta)</td><td>0,95 (allum.)
2,00 (acciaio)</td></tr>
<tr><td>VOSL /SC /F 34</td><td>120</td><td>1,45 (allum.)
3,27 (acciaio)</td></tr>
</table>

Dimensioni e circuito idraulico

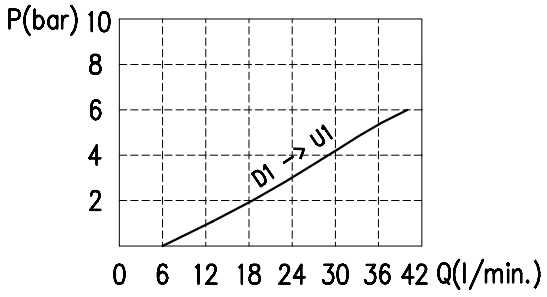


D1-D2	U1-U2
G 3/8	G 3/8

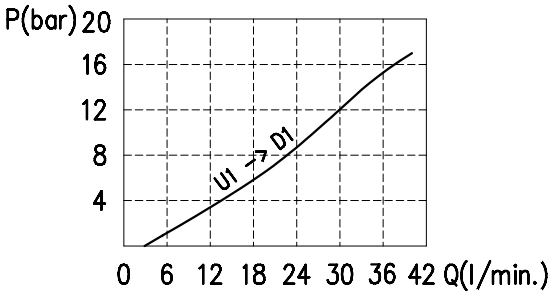


Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VOSL /SC 38 / □□ . S . □□ . PG . □□ / □□

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3
p4) 1:4 (di serie)

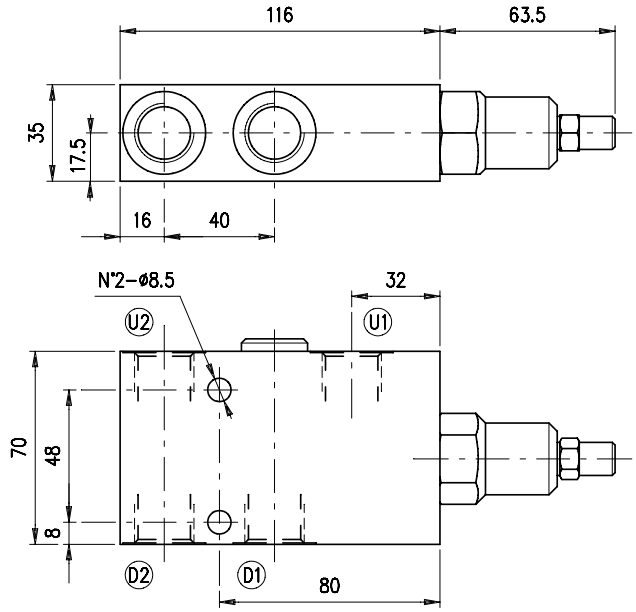
Sede valvola unidirezionale

_ Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

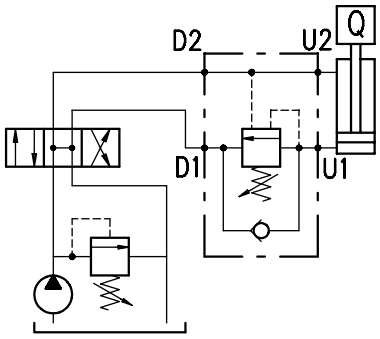
Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

Dimensioni e circuito idraulico

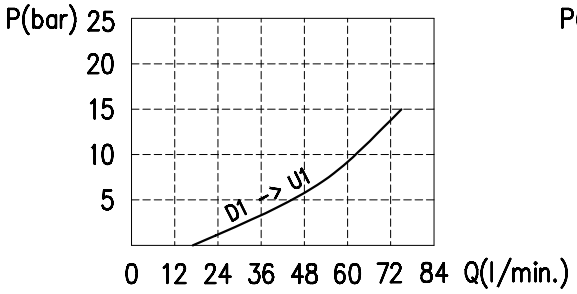


D1–D2	U1–U2
G 1/2	G 1/2



Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata

Codice d'ordinazione

VOSL /SC 12 / □□ . S . □□ . PG . □□ / □□

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3
p7) 1:7 (di serie)

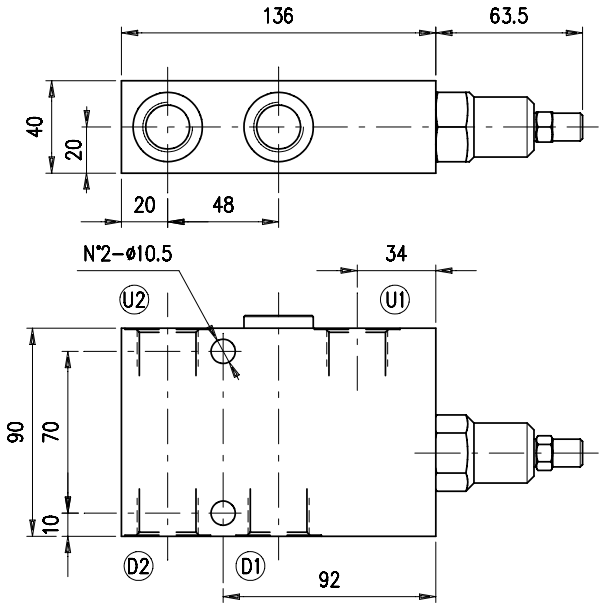
Sede valvola unidirezionale

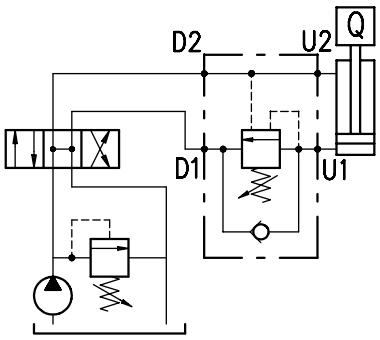
_ Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

Dimensioni e circuito idraulico

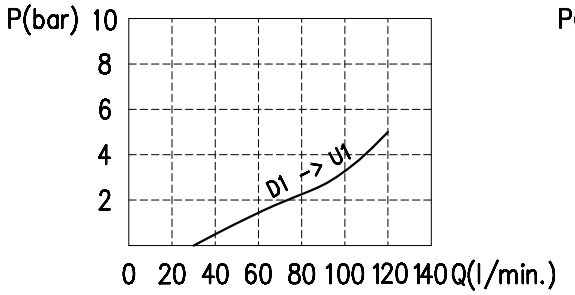




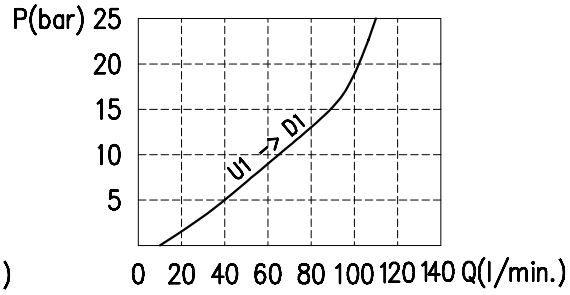
D1–D2	U1–U2
G 3/4	G 3/4

Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VOSL /SC/34 / □□ . S . □□ . PG . □□ / □□

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3
p7) 1:7 (di serie)

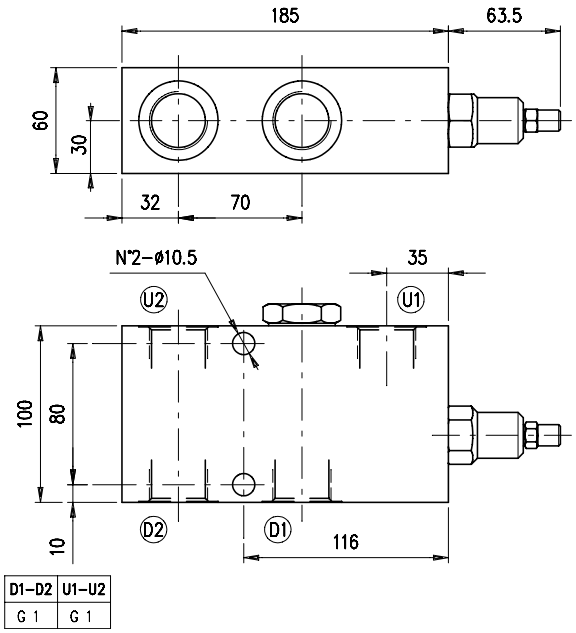
Sede valvola unidirezionale

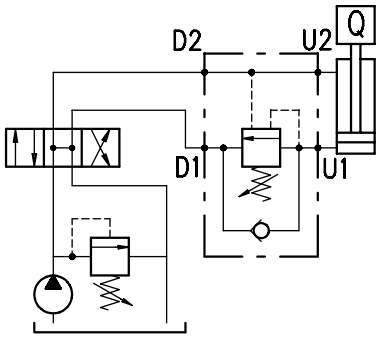
_ Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

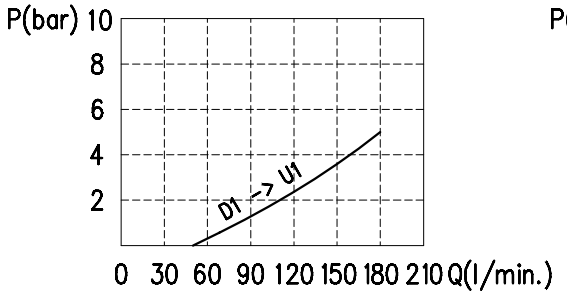
Dimensioni e circuito idraulico



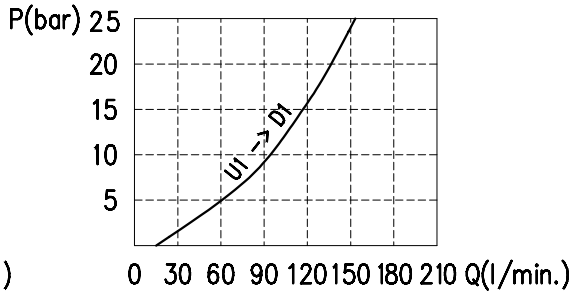


Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VOSL /SC 100 / □□ . S . □□ . PG . □□ / □□

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3
p7) 1:7 (di serie)

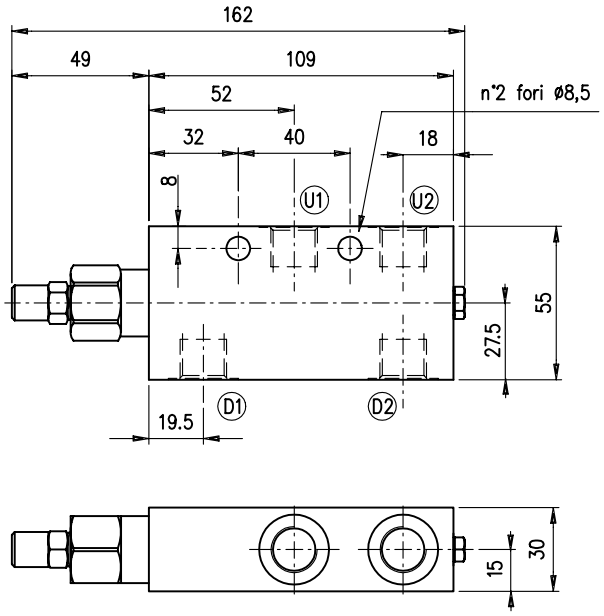
Sede valvola unidirezionale

_ Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

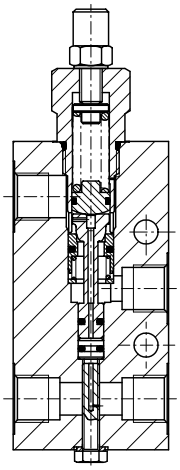
Materiale corpo

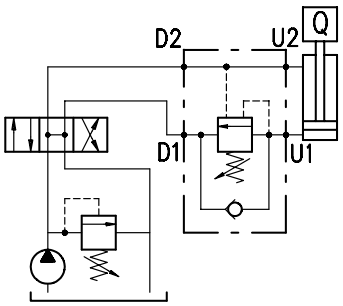
_ Alluminio
ac Acciaio

Dimensioni e circuito idraulico



Sezione

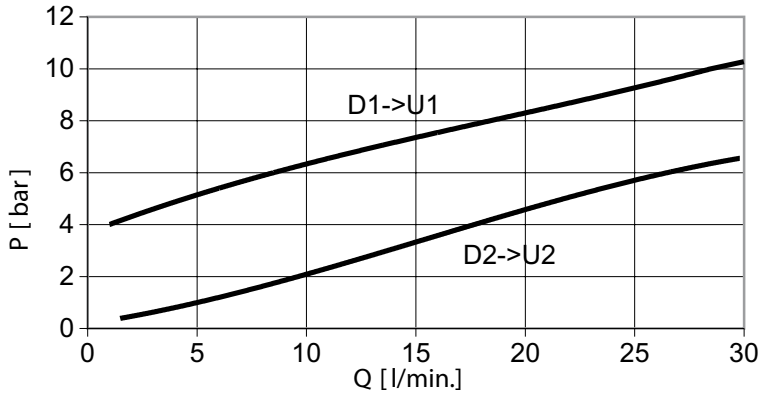




D1–D2	U1–U2
G 3/8	G 3/8

Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VOSL /SC/C 1116 /38 □□ . S . □□ . / □□

Campo di taratura (bar)

TR) 50÷350 (di serie)

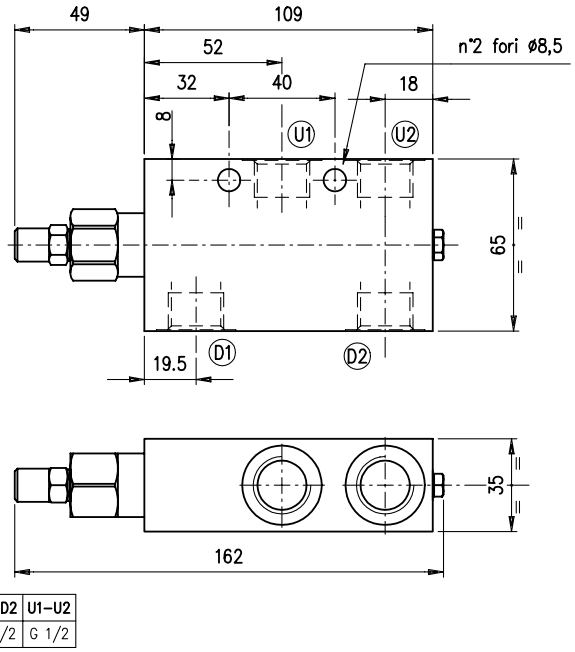
Rapporto di pilotaggio

p4) 1:4

Materiale corpo

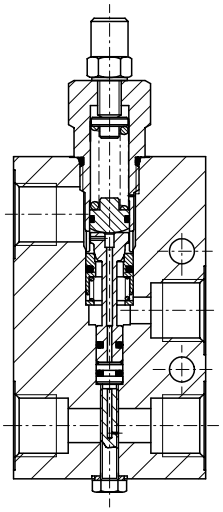
_ Alluminio
ac Acciaio

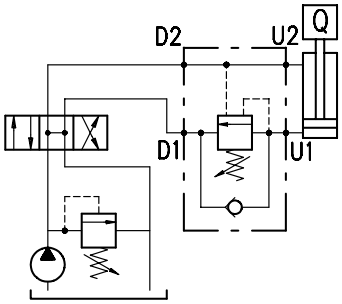
Dimensioni e circuito idraulico



D1–D2	U1–U2
G 1/2	G 1/2

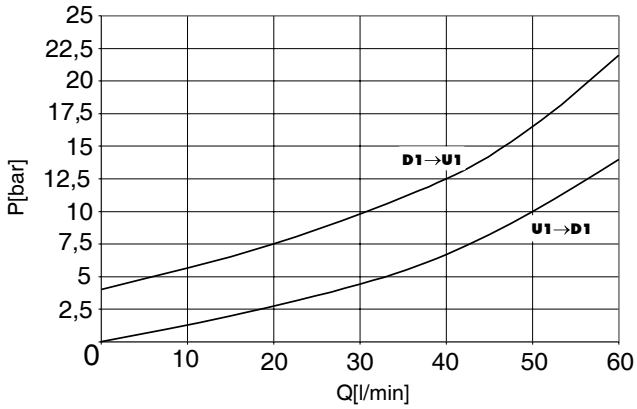
Sezione





Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VOSL /SC/C 1116 /12 □□ . S . □□ . / □□

Campo di taratura (bar)

TR) 50÷350 (di serie)

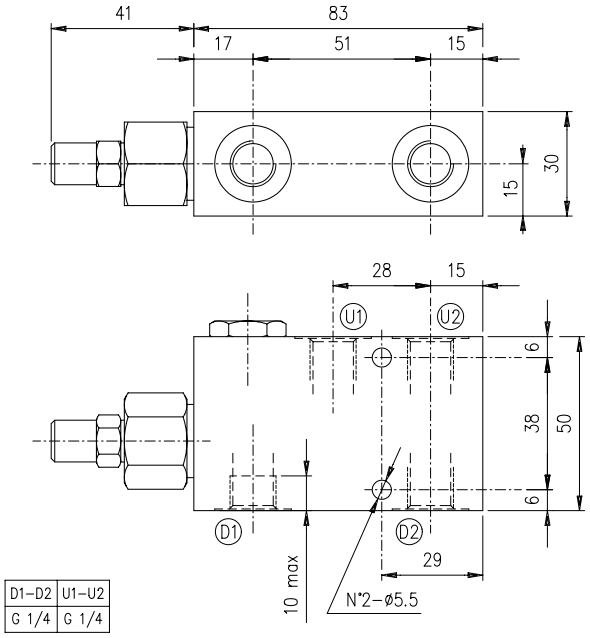
Rapporto di pilotaggio

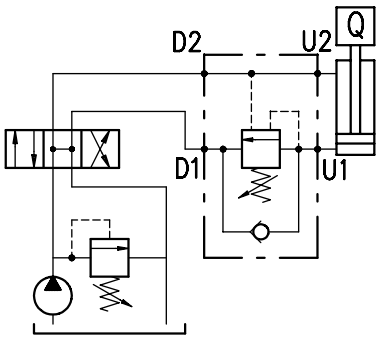
p4) 1:4
p11) 1:11

Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

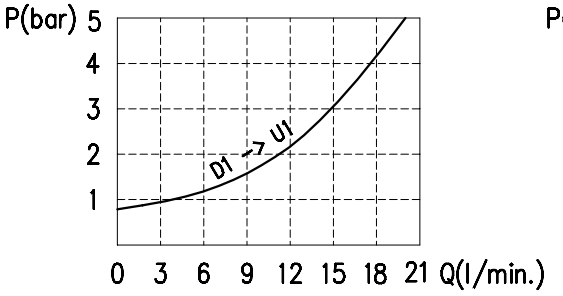
Dimensioni e circuito idraulico



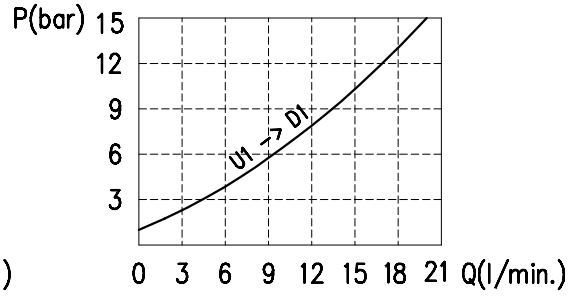


Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VOSL /SC /VU 14 / □□ . S .□□ . □□ . □□ / ac

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)

Rapporto di pilotaggio

p6) 1:6

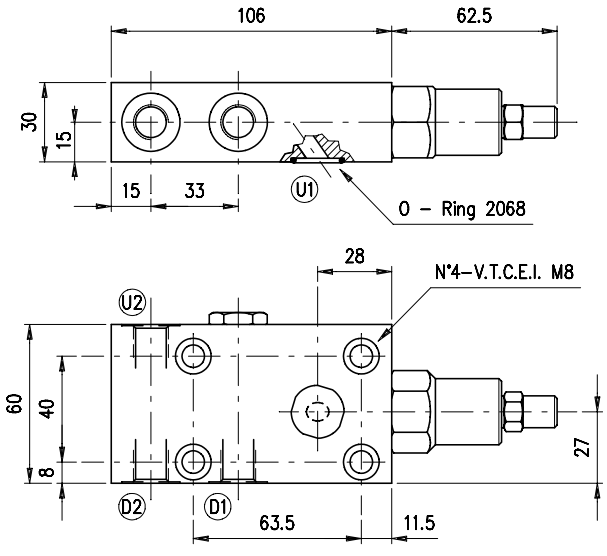
Tipo di pilotaggio

non smorzato (standard)
PG) smorzato

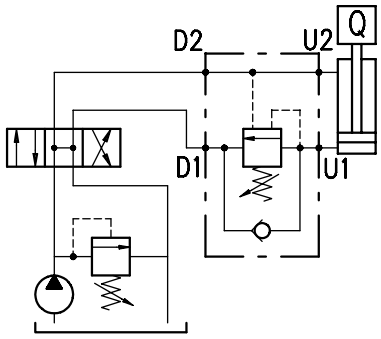
Sede valvola unidirezionale

Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

Dimensioni e circuito idraulico

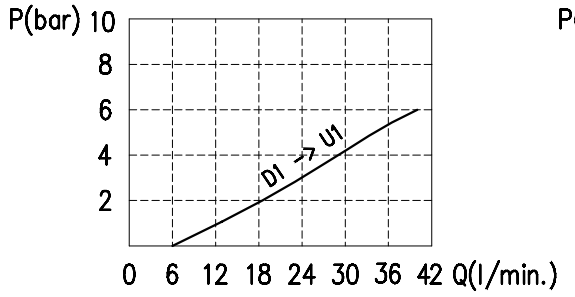


D1–D2	U2	U1
G 3/8	G 3/8	ø7

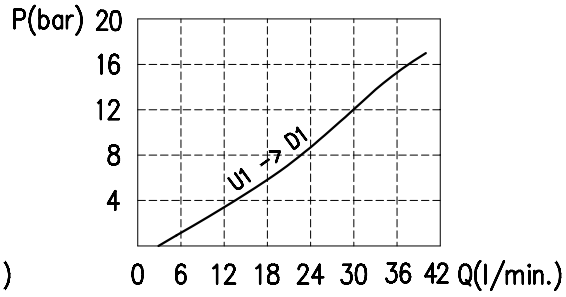


Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VOSL /SC /F 38 / □□ . S . □□ . PG . □□ / □□

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3
p4) 1:4 (di serie)

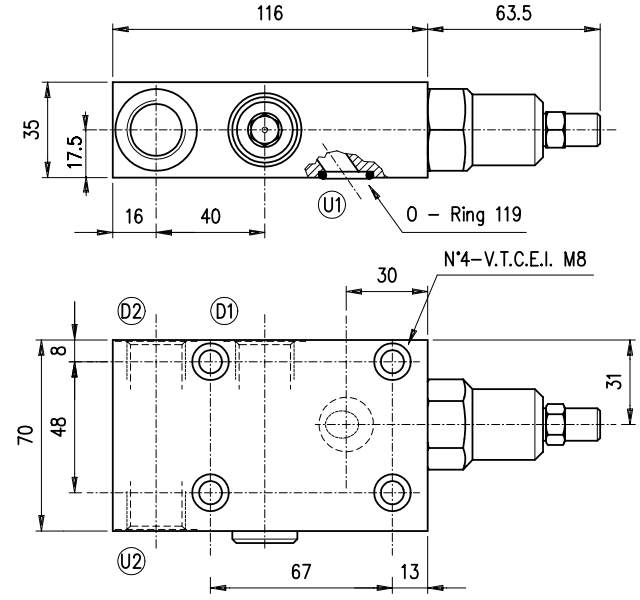
Sede valvola unidirezionale

_ Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

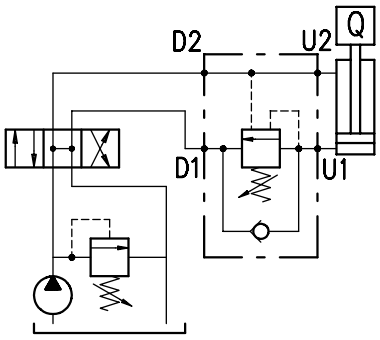
Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

Dimensioni e circuito idraulico

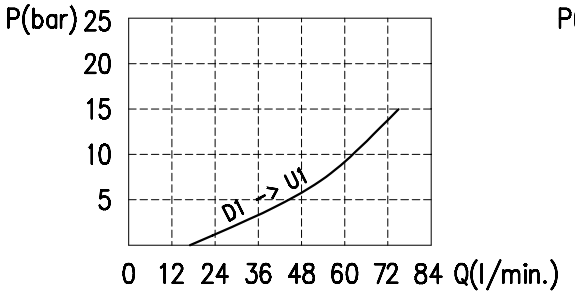


D1–D2	U2	U1
G 1/2	G 1/2	ø10

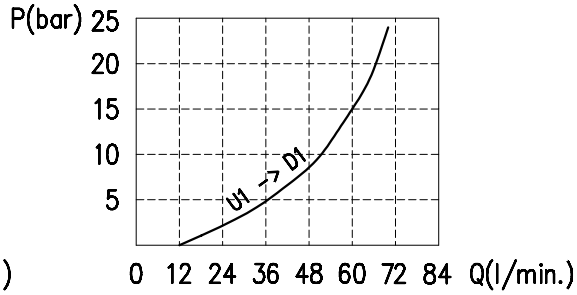


Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VOSL /SC /F 12 / □□ . S . □□ . PG . □□ / □□

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3
p7) 1:7 (di serie)

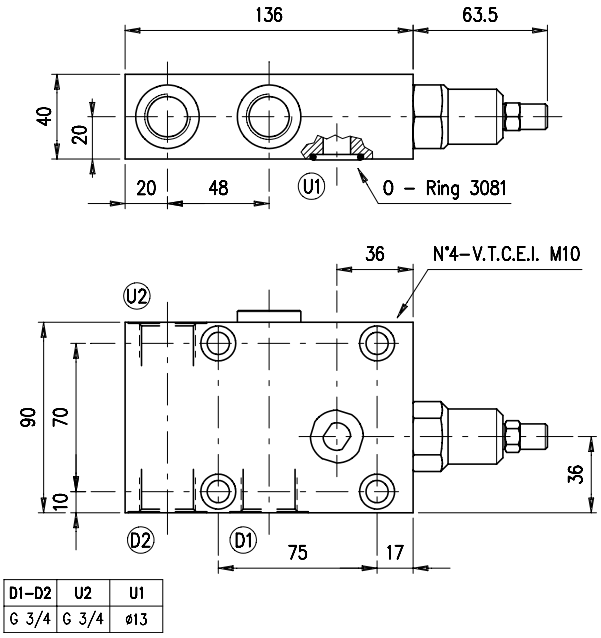
Sede valvola unidirezionale

_ Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

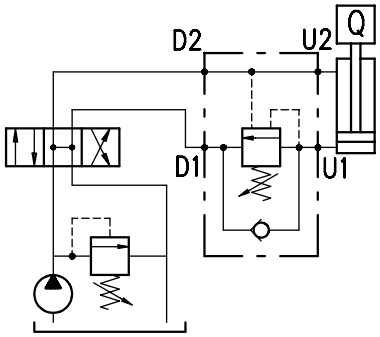
Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

Dimensioni e circuito idraulico

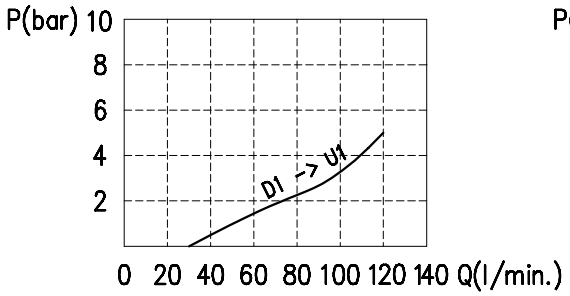


D1–D2	U2	U1
G 3/4	G 3/4	ø13

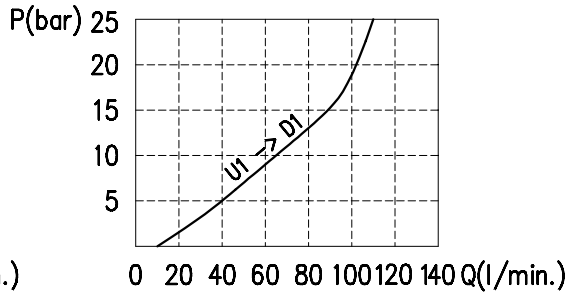


Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VOSL /SC /F 34 / □□ . S . □□ . PG . □□ / □□

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3
p7) 1:7 (di serie)

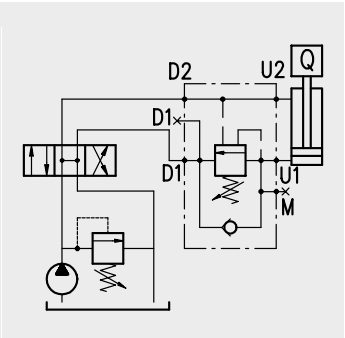
Sede valvola unidirezionale

_ Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

Funzionamento



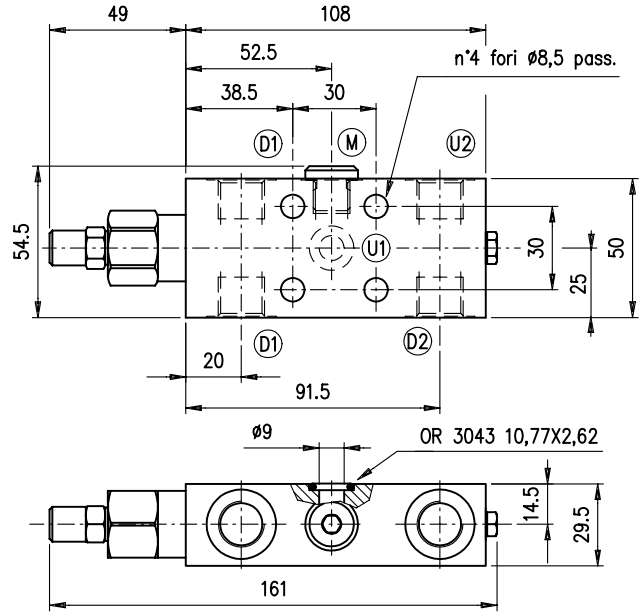
Questa valvola è contraddistinta da ingombri limitati, inoltre risulta meno sensibile alla eventuale contaminazione dell'olio.
La valvola permette il passaggio dell'olio da D1 a U1 e lo blocca da U1 a D1 fino al raggiungimento del valore di taratura della molla. Il flusso d'olio può passare liberamente da U1 a D1 solamente quando la pressione in D2 e U2 sarà tale da pilotare l'otturatore valvola.
Il calcolo della pressione di pilotaggio è il seguente:
(Taratura valvola - Pressione indotta dal carico) / Rapporto di pilotaggio = Pressione di pilotaggio
Esempio: con un rapporto di pilotaggio 1:4, una pressione di taratura di 250 bar ed una pressione indotta dal carico di 130 bar è necessaria una pressione di pilotaggio di 30 bar per far muovere il carico [(250 bar - 130 bar) / 4 = 30 bar].
Eventuali contropressioni in D1 causano l'aumento del valore di taratura della molla otturatore valvola (rapporto 1:1) e contrastano la pressione di pilotaggio (rapporto 1:1).

Prestazioni

Valvole a corpo

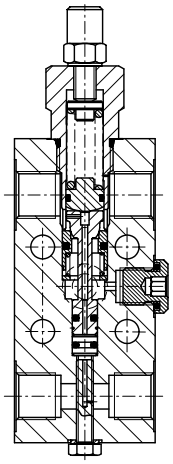
Tipo	Portata max. l/min	Pressione max. bar	Campi di utilizzo molle standard	Trafil. da U1 a D1	Rapporto di pilotaggio	Peso kg
VOSL/SC/F/C 1116/38	30	210 (alluminio) 350 (acciaio)	50 ÷ 350 bar; incremento pressione =131 bar/giro (taratura di collaudo 280 bar con 5 l/min.)	0,25 cm^3/min. (5 gocce) a 210 bar e all'80% del valore di taratura della molla con olio avente viscosità 46 cSt.	1:4	0,6 (allum.) 1,3 (acciaio)
VOSL/SC/F/C 1116/12	60					0,9 (allum.) 1,9 (acciaio)

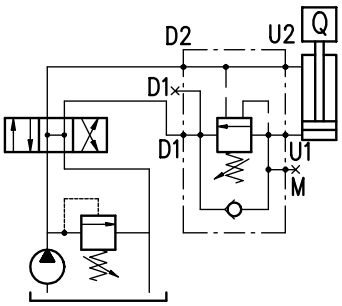
Dimensioni e circuito idraulico



D1–D2–U2	M
G 3/8	G 1/4

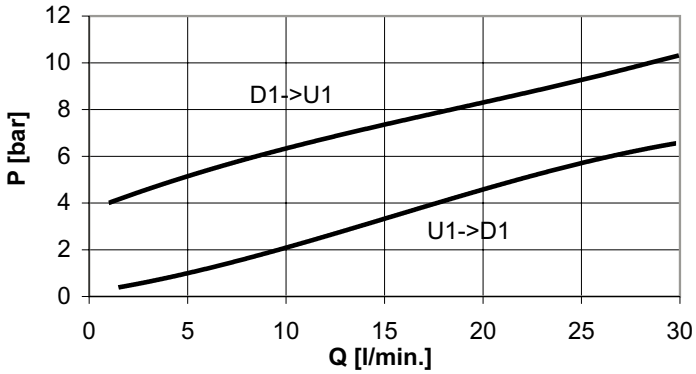
Sezione





Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VOSL /SC /F/C 1116/ 38 / □□ . S . □□ . / □□

Campo di taratura (bar)

TR) 50÷350 (di serie)

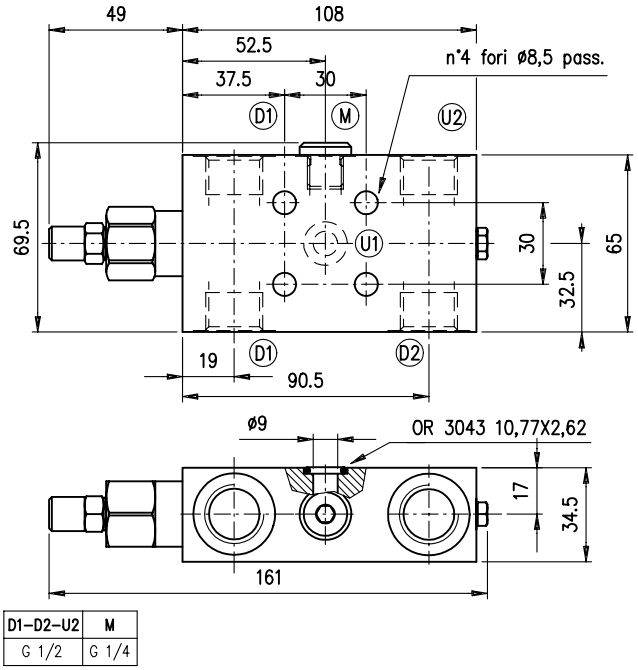
Rapporto di pilotaggio

p4) 1:4
P11) 1:11

Materiale corpo

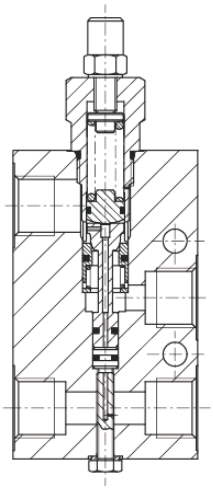
_ Alluminio
ac Acciaio

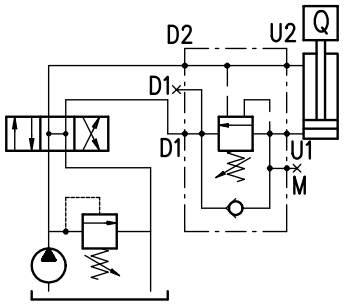
Dimensioni e circuito idraulico



D1–D2–U2	M
G 1/2	G 1/4

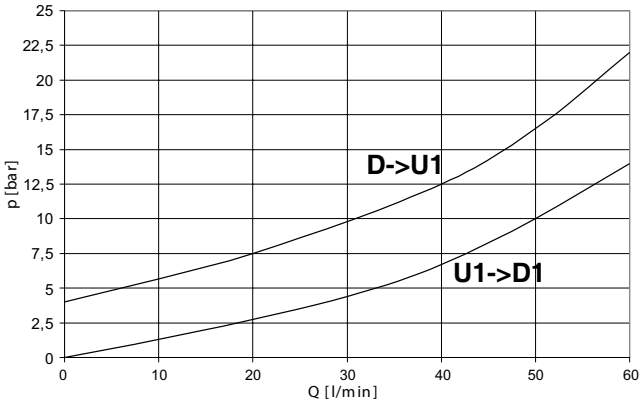
Sezione





Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VOSL /SC /F/C 1116/ 12 / □□ . S . □□ . / □□

Campo di taratura (bar)

TR) 50÷350 (di serie)

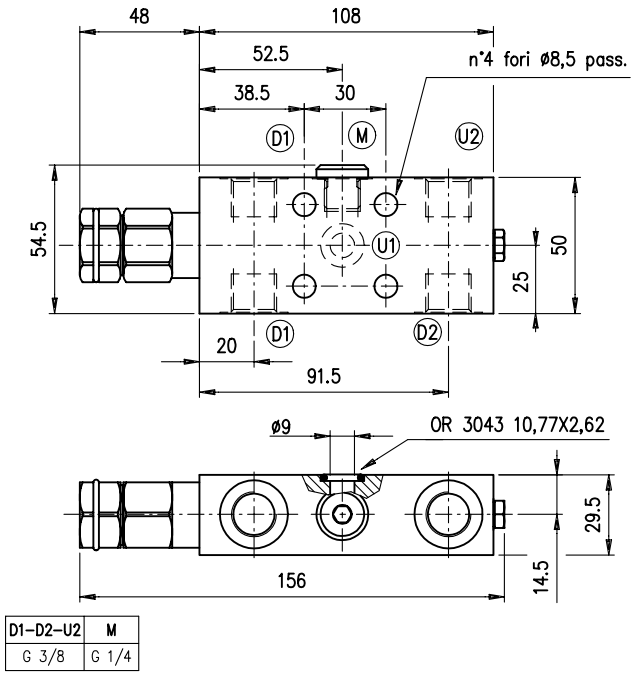
Rapporto di pilotaggio

p4) 1:4
P11) 1:11

Materiale corpo

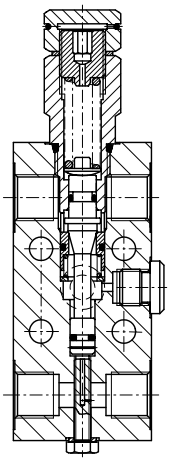
_ Alluminio
ac Acciaio

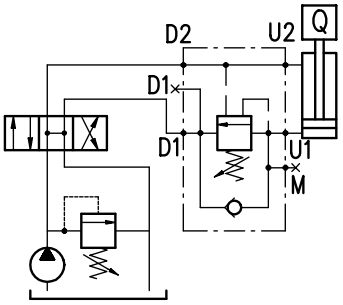
Dimensioni e circuito idraulico



D1–D2–U2	M
G 3/8	G 1/4

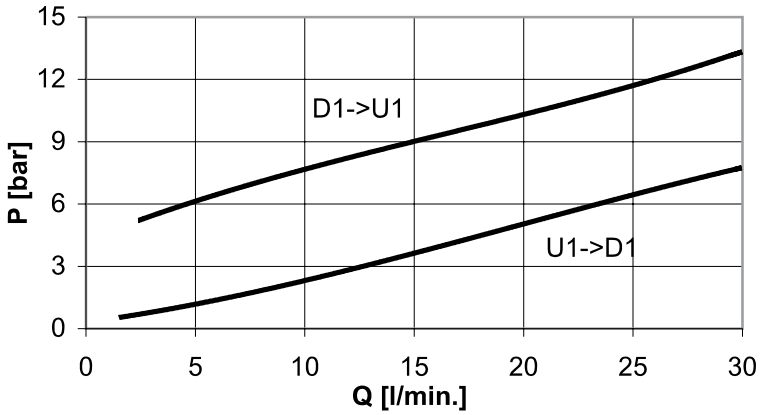
Sezione





Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VOSL /SC /CC/F/C 1116/ 38 / □□ . S . □□ . / □□

Campo di taratura (bar)

TR) 50÷350 (di serie)

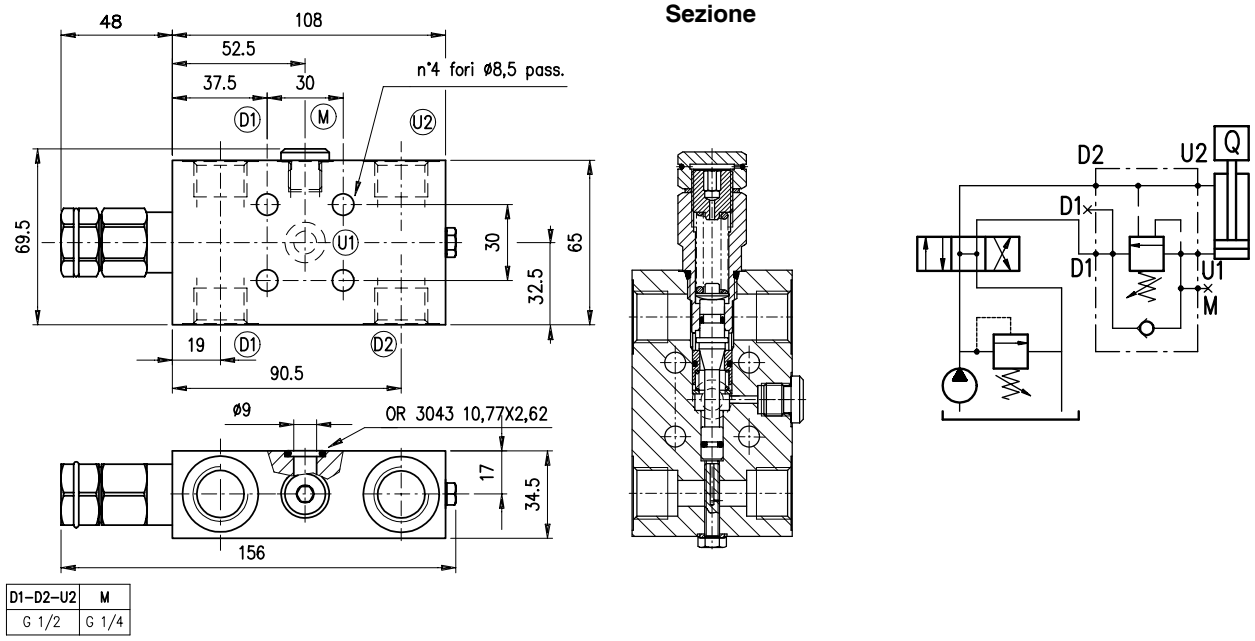
Rapporto di pilotaggio

p4)1:4
p11) 1:11

Materiale corpo

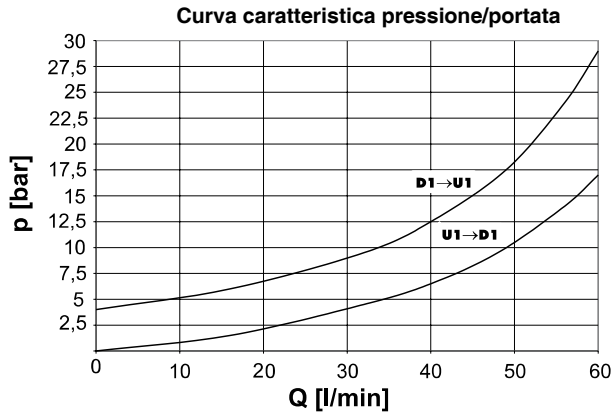
_ Alluminio
ac Acciaio

Dimensioni e circuito idraulico



D1–D2–U2	M
G 1/2	G 1/4

Curve caratteristiche



Codice d'ordinazione

VOSL /SC /CC/F/C 1116/ 12 / □□ . S . □□ . / □□

Campo di taratura (bar)

TR) 50÷350 (di serie)

Rapporto di pilotaggio

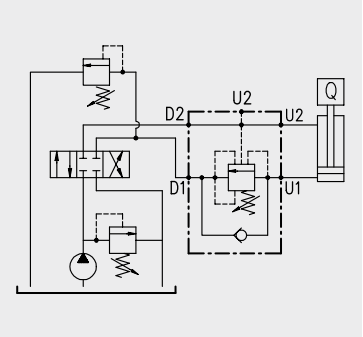
p4) 1:4
p11) 1:11

Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

Funzionamento

La valvola permette il passaggio dell'olio da D1 a U1 e lo blocca da U1 a D1 fino al raggiungimento del valore di taratura della molla. Il flusso d'olio può passare liberamente da U1 a D1 solamente quando la pressione in D2 e U2 sarà tale da pilotare l'otturatore valvola.
Il calcolo della pressione di pilotaggio è il seguente:
(Taratura valvola - Pressione indotta dal carico) / Rapporto di pilotaggio = Pressione di pilotaggio
Esempio: con un rapporto di pilotaggio 1:4, una pressione di taratura di 250 bar ed una pressione indotta dal carico di 130 bar è necessaria una pressione di pilotaggio di 30 bar per far muovere il carico [(250 bar - 130 bar) / 4 = 30 bar].
Eventuali contropressioni in D1 causano l'aumento del valore di taratura della molla otturatore valvola (rapporto 1:1) e contrastano la pressione di pilotaggio (rapporto 1:1).



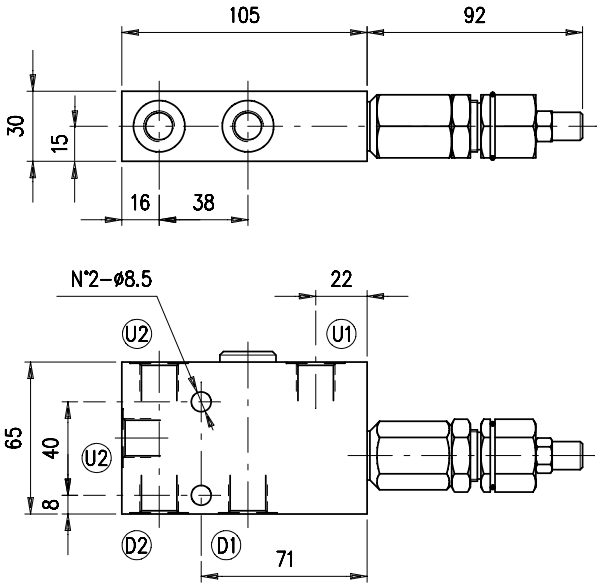
Prestazioni

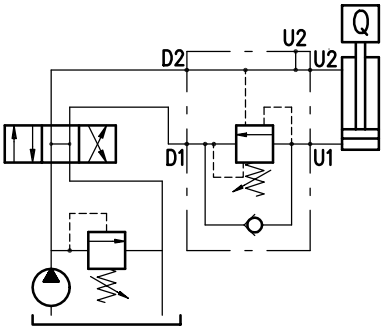
Valvole a corpo

Tipo	Portata max. l/min	Pressione max. bar	Campi di utilizzo molle standard	Trafil. da U1 a D1	Rapporto di pilotaggio	Peso kg
VOSL/CC 38*	35	350	5-210 bar (taratura di collaudo 170 bar con 5 l/min.) 50-350 bar (taratura di collaudo 280 bar con 5 l/min.) 100-700 bar (taratura di collaudo 350 bar con 5 l/min.)	0,25 cm^3/min. (5 gocce) a 210 bar e all'80% del valore di taratura della molla con olio avente viscosità 46 cSt.	1:4 (di serie) 1:3 (a richiesta)	0,78 (alluminio) 1,52 (acciaio)
VOSL/CC 12**	70				1:7 (di serie) 1:3 (a richiesta	1,00 (alluminio) 1,95 (acciaio)
VOSL/CC 34***	100					1,85 (alluminio) 3,55 (acciaio)

Cartuccia utilizzata per controllo movimento: *VMPD 38 - **VMPD12 - ***VMPD34

Dimensioni e circuito idraulico

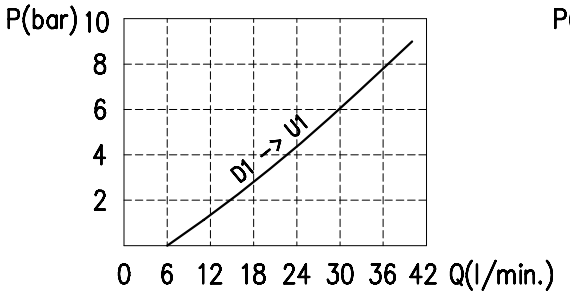




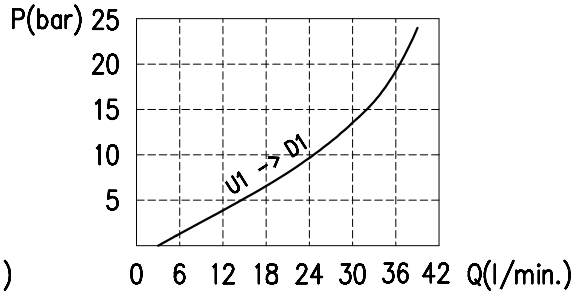
D1–D2	U1–U2
G 3/8	G 3/8

Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VOSL /CC 38 / □ . S .□□ . □□ . □□ / □□

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3
p4) 1:4 (di serie)

Tipo di pilotaggio

_ non smorzato (standard)
PG) smorzato

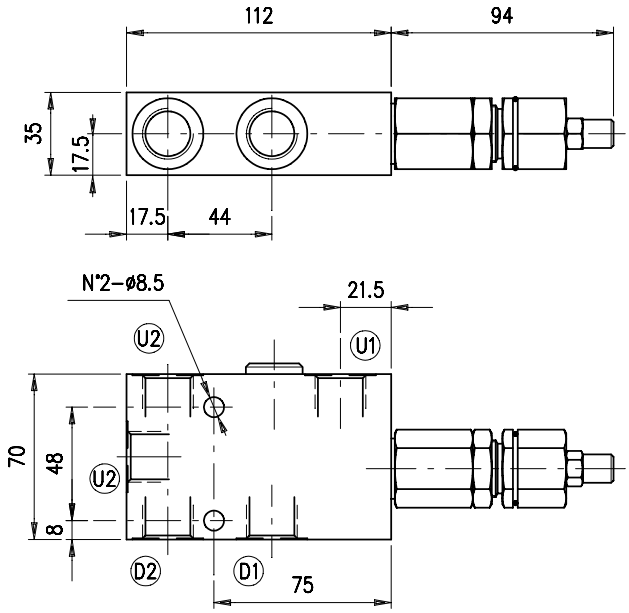
Sede valvola unidirezionale

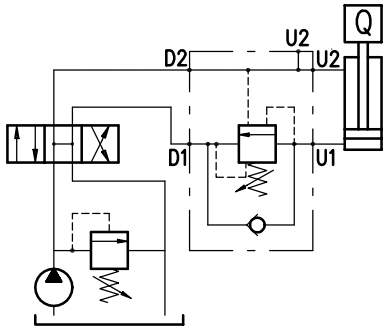
_ Vedi corpo
VR) Acciaio temprato rettificato

Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

Dimensioni e circuito idraulico

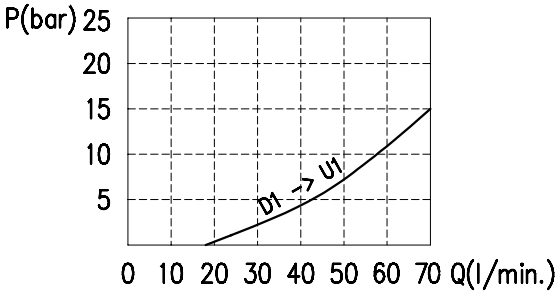




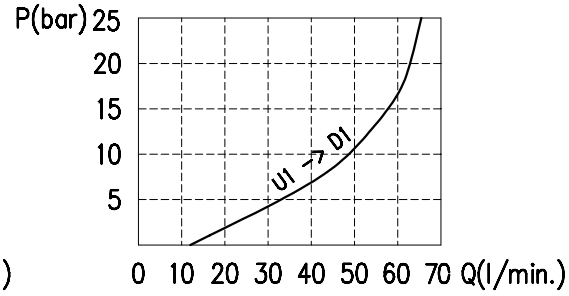
D1–D2	U1–U2
G 1/2	G 1/2

Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VOSL /CC 12 / □ . S .□□ . □□ . □□ / □□

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3
p7) 1:7 (di serie)

Tipo di pilotaggio

_ non smorzato (standard)
PG) smorzato

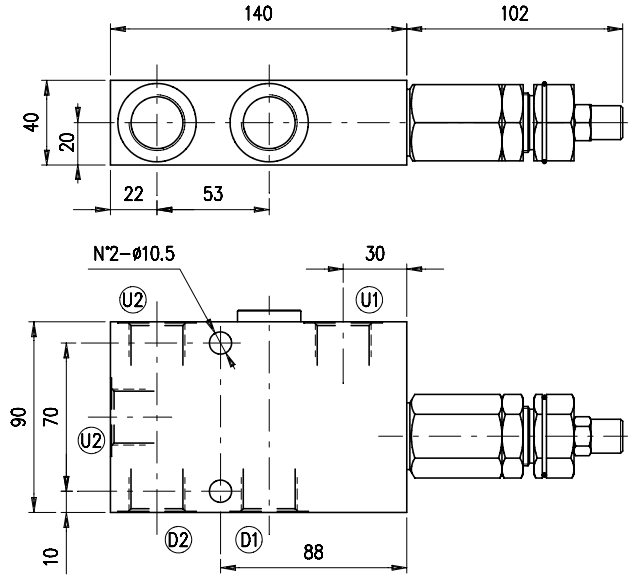
Sede valvola unidirezionale

_ Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

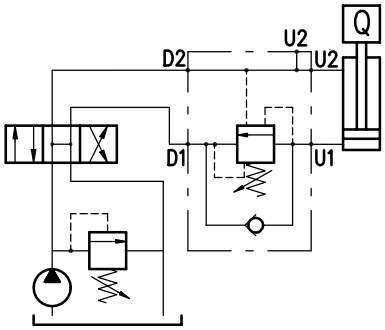
Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

Dimensioni e circuito idraulico

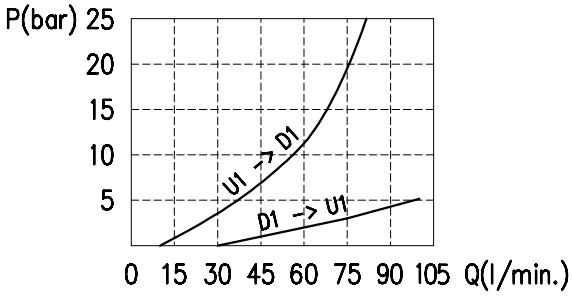


D1–D2	U1–U2
G 3/4	G 3/4



Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VOSL /CC 34 / □ . S .□□ . □□ . □□ / □□

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3
p7) 1:7 (di serie)

Tipo di pilotaggio

non smorzato (standard)
PG) smorzato

Sede valvola unidirez.

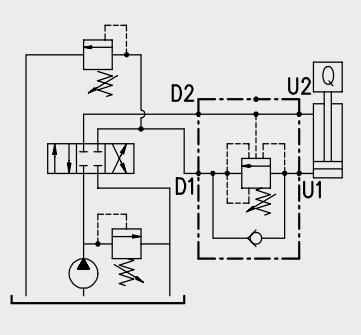
Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

Materiale corpo

Alluminio
ac Acciaio

Funzionamento

La valvola permette il passaggio dell'olio da D1 a U1 e lo blocca da U1 a D1 fino al raggiungimento del valore di taratura della molla. Il flusso d'olio può passare liberamente da U1 a D1 solamente quando la pressione in D2 e U2 sarà tale da pilotare l'otturatore valvola.
Il calcolo della pressione di pilotaggio è il seguente:
(Taratura valvola - Pressione indotta dal carico) / Rapporto di pilotaggio = Pressione di pilotaggio
Esempio: con un rapporto di pilotaggio 1:4, una pressione di taratura di 250 bar ed una pressione indotta dal carico di 130 bar è necessaria una pressione di pilotaggio di 30 bar per far muovere il carico [(250 bar - 130 bar) / 4 = 30 bar].
Eventuali contropressioni in D1 contrastano la pressione di pilotaggio (rapporto 1:1).

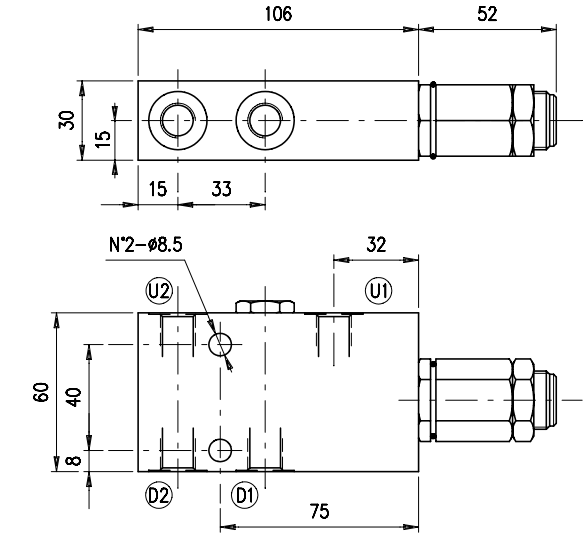


Prestazioni

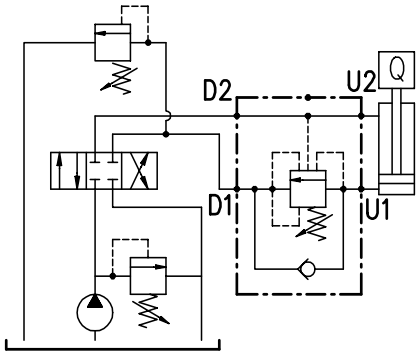
Valvole a corpo

Tipo	Portata max. l/min	Pressione max. bar	Campi di utilizzo molle standard	Trafil. da U1 a D1	Rapporto di pilotaggio	Peso kg
VOSL/SC/CC 38	40	210 (alluminio) 350 (acciaio)	5 ÷ 210 bar (taratura di collaudo 170 bar con 5 l/min.) 50 ÷ 350 bar (taratura di collaudo 280 bar con 5 l/min.) 100 ÷ 700 bar (taratura di collaudo 350 bar con 5 l/min.)	0,25 cm^3/min. (5 gocce) a 210 bar e all'80% del valore di taratura della molla con olio avente viscosità 46 cSt.	1:4 (di serie) 1:3 (a richiesta)	0,68 (allum.) 1,44 (acciaio)
VOSL/SC/CC 12	75				1:7 (di serie) 1:3 (a richiesta)	0,95 (allum.) 2,03 (acciaio)
VOSL/SC/CC 34	120					1,45 (allum.) 3,28 (acciaio)
VOSL/SC/CC 100	180					3,10 (allum.) 7,54 (acciaio)
VOSL/SC/CC/C1116/38	30		50 ÷ 350 bar; incremento pressione =140 bar/giro (taratura di collaudo 280 bar con 5 l/min.)		1:4 (di serie)	0,9 (allum.) 1,95 (acciaio)
VOSL/SC/CC/C1116/12	60					0,9 (allum.) 1,95 (acciaio)

Dimensioni e circuito idraulico

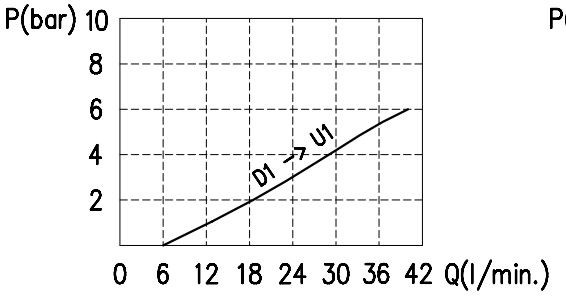


D1–D2	U1–U2
G 3/8	G 3/8

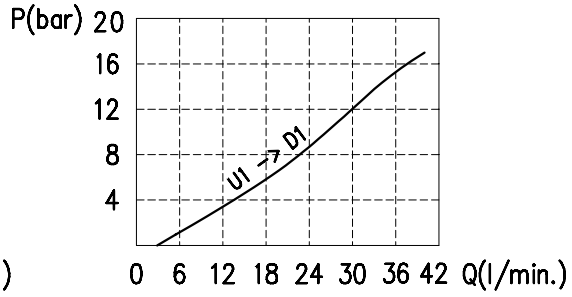


Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VOSL /SC /CC 38 / □□ . S . □□ . PG . □□ / □□

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3
p4) 1:4 (di serie)

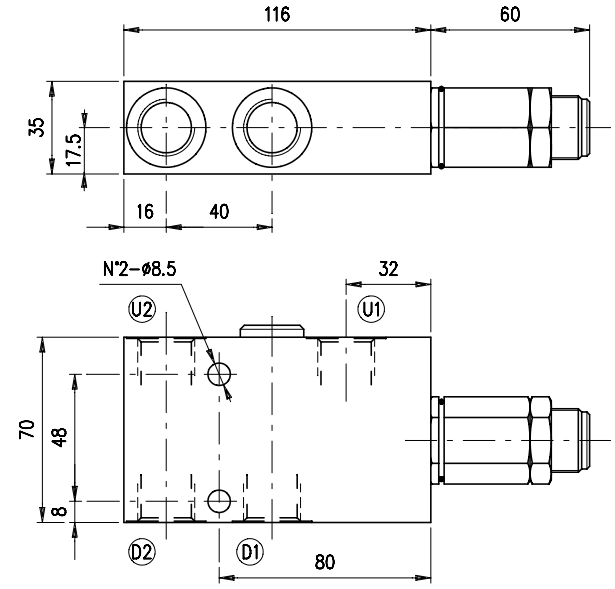
Sede valvola unidirezionale

_ Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

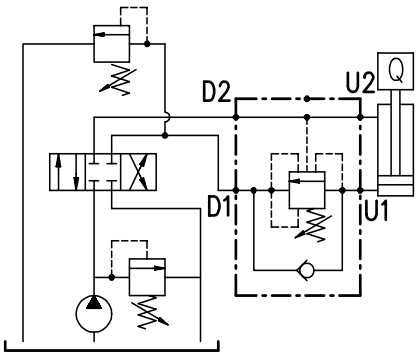
Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

Dimensioni e circuito idraulico

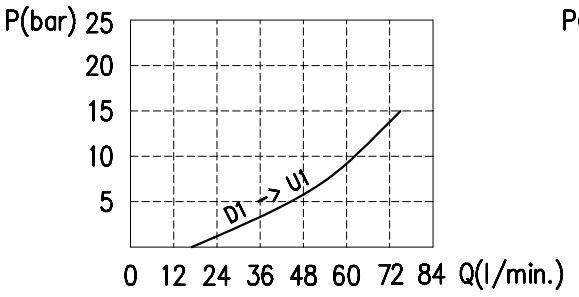


D1–D2	U1–U2
G 1/2	G 1/2

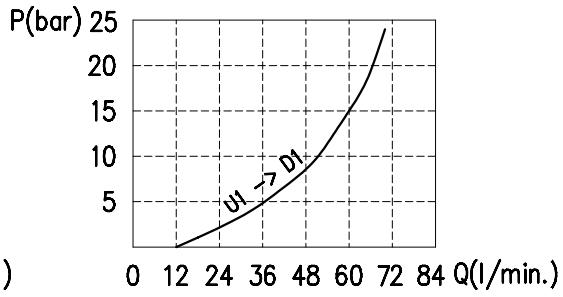


Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VOSL /SC /CC 12 / □□ . S . □□ . PG . □□ / □□

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3
p7) 1:7 (di serie)

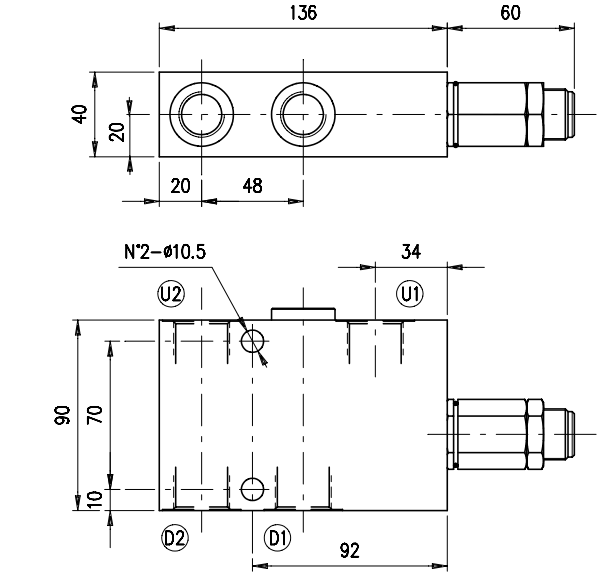
Sede valvola unidirezionale

_ Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

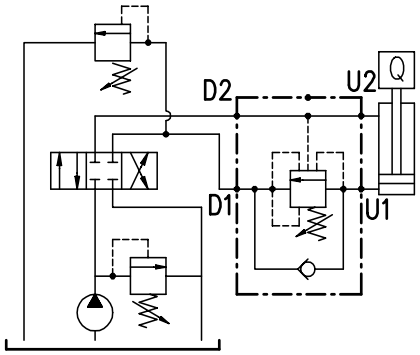
Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

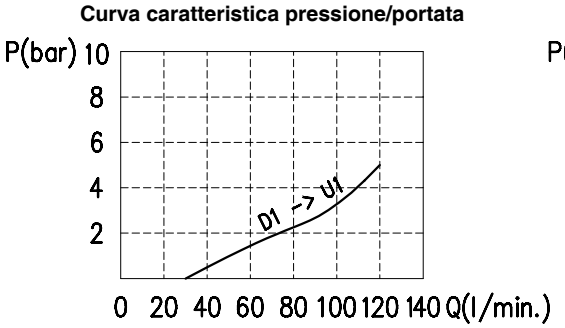
Dimensioni e circuito idraulico

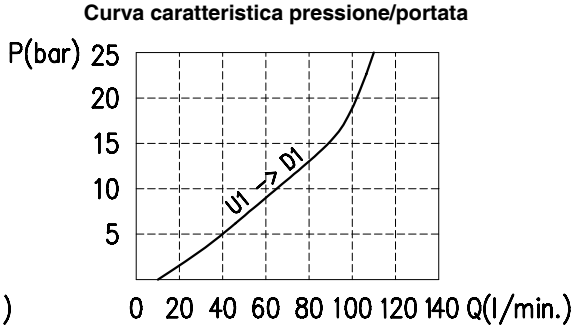


D1–D2	U1–U2
G 3/4	G 3/4



Curve caratteristiche





Codice d'ordinazione

VOSL /SC /CC 34 / □□ . S . □□ . PG . □□ / □□

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3
p7) 1:7 (di serie)

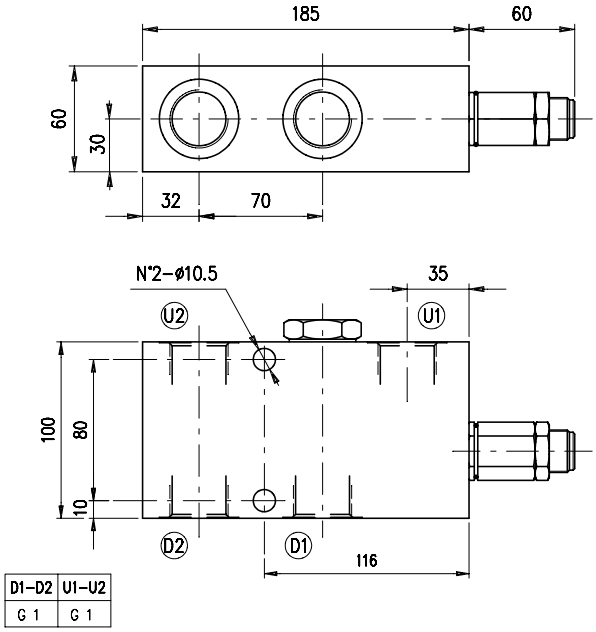
Sede valvola unidirezionale

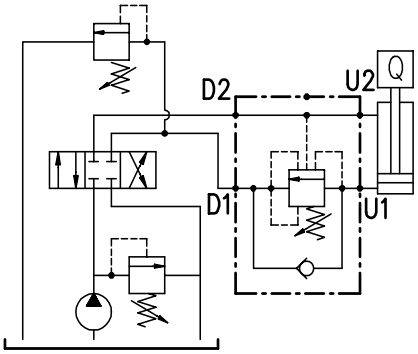
_ Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

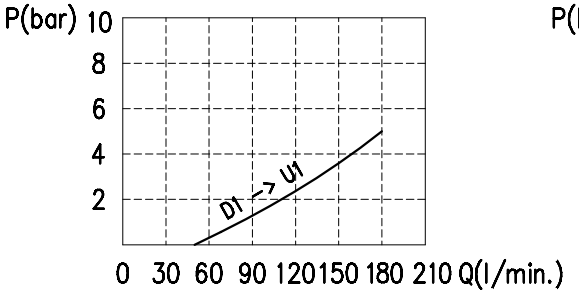
Dimensioni e circuito idraulico



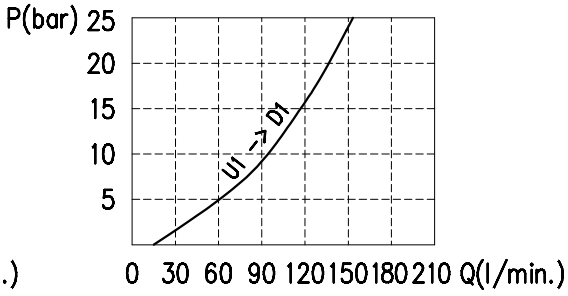


Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VOSL /SC /CC 100 / □□ . S . □□ . PG . □□ / □□

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3
p7) 1:7 (di serie)

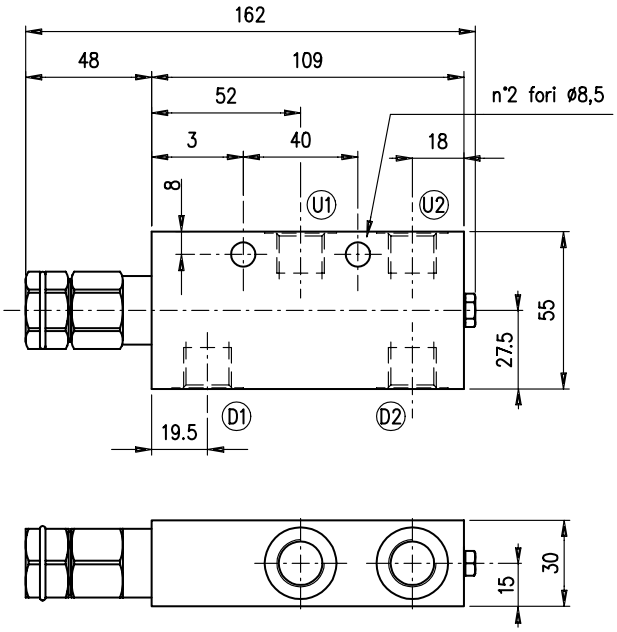
Sede valvola unidirezionale

_ Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

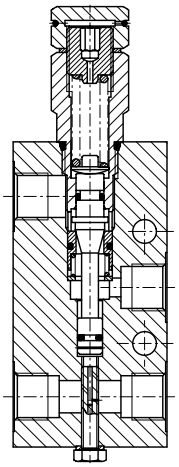
Materiale corpo

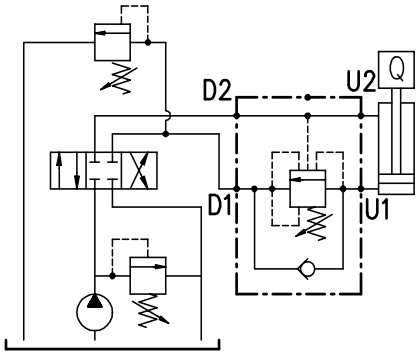
_ Alluminio
ac Acciaio

Dimensioni e circuito idraulico



Sezione

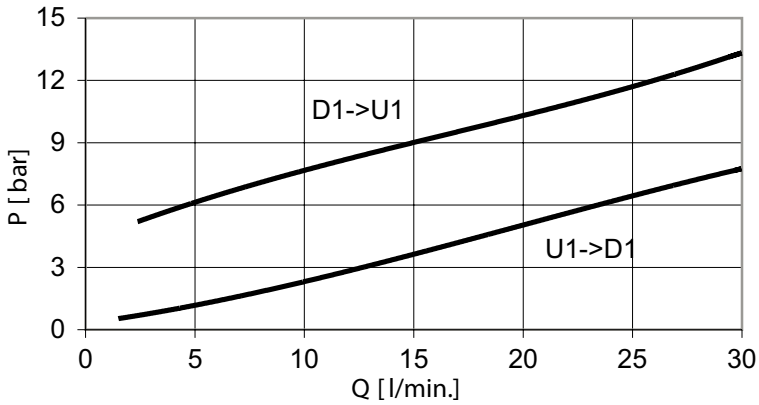




D1–D2	U1–U2
G 3/8	G 3/8

Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VOSL /SC /CC/C 1116/ 38 / □□ . S . □□ . / □□

Campo di taratura (bar)

TR) 50÷350 (di serie)

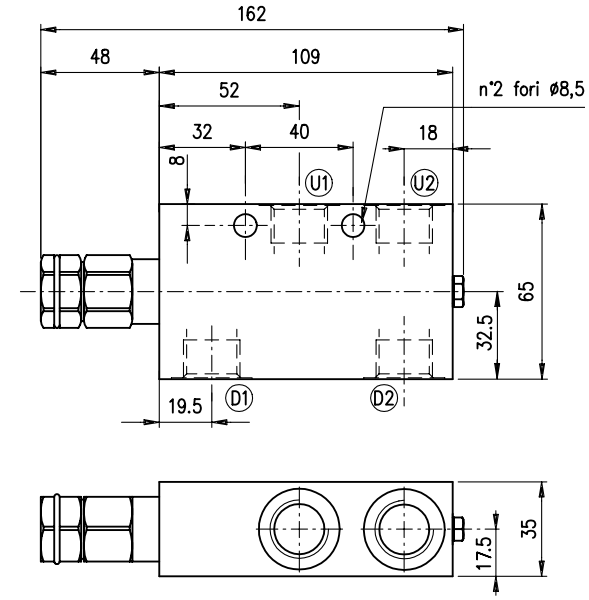
Rapporto di pilotaggio

p4)1:4
p11) 1:11

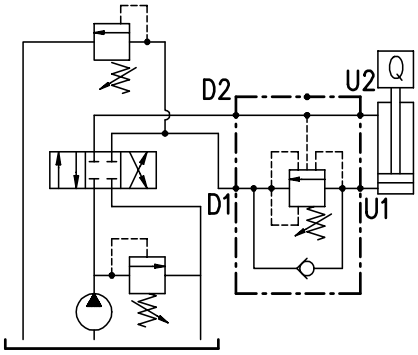
Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

Dimensioni e circuito idraulico

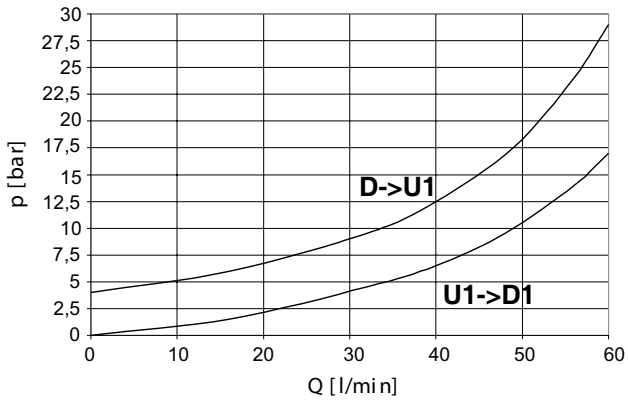


D1–D2	U1–U2
G 1/2	G 1/2



Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VOSL /SC /CC/C 1116/ 12 / □□ . S . □□ . / □□

Campo di taratura (bar)

TR) 50÷350 (di serie)

Rapporto di pilotaggio

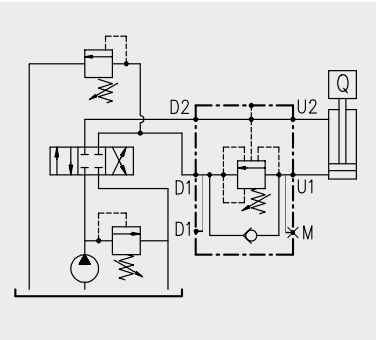
p4) 1:4
p11) 1:11

Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

Funzionamento

Questa valvola è contraddistinta da ingombri limitati, inoltre risulta meno sensibile alla eventuale contaminazione dell'olio.
La valvola permette il passaggio dell'olio da D1 a U1 e lo blocca da U1 a D1 fino al raggiungimento del valore di taratura della molla. Il flusso d'olio può passare liberamente da U1 a D1 solamente quando la pressione in D2 e U2 sarà tale da pilotare l'otturatore valvola.
Il calcolo della pressione di pilotaggio è il seguente:
(Taratura valvola - Pressione indotta dal carico) / Rapporto di pilotaggio = Pressione di pilotaggio
Esempio: con un rapporto di pilotaggio 1:4, una pressione di taratura di 250 bar ed una pressione indotta dal carico di 130 bar è necessaria una pressione di pilotaggio di 30 bar per far muovere il carico [(250 bar - 130 bar) / 4 = 30 bar].
Eventuali contropressioni in D1 causano l'aumento del valore di taratura della molla otturatore valvola (rapporto 1:1) e contrastano la pressione di pilotaggio (rapporto 1:1).

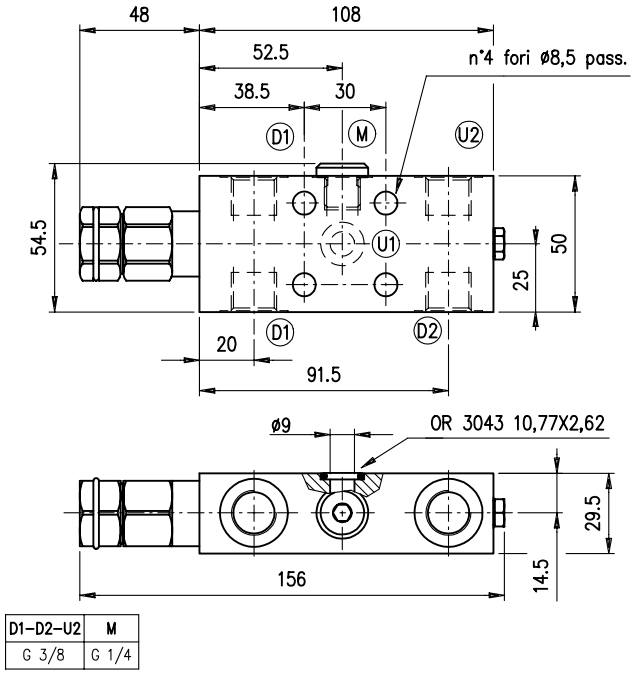


Prestazioni

Valvole a corpo

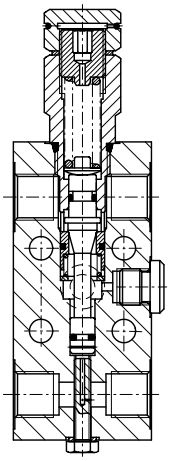
Tipo	Portata max. l/min	Pressione max. bar	Campi di utilizzo molle standard	Trafil. da U1 a D1	Rapporto di pilotaggio	Peso kg
VOSL/SC/CC/F/C 1116/38	30	210 (alluminio) 350 (acciaio)	50 ÷ 350 bar; incremento pressione =131 bar/giro (taratura di collaudo 280 bar con 5 l/min.)	0,25 cm^3/min. (5 gocce) a 210 bar e all'80% del valore di taratura della molla con olio avente viscosità 46 cSt.	1:4	0,6 (allum.) 1,3 (acciaio)
VOSL/SC/CC/F/C 1116/12	60					0,9 (allum.) 1,9 (acciaio)

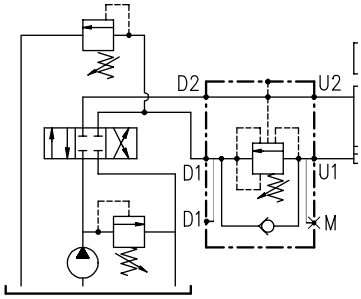
Dimensioni e circuito idraulico



D1–D2–U2	M
G 3/8	G 1/4

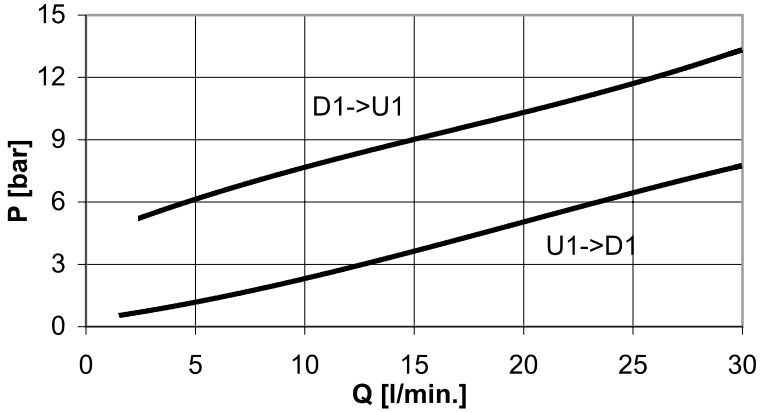
Sezione





Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VOSL /SC /CC/F/C 1116/ 38 / □□ . S . □□ . / □□

Campo di taratura (bar)

TR) 50÷350 (di serie)

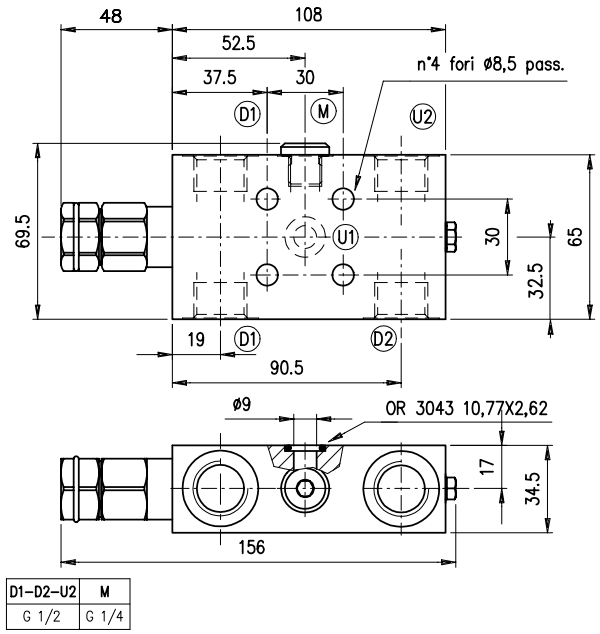
Rapporto di pilotaggio

p4)1:4
p11) 1:11

Materiale corpo

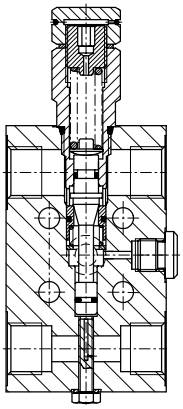
_ Alluminio
ac Acciaio

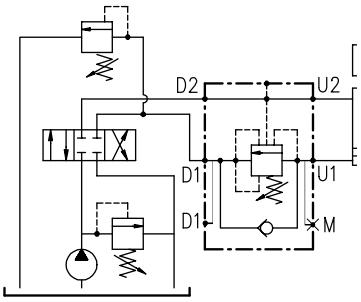
Dimensioni e circuito idraulico



D1–D2–U2	M
G 1/2	G 1/4

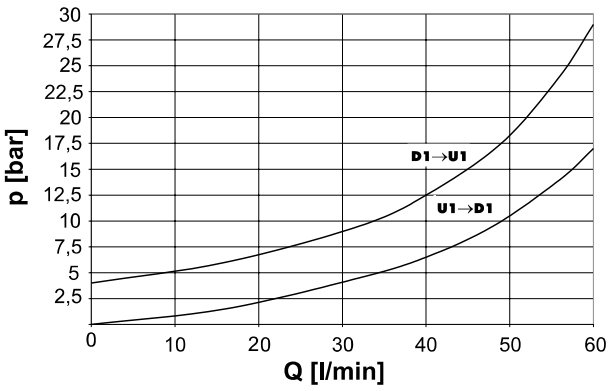
Sezione





Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VOSL /SC /CC/F/C 1116/ 12 / □□ . S . □□ . / □□

Campo di taratura (bar)

TR) 50÷350 (di serie)

Rapporto di pilotaggio

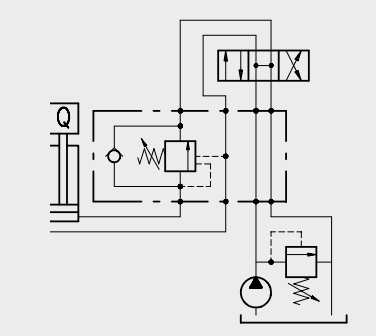
p4) 1:4
p11) 1:11

Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

Funzionamento

La valvola permette il passaggio dell'olio da A (B) a A1 (B1) e lo blocca da A1 (B1) a A (B) fino al raggiungimento del valore di taratura della molla. Il flusso d'olio può passare liberamente da A1 (B1) a A (B) solamente quando la pressione in B (A) e B1 (A1) sarà tale da pilotare l'otturatore valvola.
Il calcolo della pressione di pilotaggio è il seguente:
(Taratura valvola - Pressione indotta dal carico) / Rapporto di pilotaggio = Pressione di pilotaggio
Esempio: con un rapporto di pilotaggio 1:4, una pressione di taratura di 250 bar ed una pressione indotta dal carico di 130 bar è necessaria una pressione di pilotaggio di 30 bar per far muovere il carico [(250 bar - 130 bar) / 4 = 30 bar].
Eventuali contropressioni in A (B) causano l'aumento del valore di taratura della molla otturatore valvola (rapporto 1:1) e contrastano la pressione di pilotaggio (rapporto 1:1).
Nel caso in cui, dopo il montaggio della valvola il controllo del movimento presenti segni di instabilità, suggeriamo di contattare il ns. servizio assistenza per definire l'impiego della valvola in versione PG.

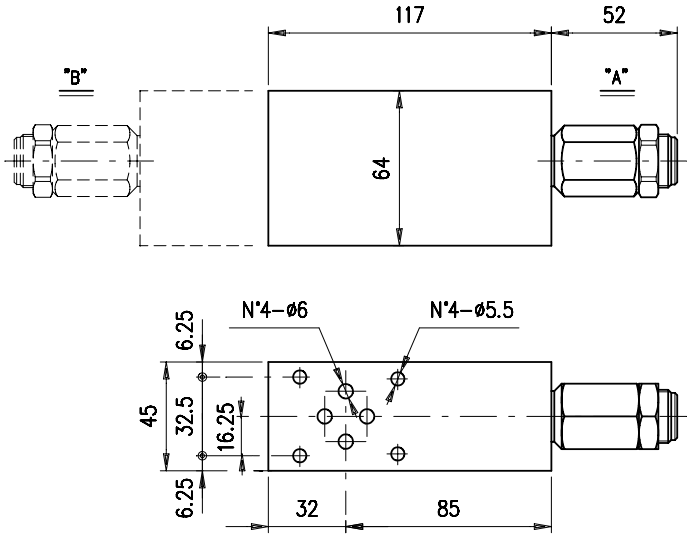


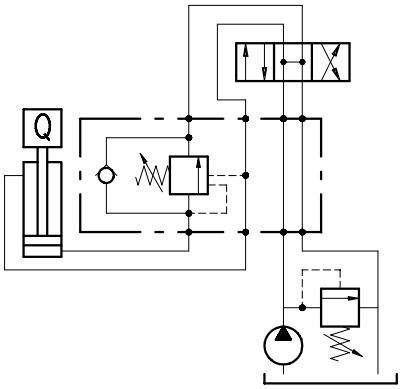
Prestazioni

Valvole a corpo

Tipo	Portata max. l/min	Pressione max. bar	Campi di utilizzo molle standard	Trafil. A1 (B1) a A (B)	Rapporto di pilotaggio	Peso kg	Cartuccia utilizzata
VOSL /ML 6-38	35	210 (alluminio) 350 (acciaio)	5 ÷ 210 bar (taratura di collaudo 150 bar con 5 l/min.) 50 ÷ 350 bar (taratura di collaudo 280 bar con 5 l/min.) 100 ÷ 700 bar (taratura di collaudo 350 bar con 5 l/min.)	0,25 cm^3/min. (5 gocce) a 210 bar e all'80% del valore di taratura della molla con olio avente viscosità 46 cSt.	1:4 (di serie) 1:3 (a richiesta)	1,15 (allum.) 2,59 (acciaio)	VMPD 38
VOSL /ML 10-12	70				1:7 (di serie) 1:3 (a richiesta)	2,17 (allum.) 5,30 (acciaio)	VMPD 12

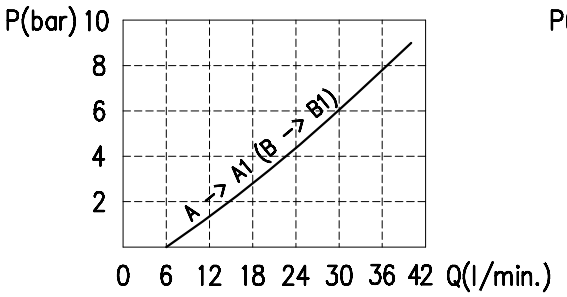
Dimensioni e circuito idraulico



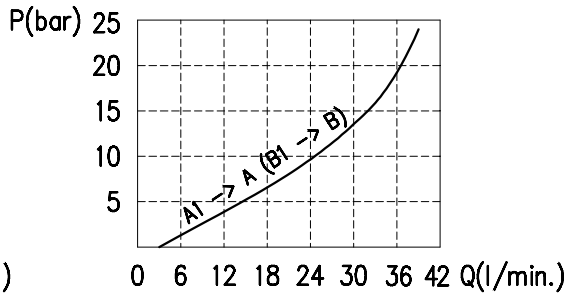


Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata

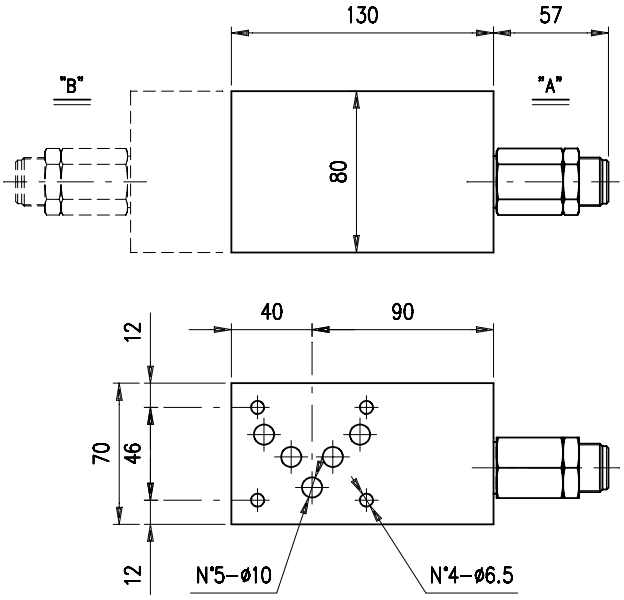


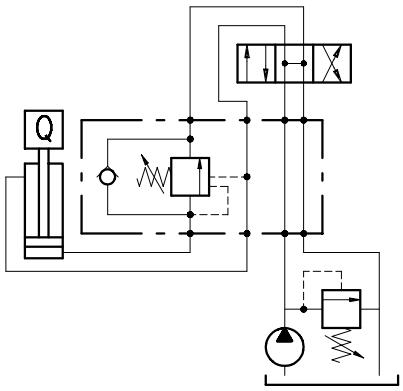
Codice d'ordinazione

VOSL /ML 6-38 □ / □□ . S .□□ . □□ . □□ / □□

Ramo controllato	Campo di taratura (bar)	Rapporto di pilotaggio	Tipo di pilotaggio	Sede valvola unidirez.	Materiale corpo
A	**TS)** 5÷210 (di serie)	**p3)** 1:3	_ non smorzato (standard)	_ Vedi corpo	_ Alluminio
B	**TR)** 50÷350	**p4)** 1:4 (di serie)	**PG)** smorzato	**VRR)** Acciaio temprato rettificato	**ac** Acciaio
	TG) 100÷700				

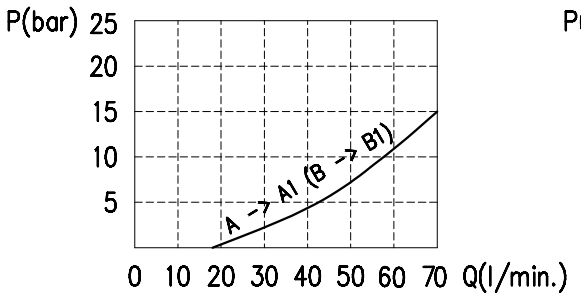
Dimensioni e circuito idraulico



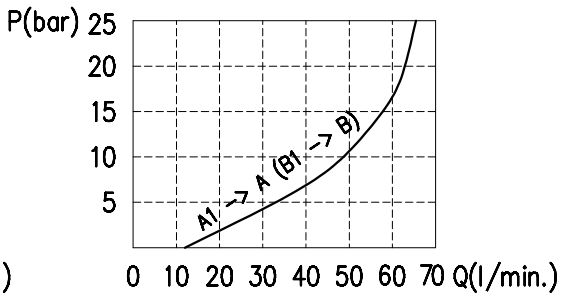


Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



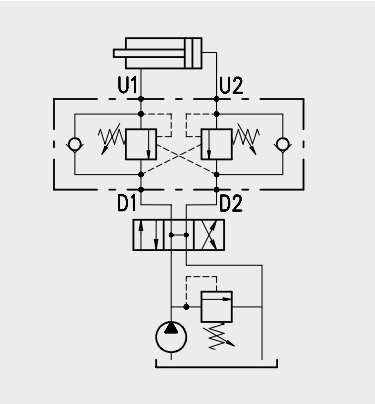
Codice d'ordinazione

VOSL /ML 10-12 □ / □□ . S .□□ . □□ . □□ / □□

Ramo controllato	Campo di taratura (bar)	Rapporto di pilotaggio	Tipo di pilotaggio	Sede valvola unidirez.	Materiale corpo
A	**TS)** 5÷210 (di serie)	**p3)** 1:3	non smorzato (standard)	_ Vedi corpo	_ Alluminio
B	**TR)** 50÷350	**p7)** 1:7 (di serie)	**PG)** smorzato	**VRR)** Acciaio temprato rettificato	**ac** Acciaio
	TG) 100÷700				

Funzionamento

La valvola permette il passaggio dell'olio da D1 (D2) a U1 (U2) e lo blocca da U1 (U2) a D1 (D2) fino al raggiungimento del valore di taratura della molla. Il flusso d'olio può passare liberamente da U1 (U2) a D1 (D2) solamente quando la pressione in D2 e U2 (D1 e U1) sarà tale da pilotare l'otturatore valvola.
Il calcolo della pressione di pilotaggio è il seguente:
(Taratura valvola - Pressione indotta dal carico) / Rapporto di pilotaggio = Pressione di pilotaggio
Esempio: con un rapporto di pilotaggio 1:4, una pressione di taratura di 250 bar ed una pressione indotta dal carico di 130 bar è necessaria una pressione di pilotaggio di 30 bar per far muovere il carico [(250 bar - 130 bar) / 4 = 30 bar]
Eventuali contropressioni in D1 (D2) causano l'aumento del valore di taratura della molla otturatore valvola (rapporto 1:1) e contrastano la pressione di pilotaggio (rapporto 1:1).
Nel caso in cui, dopo il montaggio della valvola il controllo del movimento presenti segni di instabilità, suggeriamo di contattare il ns. servizio assistenza per definire l'impiego della valvola in versione PG.



Prestazioni

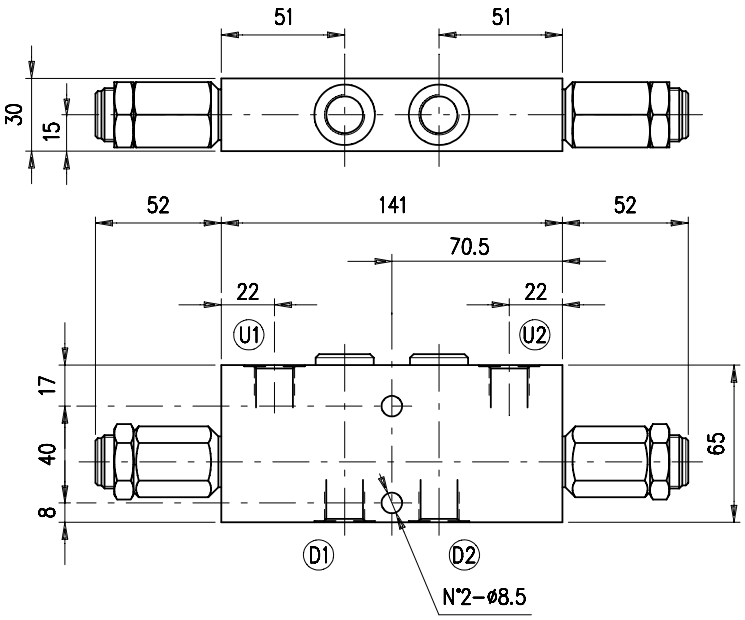
Valvole a corpo

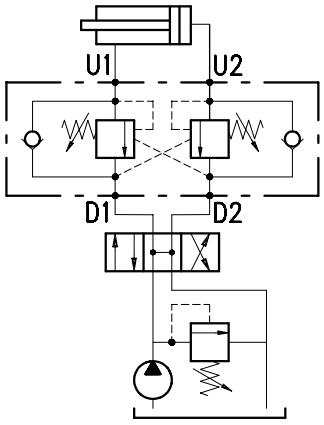
Tipo	Portata max. l/min	Pressione max. bar	Campi di utilizzo molle standard	Trafil. da U1 (U2) a D1 (D2)	Rapporto di pilotaggio	Peso kg	Cartuccia utilizzata
VODL 38	35	210 (alluminio) 350 (acciaio)	5 ÷ 210 bar (taratura di collaudo 150 bar con 5 l/min.) 50 ÷ 350 bar (taratura di collaudo 280 bar con 5 l/min.) 100 ÷ 700 bar (taratura di collaudo 350 bar con 5 l/min.)	0,25 cm^3/min. (5 gocce) a 210 bar e all'80% del valore di taratura della molla con olio avente viscosità 46 cSt.	1:4 (di serie) 1:3 (a richiesta)	1,23 (allum.) 2,21 (acciaio)	VMPD 38
VODL 12	70				1:7 (di serie) 1:3 (a richiesta)	1,58 (allum.) 2,83 (acciaio)	VMPD 12
VODL 34 (100)	**(34)** 100 **(100)** 180					**(34)** 2,98 (allum.) 5,15 (acciaio) **(100)** 4,79 (allum.) 9,52 (acciaio)	VMPD 34
VODL/F 38	35				1:4 (di serie) 1:3 (a richiesta)	1,20 (allum.) 2,20 (acciaio)	VMPD 38
VODL/F 12	70				1:7 (di serie) 1:3 (a richiesta)	1,57 (allum.) 2,81 (acciaio)	VMPD 12
VODL/F 34 (100)	**(34)** 100 **(100)** 180					**(34)** 2,90 (allum.) 5,17 (acciaio) **(100)** 4,76 (allum.) 9,49 (acciaio)	VMPD 34

Valvole a corpo

Tipo	Portata max. l/min	Pressione max. bar	Campi di utilizzo molle standard	Trafil. da U1 (U2) a D1 (D2)	Rapporto di pilotaggio	Peso kg	Cartuccia utilizzata
VODL/SC 38	40	210 (alluminio) 350 (acciaio)	5 ÷ 210 bar (taratura di collaudo 150 bar con 5 l/min.) 50 ÷ 350 bar (taratura di collaudo 280 bar con 5 l/min.) 100 ÷ 700 bar (taratura di collaudo 350 bar con 5 l/min.)	0,25 cm^3/min. (5 gocce) a 210 bar e all'80% del valore di taratura della molla con olio avente viscosità 46 cSt.	1:4 (di serie) 1:3 (a richiesta)	1,13 (allum.) 2,16 (acciaio)	-
VODL/SC 12	75				1:7 (di serie) 1:3 (a richiesta)	1,47 (allum.) 2,89 (acciaio)	-
VODL/SC 34	120					2,22 (allum.) 4,75 (acciaio)	-
VODL/SC 100	180					4,28 (allum.) 9,73 (acciaio)	-
VODL/SC/VU 14	20	350	5 ÷ 210 bar (taratura di collaudo 150 bar con 5 l/min.) 50 ÷ 350 bar (taratura di collaudo 280 bar con 5 l/min.)		1:6	1,75	-
VODL/SC/C 1116/38	30	210 (alluminio anodizzato bianco) 350 (acciaio zincato giallo)	50 ÷ 350 bar; incremento pressione =131 bar/giro (taratura di collaudo 280 bar con 5 l/min.)		1:4	1,1 (allum.) 2,1 (acciaio)	-
VODL/SC/C 1116/12	60				1:4	1,4 (allum.) 2,8 (acciaio)	-

Dimensioni e circuito idraulico

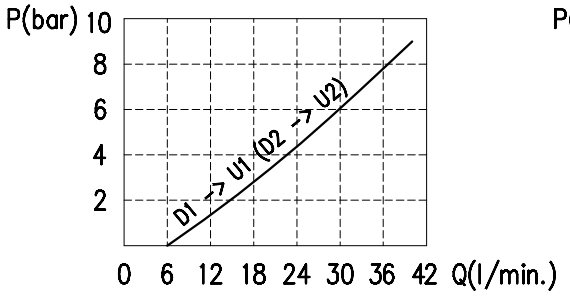




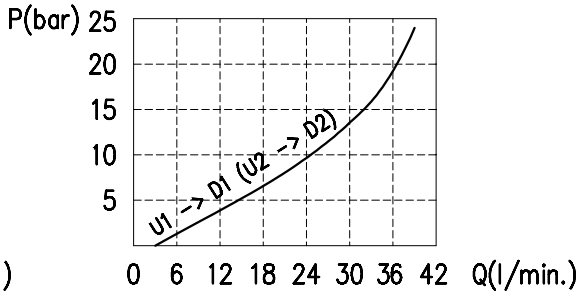
D1–D2	U1–U2
G 3/8	G 3/8

Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VODL 38 / □□ . S .□□ . □□ . □□ / □□

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3
p4) 1:4 (di serie)

Tipo di pilotaggio

_ non smorzato (standard)
PG) smorzato

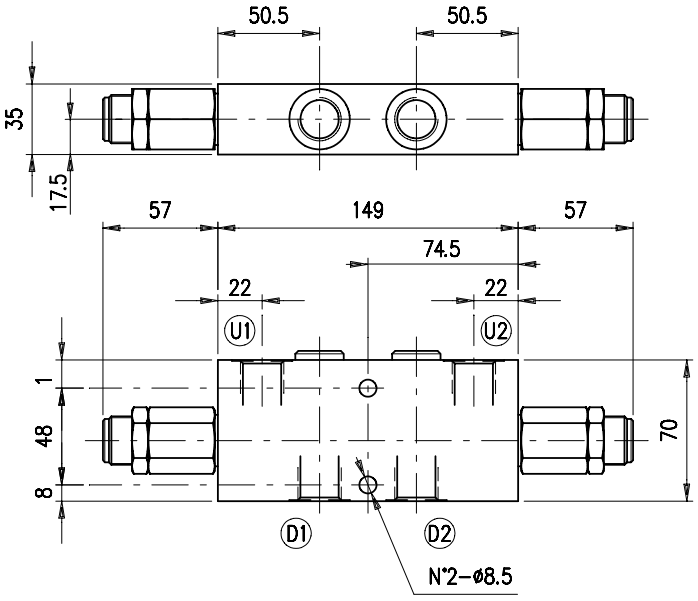
Sede valvola unidirezionale

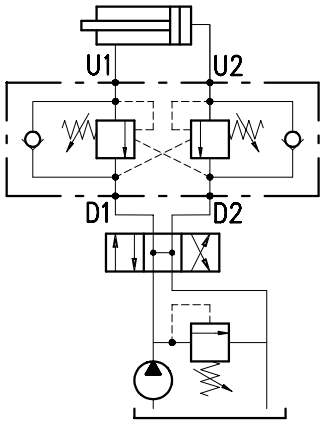
_ Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

Dimensioni e circuito idraulico

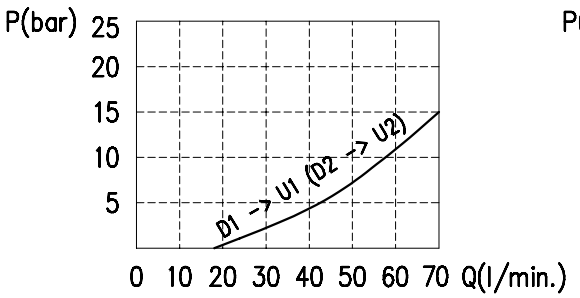




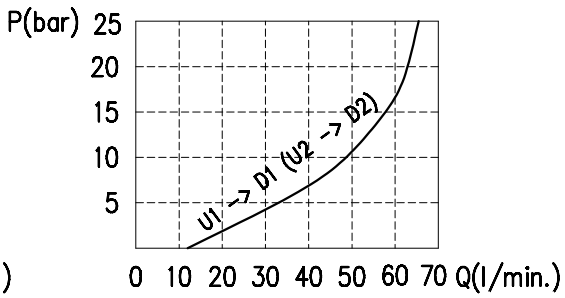
D1–D2	U1–U2
G 1/2	G 1/2

Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VODL 12 / □□ . S .□□ . □□ . □□ / □□

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3
p7) 1:7 (di serie)

Tipo di pilotaggio

_ non smorzato (standard)
PG) smorzato

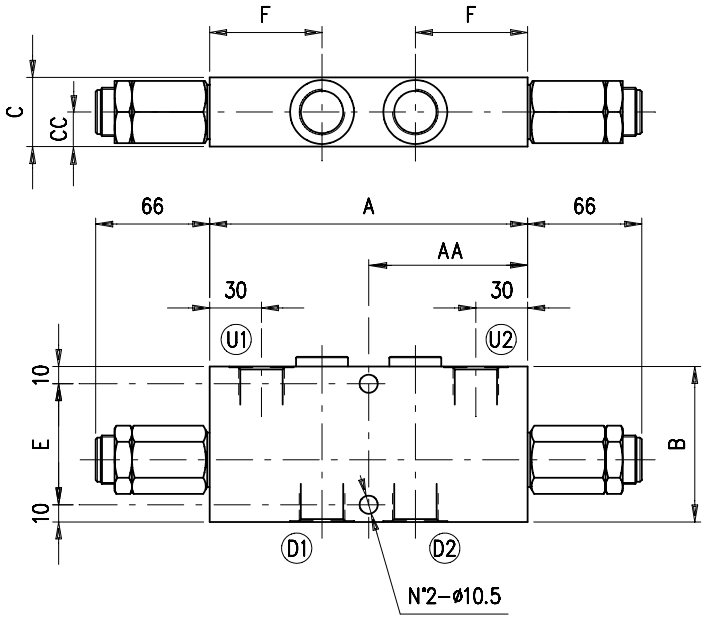
Sede valvola unidirezionale

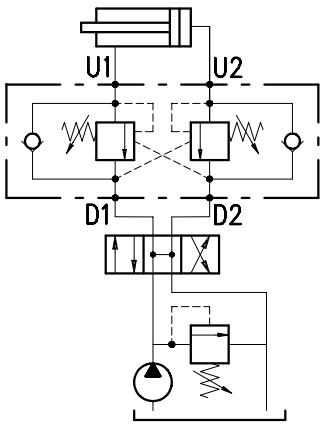
_ Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

Dimensioni e circuito idraulico

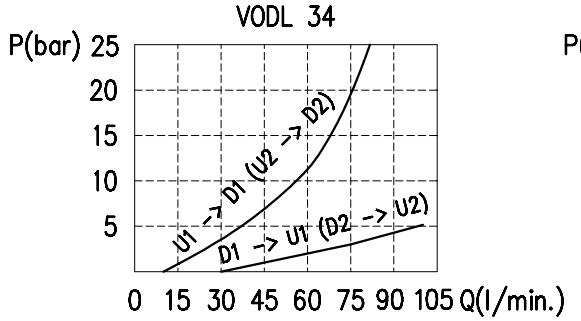




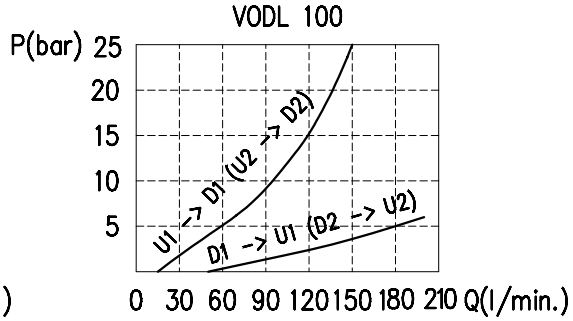
VODL	D1–D2	U1–U2	A	AA	B	C	CC	E	F
34	G 3/4	G 3/4	184	92	90	40	20	70	65
100	G 1	G 1	218	109	100	60	30	80	76

Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VODL □□ / □ . S .□□ . □□ . □□ / □□

Attacchi valvola

34) G 3/4
100) G 1

Campo di Taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3
p7) 1:7 (di serie)

Tipo di pilotaggio

_ non smorzato (standard)
PG) smorzato

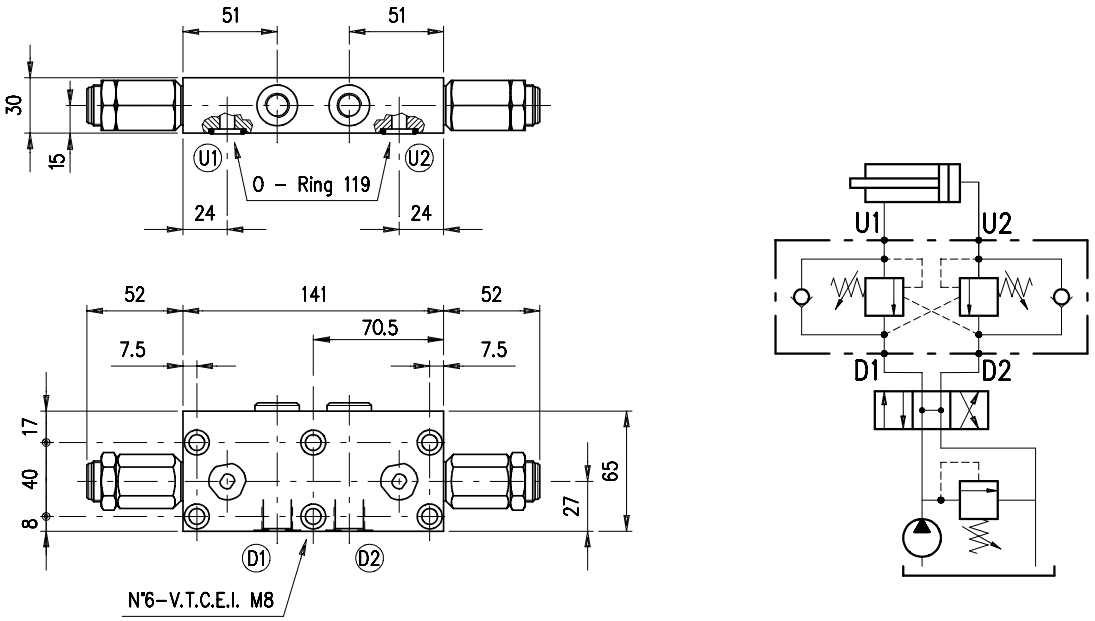
Sede valvola unidirez.

_ Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

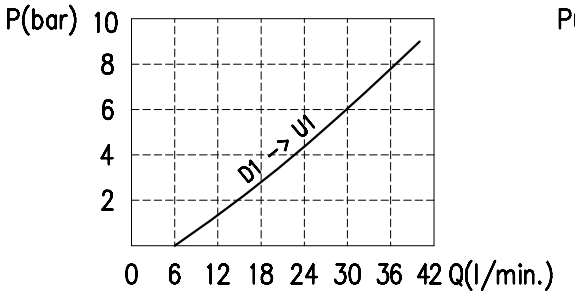
Dimensioni e circuito idraulico



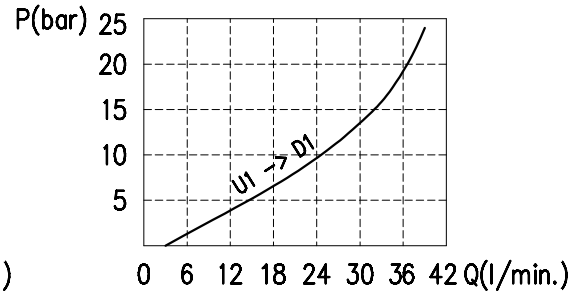
D1–D2	U1–U2
G 3/8	ø8

Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VODL /F 38 / □□ . S .□□ . □□ . □□ / □□

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3
p4) 1:4 (di serie)

Tipo di pilotaggio

_ non smorzato (standard)
PG) smorzato

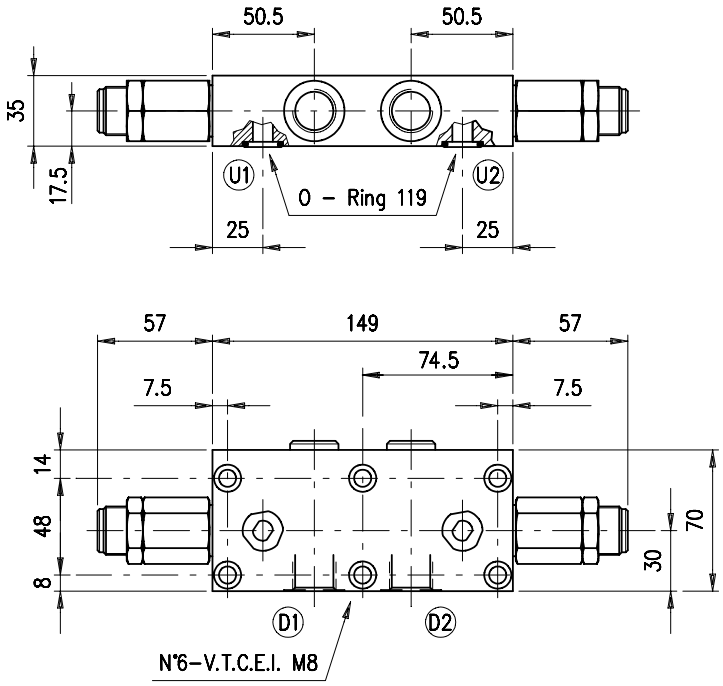
Sede valvola unidirezionale

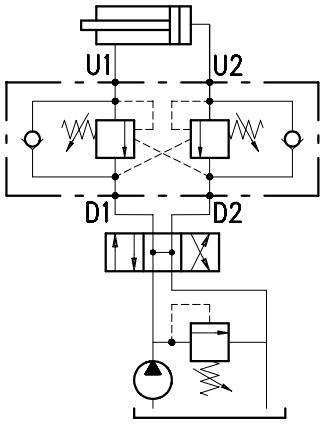
_ Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

Dimensioni e circuito idraulico

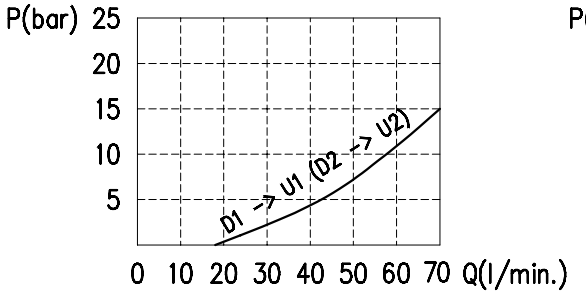




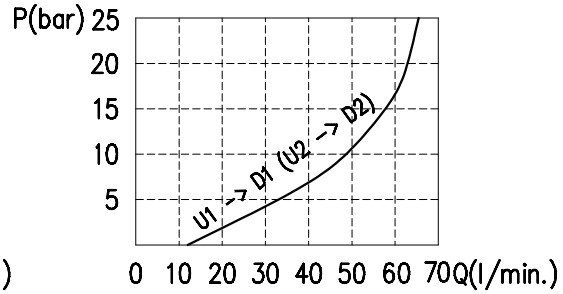
D1–D2	U1–U2
G 1/2	ø10

Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VODL /F 12 / □□ . S .□□ . □□ . □□ / □□

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3
p7) 1:7 (di serie)

Tipo di pilotaggio

_ non smorzato (standard)
PG) smorzato

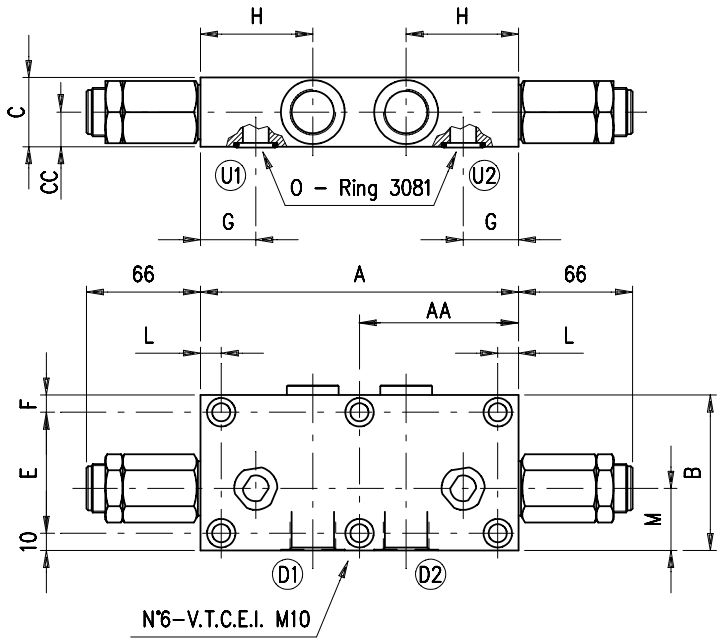
Sede valvola unidirezionale

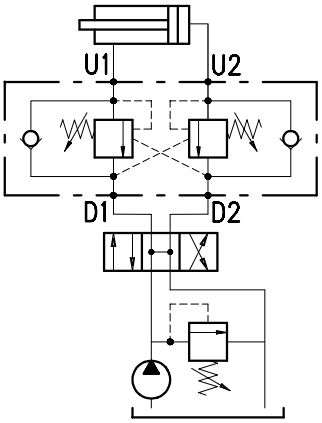
_ Vedi corpo
VR) Acciaio temprato rettificato

Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

Dimensioni e circuito idraulico



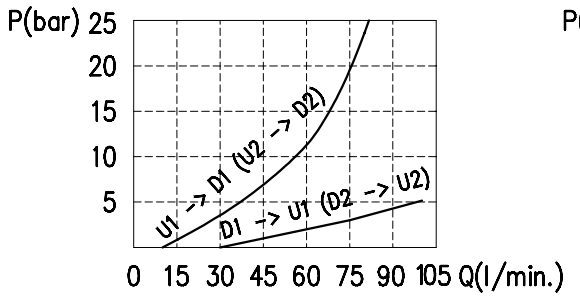


VODL/F	D1–D2	U1–U2	A	AA	B	C	CC	E	F	G	H	L	M
34	G 3/4	ø15	184	92	90	40	20	70	10	32	65	12	36
100	G 1	ø19	220	110	100	60	30	55	35	35	76	10	37

Curve caratteristiche

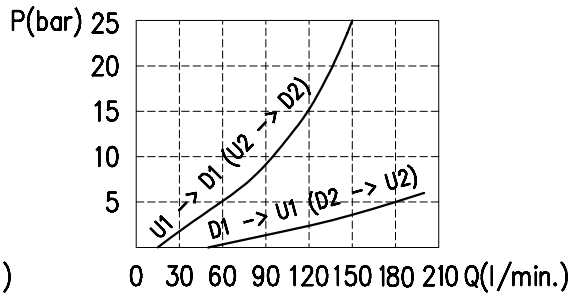
Curva caratteristica pressione/portata

VODL/F 34



Curva caratteristica pressione/portata

VODL/F 100



Codice d'ordinazione

VODL /F □□ / □ . S .□□ . □□ . □□ / □□

Attacchi valvola

34) G 3/4
100) G 1

Campo di Taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3
p7) 1:7 (di serie)

Tipo di pilotaggio

_ non smorzato (standard)
PG) smorzato

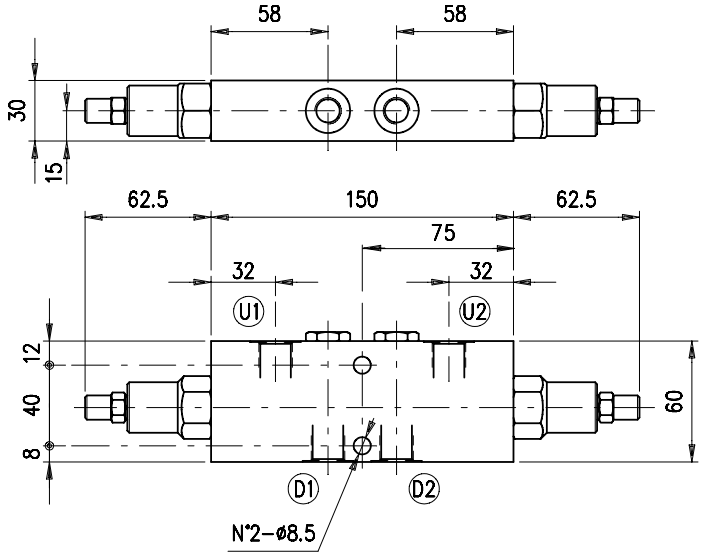
Sede valvola unidirez.

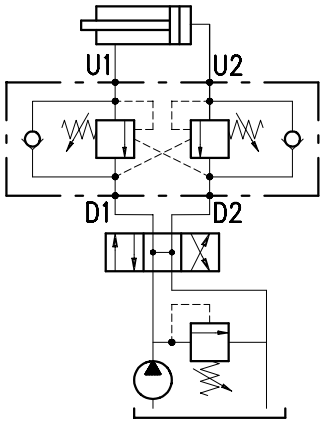
_ Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

Dimensioni e circuito idraulico

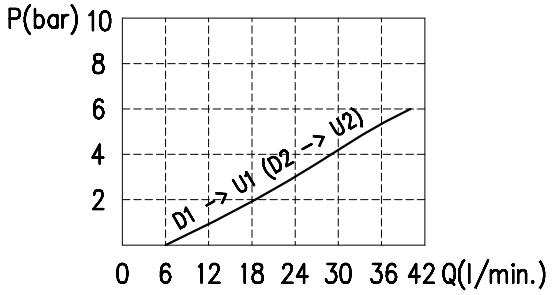




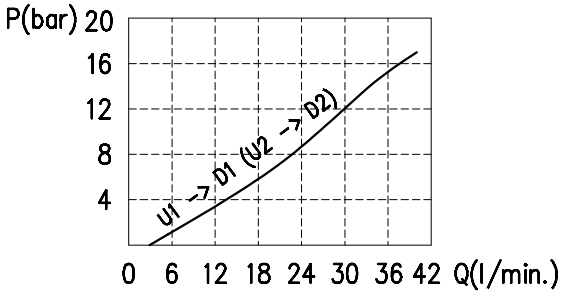
D1–D2	U1–U2
G 3/8	G 3/8

Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VODL /SC 38 / □□ . S .□□ . □□ . □□ / □□

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3)1:3
p4)1:4 (di serie)

Tipo di pilotaggio

_ non smorzato (standard)
PG) smorzato

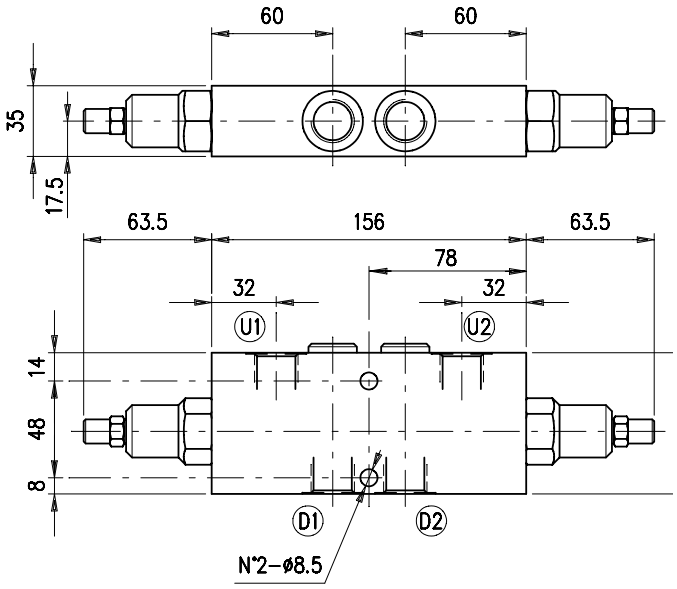
Sede valvola unidirezionale

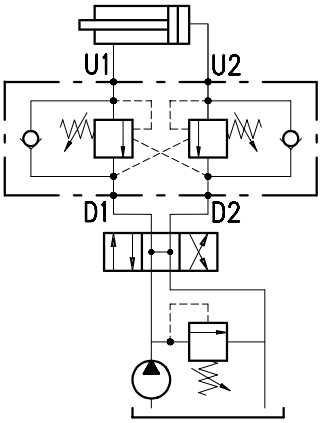
_ Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

Materiale corpo

_ Alluminio
acAcciaio

Dimensioni e circuito idraulico

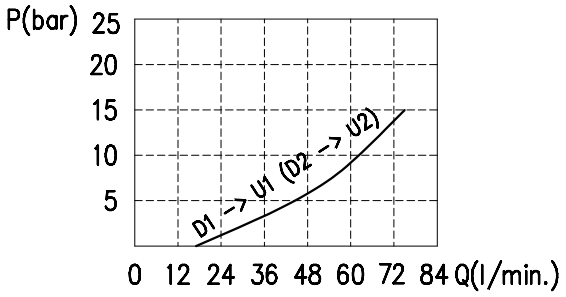




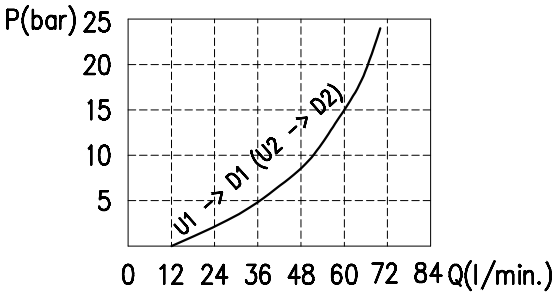
D1–D2	U1–U2
G 1/2	G 1/2

Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VODL /SC 12 / □□ . S .□□ . □□ . □□ / □□

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3
p7) 1:7 (di serie)

Tipo di pilotaggio

_ non smorzato (standard)
PG) smorzato

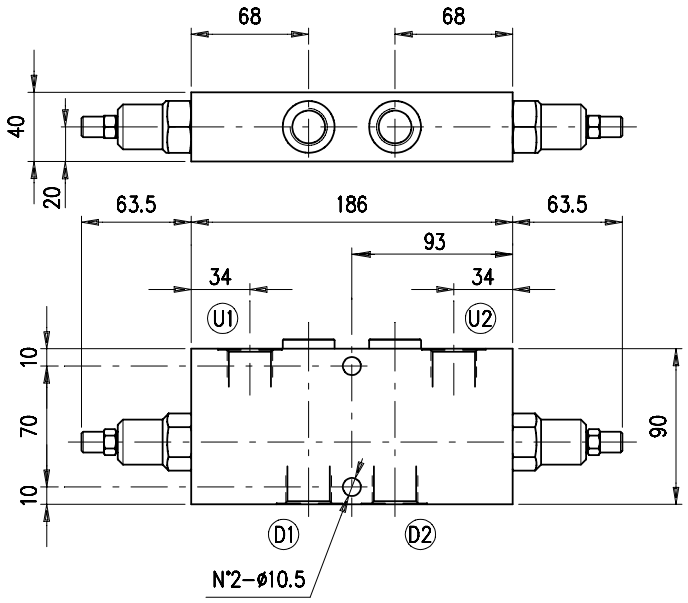
Sede valvola unidirezionale

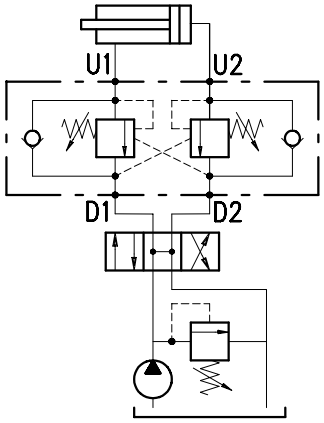
_ Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

Dimensioni e circuito idraulico

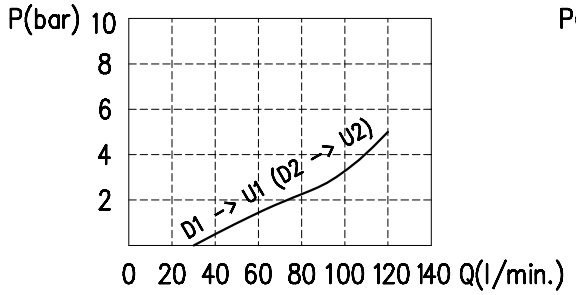




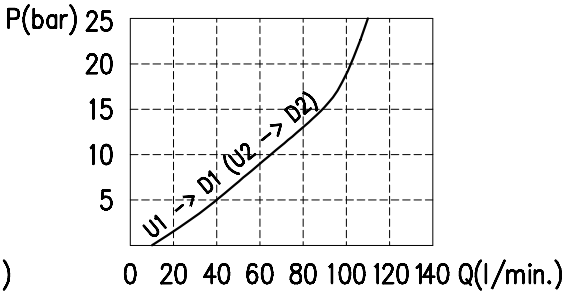
D1–D2	U1–U2
G 3/4	G 3/4

Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VODL /SC 34 / □□ . S .□□ . □□ . □□ / □□

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3
p7) 1:7 (di serie)

Tipo di pilotaggio

non smorzato (standard)
PG) smorzato

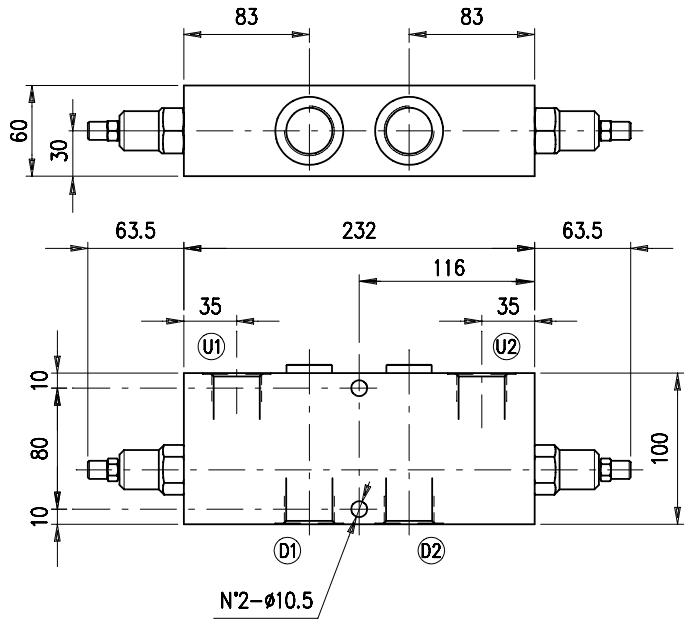
Sede valvola unidirezionale

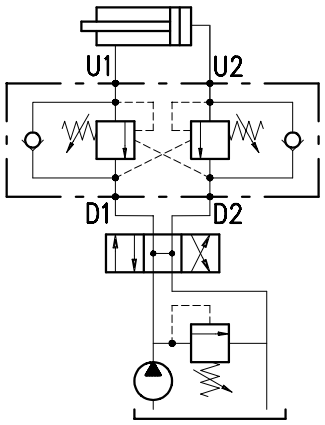
_ Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

Dimensioni e circuito idraulico

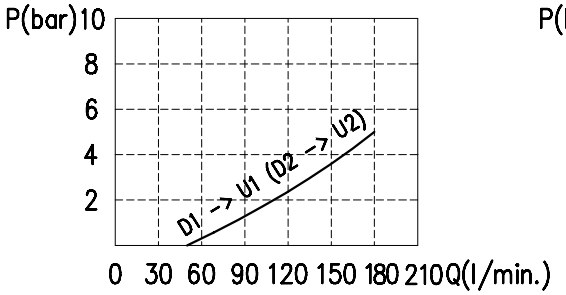




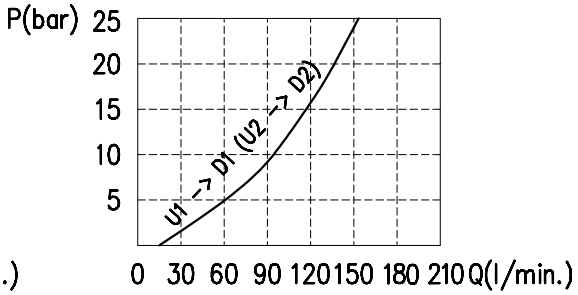
D1–D2	U1–U2
G 1	G 1

Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VODL /SC 100 / □□ . S .□□ . □□ . □□ / □□

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3
p7) 1:7 (di serie)

Tipo di pilotaggio

_ non smorzato (standard)
PG) smorzato

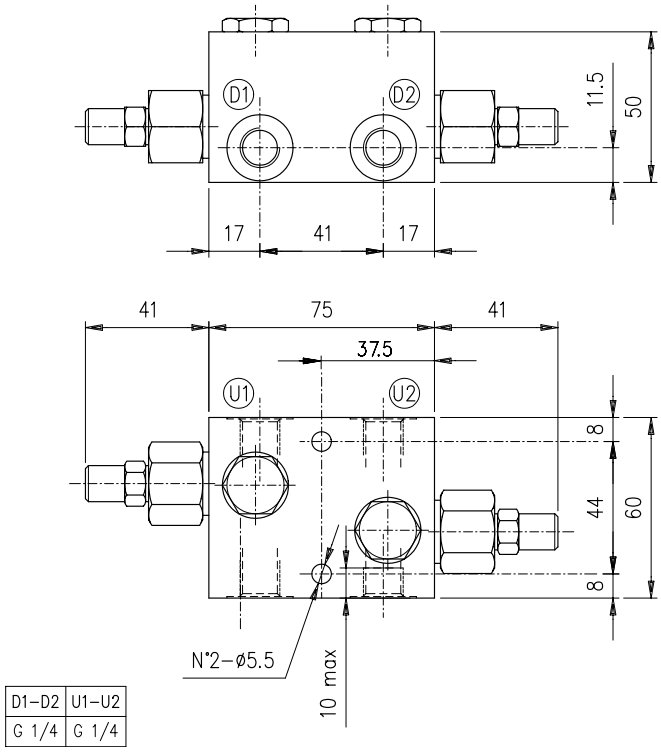
Sede valvola unidirezionale

_ Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

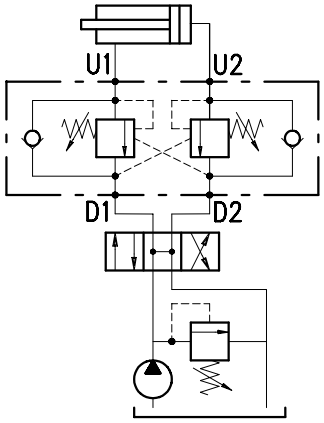
Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

Dimensioni e circuito idraulico

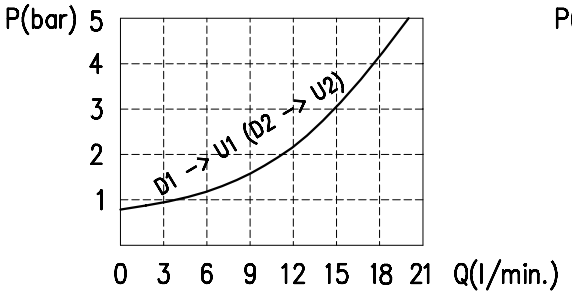


D1–D2	U1–U2
G 1/4	G 1/4

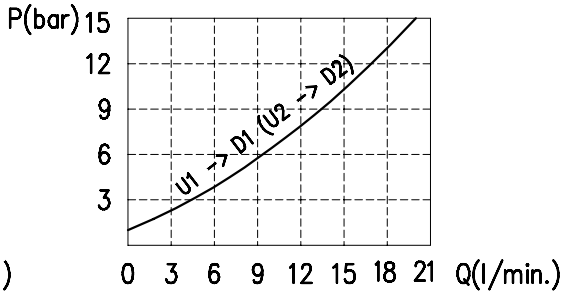


Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VODL /SC /VU 14 / □□ . S .□□ . □□ . □□ / ac

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)

Rapporto di pilotaggio

p6) 1:6

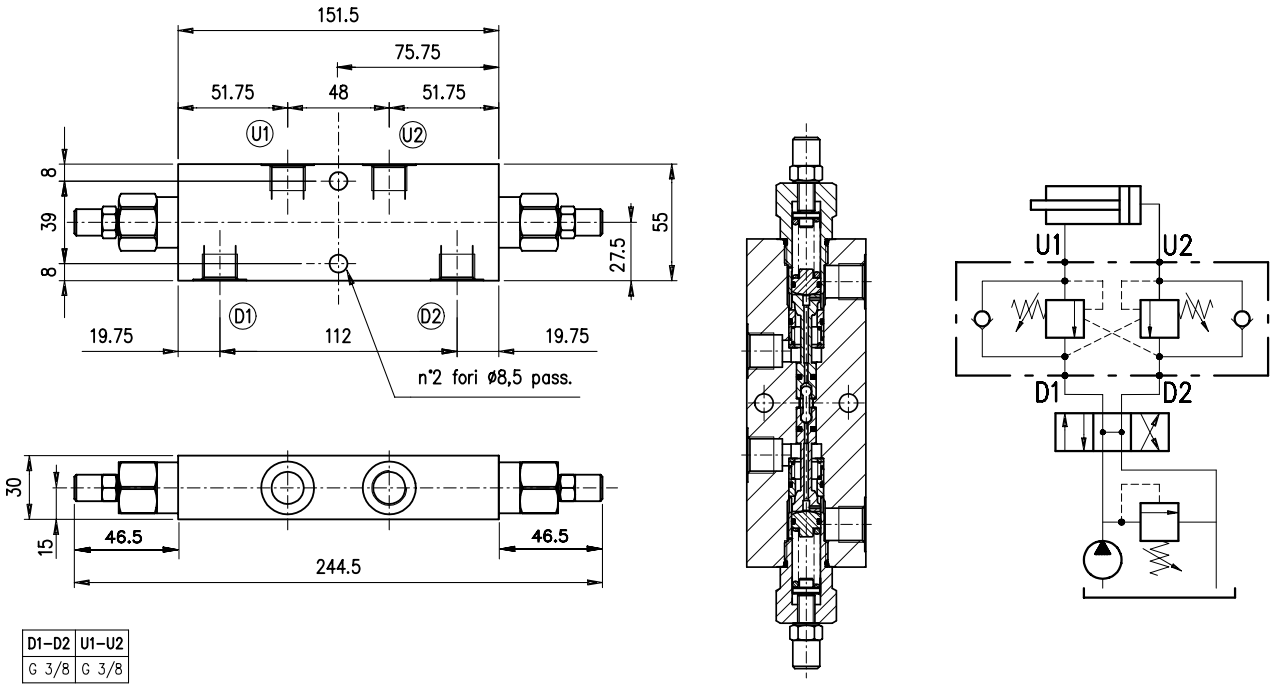
Tipo di pilotaggio

_ non smorzato (standard)
PG) smorzato

Sede valvola unidirezionale

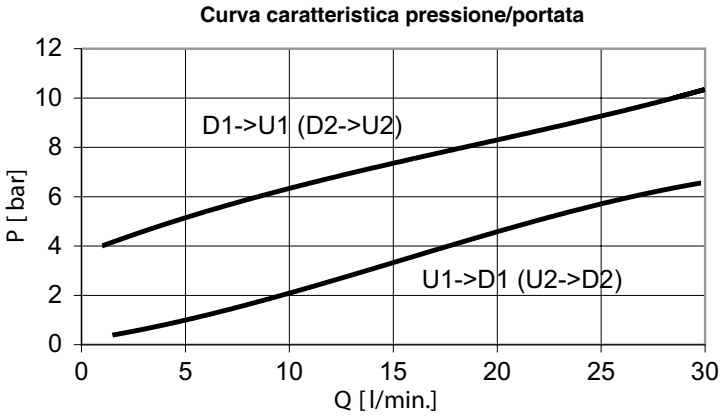
_ Vedi corpo
VR) Acciaio temprato rettificato

Dimensioni e circuito idraulico



D1–D2	U1–U2
G 3/8	G 3/8

Curve caratteristiche



Codice d'ordinazione

VODL /SC/C 1116/ 38 / □□ . S .□□ . / □□

Campo di taratura (bar)

TR) 50÷350 (Di serie)

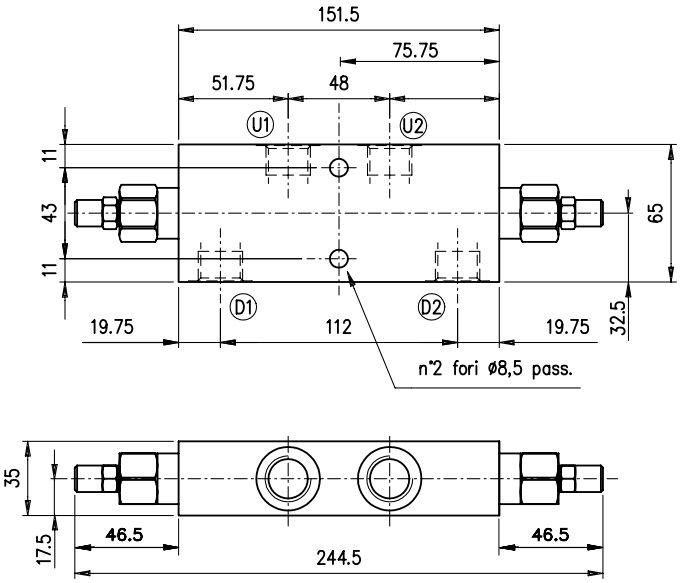
Rapporto di pilotaggio

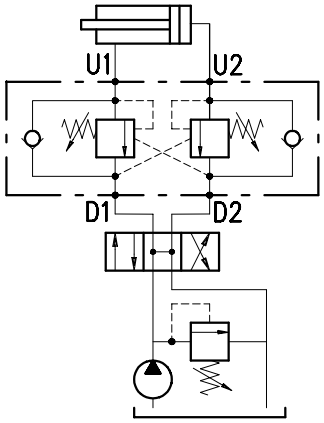
p4)1:4
P11) 1:11

Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

Dimensioni e circuito idraulico

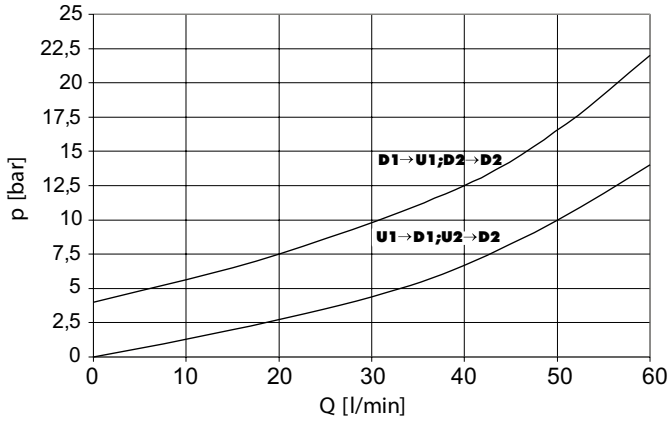




D1–D2	U1–U2
G 1/2	G 1/2

Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VODL /SC C 1116/ 12 / □□ . S .□□ ./ □□

Campo di taratura (bar)

TR) 50÷350 (di serie)

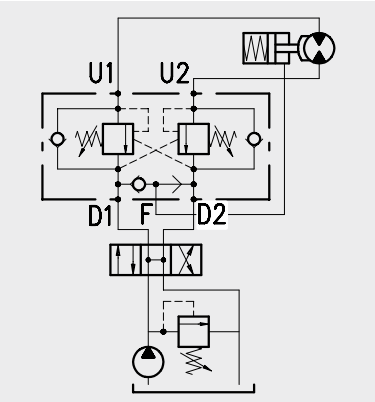
Rapporto di pilotaggio

P4) 1:4
p11) 1:11

Materiale corpo

_ Alluminio
acAcciaio

Funzionamento



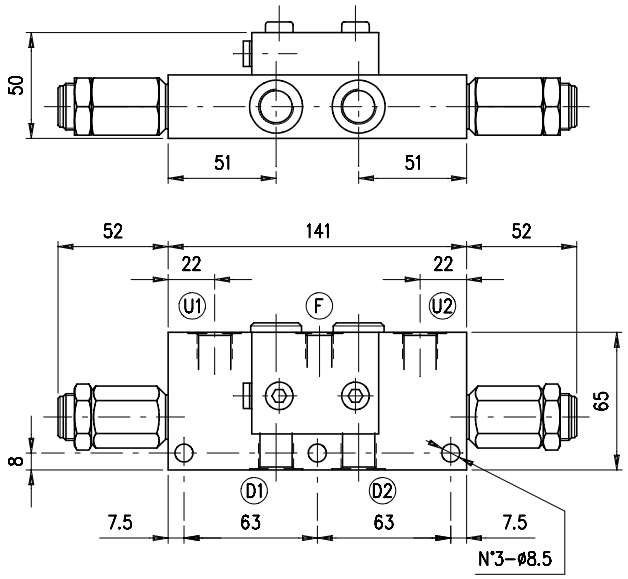
La valvola permette il passaggio dell'olio da D1 (D2) a U1 (U2) e lo blocca da U1 (U2) a D1 (D2) fino al raggiungimento del valore di taratura della molla. Il flusso d'olio può passare liberamente da U1 (U2) a D1 (D2) solamente quando la pressione in D2 e U2 (D1 e U1) sarà tale da pilotare l'otturatore valvola.
Il calcolo della pressione di pilotaggio è il seguente:
(Taratura valvola - Pressione indotta dal carico) / Rapporto di pilotaggio = Pressione di pilotaggio
Esempio: con un rapporto di pilotaggio 1:4, una pressione di taratura di 250 bar ed una pressione indotta dal carico di 130 bar è necessaria una pressione di pilotaggio di 30 bar per far muovere il carico [(250 bar - 130 bar) / 4 = 30 bar].
Eventuali contropressioni in D1 (D2) causano l'aumento del valore di taratura della molla otturatore valvola (rapporto 1:1) e contrastano la pressione di pilotaggio (rapporto 1:1).
Nel caso in cui, dopo il montaggio della valvola il controllo del movimento presenti segni di instabilità, suggeriamo di contattare il ns. servizio assistenza per definire l'impiego della valvola in versione PG.
La presenza della valvola selettrice permette di disinserire freni idraulici di stazionamento.

Prestazioni

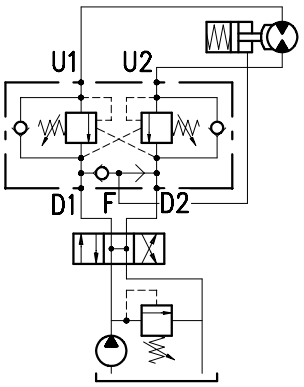
Valvole a corpo

Tipo	Portata max. l/min	Pressione max. bar	Campi di utilizzo molle standard	Trafil. da U1 (U2) a D1 (D2)	Rapporto di pilotaggio	Peso kg	Cartuccia utilizzata
VODL/A 38	35	210 (alluminio) 350 (acciaio)	5 ÷ 210 bar (taratura di collaudo 150 bar con 5 l/min.) 50 ÷ 350 bar (taratura di collaudo 280 bar con 5 l/min.) 100 ÷ 700 bar (taratura di collaudo 350 bar con 5 l/min.)	0,25 cm^3/min. (5 gocce) a 210 bar e all'80% del valore di taratura della molla con olio avente viscosità 46 cSt.	1:3 (di serie) 1:4 (a richiesta)	1,64 (allum.) 2,55 (acciaio)	VMPD 38
VODL/A 12	70				1:3 (di serie) 1:7 (a richiesta)	2,00 (allum.) 3,25 (acciaio)	VMPD 12
VODL/A 34	100				1:3 (di serie) 1:7 (a richiesta)	3,47 (allum.) 5,64 (acciaio)	VMPD 34
VODL/A 100	180					5,37 (allum.) 10 (acciaio)	
VODL/SC/A 38	40				1:3 (di serie) 1:4 (a richiesta)	1,54 (allum.) 2,50 (acciaio)	-
VODL/SC/A 12	75				1:3 (di serie) 1:7 (a richiesta)	1,93 (allum.) 3,32 (acciaio)	-
VODL/SC/A 34	120					2,73 (allum.) 5,17 (acciaio)	-
VODL/SC/A 100	180					4,86 (allum.) 10,20 (acciaio)	-

Dimensioni e circuito idraulico

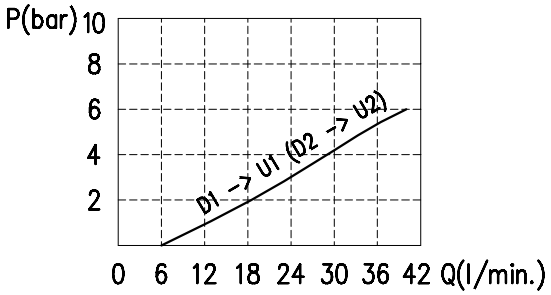


D1–D2	U1–U2	F
G 3/8	G 3/8	G 1/4

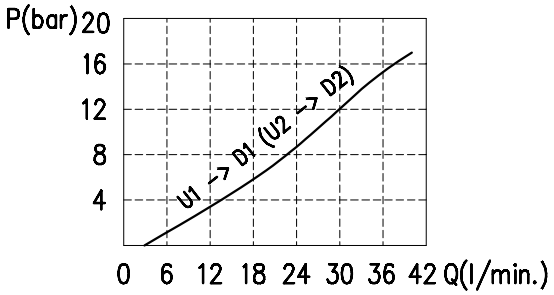


Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VODL /A 38 / □□ . S .□□ . □□ . □□ / □□

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3 (di serie)
p4) 1:4

Tipo di pilotaggio

non smorzato (standard)
PG) smorzato

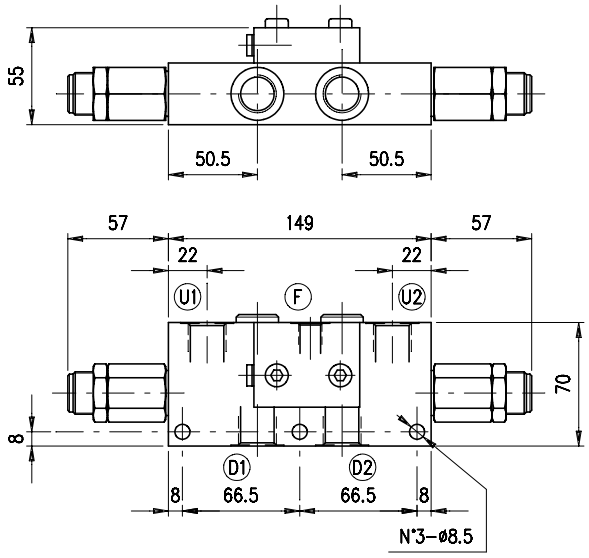
Sede valvola unidirezionale

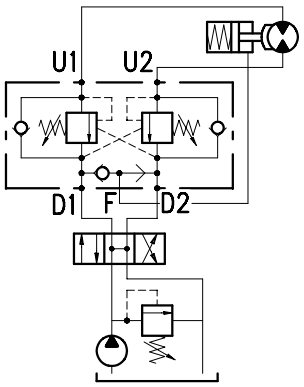
Vedi corpo
VR) Acciaio temprato rettificato

Materiale corpo

Alluminio
ac Acciaio

Dimensioni e circuito idraulico

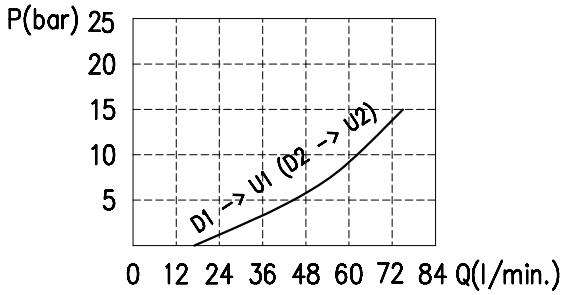




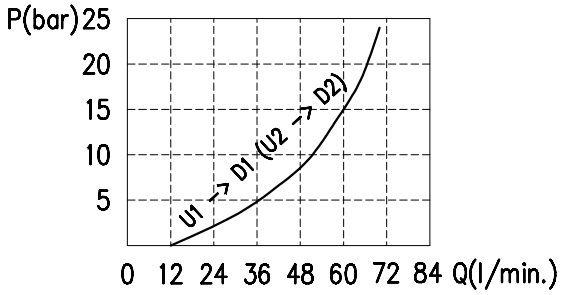
D1-D2	U1-U2	F
G 1/2	G 1/2	G 1/4

Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VODL /A 12 / □□ . S .□□ . □□ . □□ / □□

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3 (di serie)
p7) 1:7

Tipo di pilotaggio

non smorzato (standard)
PG) smorzato

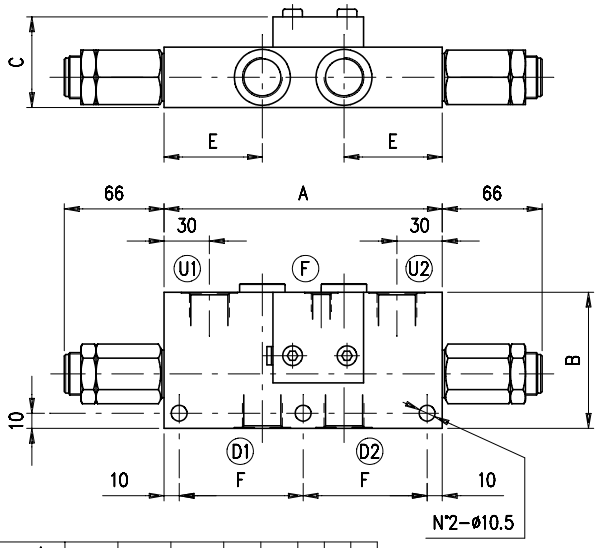
Sede valvola unidirezionale

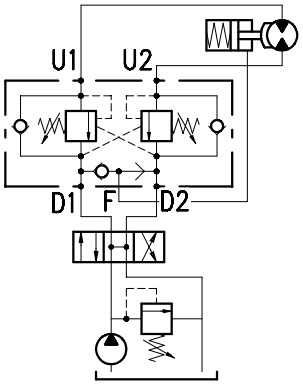
_ Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

Dimensioni e circuito idraulico

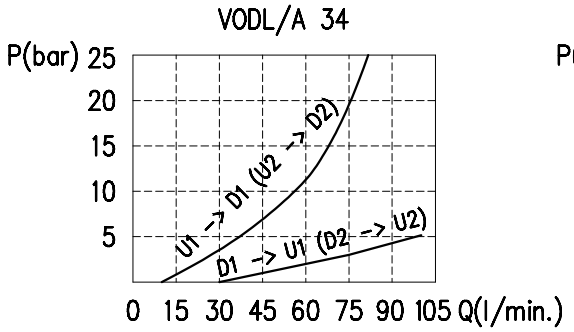




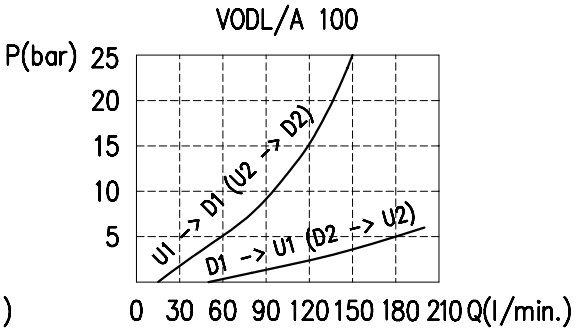
VODL/A	D1-D2	U1-U2	F	A	B	C	E	F
34	G 3/4	G 3/4	G 1/4	184	90	60	65	82
100	G 1	G 1	G 1/4	218	100	80	76	99

Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VODL /A □□ / □ . S .□□ . □□ . □□ / □□

Attacchi valvola

34) G 3/4
100) G 1

Campo di Taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3 (di serie)
p7) 1:7

Tipo di pilotaggio

non smorzato (standard)
PG) smorzato

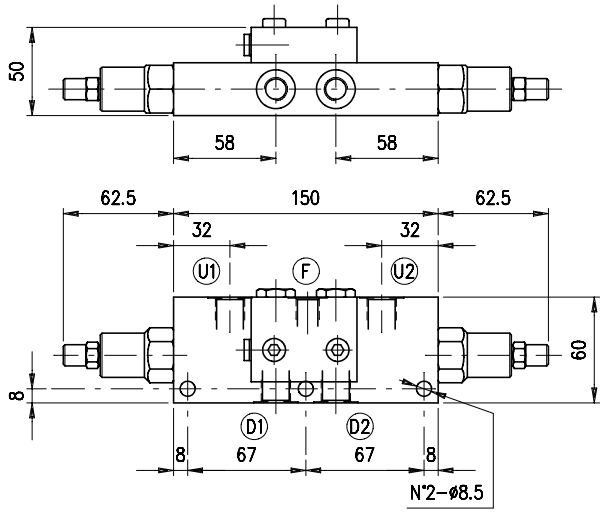
Sede valvola unidirez.

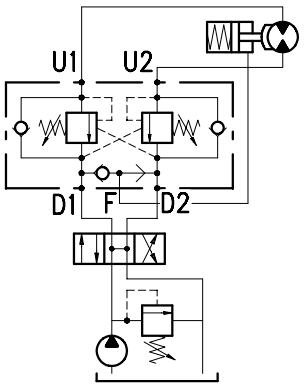
_ Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

Dimensioni e circuito idraulico

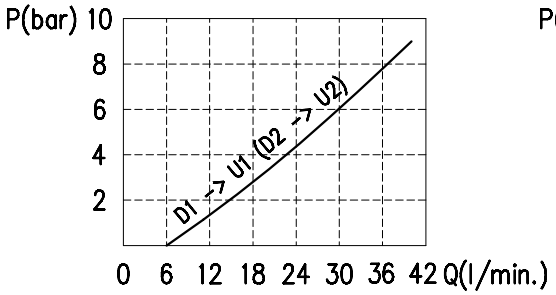




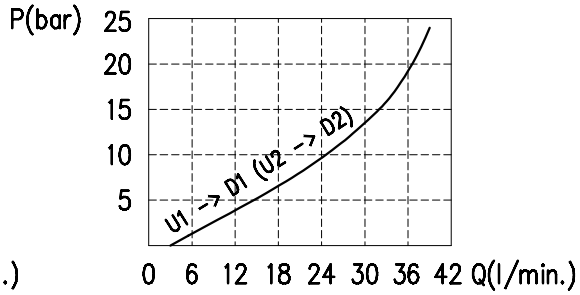
D1–D2	U1–U2	F
G 3/8	G 3/8	G 1/4

Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VODL /SC /A 38 / □□ . S .□□ . □□ . □□ / □□

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3 (di serie)
p4) 1:4

Tipo di pilotaggio

_ non smorzato (standard)
PG) smorzato

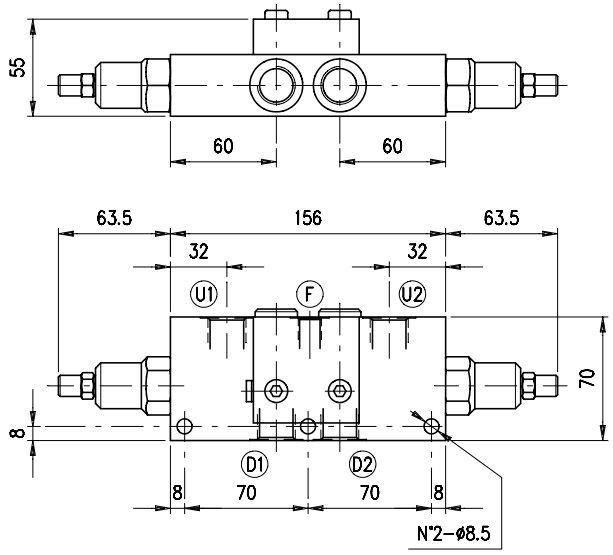
Sede valvola unidirezionale

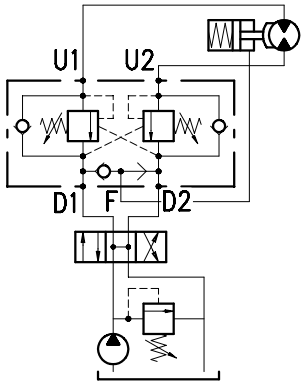
_ Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

Dimensioni e circuito idraulico

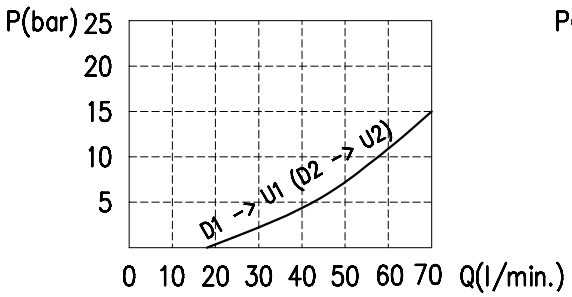




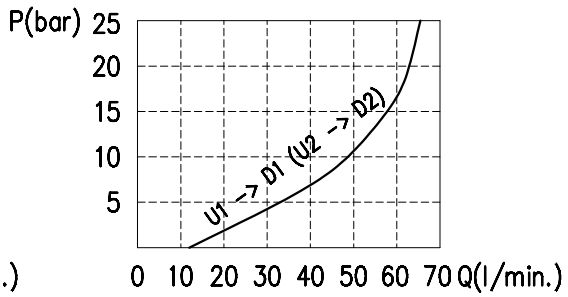
D1–D2	U1–U2	F
G 1/2	G 1/2	G 1/4

Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VODL /SC /A 12 / □□ . S .□□ . □□ . □□ / □□

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3 (di serie)
p7) 1:7

Tipo di pilotaggio

non smorzato (standard)
PG) smorzato

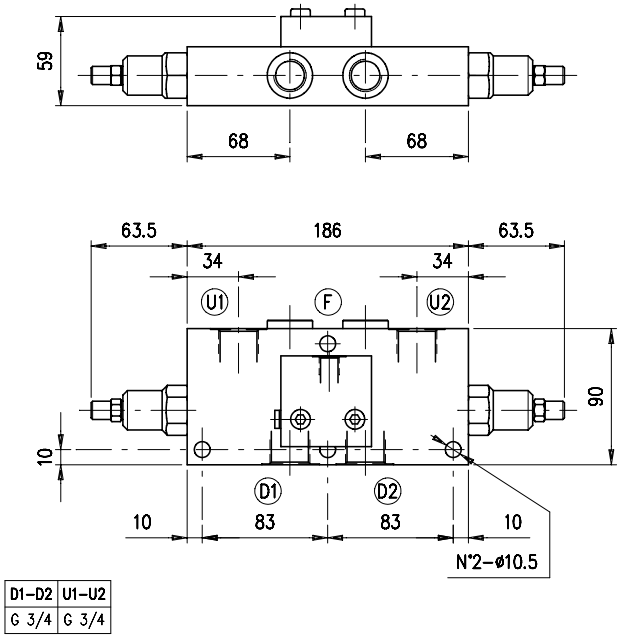
Sede valvola unidirezionale

Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

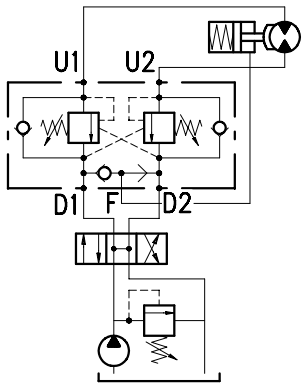
Materiale corpo

Alluminio
ac Acciaio

Dimensioni e circuito idraulico

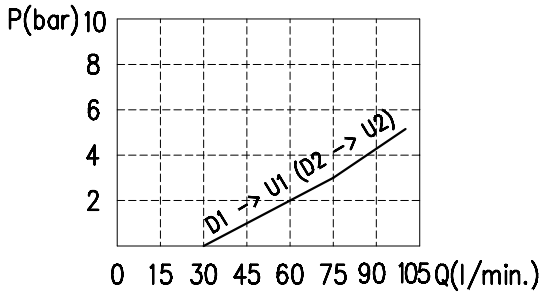


D1-D2	U1-U2
G 3/4	G 3/4

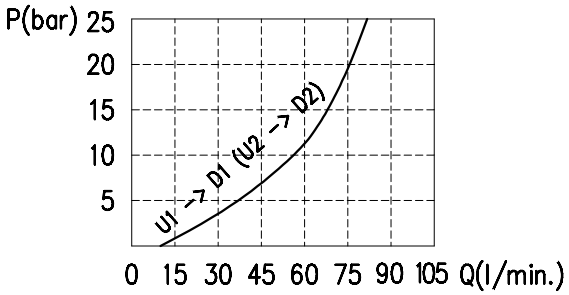


Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VODL /SC /A 34 / □□ . S .□□ . □□ . □□ / □□

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3 (di serie)
p7) 1:7

Tipo di pilotaggio

_ non smorzato (standard)
PG) smorzato

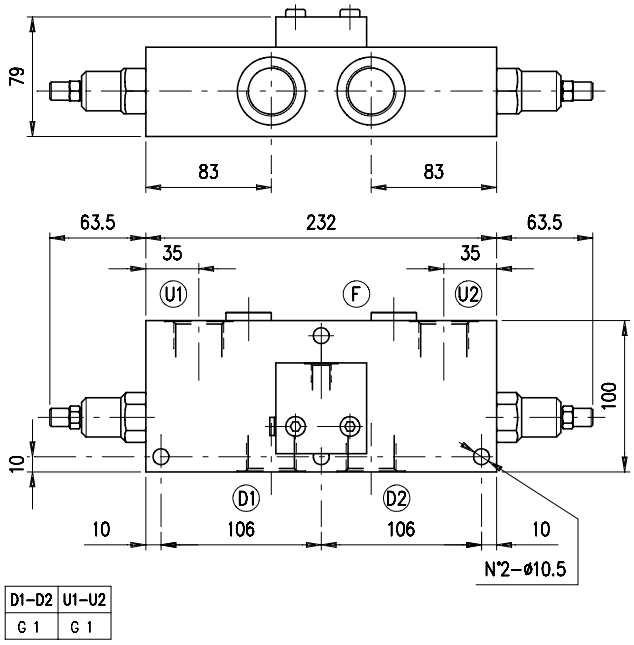
Sede valvola unidirezionale

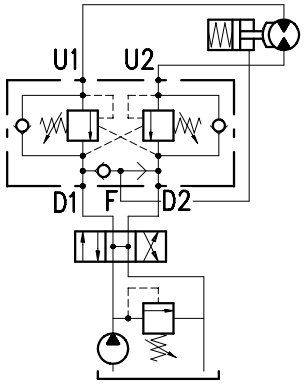
_ Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

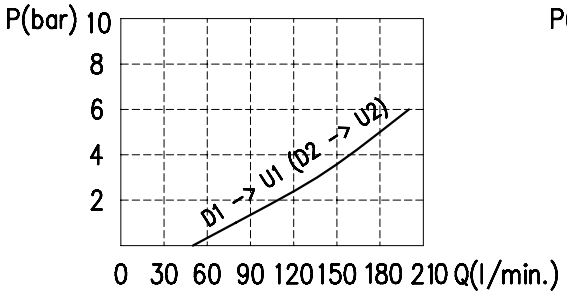
Dimensioni e circuito idraulico



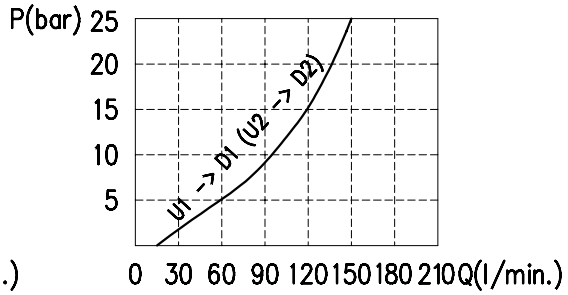


Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VODL /SC /A 100 / □□ . S .□□ . □□ . □□ / □□

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3 (di serie)
p7) 1:7

Tipo di pilotaggio

non smorzato (standard)
PG) smorzato

Sede valvola unidirezionale

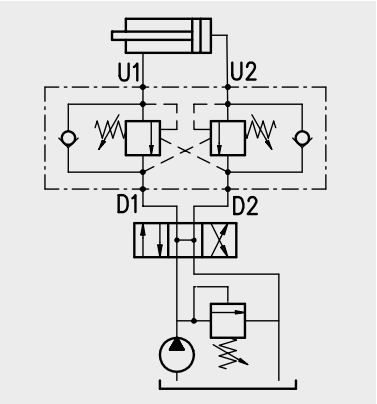
_ Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

Funzionamento

Questa valvola è contraddistinta da ingombri limitati, inoltre risulta meno sensibile alla eventuale contaminazione dell'olio.
La valvola permette il passaggio dell'olio da D1 (D2) a U1 (U2) e lo blocca da U1 (U2) a D1 (D2" fino al raggiungimento del valore di taratura della molla. Il flusso d'olio può passare liberamente da U1 (U2) a D1 (D2) solamente quando la pressione in D2 e U2 (D1 e U1) sarà tale da pilotare l'otturatore valvola.
Il calcolo della pressione di pilotaggio è il seguente:
(Taratura valvola - Pressione indotta dal carico) / Rapporto di pilotaggio = Pressione di pilotaggio
Esempio: con un rapporto di pilotaggio 1:4, una pressione di taratura di 250 bar ed una pressione indotta dal carico di 130 bar è necessaria una pressione di pilotaggio di 30 bar per far muovere il carico [(250 bar - 130 bar) / 4 = 30 bar].
Eventuali contropressioni in D1 (D2) causano l'aumento del valore di taratura della molla otturatore valvola (rapporto 1:1) e contrastano la pressione di pilotaggio (rapporto 1:1).

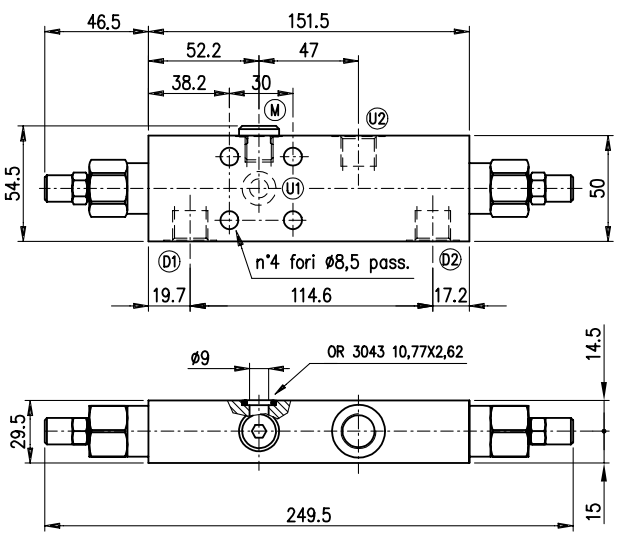


Prestazioni

Valvole a corpo

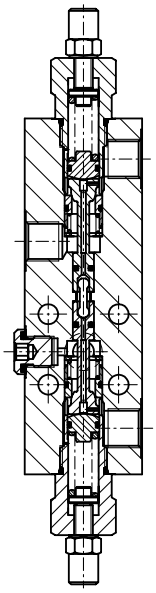
Tipo	Portata max. l/min	Pressione max. bar	Campi di utilizzo molle standard	Trafil. da U1 (U2) a D1 (D2)	Rapporto di pilotaggio	Peso kg
VODL/SC/F1/C 1116/38	30	210 (alluminio) 350 (acciaio)	50 ÷ 350 bar; incremento pressione =131 bar/giro (taratura di collaudo 280 bar con 5 l/min.)	0,25 cm^3/min. (5 gocce) a 210 bar e all'80% del valore di taratura della molla con olio avente viscosità 46 cSt.	1:4	1,1 (allum.) 2,1 acciaio)
VODL/SC/F1/C 1116/12	60					1,4 (allum.) 2,8 (acciaio)

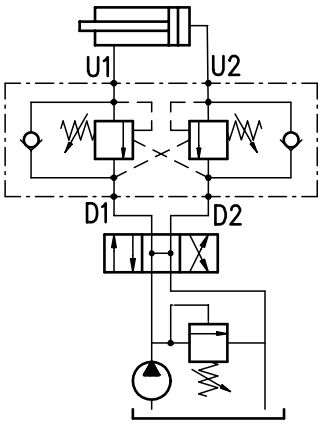
Dimensioni e circuito idraulico



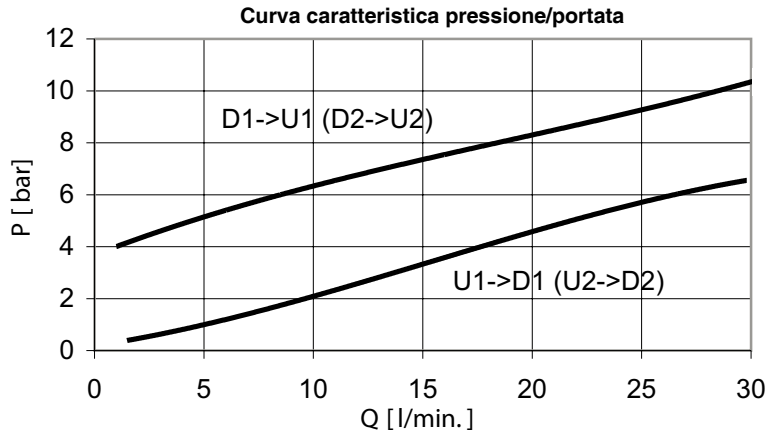
D1–D2–U2	M
G 3/8	G 1/4

Sezione





Curve caratteristiche



Codice d'ordinazione

VODL /SC /F1/C 1116/ 38 / □□ . S .□□ . / □□

Campo di taratura (bar)

TR) 50÷350 (di serie)

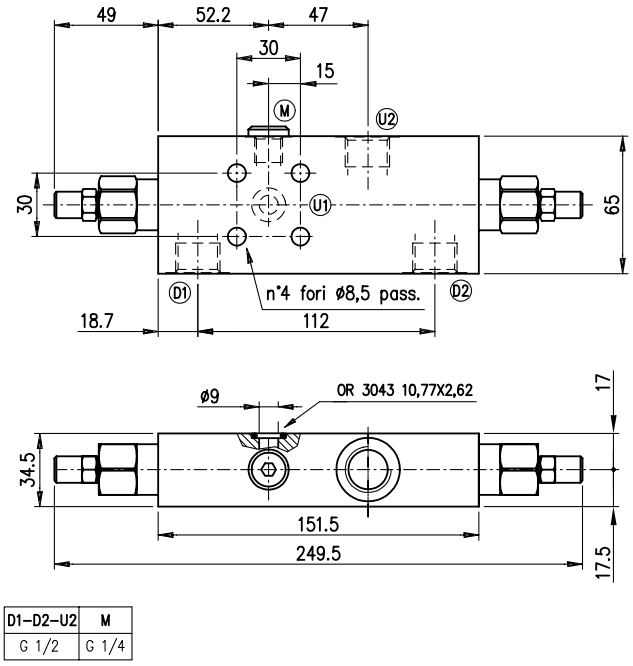
Rapporto di pilotaggio

p4) 1:4
p11) 1:11

Materiale corpo

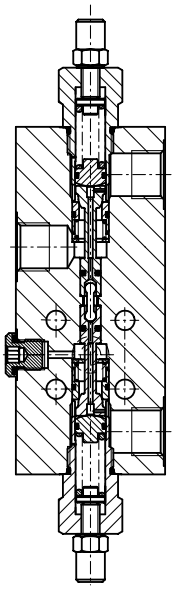
_ Alluminio
ac Acciaio

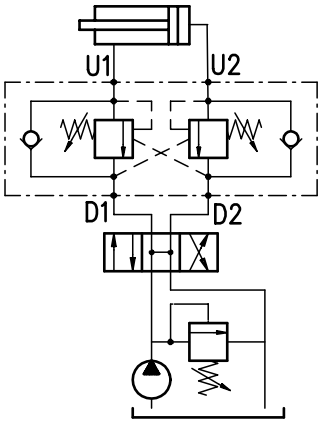
Dimensioni e circuito idraulico



D1–D2–U2	M
G 1/2	G 1/4

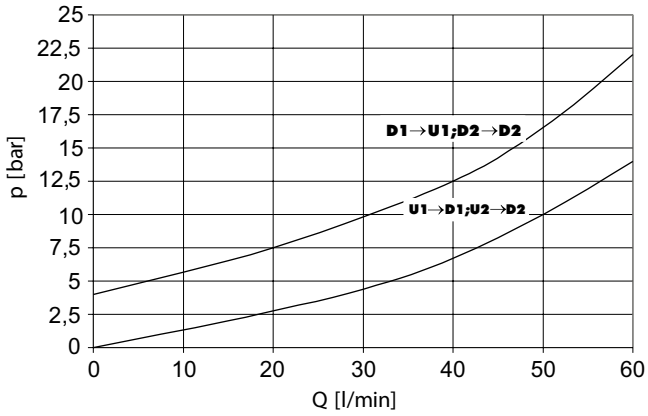
Sezione





Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VODL /SC /F1/C 1116/ 12 / □□ . S .□□ . / □□

Campo di taratura (bar)

TR) 50÷350 (di serie)

Rapporto di pilotaggio

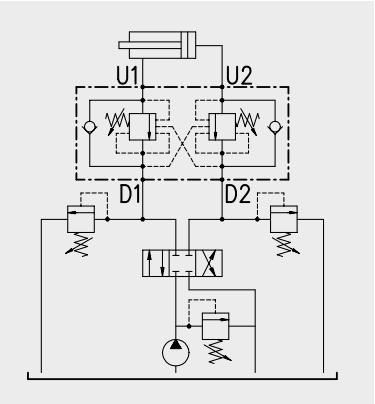
P4)1:4
p11) 1:11

Materiale corpo

_ Alluminio
acAcciaio

Funzionamento

La valvola permette il passaggio dell'olio da D1 (D2) a U1 (U2) e lo blocca da U1 (U2) a D1 (D2) fino al raggiungimento del valore di taratura della molla. Il flusso d'olio può passare liberamente da U1 (U2) a D1 (D2) solamente quando la pressione in D2 e U2 (D1 e U1) sarà tale da pilotare l'otturatore valvola.
Il calcolo della pressione di pilotaggio è il seguente:
(Taratura valvola - Pressione indotta dal carico) / Rapporto di pilotaggio = Pressione di pilotaggio
Esempio: con un rapporto di pilotaggio 1:4, una pressione di taratura di 250 bar ed una pressione indotta dal carico di 130 bar è necessaria una pressione di pilotaggio di 30 bar per far muovere il carico [(250 bar - 130 bar) / 4 = 30 bar].
Eventuali contropressioni in D1 (D2) contrastano la pressione di pilotaggio (rapporto 1:1).
Nel caso in cui, dopo il montaggio della valvola il controllo del movimento presenti segni di instabilità, suggeriamo di contattare il ns. servizio assistenza per definire l'impiego della valvola in versione PG.

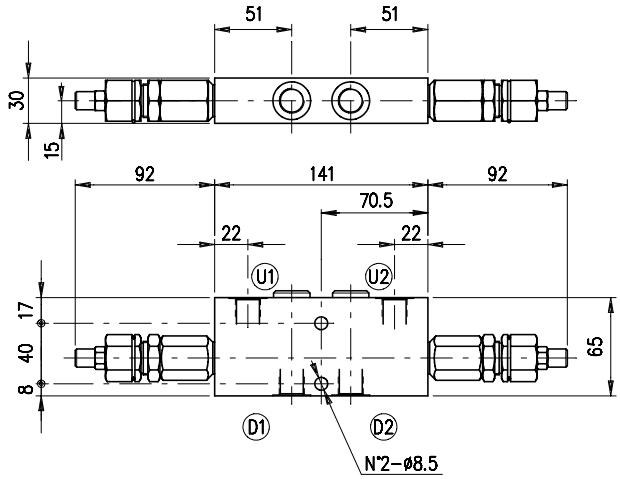


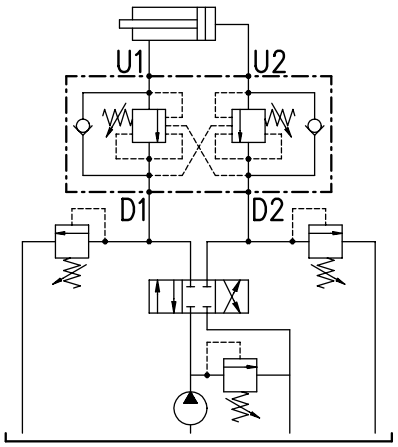
Prestazioni

Valvole a corpo

Tipo	Portata max. l/min	Pressione max. bar	Campi di utilizzo molle standard	Trafil. da U1 (U2) a D1 (D2)	Rapporto di pilotaggio	Peso kg
VODL /CC 38	35	210 (alluminio) 350 (acciaio)	5 ÷ 210 bar (taratura di collaudo 170 bar con 5 l/min.) 50 ÷ 350 bar (taratura di collaudo 280 bar con 5 l/min.) 100 ÷ 700 bar (taratura di collaudo 350 bar con 5 l/min.)	0,25 cm^3/min. (5 gocce) a 210 bar e all'80% del valore di taratura della molla con olio avente viscosità 46 cSt.	1:3 (di serie) 1:4 (a richiesta)	1,45 (allum.) 2,43 acciaio)
VODL /CC 12	70				1:7 (di serie) 1:3 (a richiesta)	1,88 (allum.) 3,13 (acciaio)
VODL /CC 34	100					0,21 (allum.) 0,48 (acciaio)

Dimensioni e circuito idraulico

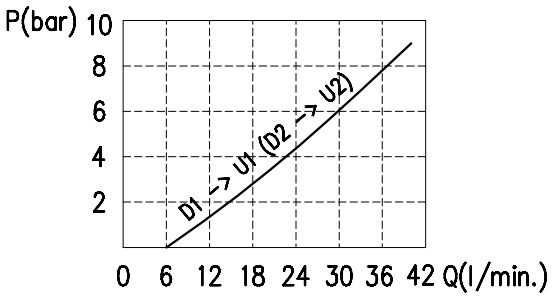




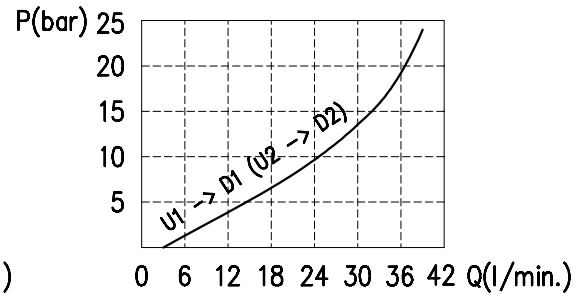
D1–D2	U1–U2
G 3/8	G 3/8

Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VODL /CC 38 / □□ . S .□□ . □□ . □□ / □□

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3
p4) 1:4 (di serie)

Tipo di pilotaggio

_ non smorzato (standard)
PG) smorzato

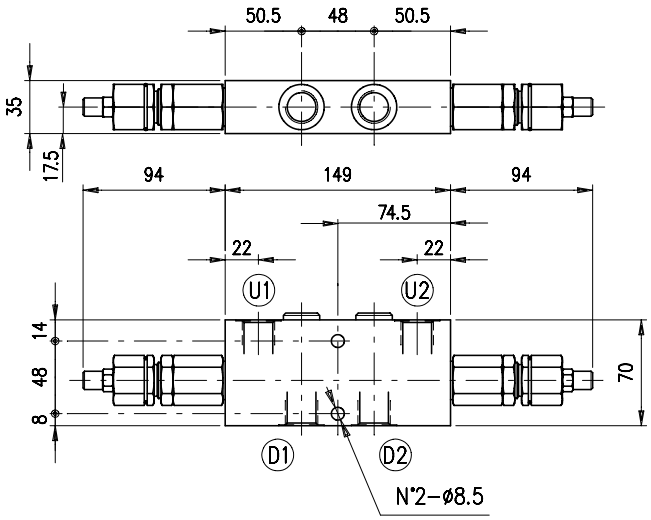
Sede valvola unidirezionale

_ Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

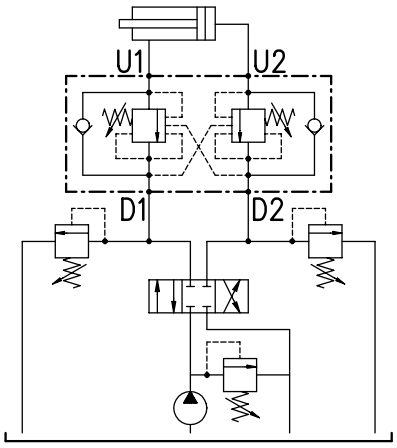
Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

Dimensioni e circuito idraulico

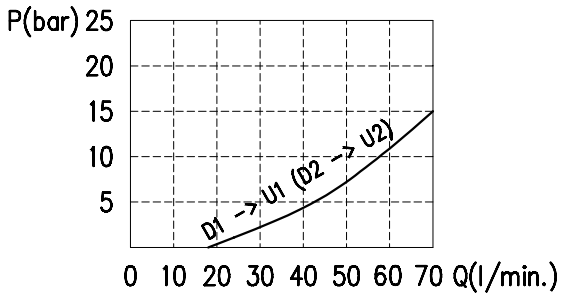


D1–D2	U1–U2
G 1/2	G 1/2

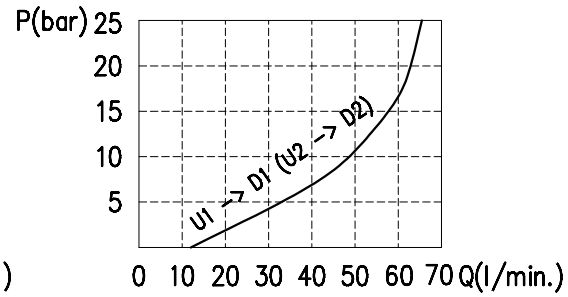


Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VODL /CC 12 / □□ . S .□□ . □□ . □□ / □□

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3
p7) 1:7 (di serie)

Tipo di pilotaggio

non smorzato (standard)
PG) smorzato

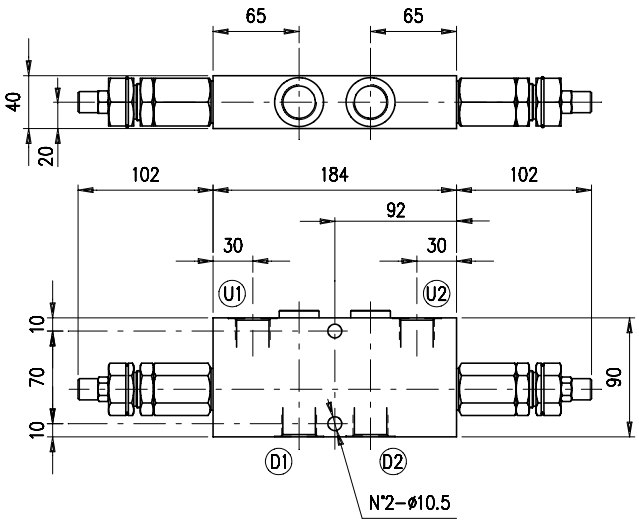
Sede valvola unidirezionale

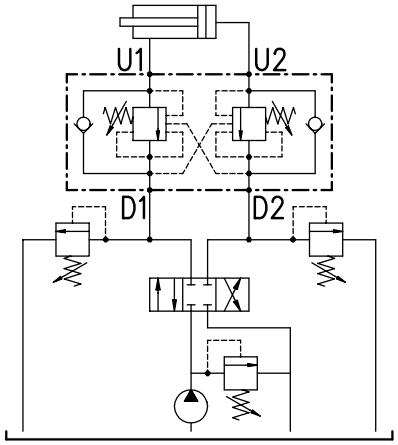
Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

Materiale corpo

Alluminio
ac Acciaio

Dimensioni e circuito idraulico

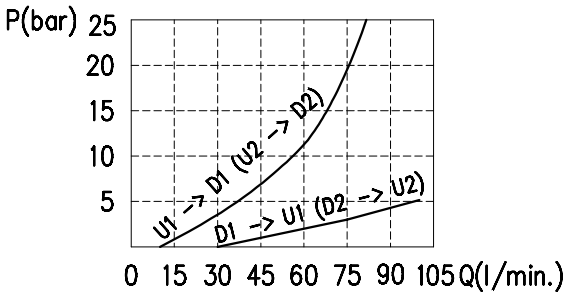




D1–D2	U1–U2
G 3/4	G 3/4

Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VODL /CC 34 / □ . S .□□ . □□ . □□ / □□

Campo di Taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3
p7) 1:7 (di serie)

Tipo di pilotaggio

non smorzato (standard)
PG) smorzato

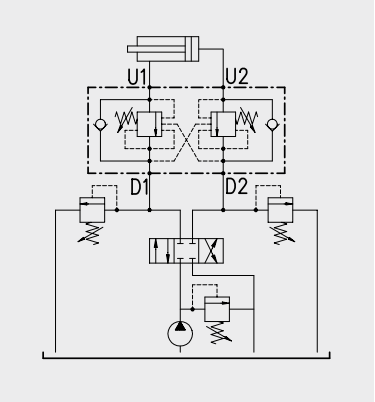
Sede valvola unidirez.

Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

Materiale corpo

Alluminio
ac Acciaio

Funzionamento



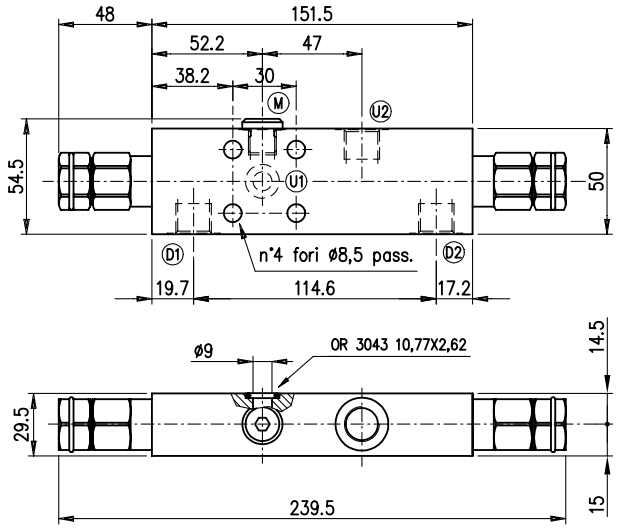
Questa valvola è contraddistinta da ingombri limitati, inoltre risulta meno sensibile alla eventuale contaminazione dell'olio.
La valvola permette il passaggio dell'olio da D1 (D2) a U1 (U2) e lo blocca da U1 (U2) a D1 (D2) fino al raggiungimento del valore di taratura della molla. Il flusso d'olio può passare liberamente da U1 (U2) a D1 (D2) solamente quando la pressione in D2 e U2 (D1 e U1) sarà tale da pilotare l'otturatore valvola.
Il calcolo della pressione di pilotaggio è il seguente:
(Taratura valvola - Pressione indotta dal carico) / Rapporto di pilotaggio = Pressione di pilotaggio
Esempio: con un rapporto di pilotaggio 1:4, una pressione di taratura di 250 bar ed una pressione indotta dal carico di 130 bar è necessaria una pressione di pilotaggio di 30 bar per far muovere il carico [(250 bar - 130 bar) / 4 = 30 bar].
Eventuali contropressioni in D1 (D2) contrastano la pressione di pilotaggio (rapporto 1:1).

Prestazioni

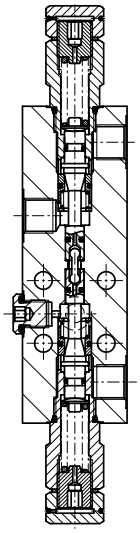
Valvole a corpo

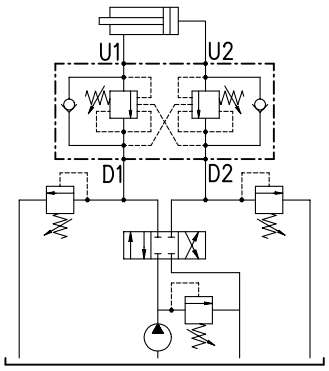
Tipo	Portata max. l/min	Pressione max. bar	Campi di utilizzo molle standard	Trafil. da U1 (U2) a D1 (D2)	Rapporto di pilotaggio	Peso kg
VODL /SC/CC/F1/C 1116/38	30	210 (alluminio anodizzato bianco) 350 (acciaio zincato giallo)	50 ÷ 350 bar; incremento pressione =131 bar/giro (taratura di collaudo 280 bar con 5 l/min.)	0,25 cm^3/min. (5 gocce) a 210 bar e all'80% del valore di taratura della molla con olio avente viscosità 46 cSt.	1:4	1,1 (allum.) 2,2 acciaio)
VODL /SC/CC/F1/C 1116/12	60		50 ÷ 350 bar; incremento pressione =140 bar/giro (taratura di collaudo 280 bar con 5 l/min.)		1:4 (di serie)	1,55 (allum.) 2,95 (acciaio)

Dimensioni e circuito idraulico



Sezione

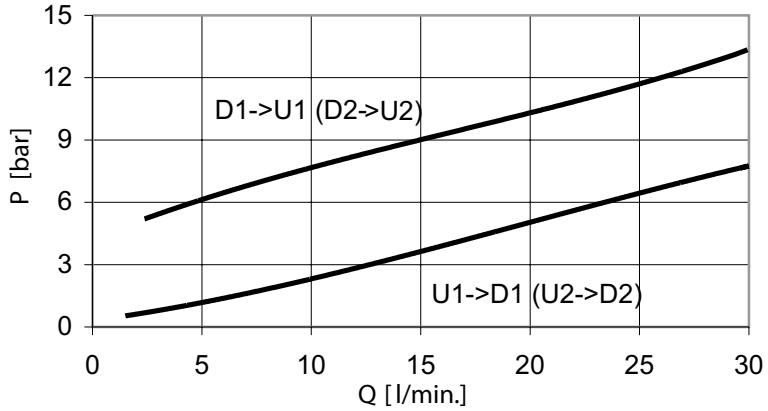




D1–D2–U2	M
G 3/8	G 1/4

Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VODL /SC /CC/F1/C 1116/ 38 / □□ . S .□□ . / □□

Campo di taratura (bar)

TR) 50÷350 (di serie)

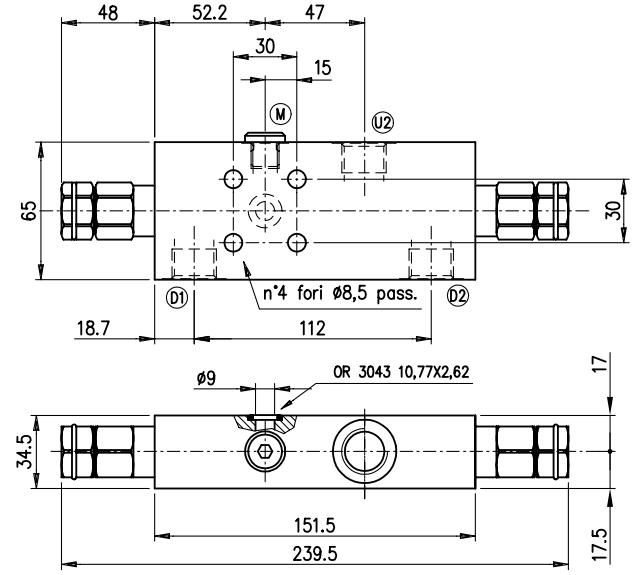
Rapporto di pilotaggio

p4)1:4
P11) 1:11

Materiale corpo

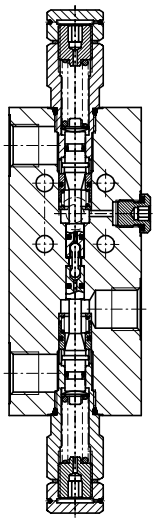
_ Alluminio
acAcciaio

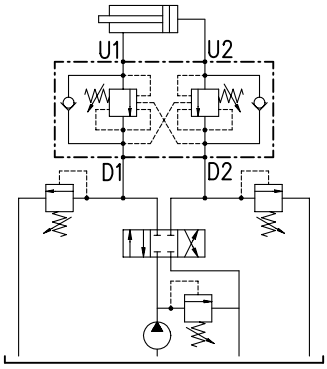
Dimensioni e circuito idraulico



D1–D2–U2	M
G 1/2	G 1/4

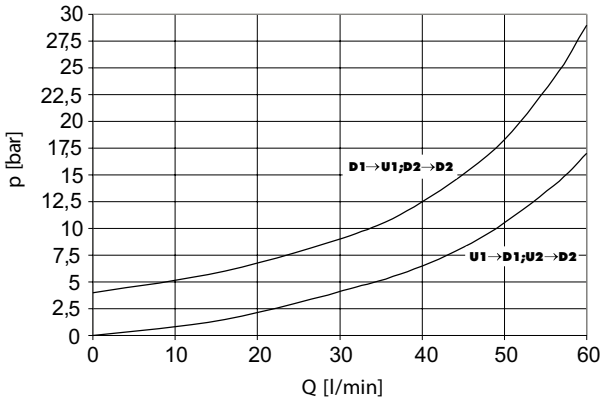
Sezione





Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VODL /SC /CC/F1/C 1116/ 12 / □□ . S .□□ . / □□

Campo di taratura (bar)

TR) 50÷350 (di serie)

Rapporto di pilotaggio

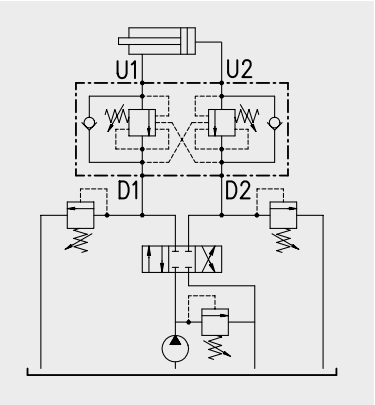
P4)1:4

Materiale corpo

_ Alluminio
acAcciaio

Funzionamento

La valvola permette il passaggio dell'olio da D1 (D2) a U1 (U2) e lo blocca da U1 (U2) a D1 (D2) fino al raggiungimento del valore di taratura della molla. Il flusso d'olio può passare liberamente da U1 (U2) a D1 (D2) solamente quando la pressione in D2 e U2 (D1 e U1) sarà tale da pilotare l'otturatore valvola.
Il calcolo della pressione di pilotaggio è il seguente:
(Taratura valvola - Pressione indotta dal carico) / Rapporto di pilotaggio = Pressione di pilotaggio
Esempio: con un rapporto di pilotaggio 1:4, una pressione di taratura di 250 bar ed una pressione indotta dal carico di 130 bar è necessaria una pressione di pilotaggio di 30 bar per far muovere il carico [(250 bar - 130 bar) / 4 = 30 bar].
Eventuali contropressioni in D1 (D2) contrastano la pressione di pilotaggio (rapporto 1:1).
Nel caso in cui, dopo il montaggio della valvola il controllo del movimento presenti segni di instabilità, suggeriamo di contattare il ns. servizio assistenza per definire l'impiego della valvola in versione PG.

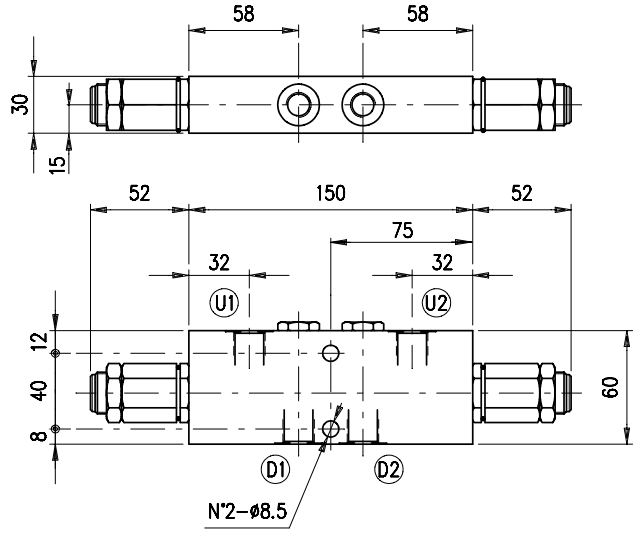


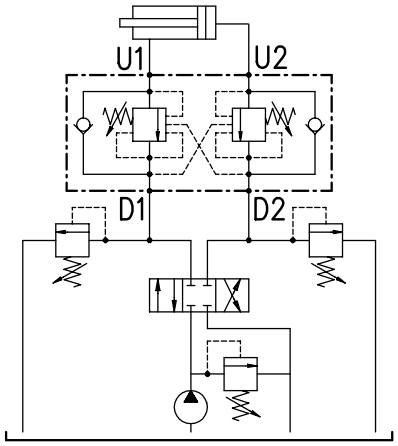
Prestazioni

Valvole a corpo

Tipo	Portata max. l/min	Pressione max. bar	Campi di utilizzo molle standard	Trafil. da U1 (U2) a D1 (D2)	Rapporto di pilotaggio	Peso kg
VODL/SC/CC 38	40	210 (alluminio) 350 (acciaio)	5 ÷ 210 bar (taratura di collaudo 170 bar con 5 l/min.) 50 ÷ 350 bar (taratura di collaudo 280 bar con 5 l/min.) 100 ÷ 700 bar (taratura di collaudo 350 bar con 5 l/min.)	0,25 cm^3/min. (5 gocce) a 210 bar e all'80% del valore di taratura della molla con olio avente viscosità 46 cSt.	1:4 (di serie) 1:3 (a richiesta)	1,17 (allum.) 2,20 acciaio)
VODL/SC/CC 12	75				1:7 (di serie) 1:3 (a richiesta)	1,60 (allum.) 3,02 (acciaio)
VODL/SC/CC 34	120					2,35 (allum.) 4,88 (acciaio)
VODL/SC/CC 100	180					4,25 (allum.) 9,81 (acciaio)

Dimensioni e circuito idraulico

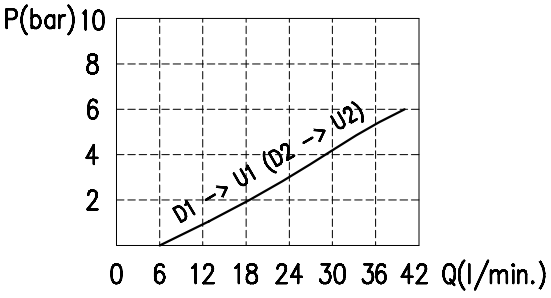




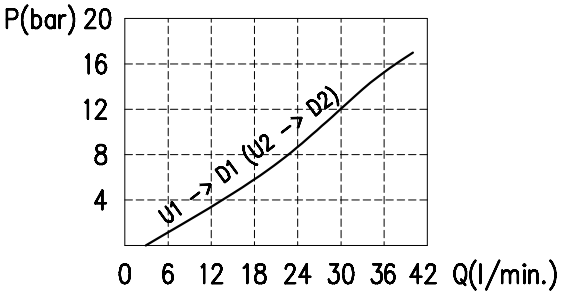
D1–D2	U1–U2
G 3/8	G 3/8

Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VODL /SC /CC 38 / □□ . S .□□ . □□ . □□ / □□

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3
p4) 1:4 (di serie)

Tipo di pilotaggio

_ non smorzato (standard)
PG) smorzato

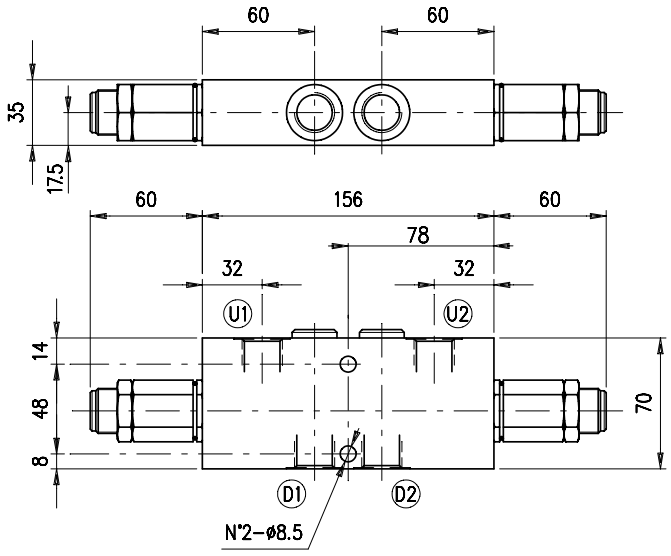
Sede valvola unidirezionale

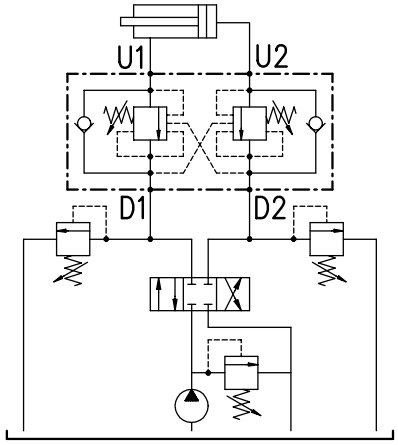
_ Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

Dimensioni e circuito idraulico

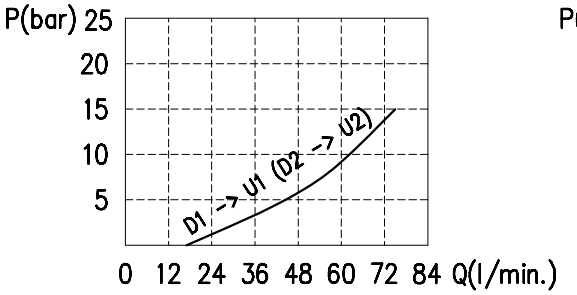




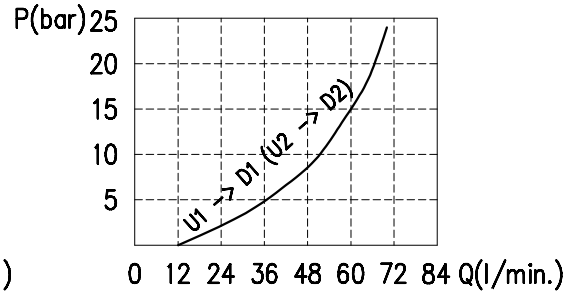
D1–D2	U1–U2
G 1/2	G 1/2

Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VODL /SC /CC 12 / □□ . S .□□ . □□ . □□ / □□

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3
p7) 1:7 (di serie)

Tipo di pilotaggio

_ non smorzato (standard)
PG) smorzato

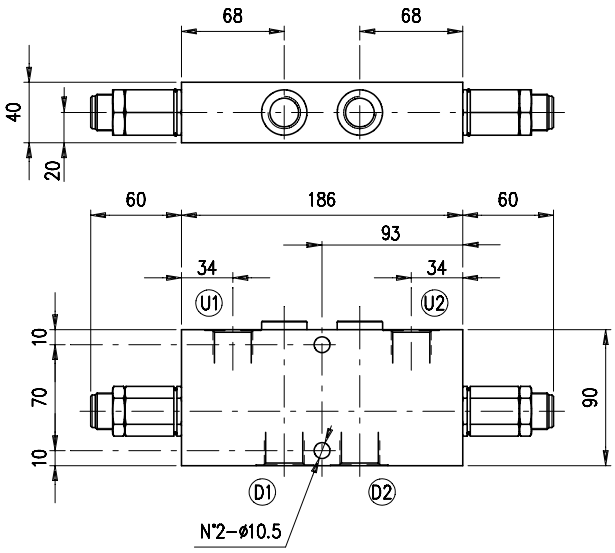
Sede valvola unidirezionale

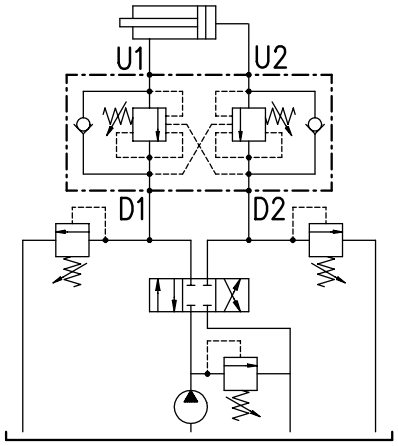
_ Vedi corpo
VR) Acciaio temprato rettificato

Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

Dimensioni e circuito idraulico

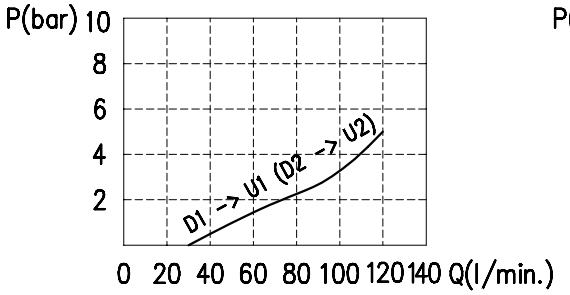




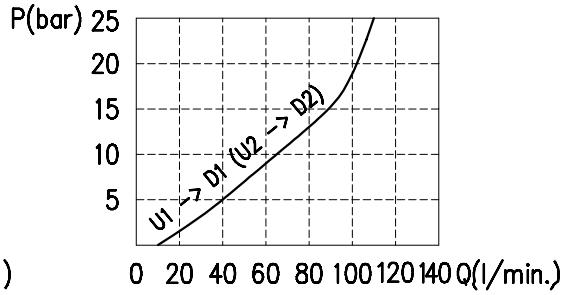
D1–D2	U1–U2
G 3/4	G 3/4

Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VODL /SC /CC 34 / □□ . S .□□ . □□ . □□ / □□

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3)1:3
p7)1:7 (di serie)

Tipo di pilotaggio

_ non smorzato (standard)
PG) smorzato

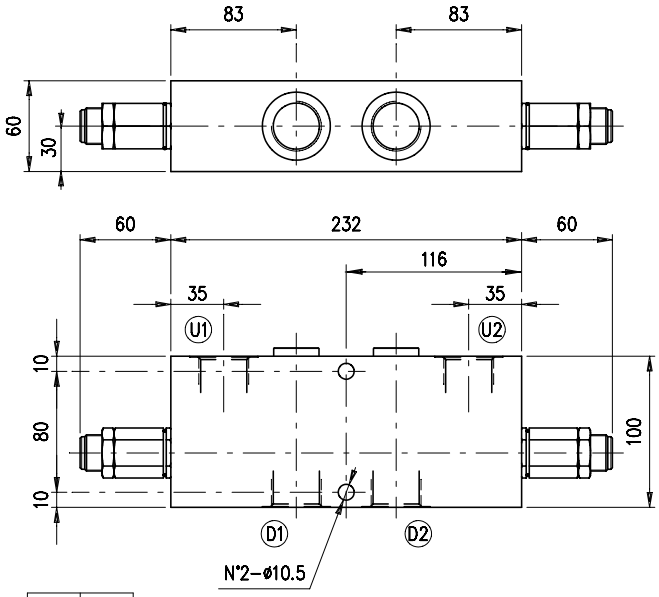
Sede valvola unidirezionale

_ Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

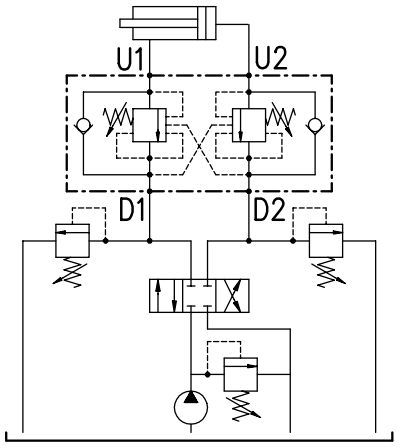
Materiale corpo

_ Alluminio
acAcciaio

Dimensioni e circuito idraulico

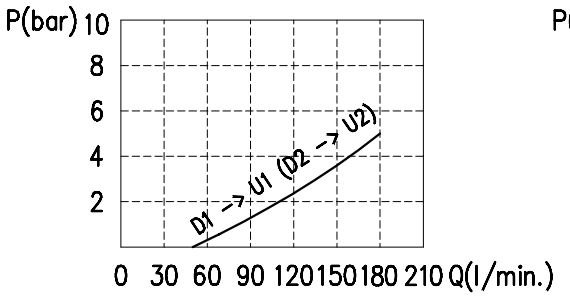


D1–D2	U1–U2
G 1	G 1

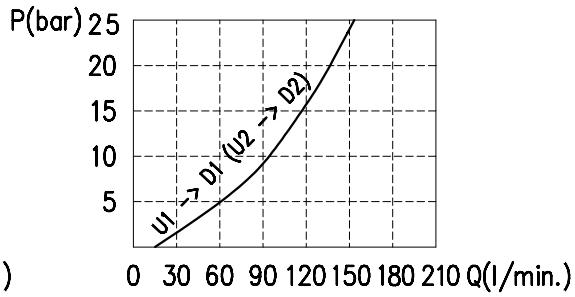


Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VODL /SC /CC 100 / □□ . S .□□ . □□ . □□ / □□

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3
p7) 1:7 (di serie)

Tipo di pilotaggio

_ non smorzato (standard)
PG) smorzato

Sede valvola unidirezionale

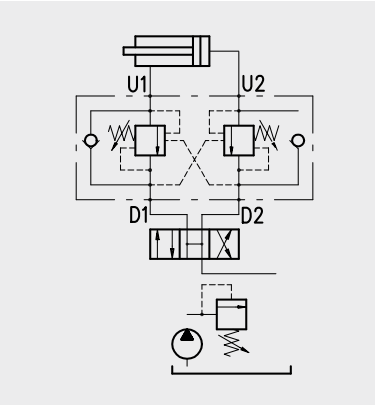
_ Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

Funzionamento

La valvola permette il passaggio dell'olio da D1 (D2) a U1 (U2) e lo blocca da U1 (U2) a D1 (D2) fino al raggiungimento del valore di taratura della molla. Il flusso d'olio può passare liberamente da U1 (U2) a D1 (D2) solamente quando la pressione in D2 e U2 (D1 e U1) sarà tale da pilotare l'otturatore valvola.
Il calcolo della pressione di pilotaggio è il seguente:
(Taratura valvola - Pressione indotta dal carico) / Rapporto di pilotaggio = Pressione di pilotaggio
Esempio: con un rapporto di pilotaggio 1:4, una pressione di taratura di 250 bar ed una pressione indotta dal carico di 130 bar è necessaria una pressione di pilotaggio di 30 bar per far muovere il carico [(250 bar - 130 bar) / 4 = 30 bar].
Eventuali contropressioni in D1 (D2) contrastano la pressione di pilotaggio (rapporto 1:1).
Nel caso in cui, dopo il montaggio della valvola il controllo del movimento presenti segni di instabilità, suggeriamo di contattare il ns. servizio assistenza per definire l'impiego della valvola in versione PG.

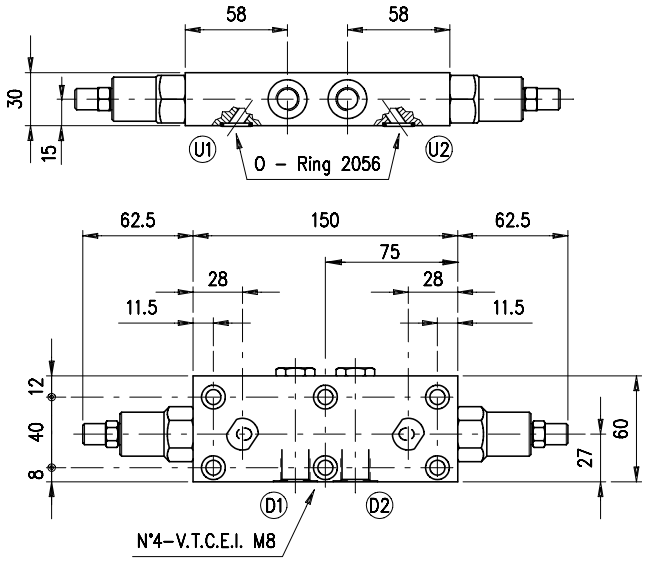


Prestazioni

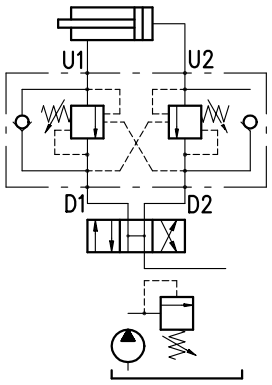
Valvole a corpo

Tipo	Portata max. l/min	Pressione max. bar	Campi di utilizzo molle standard	Trafil. da U1 (U2) a D1 (D2)	Rapporto di pilotaggio	Peso kg
VODL/SC/F 38	40	210 (alluminio) 350 (acciaio)	5 ÷ 210 bar (taratura di collaudo 170 bar con 5 l/min.) 50 ÷ 350 bar (taratura di collaudo 280 bar con 5 l/min.) 100 ÷ 700 bar (taratura di collaudo 350 bar con 5 l/min.)	0,25 cm^3/min. (5 gocce) a 210 bar e all'80% del valore di taratura della molla con olio avente viscosità 46 cSt.	1:4 (di serie) 1:3 (a richiesta)	1,13 (allum.) 2,16 acciaio)
VODL/SC/F 12	75		5 ÷ 210 bar (taratura di collaudo 150 bar con 5 l/min.) 50 ÷ 350 bar (taratura di collaudo 280 bar con 5 l/min.) 100 ÷ 700 bar (taratura di collaudo 350 bar con 5 l/min.)		1:7 (di serie) 1:3 (a richiesta)	1,47 (allum.) 2,89 (acciaio)

Dimensioni e circuito idraulico

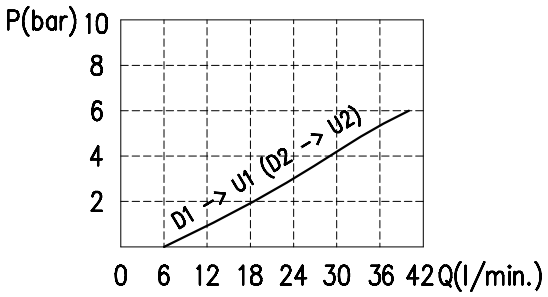


D1–D2	U1–U2
G 3/8	ø7

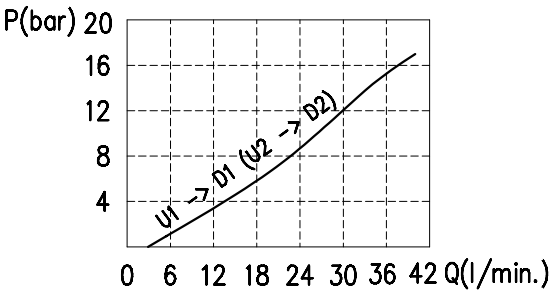


Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VODL /SC /F 38 / □□ . S .□□ . □□ . □□ / □□

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3
p4) 1:4 (di serie)

Tipo di pilotaggio

_ non smorzato (standard)
PG) smorzato

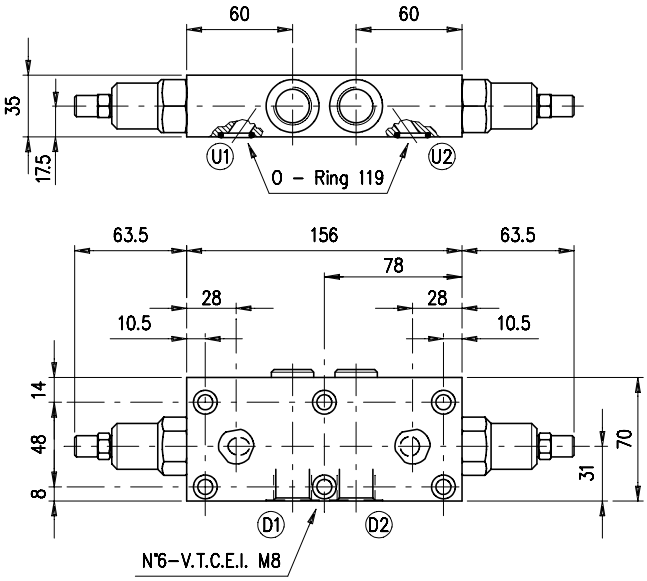
Sede valvola unidirezionale

_ Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

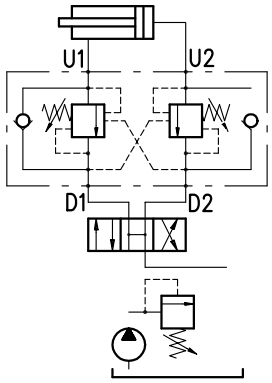
Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

Dimensioni e circuito idraulico

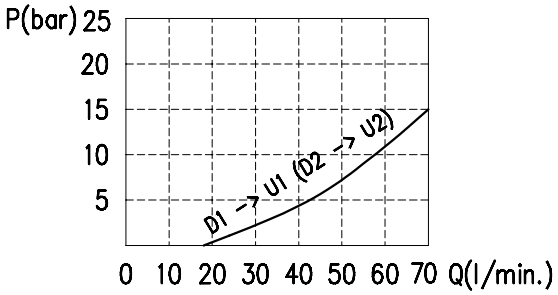


D1–D2	U1–U2
G 1/2	ø9

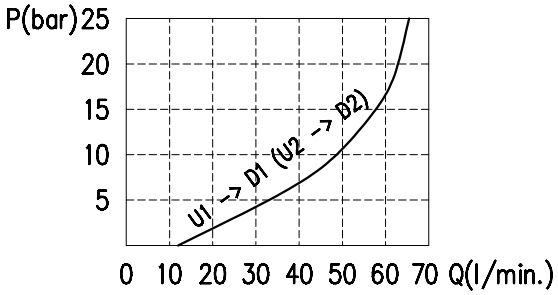


Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VODL /SC /F 12 / □□ . S .□□ . □□ . □□ / □□

Campo di taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3
p7) 1:7 (di serie)

Tipo di pilotaggio

_ non smorzato (standard)
PG) smorzato

Sede valvola unidirezionale

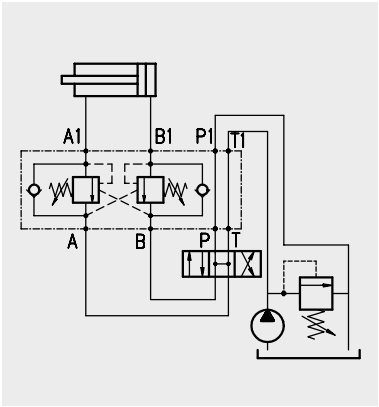
_ Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

Funzionamento

La valvola permette il passaggio dell'olio da A (B) a A1 (B1) e lo blocca da A1 (B1) a A (B) fino al raggiungimento del valore di taratura della molla. Il flusso d'olio può passare liberamente da A1 (B1) a A (B) solamente quando la pressione in B e B1 (A e A1) sarà tale da pilotare l'otturatore valvola.
Il calcolo della pressione di pilotaggio è il seguente:
(Taratura valvola - Pressione indotta dal carico) / Rapporto di pilotaggio = Pressione di pilotaggio
Esempio: con un rapporto di pilotaggio 1:4, una pressione di taratura di 250 bar ed una pressione indotta dal carico di 130 bar è necessaria una pressione di pilotaggio di 30 bar per far muovere il carico [(250 bar - 130 bar) / 4 = 30 bar].
Eventuali contropressioni in A (B) causano l'aumento del valore di taratura della molla otturatore valvola (rapporto 1:1) e contrastano la pressione di pilotaggio (rapporto 1:1).
Nel caso in cui, dopo il montaggio della valvola il controllo del movimento presenti segni di instabilità, suggeriamo di contattare il ns. servizio assistenza per definire l'impiego della valvola in versione PG.

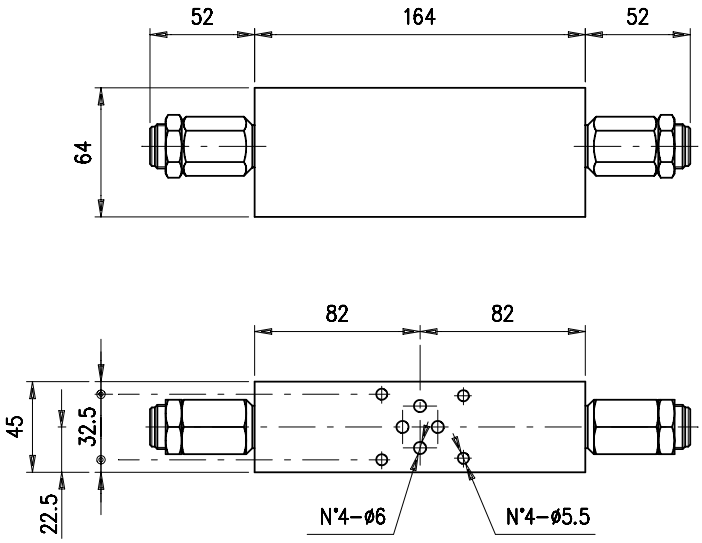


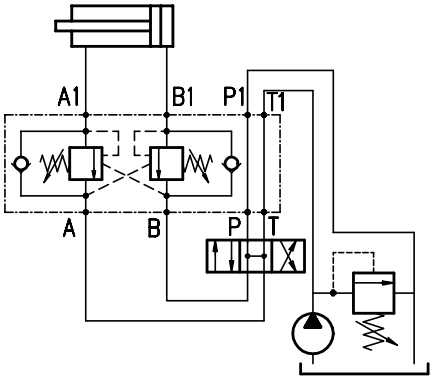
Prestazioni

Valvole a corpo

Tipo	Portata max. l/min	Pressione max. bar	Campi di utilizzo molle standard	Trafil. da A1 (B1) a A (B)	Rapporto di pilotaggio	Peso kg
VODL/ML 6-38	35	210 (alluminio) 350 (acciaio)	5 ÷ 210 bar (taratura di collaudo 170 bar con 5 l/min.) 50 ÷ 350 bar (taratura di collaudo 280 bar con 5 l/min.) 100 ÷ 700 bar (taratura di collaudo 350 bar con 5 l/min.)	0,25 cm^3/min. (5 gocce) a 210 bar e all'80% del valore di taratura della molla con olio avente viscosità 46 cSt.	1:4 (di serie) 1:3 (a richiesta)	1,75 (allum.) 3,75 (acciaio)
VODL/ML 10-12	70				1:7 (di serie) 1:3 (a richiesta)	3,21 (allum.) 7,46 (acciaio)

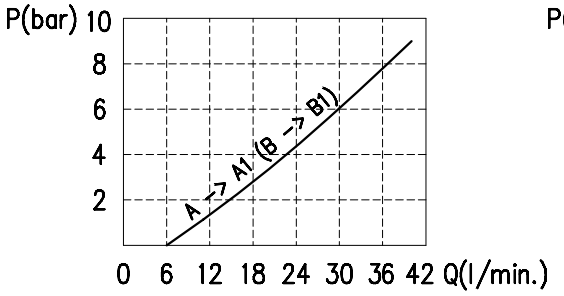
Dimensioni e circuito idraulico



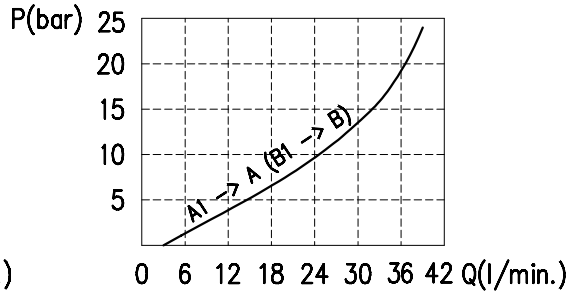


Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VODL /ML 6 - 38 / □□ . S .□□ . □□ . □□ / □□

Campo di Taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3
p4) 1:4 (di serie)

Tipo di pilotaggio

_ non smorzato (standard)
PG) smorzato

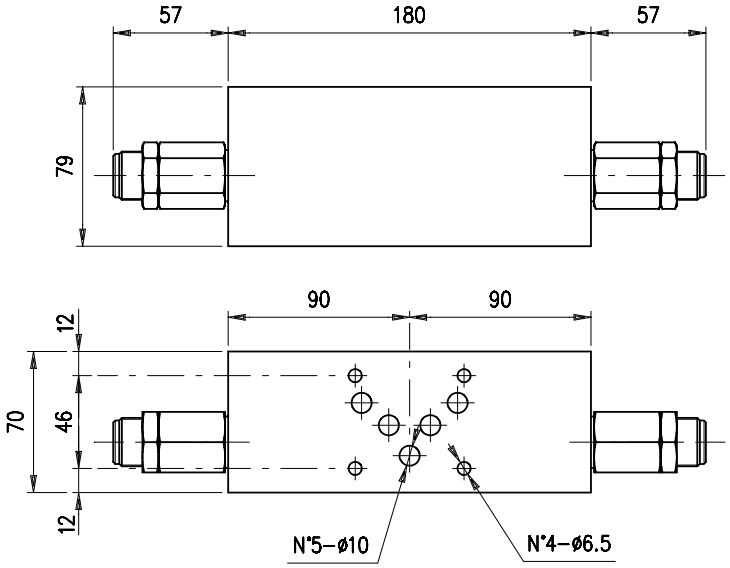
Sede valvola unidirezionale

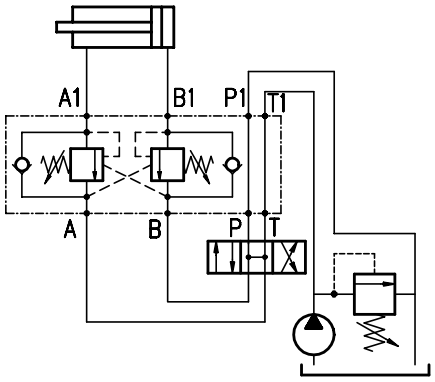
_ Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

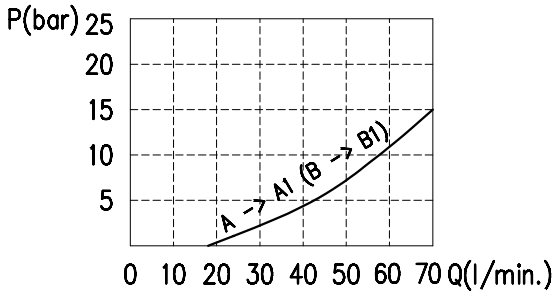
Dimensioni e circuito idraulico



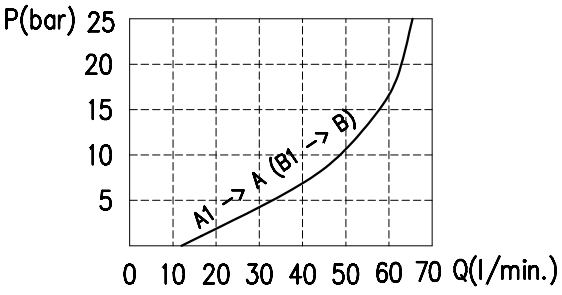


Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VODL /ML 10-12 / □□ . S .□□ . □□ . □□ / □□

Campo di Taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3
p7) 1:7 (di serie)

Tipo di pilotaggio

_ non smorzato (standard)
PG) smorzato

Sede valvola unidirezionale

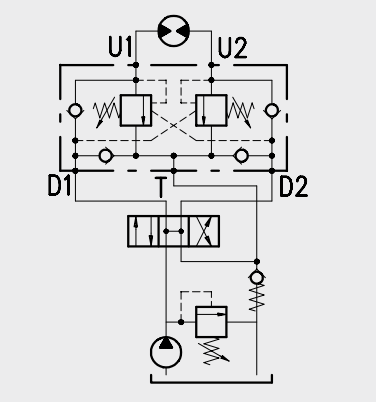
_ Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

Funzionamento

La valvola permette il passaggio dell'olio da D1 (D2) a U1 (U2) e lo blocca da U1 (U2) a D1 (D2) fino al raggiungimento del valore di taratura della molla. Il flusso d'olio può passare liberamente da U1 (U2) a D1 (D2) solamente quando la pressione in D2 e U2 (D1 e U1) sarà tale da pilotare l'otturatore valvola.
Il calcolo della pressione di pilotaggio è il seguente:
(Taratura valvola - Pressione indotta dal carico) / Rapporto di pilotaggio = Pressione di pilotaggio
Esempio: con un rapporto di pilotaggio 1:4, una pressione di taratura di 250 bar ed una pressione indotta dal carico di 130 bar è necessaria una pressione di pilotaggio di 30 bar per far muovere il carico [(250 bar - 130 bar) / 4 = 30 bar].
Eventuali contropressioni in D1 (D2) causano l'aumento del valore di taratura della molla otturatore valvola (rapporto 1:1) e contrastano la pressione di pilotaggio (rapporto 1:1).
Le due valvole di ritegno tra D1 (D2) e T consentono l'eliminazione dell'effetto cavitazione sul ramo di mandata durante funzione di antiurto. Per ottenere un funzionamento immediato e privo di perdite di carico si consiglia il montaggio di tale valvola vicino all'attuatore.
Nel caso in cui, dopo il montaggio della valvola il controllo del movimento presenti segni di instabilità, suggeriamo di contattare il ns. servizio assistenza per definire l'impiego della valvola in versione PG..

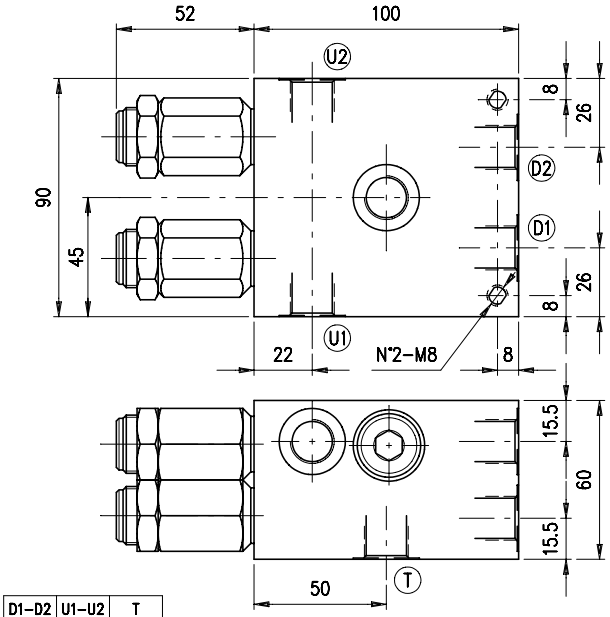


Prestazioni

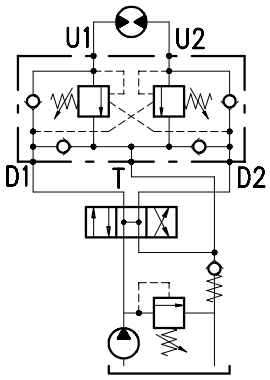
Valvole a corpo

Tipo	Portata max. l/min	Pressione max. bar	Campi di utilizzo molle standard	Trafil. da A1 (B1) a A (B)	Rapporto di pilotaggio	Peso kg	Cartuccia utilizzata
VABAL 38	35	210 (alluminio) 350 (acciaio)	5 ÷ 210 bar (taratura di collaudo 170 bar con 5 l/min.) 50 ÷ 350 bar (taratura di collaudo 280 bar con 5 l/min.) 100 ÷ 700 bar (taratura di collaudo 350 bar con 5 l/min.)	0,25 cm^3/min. (5 gocce) a 210 bar e all'80% del valore di taratura della molla con olio avente viscosità 46 cSt.	1:4 (di serie) 1:3 (a richiesta)	1,95 (allum.) 4,01 (acciaio)	VMPD 38
VABAL 12	70				1:7 (di serie) 1:3 (a richiesta)	2,45 (allum.) 5,05 (acciaio)	VMPD 12
VABAL 34	100					4,42 (allum.) 8,73 (acciaio)	VMPD 34
VABAL 100	180					4,42 (allum.) 8,73 (acciaio)	

Dimensioni e circuito idraulico

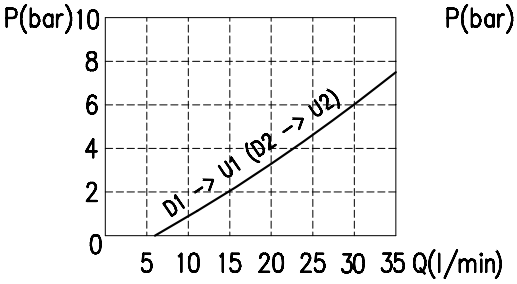


D1–D2	U1–U2	T
G 3/8	G 3/8	G 3/8

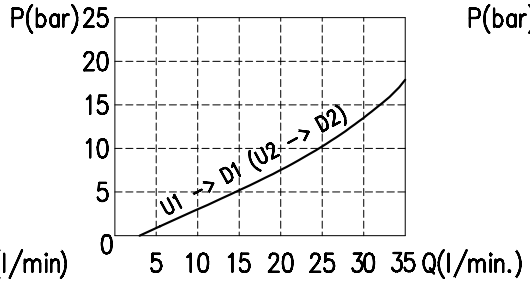


Curve caratteristiche

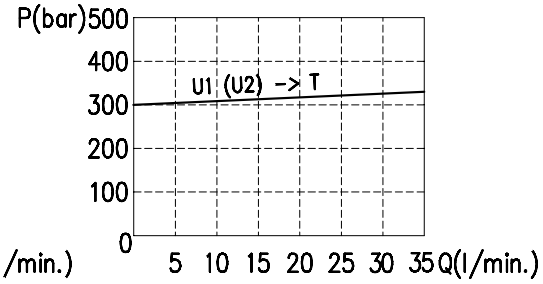
Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VABAL 38 / □□ . S .□□ . □□ . □□ / □□

Campo di Taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3
p4) 1:4 (di serie)

Tipo di pilotaggio

_ non smorzato (standard)
PG) smorzato

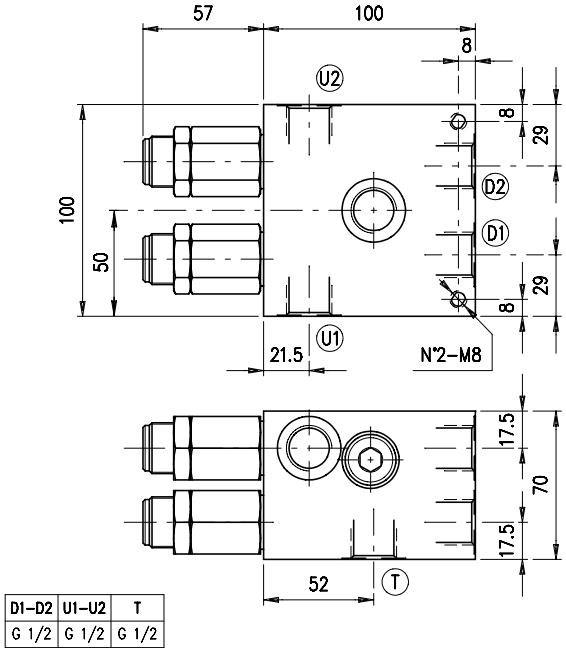
Sede valvola unidirezionale

_ Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

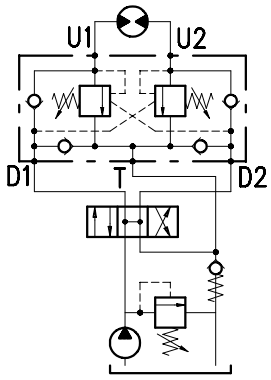
Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

Dimensioni e circuito idraulico

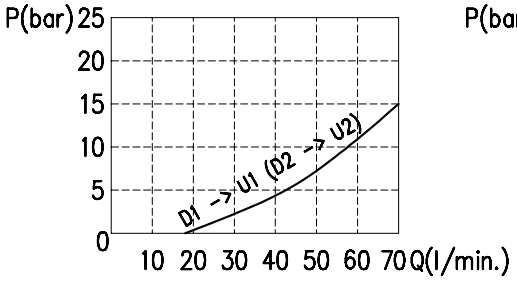


D1–D2	U1–U2	T
G 1/2	G 1/2	G 1/2

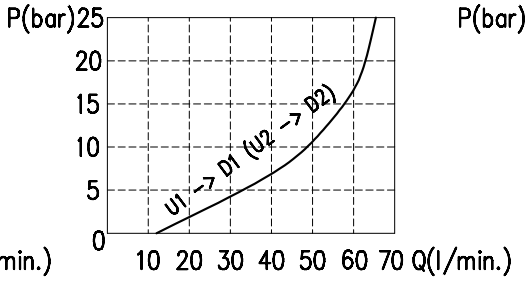


Curve caratteristiche

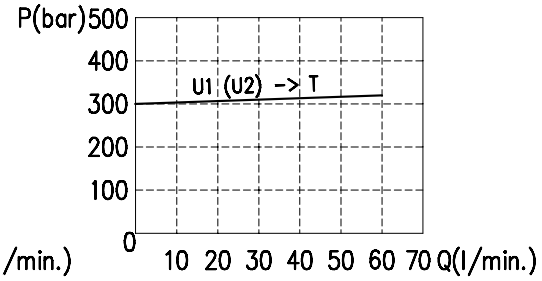
Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VABAL 12 / □□ . S .□□ . □□ . □□ / □□

Campo di Taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3
p7) 1:7 (di serie)

Tipo di pilotaggio

_ non smorzato (standard)
PG) smorzato

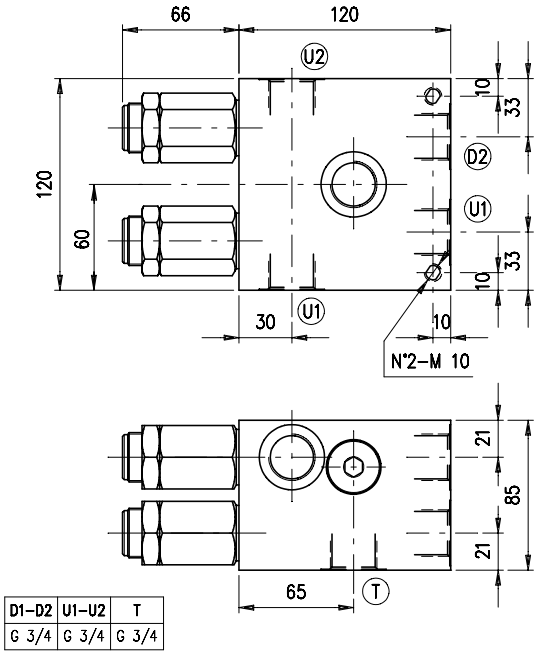
Sede valvola unidirezionale

_ Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

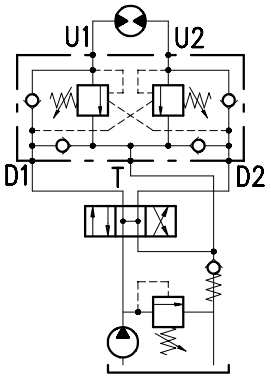
Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

Dimensioni e circuito idraulico

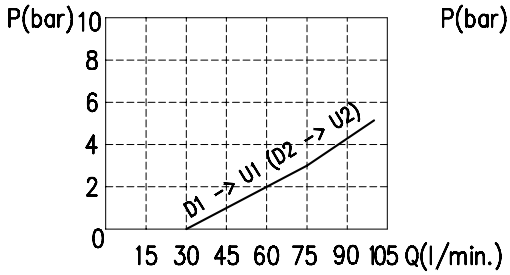


D1-D2	U1-U2	T
G 3/4	G 3/4	G 3/4

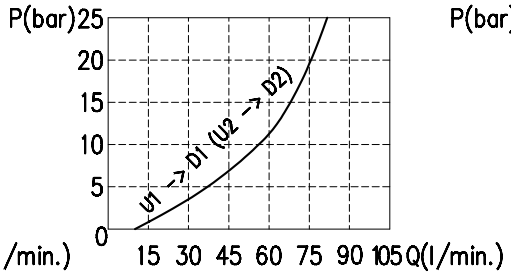


Curve caratteristiche

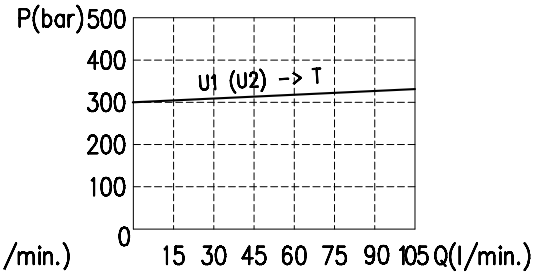
Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VABAL 34 / □ . S .□□ . □□ . □□ / □□

Campo di Taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3
p7) 1:7 (di serie)

Tipo di pilotaggio

_ non smorzato (standard)
PG) smorzato

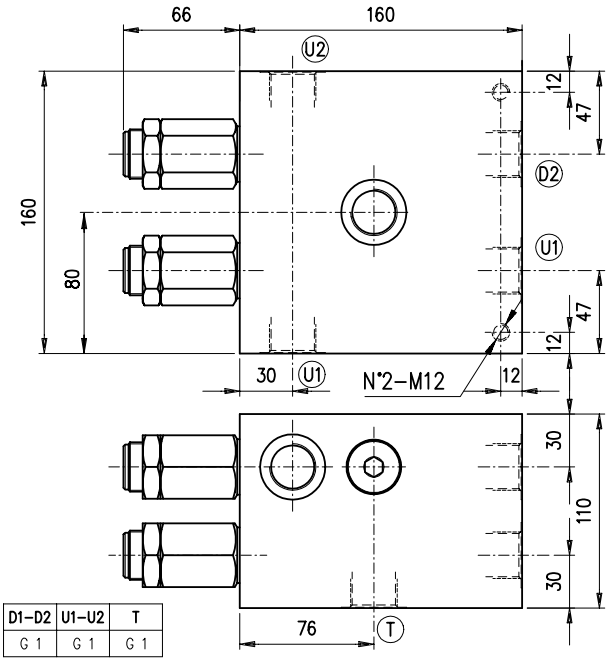
Sede valvola unidirez.

_ Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

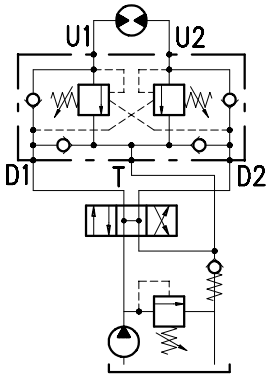
Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

Dimensioni e circuito idraulico

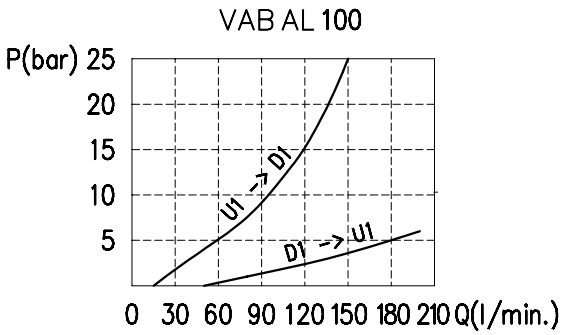


D1–D2	U1–U2	T
G 1	G 1	G 1



Curve caratteristiche

Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VABAL 100 / □ . S .□□ . □□ . □□ / □□

Campo di Taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3
p7) 1:7 (di serie)

Tipo di pilotaggio

_ non smorzato (standard)
PG) smorzato

Sede valvola unidirez.

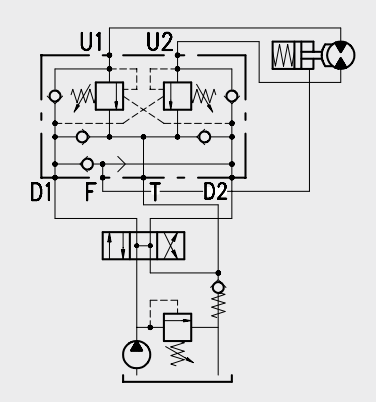
_ Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

Funzionamento

La valvola permette il passaggio dell'olio da D1 (D2) a U1 (U2) e lo blocca da U1 (U2) a D1 (D2) fino al raggiungimento del valore di taratura della molla. Il flusso d'olio può passare liberamente da U1 (U2) a D1 (D2) solamente quando la pressione in D2 e U2 (D1 e U1) sarà tale da pilotare l'otturatore valvola.
Il calcolo della pressione di pilotaggio è il seguente:
(Taratura valvola - Pressione indotta dal carico) / Rapporto di pilotaggio = Pressione di pilotaggio
Esempio: con un rapporto di pilotaggio 1:4, una pressione di taratura di 250 bar ed una pressione indotta dal carico di 130 bar è necessaria una pressione di pilotaggio di 30 bar per far muovere il carico [(250 bar - 130 bar) / 4 = 30 bar].
Eventuali contropressioni in D1 (D2) causano l'aumento del valore di taratura della molla otturatore valvola (rapporto 1:1) e contrastano la pressione di pilotaggio (rapporto 1:1).
Le due valvole di ritegno tra D1 (D2) e T consentono l'eliminazione dell'effetto cavitazione sul ramo di mandata durante funzione di antiurto. Per ottenere un funzionamento immediato e privo di perdite di carico si consiglia il montaggio di tale valvola vicino all'attuatore.
Nel caso in cui, dopo il montaggio della valvola il controllo del movimento presenti segni di instabilità, suggeriamo di contattare il ns. servizio assistenza per definire l'impiego della valvola in versione PG.
La presenza della valvola selettrice permette di disinserire freni idraulici di stazionamento.

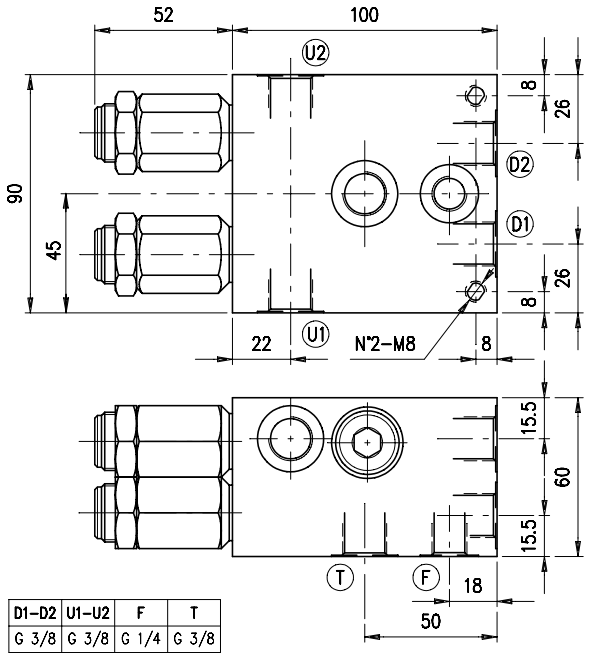


Prestazioni

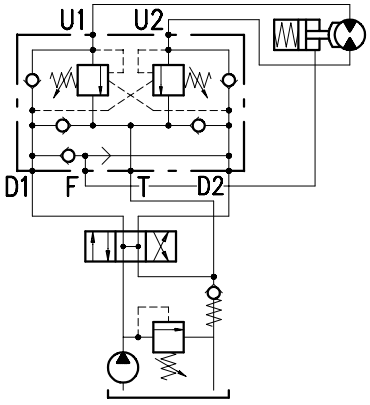
Valvole a corpo

Tipo	Portata max. l/min	Pressione max. bar	Campi di utilizzo molle standard	Trafil. da A1 (B1) a A (B)	Rapporto di pilotaggio	Peso kg	Cartuccia utilizzata
VABAL/SF 38	35	210 (alluminio) 350 (acciaio)	5 ÷ 210 bar (taratura di collaudo 170 bar con 5 l/min.) 50 ÷ 350 bar (taratura di collaudo 280 bar con 5 l/min.) 100 ÷ 700 bar (taratura di collaudo 350 bar con 5 l/min.)	0,25 cm^3/min. (5 gocce) a 210 bar e all'80% del valore di taratura della molla con olio avente viscosità 46 cSt.	1:4 (di serie) 1:3 (a richiesta)	1,96 (allum.) 3,98 (acciaio)	VMPD 38
VABAL/SF 12	70				1:7 (di serie) 1:3 (a richiesta)	2,46 (allum.) 4,98 (acciaio)	VMPD 12
VABAL/SF 34	100					4,50 (allum.) 8,71 (acciaio)	VMPD 34

Dimensioni e circuito idraulico

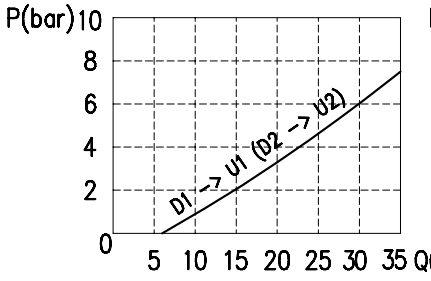


D1-D2	U1-U2	F	T
G 3/8	G 3/8	G 1/4	G 3/8

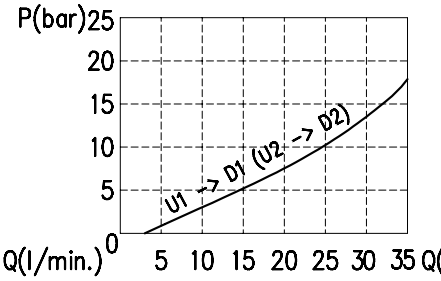


Curve caratteristiche

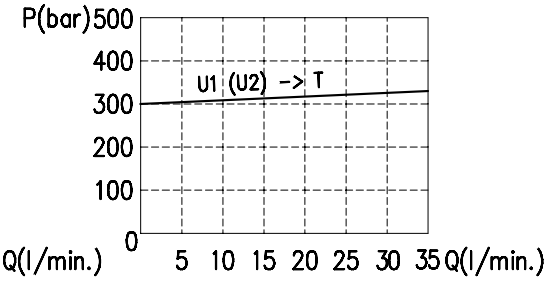
Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VABAL /SF 38 / □□ . S .□□ . □□ . □□ / □□

Campo di Taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3 (di serie)
p4) 1:4

Tipo di pilotaggio

_ non smorzato (standard)
PG) smorzato

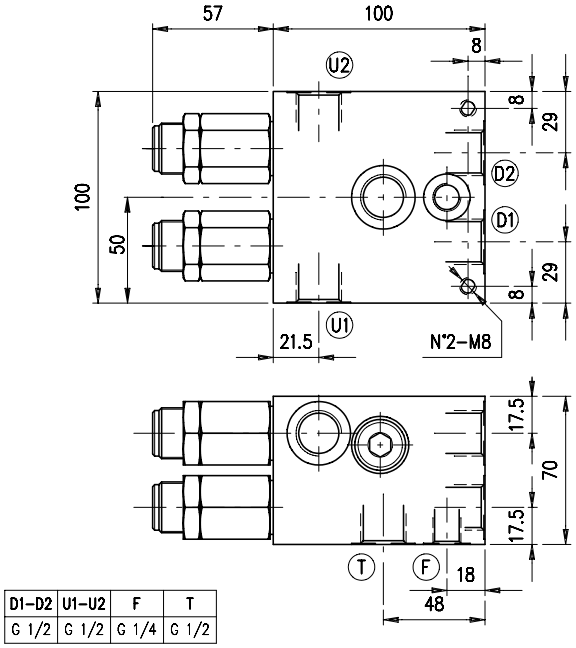
Sede valvola unidirezionale

_ Vedi corpo
VR) Acciaio temprato rettificato

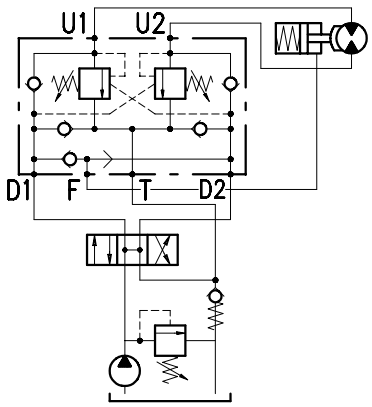
Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

Dimensioni e circuito idraulico

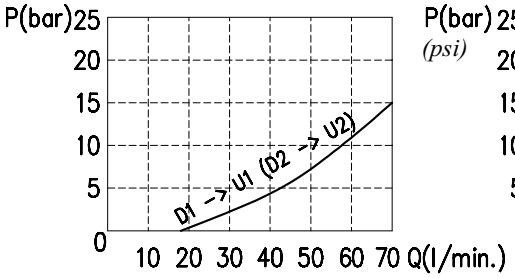


D1–D2	U1–U2	F	T
G 1/2	G 1/2	G 1/4	G 1/2

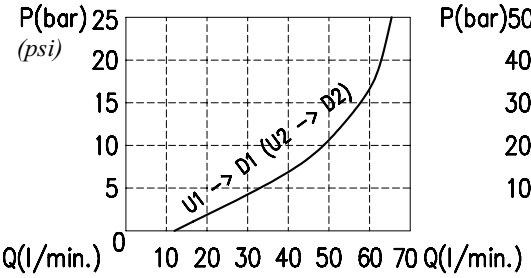


Curve caratteristiche

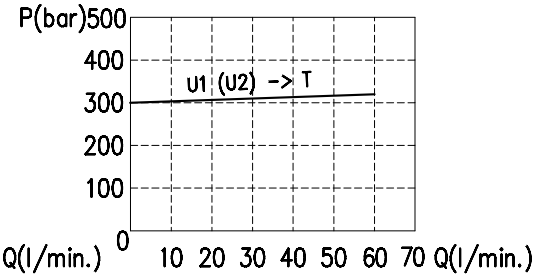
Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VABAL /SF 12 / □□ . S .□□ . □□ . □□ / □□

Campo di Taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3 (di serie)
p7) 1:7

Tipo di pilotaggio

non smorzato (standard)
PG) smorzato

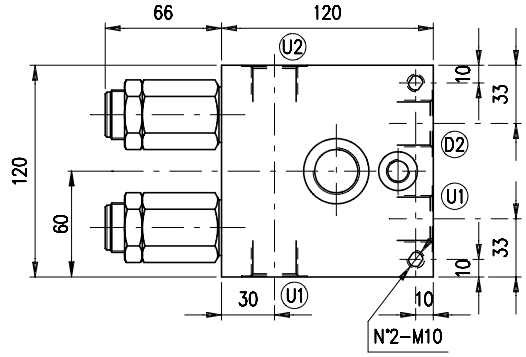
Sede valvola unidirezionale

_ Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

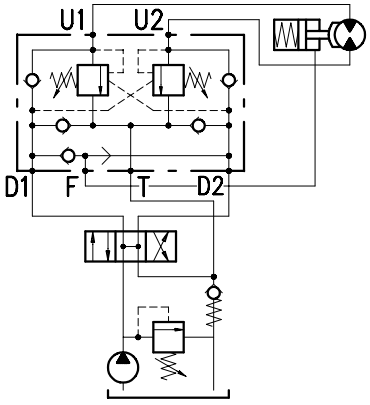
Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

Dimensioni e circuito idraulico

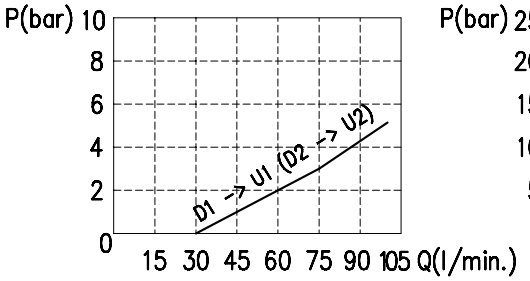


D1–D2	U1–U2	F	T
G 3/4	G 3/4	G 1/4	G 3/4

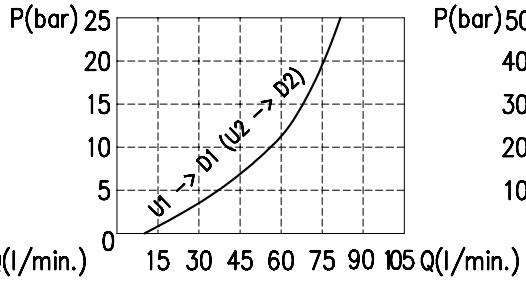


Curve caratteristiche

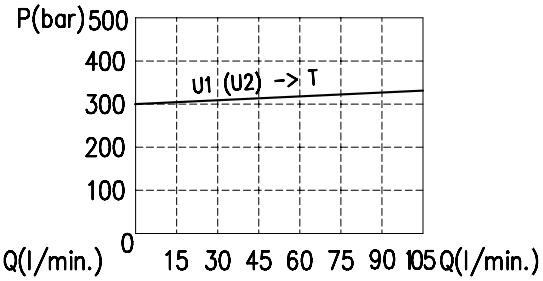
Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Curva caratteristica pressione/portata



Codice d'ordinazione

VABAL /SF 34 / □ . S .□□ . □□ . □□ / □□

Campo di Taratura (bar)

TS) 5÷210
TR) 50÷350 (di serie)
TG) 100÷700

Rapporto di pilotaggio

p3) 1:3 (di serie)
p7) 1:7

Tipo di pilotaggio

non smorzato (standard)
PG) smorzato

Sede valvola unidirez.

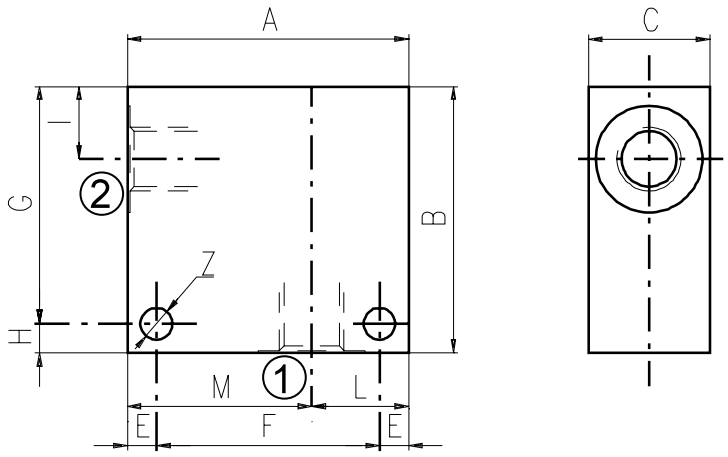
_ Vedi corpo
VRR) Acciaio temprato rettificato

Materiale corpo

_ Alluminio
ac Acciaio

Dimensioni

Materiale	Pressione max bar
Alluminio	210
Acciaio	350



Cavità	Attacchi	A	B	C	E	F	G	H	I	L	M	Z
SAE 8/2	G 1/2	70	65	35	7	56	53	12	14,5	35	35	6,5
	G 1/4	50	50	30	6	38	44	6	14,8	20	30	6,5
	G 3/8	50	50	30	6	38	44	6	14,8	20	30	6,5
	SAE6	50	50	30	6	38	44	6	14,8	20	30	6,5
SAE 10/2	G 1/4	60	60	35	6	48	54	6	18,8	25	35	6,5
	G 3/8	60	60	35	6	48	54	6	18,8	25	35	6,5
	G 1/2	60	60	35	6	48	54	6	18,8	25	35	6,5
	SAE8	60	70	35	6	48	64	6	18,8	25	35	6,5
	SAE10	70	70	35	6	58	64	6	18,5	35	35	6,5
	SAE12	70	70	40	8	54	62	8	22	30	40	8,5
SAE 12/2	G 1/2	70	80	40	8	54	72	8	25	30	40	8,5
	G 3/4	70	90	40	8	54	82	8	25	30	40	8,5
	SAE10	70	85	40	8	54	77	8	25	30	40	8,5
	SAE12	70	85	40	8	54	77	8	25	30	40	8,5
SAE 16/2	G 1/2	80	90	50	10	60	80	10	25	35	45	10,5
	G 3/4	80	90	50	10	60	80	10	25	35	45	10,5
	G 1	85	100	60	10	65	90	10	23,5	40	45	10,5
	SAE12	80	90	50	10	60	80	10	25	35	45	10,5
	SAE16	80	100	50	10	60	90	10	25	35	45	10,5

Codice d'ordinazione

3/CC /- □ □ /20/□- □-1

Cavità

08
10
12
16

Attacchi

B) G 1/4
C) G 3/8
D) G 1/2
E) G 3/4
F) G 1

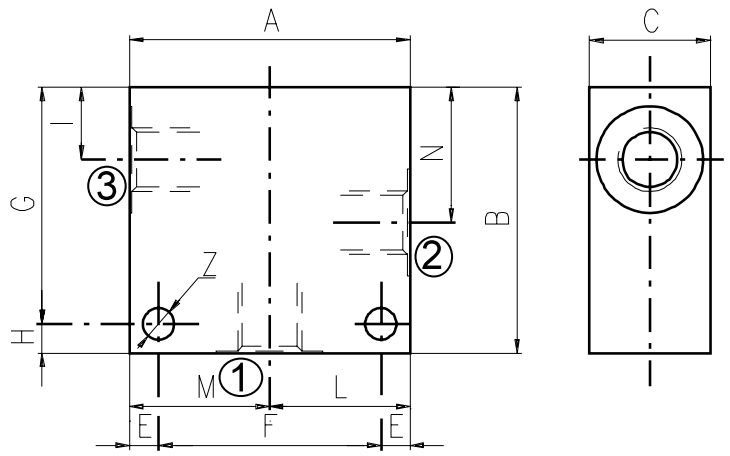
Materiali

1) Allumino
2) Acciaio

Corpi valvole 2, 3 e 4 vie

Dimensioni

Materiale	Pressione max bar
Alluminio	210
Acciaio	350



Cavità	Attacchi	A	B	C	E	F	G	H	I	L	M	N	Z
SAE 8/3	G 1/4	60	60	30	7	46	48	12	14,8	30	30	29,1	6,5
	G 3/8	60	60	30	7	46	48	12	14,5	30	30	29,1	6,5
	G 1/2	70	65	35	7	56	53	12	14,5	35	35	29,1	6,5
	SAE6	60	60	30	7	46	48	12	14,5	30	30	29,1	6,5
SAE 10/3	G 1/4	60	65	35	6	48	59	6	18	30	30	34,5	7
	G 3/8	60	65	35	6	48	59	6	18,8	30	30	34,5	7
	G 1/2	65	70	35	6	53	64	6	18,8	32,5	32,5	34,5	7
	SAE6	65	70	35	6	53	64	6	18,8	32,5	32,5	34,5	7
	SAE8	65	70	35	6	53	64	6	18,8	32,5	32,5	34,5	7
SAE 12/3	G 1/2	70	100	40	8	54	92	8	25	35	35	53,5	8,5
	G 3/4	90	100	50	10	70	90	10	25,1	45	45	53,5	10,5
	SAE10	80	100	40	8	64	92	8	25	40	40	53,5	8,5
	SAE12	80	100	45	8	64	92	8	25	40	40	53,5	8,5
SAE 16/3	G 3/4	90	100	50	10	70	90	10	25,1	45	45	53,5	10,5
	SAE12	90	105	50	10	70	95	10	25,1	45	45	53,5	10,5
	SAE16	90	105	50	10	70	95	10	25,1	45	45	53,5	10,5

le quote in tabella sono espresse in mm

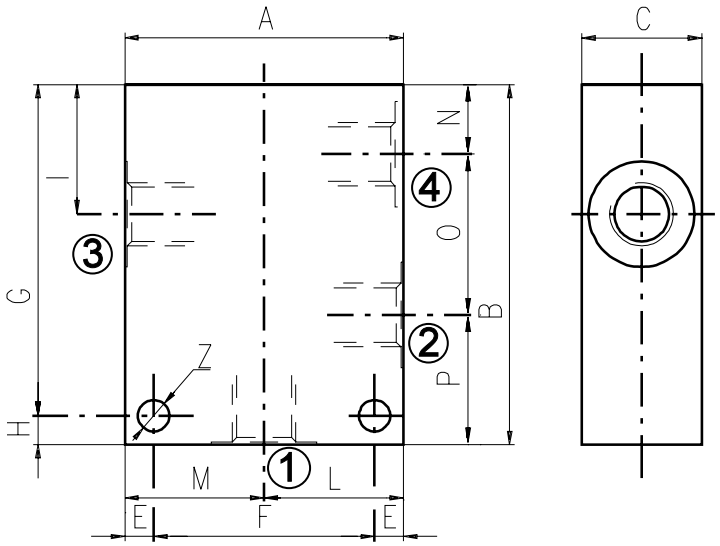
Codice d'ordinazione

3/CC /- □ □ /30/□- □-1

Cavità	Attacchi	Materiali
08	**B)** G 1/4	**1)** Allumino
10	**C)** G 3/8	**2)** Acciaio
12	**D)** G 1/2	
16	**E)** G 3/4	

Dimensioni

Materiale	Pressione max bar
Alluminio	210
Acciaio	350



Cavità	Attacchi	A	B	C	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Z
SAE 8/4	G 1/4	60	75	30	7	46	63	12	29,1	30	30	14,8	29,1	31,1	6,5
	SAE6	60	75	30	7	46	63	12	29,1	30	30	14,8	29,1	31,1	6,5
SAE 10/4	G 3/8	60	85	35	6	48	79	6	34,5	30	30	18,8	31,7	34,5	7
	G 1/2	70	85	35	6	58	79	6	34,5	35	35	18,8	31,7	34,5	7
	SAE6	60	85	35	6	48	79	6	34,5	30	30	18,8	31,7	34,5	7
	SAE8	70	85	35	6	58	79	6	34,5	35	35	18,8	31,7	34,5	7
SAE 12/4	G 1/2	80	115	40	8	64	107	8	44	40	40	22	44,5	48,5	8,5
	SAE10	80	115	40	8	64	107	8	44	40	40	22	44,5	48,5	8,5
SAE 16/4	G 3/4	100	130	50	10	80	120	10	53,5	50	50	25,1	56,9	48	10,5

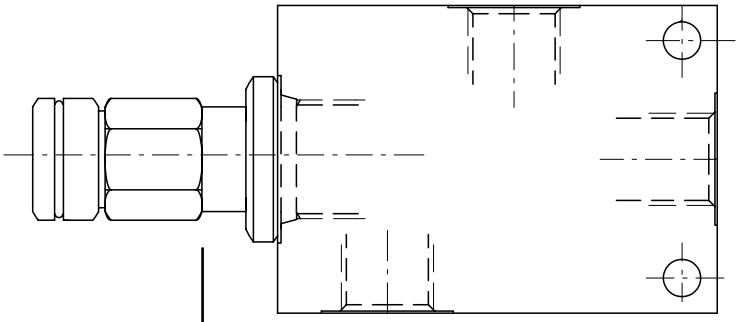
le quote in tabella sono espresse in mm

Codice d'ordinazione

3/CC /- □ □ /40/□- □-1

Cavità	Attacchi	Materiali
08	**B)** G 1/4	**1)** Allumino
10	**C)** G 3/8	**2)** Acciaio
12	**D)** G 1/2	
16	**E)** G 3/4	

Come ordinare valvole con corpo

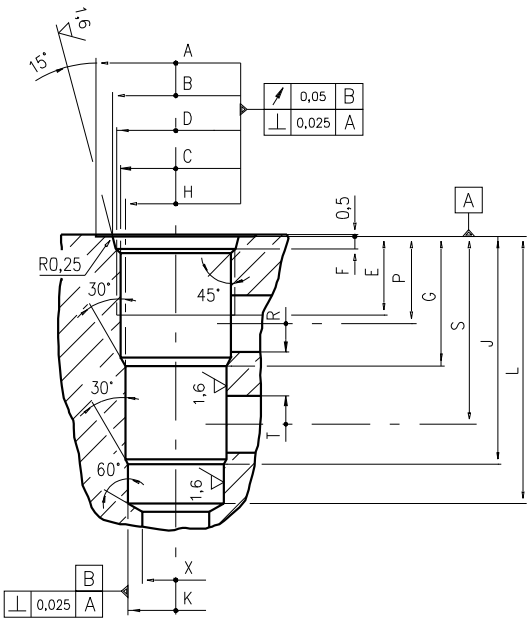


CODICE CARTUCCIA **CODICE BILLETTA**

CC-12-A/9-S-2B/ **D- 1-1**

Cavità	Attacchi	Materiali
08	B) G 1/4	1) Alluminio 2) Acciaio
10	C) G 3/8	
12	D) G 1/2	
16	E) G 3/4	
	F) G 1	
	J) SAE 6	
	K) SAE 8	
	L) SAE 10	
	M) SAE 12	
	N) SAE 16	

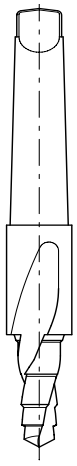
Dimensioni



\	A	B ±0,05	C ±0,05	D	E	F	G	H ±0,02	J	K ±0,02	L	M ±0,02	N	P	R øMAX	S	T øMAX	U	V øMAX	X øMAX	Z øMIN	Prof. Z MIN
08/3	27	20,66	17,42	3/4-16 UNF	12,5	2,5	19,10	15,90	33,30	14,30	43,30	-	-	14,30	5,50	28,60	5,50	-	-	12,50	-	-
10/3	30	24,00	20,62	7/8-14 UNF	16,00	2,80	23,10	17,50	39,60	15,90	47,60	-	-	18,30	6,50	34,00	6,50	-	-	14,00	-	-
12/3	38	29,23	24,73	1 1/16-12 UNF	19,00	3,56	36,60	23,82	63,50	22,25	75,40	-	-	24,50	16,00	53,00	16,00	-	-	19,00	-	-
16/3	45	35,6	31,34	1 5/16-12 UNF	22,00	3,5	36,50	28,62	64,30	27.02	75,38	-	-	24,6	16,00	53,00	16,00	-	-	19,00	-	-

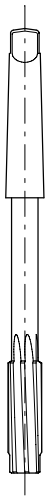
le quote in tabella sono espresse in mm

Sgrossatore



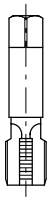
Cavità	Codice
08/3	3UT00052190
10/3	3UT00054170
12/3	3UT00054290
16/3	3UT00054470

Finitore



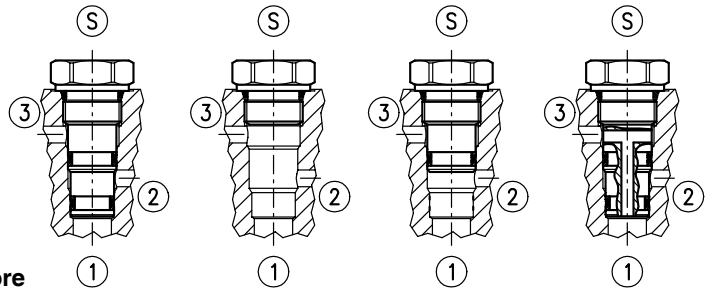
Cavità	Codice
08/3	3UT00052740
10/3	3UT00054180
12/3	3UT00054300
16/3	3UT00054480

Maschiatore



Cavità	Codice
08/3	3UT03416UNF
10/3	3UT07814UNF
12/3	3UT0111612UN
16/3	3UT0151612UN

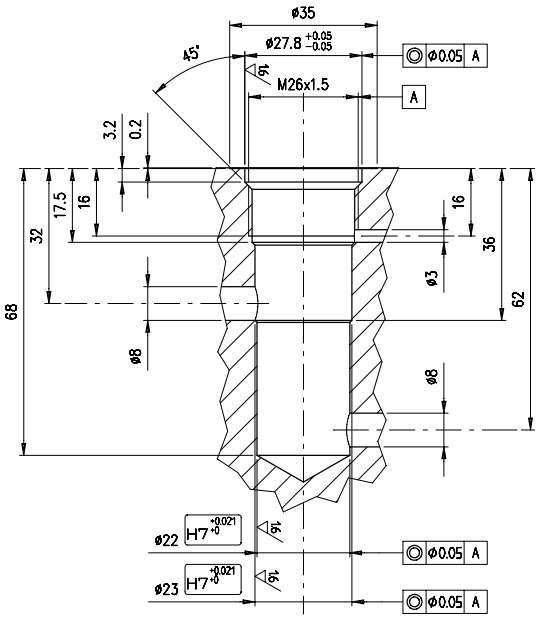
Tappi di chiusura



Cavità	Codice d'ordinazione	①	②	③	Ⓢ
08/3	3XTP3535100	X	X	X	X
	4TP5531500	0	0	0	X
	3XTP3534000	0	0	X	X
	3XTP3534800	0	X	0	X
10/3	3XTP3545700	X	X	X	X
	3XTP1542300	0	0	0	X
	3XTP3545701	0	X	0	X
12/3	3XTP3558200	X	X	X	X
	3XTP1552900	0	0	0	X
	3XTP35558201	0	X	0	X
16/3	3XTP3578400	X	X	X	X
	3XTP1572900	0	0	0	X

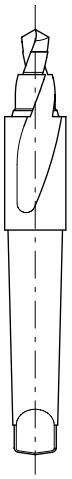
X=Chiuso 0=Aperto

Dimensioni



Sgrossatore

Cod.3UT00052430

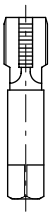


Finitore

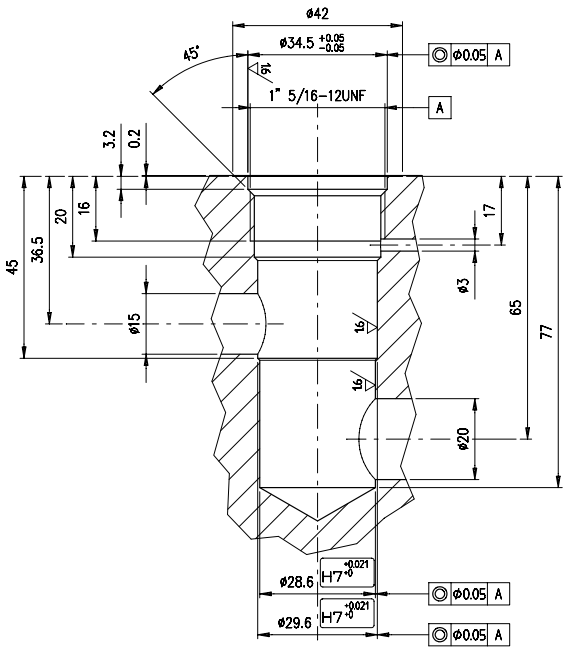
Cod.3UT00053540

Maschiatore

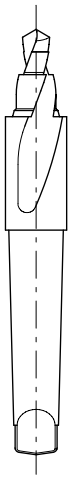
Cod.3UT08A26F150



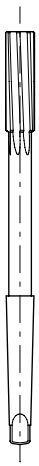
Dimensioni



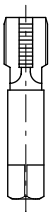
Sgrossatore
Cod.3UT00053530



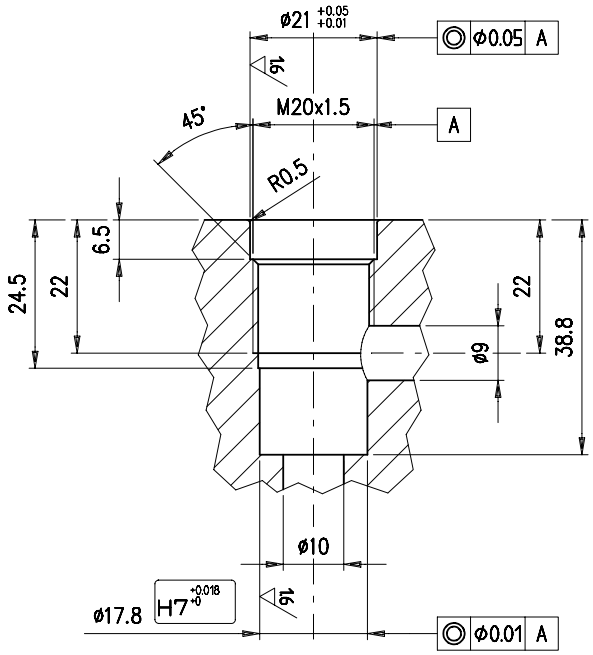
Finitore
Cod.3UT00053550



Maschiatore
Cod.3UT0151612UN

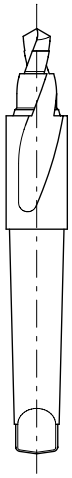


Dimensioni



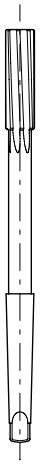
Sgrossatore

Cod.3UT00050050



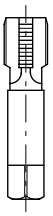
Finitore

Cod.3UT00055040

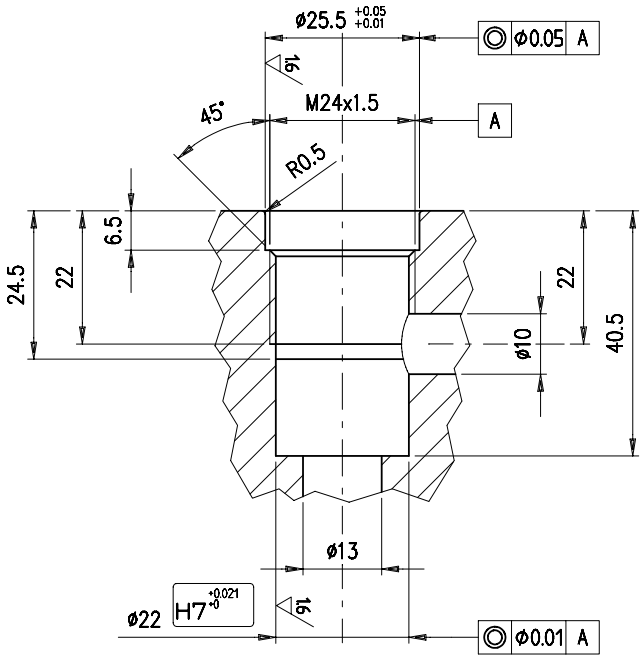


Maschiatore

Cod.3UT08A20F150

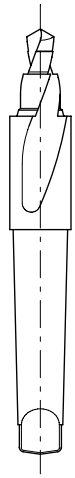


Dimensioni



Sgrossatore

Cod.3UT00050070

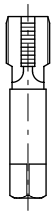


Finitore

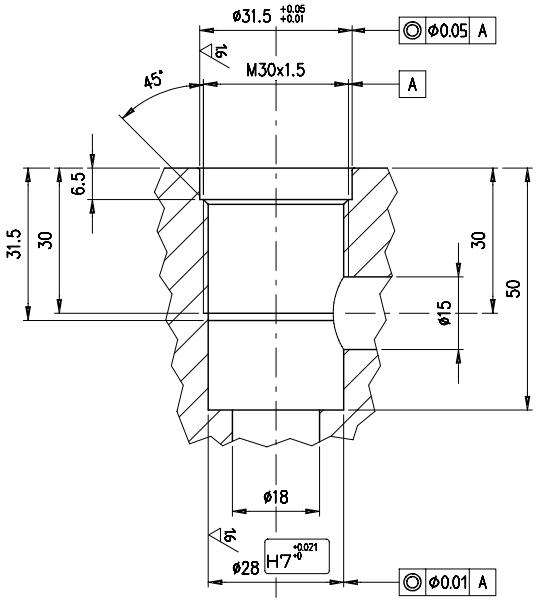
Cod.3UT06A22000P

Maschiatore

Cod.3UT08A24F150

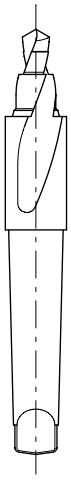


Dimensioni



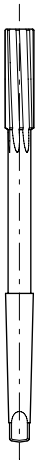
Sgrossatore

Cod.3UT00050100



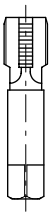
Finitore

Cod.3UT06A2800P



Maschiatore

Cod.3UT08A30F150



Note

1ª edizione Maggio 2010

WWW.WALVOIL.COM

D1WWER01I

walvoil
HYDRAULIC CONTROL SYSTEMS